



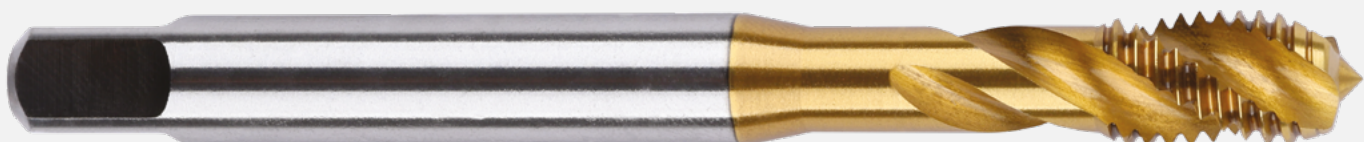
Токарные резьбовые пластины 586

Токарные резьбовые державки 626

Резьбофрезы 638

Метчики 642

Плашки 729



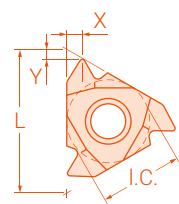
Система обозначений токарных резьбовых пластин

16	E	R	C
Диаметр вписанной окружности	Область применения	Исполнение пластины	Стружколом
	<p>Наружная обработка</p>	<p>Наружная резьба</p> <p>R L </p> <p>Внутренняя резьба</p> <p>R L </p>	
<p>6 L = 6 мм I.C. = 3,96875 мм</p> <p>8 L = 8 мм I.C. = 4,7625 мм</p> <p>11 L = 11 мм I.C. = 6,35 мм</p> <p>16 L = 16 мм I.C. = 9,525 мм</p> <p>22 L = 22 мм I.C. = 12,7 мм</p> <p>27 L = 27 мм I.C. = 15,875 мм</p>	<p>Внутренняя обработка</p>		

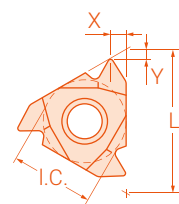
1,5	ISO		
Шаг резьбы	Тип резьбы		
<p>Полный профиль</p> <p>0,35 P = 0,35 мм</p> <p>0,6 P = 0,6 мм</p> <p>⋮</p> <p>6 P = 6 мм</p> <p>72 TPI = 72 ниток/дюйм</p> <p>64 TPI = 64 ниток/дюйм</p> <p>⋮</p> <p>4 TPI = 4 ниток/дюйм</p> <p>Неполный профиль</p> <p>A 0,5–1,5 мм 48–16 ниток/дюйм</p> <p>AG 0,5–3,0 мм 48–8 ниток/дюйм</p> <p>G 1,75–3,0 мм 18–8 ниток/дюйм</p> <p>N 3,5–5,0 мм 7–5 ниток/дюйм</p> <p>Q 5,5–6,0 мм 4,5–4 ниток/дюйм</p>	<p>60 V-профиль, 60°</p>	<p>UN Унифицированная дюймовая</p>	<p>NPT Дюймовая коническая</p>
	<p>55 V-профиль, 55°</p>	<p>W Дюймовая резьба Витворта (BSW, BSP)</p>	<p>NPTF Дюймовая коническая, герметичная</p>
	<p>ISO Метрическая</p>	<p>BSPT Коническая трубная</p>	<p>TR Трапецидальная, DIN103</p>

Токарные резьбовые пластины неполный профиль резьбы 60°

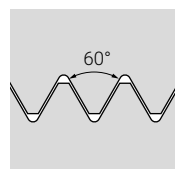
Неполный профиль 60° для нарезания наружной резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



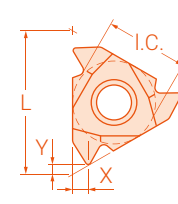
P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



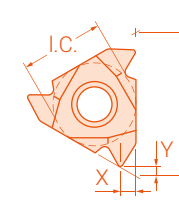
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
						мм	TPI		
11ERA60	●	○	11ELA60	●	○	0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16ERA60	●	○	16ELA60	●	○	0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16ERG60	●	○	16ELG60	○	○	1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16ERAG60	●	○	16ELAG60	●	○	0,5–3,0	48–8	1,7	1,2
22ERN60	○	○	22ELN60	○	○	3,5–5,0	7–5	2,5	1,7
27ERQ60	○	○	27ELQ60	○	○	5,5–6,0	4,5–4	3,1	2,1

Токарные резьбовые пластины неполный профиль резьбы 60°

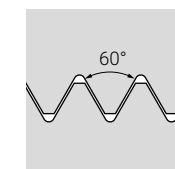
Неполный профиль 60° для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
						мм	TPI		
06IRA60	●	○	06ILA60	●	○	0,5–1,25	48-20	0,6	0,6
08IRA60	●	○	08ILA60	●	○	0,5–1,5	48-16	0,7	0,6
11IRA60	●	○	11ILA60	●	○	0,5–1,5	48-16	0,9	0,8
16IRA60	○	○	16ILA60	○	○	0,5–1,5	48-16	0,9	0,8
16IRG60	○	○	16ILG60	○	○	1,75–3,0	14-8	1,7	1,2
16IRAG60	●	○	16ILAG60	●	○	0,5–3,0	48-8	1,7	1,2
22IRN60	○	○	22ILN60	○	○	3,5–5,0	7-5	2,5	1,7
27IRQ60	○	○	27ILQ60	○	○	5,5–6,0	4,5-4	3,1	2,1

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

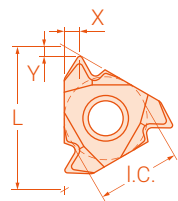
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

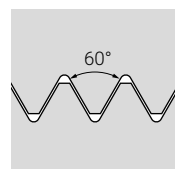
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины неполный профиль резьбы 60° со стружколомом

Неполный профиль 60° для нарезания наружной резьбы



P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



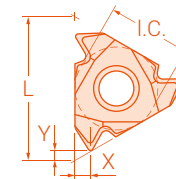
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
			мм	TPI		
16ERCA60	●		0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16ERCG60	●		1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16ERCAG60	●		0,5–3,0	48–8	1,5	1,1
22ERCN60	●		3,5–5,0	7–5	2,5	1,7

Размер пластины	I.C.
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

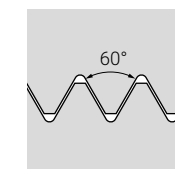
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины неполный профиль резьбы 60° со стружколомом

Неполный профиль 60° для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



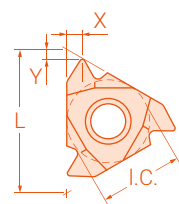
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
			мм	TPI		
08IRCA60	●		0,5–1,5	48–16	0,7	0,6
11IRCA60	●		0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16IRCA60	●		0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16IRCG60	●		1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16IRCAG60	○		0,5–3,0	48–8	1,7	1,2
22IRCN60	●		3,5–5,0	7–5	2,5	1,7

Размер пластины	I.C.
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

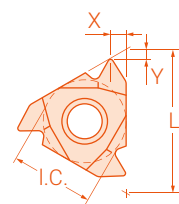
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины неполный профиль резьбы 55°

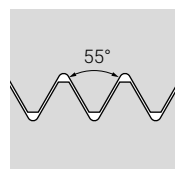
Неполный профиль 55° для нарезания наружной резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



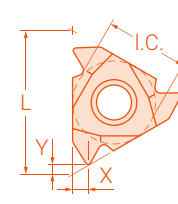
P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



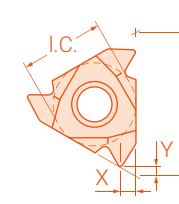
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
						мм	TPI		
11ERA55	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	11ELA55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16ERA55	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16ELA55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16ERG55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16ELG55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16ERAG55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16ELAG55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5–3,0	48–8	1,7	1,2
22ERN55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22ELN55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3,5–5,0	7–5	2,5	1,7
27ERQ55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	—			5,5–6,0	4,5–4	2,9	2,0

Токарные резьбовые пластины неполный профиль резьбы 55°

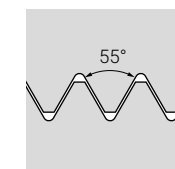
Неполный профиль 55° для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
						мм	TPI		
06IRA55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	06ILA55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5–1,25	48–20	0,6	0,5
08IRA55	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	—			0,5–1,5	48–16	0,7	0,6
11IRA55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11ILA55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16IRA55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16ILA55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16IRG55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16ILG55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16IRAG55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16ILAG55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5–3,0	48–8	1,7	1,2
22IRN55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22ILN55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3,5–5,0	7–5	2,5	1,7
27IRQ55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	—			5,5–6,0	4,5–4	2,9	2,0

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

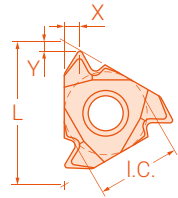
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

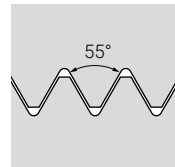
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины неполный профиль резьбы 55° со стружколомом

Неполный профиль 55° для нарезания наружной резьбы



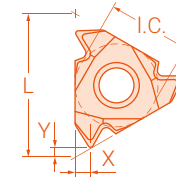
P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



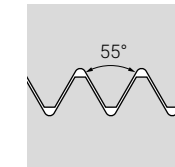
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
			мм	TPI		
16ERCA55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16ERCG55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16ERCAG55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5–3,0	48–8	1,7	1,2
22ERCN55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3,5–5,0	7–5	2,5	1,7

Токарные резьбовые пластины неполный профиль резьбы 55° со стружколомом

Неполный профиль 55° для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
			мм	TPI		
11IRCA55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16IRCA55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16IRCG55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16IRCAG55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0,5–3,0	48–8	1,7	1,2
22IRCN55	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3,5–5,0	7–5	2,5	1,7

Размер пластины	I.C.
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

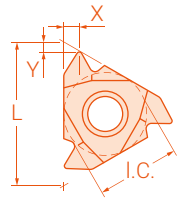
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Размер пластины	I.C.
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

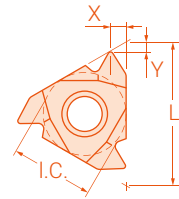
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины ISO

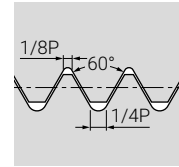
ISO метрическая для нарезания наружной резьбы



P	■
M	■
K	■
N	■
S	■
H	■



P	■
M	■
K	■
N	■
S	■
H	■



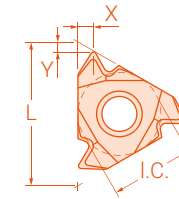
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг мм	X мм	Y мм
11ER0.35ISO	○	○	11EL0.35ISO	○	○	0,35	0,3	0,8
11ER0.45ISO	○	○	11EL0.45ISO	○	○	0,45	0,4	0,8
11ER0.4ISO	○	○	11EL0.4ISO			0,4	0,4	0,8
11ER0.5ISO	●	○	11EL0.5ISO	○	○	0,5	0,6	0,6
11ER0.6ISO	○	○	11EL0.6ISO			0,6	0,6	0,6
11ER0.7ISO	○	○	11EL0.7ISO	○	○	0,7	0,6	0,6
11ER0.75ISO	●	○	11EL0.75ISO	○	○	0,75	0,6	0,6
11ER0.8ISO	○	○	11EL0.8ISO			0,8	0,6	0,6
11ER1.0ISO	○	○	11EL1.0ISO	○	○	1	0,7	0,6
11ER1.25ISO	●	○	11EL1.25ISO	○	○	1,25	0,8	0,8
11ER1.5ISO	○	○	11EL1.5ISO	○	○	1,5	1,0	0,8
11ER1.75ISO	○	○	11EL1.75ISO	○	○	1,75	1,1	0,8
11ER2.0ISO	○	○	11EL2.0ISO			2	0,9	0,8
16ER0.35ISO	○	○	16EL0.35ISO	○	○	0,35	0,3	0,8
16ER0.4ISO	○	○	16EL0.4ISO	○	○	0,4	0,4	0,8
16ER0.45ISO	○	○	16EL0.45ISO	○	○	0,45	0,4	0,8
16ER0.5ISO	●	○	16EL0.5ISO	○	○	0,5	0,6	0,6
16ER0.6ISO	○	○	16EL0.6ISO	○	○	0,6	0,6	0,6
16ER0.7ISO	○	○	16EL0.7ISO	○	○	0,7	0,6	0,6
16ER0.75ISO	●	○	16EL0.75ISO	○	○	0,75	0,6	0,6
16ER0.8ISO	○	○	16EL0.8ISO	○	○	0,8	0,6	0,6
16ER1.0ISO	●	○	16EL1.0ISO	○	○	1	0,7	0,6
16ER1.25ISO	○	○	16EL1.25ISO	○	○	1,25	0,9	0,8
16ER1.5ISO	●	○	16EL1.5ISO	○	○	1,5	1,0	0,8
16ER1.75ISO	●	○	16EL1.75ISO	○	○	1,75	1,2	0,9
16ER2.0ISO	○	○	16EL2.0ISO	○	○	2	1,3	1,0
16ER2.5ISO	●	○	16EL2.5ISO	○	○	2,5	1,5	1,1
16ER3.0ISO	●	○	16EL3.0ISO	○	○	3	1,5	1,1
16ER3.5ISO	○	○	16EL3.5ISO	○	○	3,5	1,7	1,2
22ER3.5ISO	○	○	22EL3.5ISO	○	○	3,5	2,3	1,6
22ER4.0ISO	○	○	22EL4.0ISO	●	○	4	2,3	1,6
22ER4.5ISO	○	○	22EL4.5ISO	○	○	4,5	2,4	1,6
22ER5.0ISO	○	○	22EL5.0ISO	●	○	5	2,3	1,6
22ER5.5ISO	○	○	22EL5.5ISO	○	○	5,5	2,3	1,6
22ER6.0ISO	○	○	22EL6.0ISO	●	○	6	2,4	1,6
27ER5.5ISO	○	○	27EL5.5ISO	○	○	5,5	2,3	1,6
27ER6.0ISO	○	○	27EL6.0ISO	○	○	6	2,5	1,8

Размер пластины	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

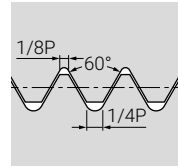
- — хорошие условия обработки
- — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины ISO со стружколомом

ISO метрическая для нарезания наружной резьбы



P	■
M	■
K	■
N	■
S	■
H	■



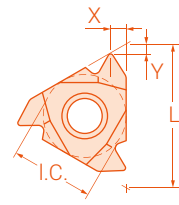
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг мм	X мм	Y мм
16ERC1.0ISO	●	○	1	0,7	0,6
16ERC1.25ISO	●	○	1,25	0,9	0,8
16ERC1.5ISO	●	○	1,5	1,0	0,8
16ERC1.75ISO	●	○	1,75	1,2	0,9
16ERC2.0ISO	●	○	2	1,3	1,0
16ERC2.5ISO	●	○	2,5	1,5	1,1
16ERC3.0ISO	●	○	3	1,5	1,1
22ERC3.5ISO	○	○	3,5	2,3	1,6
22ERC4.0ISO	●	○	4	2,3	1,6
22ERC4.5ISO	○	○	4,5	2,4	1,6
22ERC5.0ISO	○	○	5	2,3	1,6
22ERC5.5ISO	○	○	5,5	2,3	1,6
22ERC6.0ISO	○	○	6	2,4	1,6

Размер пластины	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

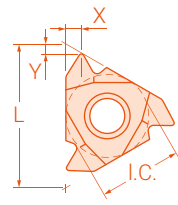
- — хорошие условия обработки
- — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины ISO

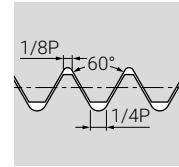
ISO метрическая для нарезания внутренней резьбы



P	■
M	■
K	■
N	■
S	■
H	■



P	■
M	■
K	■
N	■
S	■
H	■



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг мм	X мм	Y мм
06R0.5ISO	●		06L0.5ISO			0,5	0,5	0,9
06R0.75ISO	○		06L0.75ISO			0,75	0,5	0,8
06R1.0ISO	●		06L1.0ISO			1	0,6	0,7
06R1.25ISO	○		06L1.25ISO			1,25	0,6	0,6
08R0.5ISO	●		08L0.5ISO			0,5	0,5	0,6
08R0.75ISO	○		08L0.75ISO			0,75	0,5	0,6
08R1.0ISO	○	○	08L1.0ISO			1	0,6	0,6
08R1.25ISO	○	○	08L1.25ISO			1,25	0,7	0,6
08R1.5ISO	○	○	08L1.5ISO			1,5	0,7	0,6
08R1.75ISO	○	○	08L1.75ISO			1,75	0,8	0,6
11R0.35ISO	○	○	11L0.35ISO			0,35	0,3	0,8
11R0.45ISO	○	○	11L0.45ISO			0,45	0,4	0,8
11R0.4ISO	●		11L0.4ISO			0,4	0,4	0,8
11R0.5ISO	●	○	11L0.5ISO			0,5	0,6	0,6
11R0.6ISO	○	○	11L0.6ISO			0,6	0,6	0,6
11R0.7ISO	○	○	11L0.7ISO			0,7	0,6	0,6
11R0.75ISO	●	○	11L0.75ISO			0,75	0,6	0,6
11R0.8ISO	○	○	11L0.8ISO			0,8	0,6	0,6
11R1.0ISO	●	○	11L1.0ISO			1	0,7	0,6
11R1.25ISO	○	○	11L1.25ISO			1,25	0,8	0,8
11R1.5ISO	○	○	11L1.5ISO			1,5	1,0	0,8
11R1.75ISO	○	○	11L1.75ISO			1,75	1,1	0,8
11R2.0ISO	○	○	11L2.0ISO			2	0,9	0,8
11R2.5ISO	○	○	11L2.5ISO			2,5	1,2	0,8
16R0.35ISO	○	○	16L0.35ISO			0,35	0,3	0,8
16R0.4ISO	○	○	16L0.4ISO			0,4	0,4	0,8
16R0.45ISO	○	○	16L0.45ISO			0,45	0,4	0,8
16R0.5ISO	○	○	16L0.5ISO			0,5	0,6	0,6
16R0.6ISO	○	○	16L0.6ISO			0,6	0,6	0,6
16R0.7ISO	○	○	16L0.7ISO			0,7	0,6	0,6
16R0.75ISO	○	○	16L0.75ISO			0,75	0,6	0,6
16R0.8ISO	○	○	16L0.8ISO			0,8	0,6	0,6
16R1.0ISO	○	○	16L1.0ISO			1	0,7	0,6
16R1.25ISO	○	○	16L1.25ISO			1,25	0,9	0,8
16R1.5ISO	○	○	16L1.5ISO			1,5	1,0	0,8
16R1.75ISO	○	○	16L1.75ISO			1,75	1,2	0,9
16R2.0ISO	○	○	16L2.0ISO			2	1,3	1,0
16R2.5ISO	○	○	16L2.5ISO			2,5	1,5	1,1
16R3.0ISO	○	○	16L3.0ISO			3	1,5	1,1

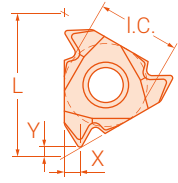
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг мм	X мм	Y мм
16R3.5ISO	○	○	16L3.5ISO			3,5	1,7	1,2
22R3.5ISO	○	○	22L3.5ISO			3,5	2,3	1,6
22R4.0ISO	○	○	22L4.0ISO			4	2,3	1,6
22R4.5ISO	○	○	22L4.5ISO			4,5	2,4	1,6
22R5.0ISO	○	○	22L5.0ISO			5	2,3	1,6
22R5.5ISO	○	○	22L5.5ISO			5,5	2,3	1,6
22R6.0ISO	○	○	22L6.0ISO			6	2,4	1,6
27R5.5ISO	○	○	27L5.5ISO			5,5	2,3	1,6
27R6.0ISO	○	○	27L6.0ISO			6	2,5	1,8

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

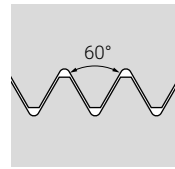
- — хорошие условия обработки
- — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины 60° со стружколомом

ISO метрическая для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



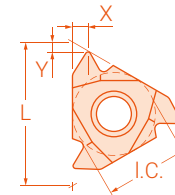
Обозначение правой пластины			Шаг мм	X мм	Y мм
	APU20	AWN15			
11IRC1.0ISO	•		1	0,7	0,6
11IRC1.25ISO	•		1,25	0,8	0,8
11IRC1.5ISO	•		1,5	1,0	0,8
11IRC1.75ISO	•		1,75	1,1	0,8
11IRC2.0ISO	•		2	0,9	0,8
16IRC1.0ISO	•		1	0,7	0,6
16IRC1.25ISO	•		1,25	0,9	0,8
16IRC1.5ISO	•		1,5	1,0	0,8
16IRC1.75ISO	○		1,75	1,2	0,9
16IRC2.0ISO	○		2	1,3	1,0
16IRC2.5ISO	○		2,5	1,5	1,1
16IRC3.0ISO	○		3	1,5	1,1
22IRC3.5ISO	•		3,5	2,3	1,6
22IRC4.0ISO	○		4	2,3	1,6
22IRC4.5ISO	○		4,5	2,4	1,6
22IRC5.0ISO	○		5	2,3	1,6
22IRC5.5ISO	○		5,5	2,3	1,6
22IRC6.0ISO	○		6	2,4	1,6

Размер пластины	I.C.
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

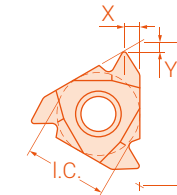
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины UN

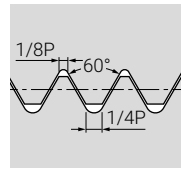
UN унифицированная для нарезания наружной резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



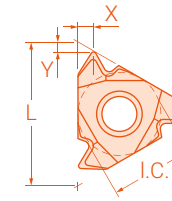
Обозначение правой пластины			Обозначение левой пластины			Шаг TPI	X мм	Y мм
	APU20	AWN15		APU20	AWN15			
11ER72UN	○		11EL72UN			72	0,3	0,8
11ER64UN	○		11EL64UN			64	0,4	0,8
11ER56UN	○		11EL56UN			56	0,4	0,7
11ER48UN	○		11EL48UN			48	0,6	0,6
11ER44UN	○	○	11EL44UN			44	0,6	0,6
11ER40UN	○	○	11EL40UN			40	0,6	0,6
11ER36UN	○	○	11EL36UN			36	0,6	0,6
11ER32UN	○	○	11EL32UN			32	0,6	0,6
11ER28UN	○		11EL28UN			28	0,7	0,6
11ER27UN	○	○	11EL27UN			27	0,8	0,7
11ER24UN	○	○	11EL24UN			24	0,8	0,7
11ER20UN	○	○	11EL20UN			20	0,9	0,8
11ER18UN	○		11EL18UN			18	1,0	0,8
11ER16UN	○		11EL16UN			16	1,1	0,9
11ER14UN			11EL14UN	○		14	1,1	0,9
11ER13UN			11EL13UN			13	1,0	0,8
11ER12UN			11EL12UN			12	1,1	0,9
11ER11UN	○		11EL11UN			11	1,1	0,8
16ER72UN	○		16EL72UN			72	0,3	0,8
16ER64UN	○		16EL64UN			64	0,4	0,8
16ER56UN	○		16EL56UN			56	0,4	0,7
16ER48UN	○		16EL48UN			48	0,6	0,6
16ER44UN	○	○	16EL44UN			44	0,6	0,6
16ER40UN	○	○	16EL40UN	○		40	0,6	0,6
16ER36UN	○	○	16EL36UN			36	0,6	0,6
16ER32UN	○	○	16EL32UN	○		32	0,6	0,6
16ER28UN	○	○	16EL28UN	○		28	0,7	0,6
16ER27UN	○	○	16EL27UN	○	○	27	0,8	0,7
16ER24UN	○	○	16EL24UN	○	○	24	0,8	0,7
16ER20UN	○	○	16EL20UN	○		20	0,9	0,8
16ER18UN	•	○	16EL18UN	○		18	1	0,8
16ER16UN	•	○	16EL16UN	○		16	1,1	0,9
16ER14UN	•		16EL14UN	○	○	14	1,2	1
16ER13UN	○	○	16EL13UN	○		13	1,3	1
16ER12UN	○		16EL12UN	○		12	1,4	1,1
16ER11.5UN	○	○	16EL11.5UN	○		11,5	1,5	1,1
16ER11UN	○	○	16EL11UN	○		11	1,5	1,1
16ER10UN	○		16EL10UN	○		10	1,5	1,1
16ER9UN	○	○	16EL9UN	○		9	1,7	1,2

Токарные резьбовые пластины UN

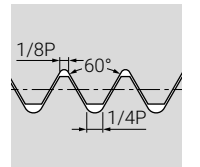
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
16ER8UN	○		16EL8UN	○		8	1,6	1,2
22ER7UN	○		22EL7UN	○		7	2,3	1,6
22ER6UN	○		22EL6UN	○		6	2,3	1,6
22ER5UN	○		22EL5UN	○		5	2,5	1,7
27ER4.5UN	○		27EL4.5UN			4,5	2,7	1,9
27ER4UN			27EL4UN	○		4	3,0	2,1

Токарные резьбовые пластины UN со стружколомом

UN унифицированная для нарезания наружной резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input checked="" type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input checked="" type="checkbox"/>
S	<input checked="" type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
16ERC24UN	○		24	0,8	0,7
16ERC20UN	○		20	0,9	0,8
16ERC18UN	○		18	1	0,8
16ERC16UN	○		16	1,1	0,9
16ERC14UN	○		14	1,2	1
16ERC12UN	○		12	1,4	1,1
16ERC10UN	○		10	1,5	1,1
16ERC8UN	○		8	1,6	1,2

Размер пластины	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

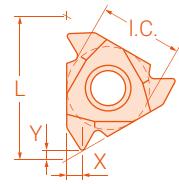
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Размер пластины	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

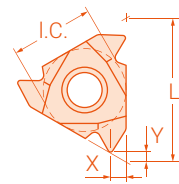
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины UN

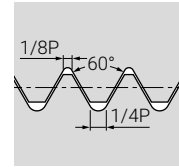
UN унифицированная для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



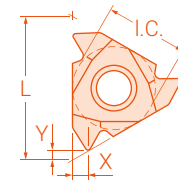
P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



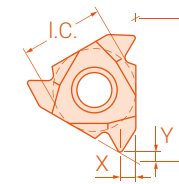
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шар TPI	X мм	Y мм
061R32UN	<input type="checkbox"/>		061L32UN	<input type="checkbox"/>		32	0,5	0,8
061R28UN	<input type="checkbox"/>		061L28UN	<input type="checkbox"/>		28	0,6	0,8
061R24UN	<input type="checkbox"/>		061L24UN	<input type="checkbox"/>		24	0,6	0,7
061R20UN	<input type="checkbox"/>		061L20UN	<input type="checkbox"/>		20	0,6	0,6
061R18UN	<input type="checkbox"/>		061L18UN	<input type="checkbox"/>		18	0,7	0,6
081R32UN	<input type="checkbox"/>		081L32UN	<input type="checkbox"/>		32	0,5	0,6
081R28UN	<input type="checkbox"/>		081L28UN	<input type="checkbox"/>		28	0,6	0,6
081R24UN	<input type="checkbox"/>		081L24UN	<input type="checkbox"/>		24	0,6	0,6
081R20UN	<input type="checkbox"/>		081L20UN	<input type="checkbox"/>		20	0,7	0,6
081R18UN	<input type="checkbox"/>		081L18UN	<input type="checkbox"/>		18	0,7	0,6
081R16UN	<input type="checkbox"/>		081L16UN	<input type="checkbox"/>		16	0,7	0,6
081R14UN	<input type="checkbox"/>		081L14UN	<input type="checkbox"/>		14	0,8	0,6
081R13UN	<input type="checkbox"/>		081L13UN	<input type="checkbox"/>		13	0,9	0,8
111R72UN	<input type="checkbox"/>		111L72UN	<input type="checkbox"/>		72	0,3	0,8
111R64UN	<input type="checkbox"/>		111L64UN	<input type="checkbox"/>		64	0,4	0,8
111R56UN	<input type="checkbox"/>		111L56UN	<input type="checkbox"/>		56	0,4	0,7
111R48UN	<input type="checkbox"/>		111L48UN	<input type="checkbox"/>		48	0,6	0,6
111R44UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	111L44UN	<input type="checkbox"/>		44	0,6	0,6
111R40UN	<input type="checkbox"/>		111L40UN	<input type="checkbox"/>		40	0,6	0,6
111R36UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	111L36UN	<input type="checkbox"/>		36	0,6	0,6
111R32UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	111L32UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	32	0,6	0,6
111R28UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	111L28UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28	0,7	0,6
111R27UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	111L27UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27	0,8	0,7
111R24UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	111L24UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	24	0,8	0,7
111R20UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	111L20UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20	0,9	0,8
111R18UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	111L18UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18	1,0	0,8
111R16UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	111L16UN	<input type="checkbox"/>		16	1,1	0,9
111R14UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	111L14UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14	1,1	0,9
111R13UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	111L13UN	<input type="checkbox"/>		13	1,0	0,8
111R12UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	111L12UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12	1,1	0,9
111R11UN	<input type="checkbox"/>		111L11UN	<input type="checkbox"/>		11	1,1	0,8
161R72UN			161L72UN			72	0,3	0,8
161R64UN	<input type="checkbox"/>		161L64UN	<input type="checkbox"/>		64	0,4	0,8
161R56UN	<input type="checkbox"/>		161L56UN	<input type="checkbox"/>		56	0,4	0,7
161R48UN	<input type="checkbox"/>		161L48UN	<input type="checkbox"/>		48	0,6	0,6
161R44UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	161L44UN	<input type="checkbox"/>		44	0,6	0,6
161R40UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	161L40UN	<input type="checkbox"/>		40	0,6	0,6
161R36UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	161L36UN	<input type="checkbox"/>		36	0,6	0,6
161R32UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	161L32UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	32	0,6	0,6

Токарные резьбовые пластины UN

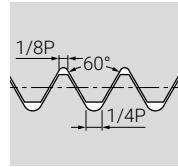
UN унифицированная для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



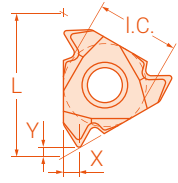
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шар TPI	X мм	Y мм
161R28UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	161L28UN			28	0,7	0,6
161R27UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	161L27UN			27	0,8	0,7
161R24UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	161L24UN			24	0,8	0,7
161R20UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	161L20UN	<input type="checkbox"/>		20	0,9	0,8
161R18UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	161L18UN	<input type="checkbox"/>		18	1	0,8
161R16UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	161L16UN	<input type="checkbox"/>		16	1,1	0,9
161R14UN	<input type="checkbox"/>		161L14UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14	1,2	1
161R13UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	161L13UN	<input type="checkbox"/>		13	1,3	1
161R12UN	<input type="checkbox"/>		161L12UN	<input type="checkbox"/>		12	1,4	1,1
161R11.5UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	161L11.5UN	<input type="checkbox"/>		11,5	1,5	1,1
161R11UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	161L11UN	<input type="checkbox"/>		11	1,5	1,1
161R10UN	<input type="checkbox"/>		161L10UN	<input type="checkbox"/>		10	1,5	1,1
161R9UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	161L9UN	<input type="checkbox"/>		9	1,7	1,2
161R8UN	<input type="checkbox"/>		161L8UN	<input type="checkbox"/>		8	1,6	1,2
221R7UN	<input type="checkbox"/>		221L7UN	<input type="checkbox"/>		7	2,3	1,6
221R6UN	<input type="checkbox"/>		221L6UN	<input type="checkbox"/>		6	2,3	1,6
221R5UN	<input type="checkbox"/>		221L5UN	<input type="checkbox"/>		5	2,5	1,7
271R4.5UN	<input type="checkbox"/>		271L4.5UN			4,5	2,7	1,9
271R4UN			271L4UN	<input type="checkbox"/>		4	3,0	2,1

Размер пластины	I.C.
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

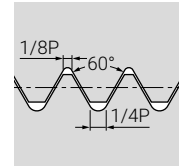
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины UN со стружколомом

UN унифицированная для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



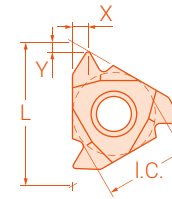
Обозначение правой пластины			Шаг TPI	X мм	Y мм
	APU20	AWN15			
11IRC20UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20	0,9	0,8
11IRC18UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18	1,0	0,8
16IRC20UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20	0,9	0,8
16IRC18UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18	1	0,8
16IRC16UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16	1,1	0,9
16IRC14UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14	1,2	1
16IRC13UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	13	1,3	1
16IRC12UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12	1,4	1,1
16IRC10UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10	1,5	1,1
16IRC8UN	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8	1,6	1,2

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

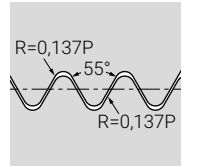
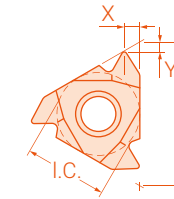
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины BSW

Whitworth (Витворт) для нарезания наружной резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



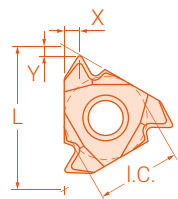
Обозначение правой пластины			Обозначение левой пластины			Шаг TPI	X мм	Y мм
	APU20	AWN15		APU20	AWN15			
11ER48W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL48W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	48	0,6	0,6
11ER40W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL40W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	40	0,6	0,6
11ER36W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL36W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	36	0,6	0,6
11ER32W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL32W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	32	0,6	0,6
11ER28W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL28W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28	0,7	0,6
11ER26W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL26W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	26	0,7	0,7
11ER24W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL24W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	24	0,8	0,7
11ER20W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL20W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20	0,9	0,8
11ER19W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL19W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	19	1,0	0,8
11ER18W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL18W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18	1,0	0,8
11ER16W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL16W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16	1,1	0,9
11ER14W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11EL14W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14	1,1	0,9
16ER48W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL48W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	48	0,6	0,6
16ER40W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL40W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	40	0,6	0,6
16ER36W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL36W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	36	0,6	0,6
16ER32W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL32W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	32	0,6	0,6
16ER28W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL28W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28	0,7	0,6
16ER26W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL26W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	26	0,7	0,7
16ER24W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL24W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	24	0,8	0,7
16ER22W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL22W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22	0,9	0,8
16ER20W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL20W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20	0,9	0,8
16ER19W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL19W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	19	1,0	0,8
16ER18W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL18W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18	1,0	0,8
16ER16W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL16W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16	1,1	0,9
16ER14W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL14W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14	1,2	1,0
16ER12W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL12W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12	1,4	1,1
16ER11W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL11W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11	1,5	1,2
16ER10W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL10W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10	1,5	1,3
16ER9W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL9W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	9	1,7	1,2
16ER8W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL8W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8	1,5	1,2
22ER7W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22EL7W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7	2,3	1,6
22ER6W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22EL6W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6	2,3	1,6
22ER5W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22EL5W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	2,4	1,7
27ER4.5W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27EL4.5W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4,5	2,6	1,8
27ER4W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27EL4W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	2,9	2,0

Размер пластины	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

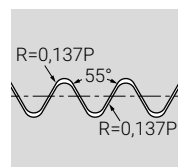
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины BSW со стружколомом

Whitworth (Витворт) для нарезания наружной резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



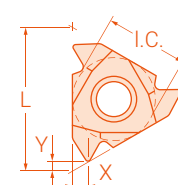
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
16ERC19W	<input type="checkbox"/>		19	1,0	0,8
16ERC18W	<input type="checkbox"/>		18	1,0	0,8
16ERC16W	<input type="checkbox"/>		16	1,1	0,9
16ERC14W	<input type="checkbox"/>		14	1,2	1,0
16ERC12W	<input type="checkbox"/>		12	1,4	1,1
16ERC11W	<input checked="" type="checkbox"/>		11	1,5	1,2
16ERC10W	<input type="checkbox"/>		10	1,5	1,3

Размер пластины	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

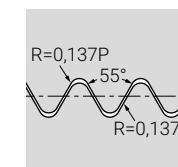
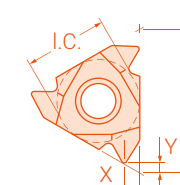
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины BSW

Whitworth (Витворт) для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
06IR26W			06IL26W	<input type="checkbox"/>		26	0,6	0,7
06IR22W	<input type="checkbox"/>		06IL22W	<input type="checkbox"/>		22	0,6	0,6
06IR20W	<input type="checkbox"/>		06IL20W	<input type="checkbox"/>		20	0,7	0,6
06IR18W	<input type="checkbox"/>		06IL18W	<input type="checkbox"/>		18	0,7	0,6
08IR28W	<input type="checkbox"/>		08IL28W	<input type="checkbox"/>		28	0,6	0,6
08IR24W	<input type="checkbox"/>		08IL24W	<input type="checkbox"/>		24	0,6	0,6
08IR20W	<input type="checkbox"/>		08IL20W	<input type="checkbox"/>		20	0,7	0,6
08IR19W	<input type="checkbox"/>		08IL19W	<input type="checkbox"/>		19	0,7	0,6
08IR18W	<input type="checkbox"/>		08IL18W	<input type="checkbox"/>		18	0,7	0,6
08IR16W	<input type="checkbox"/>		08IL16W	<input type="checkbox"/>		16	0,7	0,6
11IR48W	<input type="checkbox"/>		11IL48W			48	0,6	0,6
11IR40W	<input type="checkbox"/>		11IL40W			40	0,6	0,6
11IR36W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL36W	<input type="checkbox"/>		36	0,6	0,6
11IR32W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL32W	<input type="checkbox"/>		32	0,6	0,6
11IR28W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL28W	<input type="checkbox"/>		28	0,7	0,6
11IR26W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL26W	<input type="checkbox"/>		26	0,7	0,7
11IR24W	<input type="checkbox"/>		11IL24W	<input type="checkbox"/>		24	0,8	0,7
11IR20W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL20W	<input type="checkbox"/>		20	0,9	0,8
11IR19W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL19W	<input type="checkbox"/>		19	1,0	0,8
11IR18W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL18W	<input type="checkbox"/>		18	1,0	0,8
11IR16W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL16W			16	1,1	0,9
11IR14W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL14W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14	1,1	0,9
11IR12W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL12W			12	1,1	1,0
16IR48W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL48W			48	0,6	0,6
16IR40W	<input type="checkbox"/>		16IL40W			40	0,6	0,6
16IR36W	<input type="checkbox"/>		16IL36W			36	0,6	0,6
16IR32W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL32W			32	0,6	0,6
16IR28W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL28W	<input type="checkbox"/>		28	0,7	0,6
16IR26W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL26W			26	0,7	0,7
16IR24W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL24W	<input type="checkbox"/>		24	0,8	0,7
16IR22W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL22W			22	0,9	0,8
16IR20W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL20W			20	0,9	0,8
16IR19W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL19W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	19	1,0	0,8
16IR18W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL18W	<input type="checkbox"/>		18	1,0	0,8
16IR16W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL16W	<input type="checkbox"/>		16	1,1	0,9
16IR14W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL14W	<input type="checkbox"/>		14	1,2	1,0
16IR12W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL12W	<input type="checkbox"/>		12	1,4	1,1
16IR11W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL11W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11	1,5	1,2
16IR10W	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL10W	<input type="checkbox"/>		10	1,5	1,3

Токарные резьбовые пластины BSW

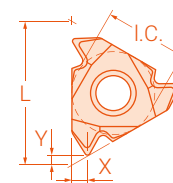
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
16IR9W	○	○	16IL9W	○		9	1,7	1,2
16IR8W	○	○	16IL8W	○		8	1,5	1,2
22IR7W	○	○	22IL7W	○		7	2,3	1,6
22IR6W	○		22IL6W			6	2,3	1,6
22IR5W	○		22IL5W	○		5	2,4	1,7
27IR4.5W	○		27IL4.5W	○		4,5	2,6	1,8
27IR4W	○		27IL4W			4	2,9	2,0

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

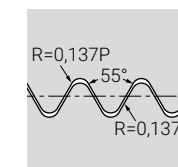
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины BSW со стружколомом

Whitworth (Витворт) для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input checked="" type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input checked="" type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



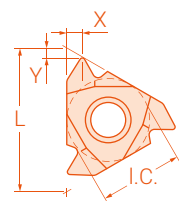
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
11IRC19W	○		19	1,0	0,8
11IRC14W	●		14	1,1	0,9
16IRC19W	○		19	1,0	0,8
16IRC18W	○		18	1,0	0,8
16IRC16W	○		16	1,1	0,9
16IRC14W	○		14	1,2	1,0
16IRC12W	○		12	1,4	1,1
16IRC11W	●		11	1,5	1,2
16IRC10W	○		10	1,5	1,3
16IRC8W	○		8	1,5	1,2

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

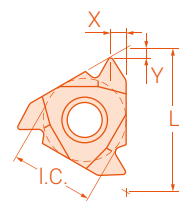
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Токарные резьбовые пластины NPT

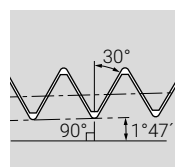
NPT для нарезания наружной резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



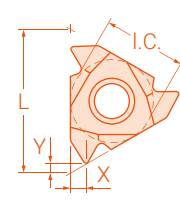
P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



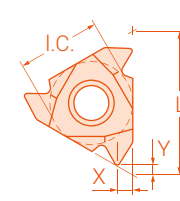
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
11ER27NPT	<input type="checkbox"/>		11EL27NPT			27	0,8	0,7
11ER18NPT	<input type="checkbox"/>		11EL18NPT	<input type="checkbox"/>		18	1	0,8
11ER14NPT	<input type="checkbox"/>		11EL14NPT			14	1	0,8
16ER27NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL27NPT	<input type="checkbox"/>		27	0,8	0,7
16ER18NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL18NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18	1	0,8
16ER14NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL14NPT	<input type="checkbox"/>		14	1,2	0,9
16ER11.5NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL11.5NPT			11,5	1,5	1,1
16ER8NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL8NPT	<input type="checkbox"/>		8	1,8	1,3

Токарные резьбовые пластины NPT

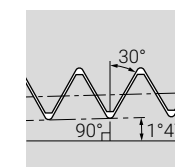
NPT для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
06IR27NPT	<input type="checkbox"/>		06IL27NPT	<input type="checkbox"/>		27	0,6	0,6
08IR27NPT	<input type="checkbox"/>		08IL27NPT			27	0,6	0,6
08IR18NPT	<input type="checkbox"/>		08IL18NPT			18	0,6	0,6
11IR27NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL27NPT	<input type="checkbox"/>		27	0,8	0,7
11IR18NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL18NPT	<input type="checkbox"/>		18	1	0,8
11IR14NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL14NPT	<input type="checkbox"/>		14	1	0,8
16IR27NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL27NPT			27	0,8	0,7
16IR18NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL18NPT			18	1	0,8
16IR14NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL14NPT	<input type="checkbox"/>		14	1,2	0,9
16IR11.5NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL11.5NPT	<input type="checkbox"/>		11,5	1,5	1,1
16IR8NPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL8NPT	<input type="checkbox"/>		8	1,8	1,3

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

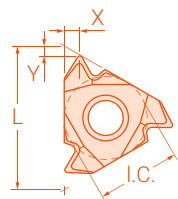
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

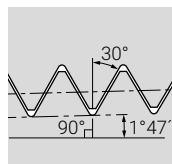
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины NPT со стружколомом

NPT для нарезания наружной резьбы



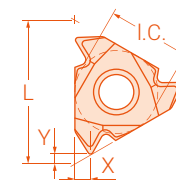
P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



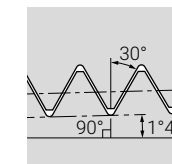
Обозначение правой пластины			Шаг TPI	X мм	Y мм
	APU20	AWN15			
16ERC27NPT	<input type="radio"/>		27	0,8	0,7
16ERC18NPT	<input type="radio"/>		18	1	0,8
16ERC14NPT	<input type="radio"/>		14	1,2	0,9
16ERC11.5NPT	<input type="radio"/>		11,5	1,5	1,1
16ERC8NPT	<input type="radio"/>		8	1,8	1,3

Токарные резьбовые пластины NPT со стружколомом

NPT для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



Обозначение правой пластины			Шаг TPI	X мм	Y мм
	APU20	AWN15			
11IRC18NPT			18	1	0,8
16IRC27NPT			27	0,8	0,7
16IRC18NPT			18	1	0,8
16IRC14NPT			14	1,2	0,9
16IRC11.5NPT			11,5	1,5	1,1
16IRC8NPT			8	1,8	1,3

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

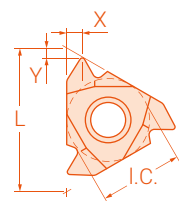
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

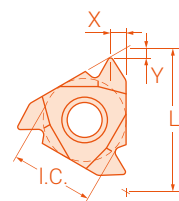
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины NPTF

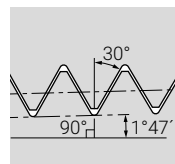
NPTF для нарезания наружной резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



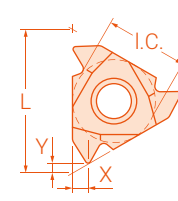
P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



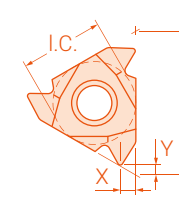
Обозначение правой пластины	APU20		AWN15		Обозначение левой пластины	APU20		AWN15		Шар TPI	X мм	Y мм
11ER27NPTF					11EL27NPTF					27	0,7	0,7
11ER18NPTF					11EL18NPTF					18	1,0	0,8
11ER14NPTF					11EL14NPTF					14	1,0	0,8
16ER27NPTF	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			16EL27NPTF					27	0,7	0,7
16ER18NPTF	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			16EL18NPTF					18	1,0	0,8
16ER14NPTF	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			16EL14NPTF			<input type="checkbox"/>		14	1,2	0,9
16ER11.5NPTF	<input type="checkbox"/>				16EL11.5NPTF					11,5	1,5	1,1
16ER8NPTF	<input type="checkbox"/>				16EL8NPTF					8	1,8	1,3

Токарные резьбовые пластины NPTF

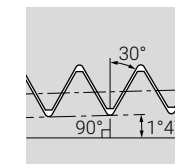
NPTF для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



Обозначение правой пластины	APU20		AWN15		Обозначение левой пластины	APU20		AWN15		Шар TPI	X мм	Y мм
06IR27NPTF	<input type="checkbox"/>				06IL27NPTF					27	0,6	0,7
08IR27NPTF	<input type="checkbox"/>				08IL27NPTF					27	0,6	0,6
08IR18NPTF	<input type="checkbox"/>				08IL18NPTF	<input type="checkbox"/>				18	0,6	0,6
11IR27NPTF					11IL27NPTF					27	0,7	0,7
11IR18NPTF	<input type="checkbox"/>				11IL18NPTF	<input type="checkbox"/>				18	1,0	0,8
11IR14NPTF	<input type="checkbox"/>				11IL14NPTF					14	1,0	0,8
16IR27NPTF	<input type="checkbox"/>				16IL27NPTF					27	0,7	0,7
16IR18NPTF	<input type="checkbox"/>				16IL18NPTF					18	1,0	0,8
16IR14NPTF	<input type="checkbox"/>				16IL14NPTF					14	1,2	0,9
16IR11.5NPTF	<input type="checkbox"/>				16IL11.5NPTF	<input type="checkbox"/>				11,5	1,5	1,1
16IR8NPTF	<input type="checkbox"/>				16IL8NPTF					8	1,8	1,3

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

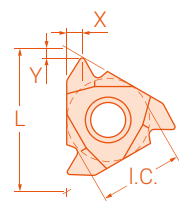
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

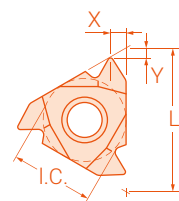
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины BSPT

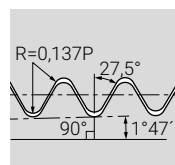
BSPT для нарезания наружной резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



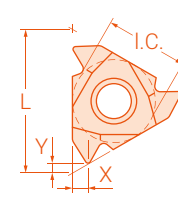
P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



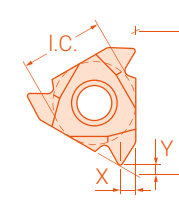
Обозначение правой пластины	APU20		AWN15		Обозначение левой пластины	APU20		AWN15		Шаг TPI	X мм	Y мм
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
16ER28BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL28BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28	0,6	0,6
16ER19BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL19BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	19	0,9	0,8
16ER14BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL14BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14	1,2	1,0
16ER11BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL11BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11	1,5	1,1

Токарные резьбовые пластины BSPT

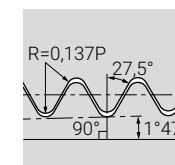
BSPT для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



Обозначение правой пластины	APU20		AWN15		Обозначение левой пластины	APU20		AWN15		Шаг TPI	X мм	Y мм
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
06IR28BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	06IL28BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28	0,6	0,7
08IR28BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	08IL28BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28	0,6	0,6
08IR19BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	08IL19BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	19	0,6	0,6
11IR28BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL28BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28	0,6	0,6
11IR19BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL19BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	19	0,9	0,8
11IR14BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL14BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14	1,0	0,9
11IR11BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11IL11BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11	1,2	0,9
16IR28BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL28BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28	0,6	0,6
16IR19BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL19BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	19	0,9	0,8
16IR14BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL14BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14	1,2	1,0
16IR11BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL11BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11	1,5	1,1

Размер пластины	I.C.
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

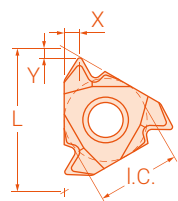
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Размер пластины	I.C.
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

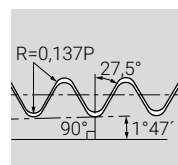
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины BSPT со стружколомом

BSPT для нарезания наружной резьбы



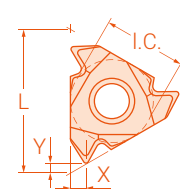
P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



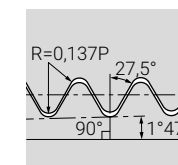
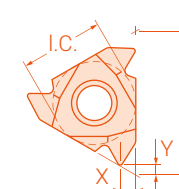
Обозначение правой пластины			Шаг TPI	X мм	Y мм
	APU20	AWN15			
16ERC28BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28	0,6	0,6
16ERC19BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	19	0,9	0,8
16ERC14BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14	1,2	1,0
16ERC11BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11	1,5	1,1

Токарные резьбовые пластины BSPT со стружколомом

BSPT для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



Обозначение правой пластины			Обозначение левой пластины			Шаг TPI	X мм	Y мм
	APU20	AWN15		APU20	AWN15			
11IRC19BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11ILC19BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	19	0,9	0,8
11IRC14BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11ILC14BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14	1,0	0,9
16IRC28BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16ILC28BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28	0,6	0,6
16IRC19BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16ILC19BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	19	0,9	0,8
16IRC14BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16ILC14BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	14	1,2	1,0
16IRC11BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16ILC11BSPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11	1,5	1,1

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

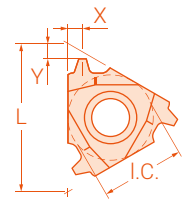
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

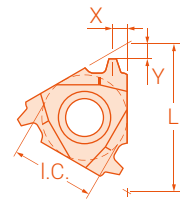
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины TR

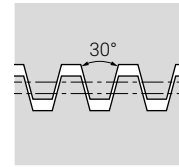
Трапецевидальная резьба DIN 103 для нарезания внешней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



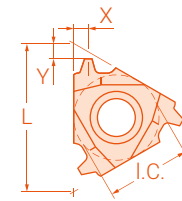
Обозначение правой пластины	APU20		AWN15		Обозначение левой пластины	APU20		AWN15		Шаг мм	X мм	Y мм
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
16ER1.5TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL1.5TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1,5	1,1	1,0
16ER2TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL2TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	1,3	1,0
16ER3TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL3TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3	1,5	1,3
16ER4TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16EL4TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	1,5	1,3
22ER4TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22EL4TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	1,9	1,8
22ER5TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22EL5TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	2,4	2,0
22ER6TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22EL6TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6	2,4	2,0
27ER6TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27EL6TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6	2,7	2,3
27ER7TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27EL7TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7	2,6	2,2

Размер пластины	I.C
16	9,525
22	12,7
27	15,875

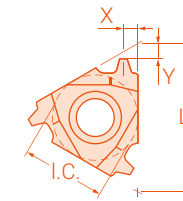
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Токарные резьбовые пластины TR

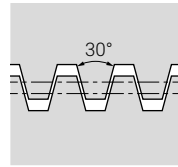
Трапецевидальная резьба DIN 103 для нарезания внутренней резьбы



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



P	<input type="checkbox"/>
M	<input type="checkbox"/>
K	<input type="checkbox"/>
N	<input type="checkbox"/>
S	<input type="checkbox"/>
H	<input type="checkbox"/>



Обозначение правой пластины	APU20		AWN15		Обозначение левой пластины	APU20		AWN15		Шаг мм	X мм	Y мм
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
16IR2TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL2TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2	1,3	1,0
16IR3TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL3TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3	1,5	1,3
16IR4TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16IL4TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	1,5	1,3
22IR4TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22IL4TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4	1,9	1,8
22IR5TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22IL5TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5	2,4	2,0
22IR6TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	22IL6TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6	2,4	2,0
27IR6TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27IL6TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6	2,7	2,3
27IR7TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27IL7TR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7	2,6	2,2

Размер пластины	I.C
16	9,525
22	12,7
27	15,875

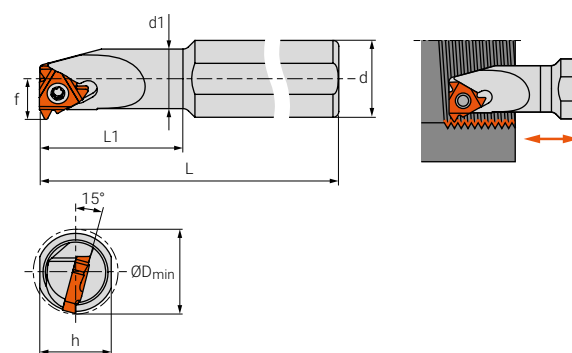
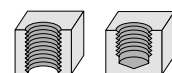
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

Система обозначений токарных резьбовых державок

S	I	R	0032
Тип крепления	Вид обработки	Исполнение	Сечение державки
S Крепление винтом	<p>E</p> <p>Наружная обработка</p> <p>I</p> <p>Внутренняя обработка</p>	<p>R</p> <p>Правое</p> <p>L</p> <p>Левое</p>	<p>Прямоугольное</p> <p>0808 h = b = 8 мм 1010 h = b = 10 мм 1212 h = b = 12 мм 1616 h = b = 16 мм 2020 h = b = 20 мм 2525 h = b = 25 мм 3232 h = b = 32 мм 4040 h = b = 40 мм</p> <p>Круглое</p> <p>0010 d = 10 мм 0012 d = 12 мм 0016 d = 16 мм 0020 d = 20 мм 0025 d = 25 мм 0032 d = 32 мм 0040 d = 40 мм 0050 d = 50 мм</p>

S	16	C
Длина державки	Размер пластины	Исполнение
<p>E L = 70 мм F L = 80 мм H L = 100 мм K L = 125 мм M L = 150 мм P L = 170 мм R L = 200 мм S L = 250 мм T L = 300 мм U L = 350 мм</p>	<p>6 L = 6 мм I.C. = 3,96875 8 L = 8 мм I.C. = 4,7625 11 L = 11 мм I.C. = 6,35 16 L = 16 мм I.C. = 9,525 22 L = 22 мм I.C. = 12,7 27 L = 27 мм I.C. = 15,875</p>	<p>C Внутренний подвод СОЖ</p>

Державки резьбовые с креплением винтом SIR/L

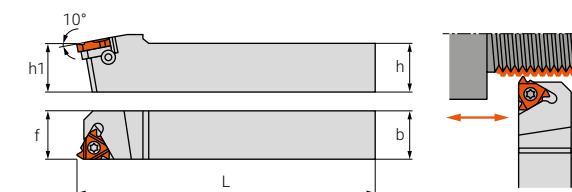


Обозначение	R	L	d мм	d1 мм	h мм	L мм	l ₁ мм	f мм	D _{min} мм	Тип пластины
SIR/L0012H06	o	o	12	5,3	11,4	100	16	3,65	6,5	06IR/IL
SIR/L0008H08	o	o	8	7	7,4	100	15	5	8,5	08IR/IL
SIR/L0010H11	o	o	10	10	9	100	12	7,4	12	11IR/IL
SIR/L0012K11	o	o	12	12	11	125	15	8,4	15	11IR/IL
SIR/L0013M11	o	o	13	13	12	150	25	8,9	15	11IR/IL
SIR/L0016M11	o	o	16	-	14,8	150	-	11,7	19	11IR/IL
SIR/L0013M16	o	o	16	13	15	150	25	10,2	16	16IR/IL
SIR/L0016M16	o	o	16	15	15	150	25	11,7	19	16IR/IL
SIR/L0020Q16	o	o	20	19	18	180	24	13,7	24	16IR/IL
SIR/L0025R16	o	o	25	24	23	200	29	16,2	29	16IR/IL
SIR/L0032S16	o	o	32	31	30	250	36	19,7	36	16IR/IL
SIR/L0040T16	o	o	40	38	37	300	44	23,7	44	16IR/IL
SIR/L0050U16	o	o	50	47	46	350	54	28,7	54	16IR/IL
SIR/L0020Q22	o	o	20	19	18	180	24	15,6	24	22IR/IL
SIR/L0025R22	o	o	25	24	23	200	29	18,1	29	22IR/IL
SIR/L0032S22	o	o	32	31	30	250	38	21,6	38	22IR/IL
SIR/L0040T22	o	o	40	38	37	300	46	25,6	46	22IR/IL
SIR/L0050U22	o	o	50	47	46	350	56	30,6	56	22IR/IL
SIR/L0032S27	o	o	32	-	30	250	-	22,6	40	27IR/IL
SIR/L0040T27	o	o	40	38	37	300	46	25,6	48	27IR/IL
SIR/L0050U27	o	o	50	47	46	350	56	30,6	58	27IR/IL

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки						
06I..	12	L60M2x4	-	-	-	-	T-06
08I..	8	L60M2x5	-	-	-	-	T-06
11I..	10-16	L60M2.5x6	-	-	-	-	T-08
16I..	16	L60M3.5x12	-	-	-	-	T-15
16I..	20-50	L60M3.5x12	MQ030080	NGM-16	NGM-16	-	T-15
22I..	20-50	L60M4.5x14	MQ040080	NGM-22	NGM-22	-	T-20
27I..	40-50	L60M6x16	MQ040080	NGM-27	NGM-27	-	T-20

Державки резьбовые с креплением винтом SER/L

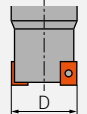
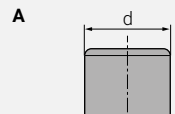
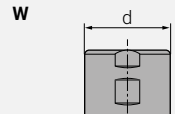

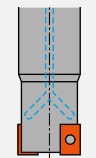


Обозначение	R	L	h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
SER/L1010H11	o	o	10	10	100	10	11ER/EL
SER/L1212K11	o	o	12	12	125	12	11ER/EL
SER/L16H1611	o	o	16	16	100	16	11ER/EL
SER/L1616H16	o	o	16	16	100	16	16ER/EL
SER/L2020K16	o	o	20	20	125	20	16ER/EL
SER/L2525M16	o	o	25	25	150	25	16ER/EL
SER/L3232P16S	o	o	32	32	170	40	16ER/EL
SER/L2525M22S	o	o	25	25	150	32	22ER/EL
SER/L3232P22S	o	o	32	32	170	40	22ER/EL
SER/L2525M27S	o	o	25	25	150	32	27ER/EL
SER/L3232P27	o	o	32	32	170	32	27ER/EL
SER/L4040R27	o	o	40	40	200	40	27ER/EL

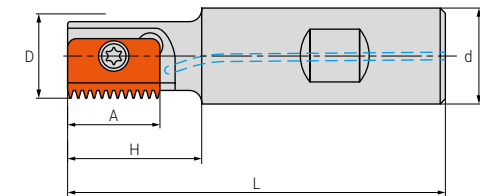
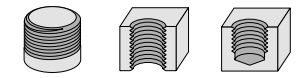
Комплектующие

Тип пластины						
11E..	4008-M2.5x6	-	-	-	-	T-08
16E..(16)	L60M3.5x12	-	-	-	-	T-15
16E..(20-25)	L60M3.5x12	MQ030080	EGM-16	EGM-16	-	T-15
22E..	L60M4.5x14	MQ040080	EGM-22	NGM-22	-	T-20
27E..	L60M6x16	MQ040080	EGM-27	NGM-27	-	T-20

Система обозначений корпусов фрез для нарезания резьбы

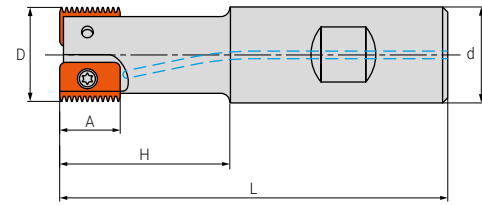
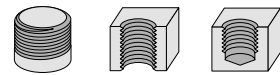
MT1	095	W20	12	02	C
Серия	Рабочий диаметр	Тип и размер крепления	Длина режущей кромки	Число зубьев	Исполнение
MT1 Корпус фрезы для нарезания резьбы MT2 Корпус фрезы для нарезания резьбы твердосплавная	 095 D = 9,5 мм 099 D = 9,9 мм 120 D = 12 мм : 132 D = 13,2 мм 400 D = 40 мм	A  W  08 d = 8 мм 10 d = 10 мм 12 d = 12 мм 20 d = 20 мм 25 d = 25 мм 30 d = 30 мм	 12 A = 12 мм 14 A = 14 мм 21 A = 21 мм 30 A = 30 мм	01 z = 1 02 z = 2	C  Внутренний подвод СОЖ

Фрезы для нарезания резьбы с подачей СОЖ



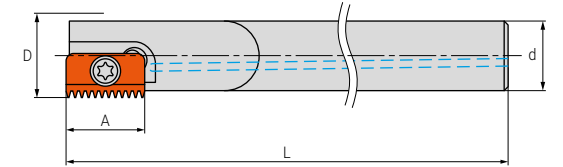
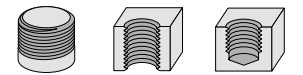
Обозначение	A мм	D мм	d мм	H мм	L мм	Тип пластины
• MT1.095W20.1201C	12	9,5	20	14	85	12N...
• MT1.099W20.1201C	12	9,9	20	16	85	
• MT1.120W20.1401C	14	12	20	20	75	14N...
• MT1.145W20.1401C	14	14,5	20	25	85	
○ MT1.170W20.1401C	14	17	20	30	85	
• MT1.180W20.2101C	21	18	20	30	85	21N...
○ MT1.210W20.2101C	21	21	20	40	94	
○ MT1.290W25.3001C	30	29	25	50	110	30N...

Фрезы для нарезания резьбы с подачей СОЖ



Обозначение	A мм	D мм	d мм	H мм	L мм	Тип пластины
○ MT1.200W20.1402C	14	20	20	41	93	14N...
● MT1.300W25.2102C	21	30	25	52	108	21N...
○ MT1.400W32.3002C	30	40	32	70	130	30N...

Твердосплавная фрезы для нарезания резьбы с подачей СОЖ



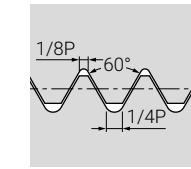
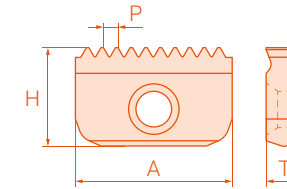
Обозначение	A мм	D мм	d мм	L мм	Тип пластины
○ MT2.099A08.1401C	12	9,9	8	125	12N...
● MT2.132A10.1401C	14	13,2	10	155	14N...
○ MT2.152A12.1401C	14	15,2	12	175	
○ MT2.210A16.2101C	21	21	16	200	21N...

Система обозначений фрезерных резьбовых пластин

14	N	1.0	ISO
Ширина пластины	Область применения	Шаг резьбы	Тип резьбы
	<p>E</p> <p>Наружная обработка</p> <p>I</p> <p>Внутренняя обработка</p> <p>— Внешняя и внутренняя</p>	<p>Полный профиль</p> <p>0,5 P = 0,5 мм</p> <p>0,75 P = 0,75 мм</p> <p>⋮</p> <p>5 P = 5 мм</p> <p>32 TPI = 32 нитки/дюйм</p> <p>28 TPI = 28 ниток/дюйм</p> <p>⋮</p> <p>5 TPI = 5 нитки/дюйм</p>	<p>UN</p> <p>Унифицированная дюймовая</p> <p>W</p> <p>Дюймовая резьба Витворта (BSW, BSP)</p> <p>ISO</p> <p>Метрическая</p>

Фрезерные резьбовые пластины ISO

Пластина для нарезания метрической резьбы 60°



P	■
M	■
K	■
N	■

Обозначение	Шаг мм		APU20
	Внутренняя	Внешняя	
12N0.5ISO	—	0,5	○
12N0.75ISO	—	0,75	●
12N1.0ISO	—	1	●
12N1.25ISO	—	1,25	●
12N1.5ISO	—	1,5	●
14N0.5ISO	14E0.5ISO	0,5	○
14N0.75ISO	14E0.75ISO	0,75	●
14N1.0ISO	14E1.0ISO	1	●
14N1.25ISO	14E1.25ISO	1,25	●
14N1.5ISO	14E1.5ISO	1,5	●
14N2.0ISO	14E2.0ISO	2	●
14N2.5ISO	14E2.5ISO	2,5	●
21N1.0ISO	21E1.0ISO	1	●
21N1.5ISO	21E1.5ISO	1,5	●
21N1.75ISO	21E1.75ISO	1,75	●
21N2.0ISO	21E2.0ISO	2	●
21N2.5ISO	21E2.5ISO	2,5	●
21N3.0ISO	21E3.0ISO	3	●
21N3.5ISO	—	3,5	○
30N1.5ISO	30E1.5ISO	1,5	○
30N2.0ISO	30E2.0ISO	2	○
30N2.5ISO	30E2.5ISO	2,5	○
30N3.0ISO	30E3.0ISO	3	○
30N3.5ISO	30E3.5ISO	3,5	○
30N4.0ISO	30E4.0ISO	4	○
30N4.5ISO	30N4.5ISO	4,5	○
30N5.0ISO	30N5.0ISO	5	○

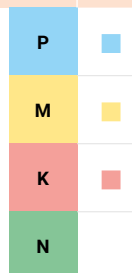
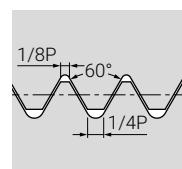
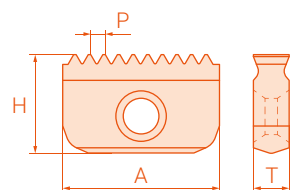


Размер пластины	A	H	T
12	12	6	2,38
14	14	7,5	3,1
21	21	12	4,7
30	30	16	5,5

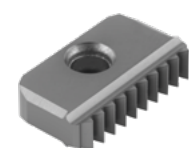
■ — хорошие условия обработки
 □ — нормальные условия обработки
 □ — неблагоприятные условия обработки
 ○ — под заказ
 ● — в наличии

Фрезерные резьбовые пластины UN

Пластина для нарезания унифицированной дюймовой резьбы 60°



Обозначение	Шаг ТР1		APU20
	Внутренняя	Внешняя	
12N32UN	—	32	○
12N28UN	—	28	○
12N24UN	—	24	○
12N20UN	—	20	○
12N18UN	—	18	○
12N16UN	—	16	○
14N32UN	14E32UN	32	○
14N28UN	—	28	○
14N27UN	—	27	○
14N24UN	14E24UN	24	○
14N20UN	14E20UN	20	○
14N18UN	14E18UN	18	○
14N16UN	14E16UN	16	○
14N14UN	14E14UN	14	○
14N12UN	14E12UN	12	○
14N11UN	—	11	○
14N10UN	—	10	○
21N24UN	21E24UN	24	○
21N20UN	21E20UN	20	○
21N18UN	21E18UN	18	○
21N16UN	21E16UN	16	○
21N14UN	21E14UN	14	○
21N12UN	21E12UN	12	○
21N10UN	21E10UN	10	○
21N8UN	—	8	○
21N7UN	—	7	○
30N20UN	30E20UN	20	○
30N18UN	30E18UN	18	○
30N16UN	30E16UN	16	○
30N14UN	30E14UN	14	○
30N12UN	30E12UN	12	○
30N10UN	30E10UN	10	○
30N8UN	30E8UN	8	○
30N6UN	30E6UN	6	○
30N5UN	30E5UN	5	○

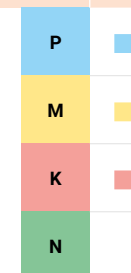
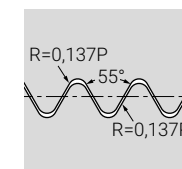
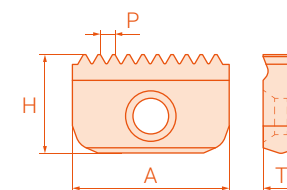


Размер пластины	A	H	T
12	12	6	2,38
14	14	7,5	3,1
21	21	12	4,7
30	30	16	5,5

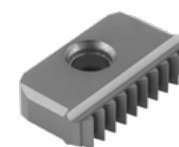
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Фрезерные резьбовые пластины W

Пластина для нарезания дюймовой резьбы Витворта 55°



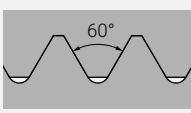
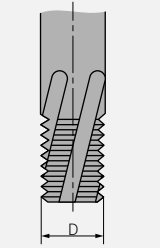
Обозначение	Шаг ТР1		APU20
	Внутренняя	Внешняя	
12-19W	—	19	○
14-24W	—	24	○
14-20W	—	20	○
14-19W	—	19	○
14-16W	—	16	○
14-14W	—	14	○
14-11W	—	11	○
21-20W	—	20	○
21-19W	—	19	○
21-16W	—	16	○
21-14W	—	14	○
21-11W	—	11	○
30-16W	—	16	○
30-14W	—	14	○
30-11W	—	11	○



Размер пластины	A	H	T
12	12	6	2,38
14	14	7,5	3,1
21	21	12	4,7
30	30	16	5,5

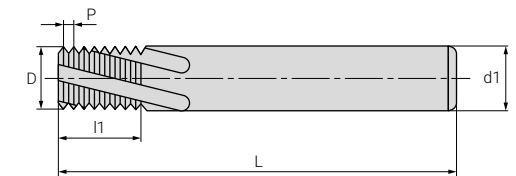
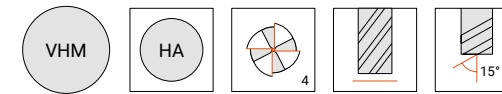
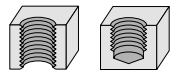
- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Система обозначений резьбофрез

TM1	4	M	1,5	0800	M
Серия	Количество зубьев	Тип резьбы	Шаг резьбы	Диаметр	Исполнение
TM1 Резьбофрезы однопроходные TM2 Мини-резьбофрезы трехниточные	4 Z=4 шт.	M  Метрическая основной шаг	 0,35 P = 0,35 мм 0,4 P = 0,4 мм 0,45 P = 0,45 мм : 2 P = 2,0 мм	 0120 D = 1,2 мм 0154 D = 1,54 мм 0163 D = 1,63 мм : 1350 D = 13,5 мм	M Средняя серия

Резьбофрезы из твердого сплава TM1

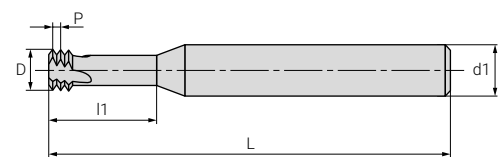
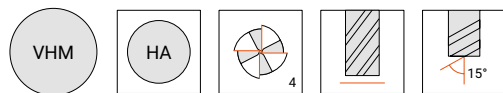
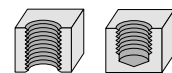
TiCN



Обозначение	Размер резьбы	P мм	D мм	d мм	l мм	L мм	Z шт.
○ TM1-4M0.7-0315-M	M4	0,7	3,15	6	9	50	4
○ TM1-4M0.8-0400-M	M5	0,8	4	6	11	50	4
○ TM1-4M1.0-0480-M	M6	1	4,8	6	13	50	4
○ TM1-4M1.0-0870-M	M10	1	8,7	10	21	75	4
○ TM1-4M1.25-0650-M	M8	1,25	6,5	8	17	60	4
○ TM1-4M1.25-1000-M	M12	1,25	10	10	25	75	4
○ TM1-4M1.5-0820-M	M10	1,5	8,2	10	21	75	4
○ TM1-4M1.5-1400-M	M16	1,5	14	14	33	84	4
○ TM1-4M1.75-1000-M	M12	1,75	10	10	25	75	4
○ TM1-4M2.0-1160-M	M14	2	11,6	12	29	75	4
○ TM1-4M2.0-1360-M	M16	2	13,6	14	33	84	4

Резьбофрезы из твердого сплава TM2

TiCN



Обозначение	Размер резьбы	P мм	D мм	d мм	l мм	L мм	Z шт.
○ TM2-4M0.5-0240-M	M3	0,5	2,4	6	7	50	4
○ TM2-4M0.7-0315-M	M4	0,7	3,15	6	9	50	4
○ TM2-4M0.8-0400-M	M5	0,8	4	6	11	50	4
○ TM2-4M1.0-0480-M	M6	1	4,8	6	13	50	4
○ TM2-4M1.0-0870-M	M10	1	8,7	10	21	75	4
○ TM2-4M1.25-0650-M	M8	1,25	6,5	8	17	60	4
○ TM2-4M1.5-0820-M	M10	1,5	8,2	10	21	75	4

Рекомендуемые режимы резания для резьбофрез

Обозначение

MT1; MT2; TM1; TM2

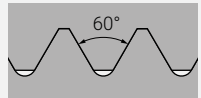

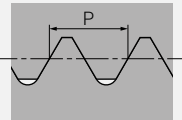
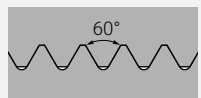
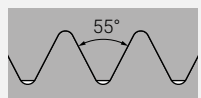
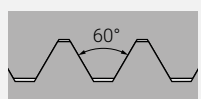
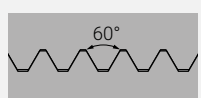
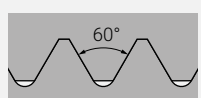


Группа материалов	Состав/структура/термообработка	Твёрдость	v_c (м/мин.)	f_z (мм)	
P Нелегированная сталь	C ≤ 0,15% / отожжённая	125 HB	200	0,006×D	
	C ≤ 0,45% / отожжённая	190 HB	185	0,005×D	
	C ≤ 0,45% / улучшенная	250 HB	160	0,004×D	
	C ≤ 0,75% / отожжённая	270 HB	150	0,003×D	
	C ≤ 0,75% / улучшенная	300 HB	140	0,003×D	
Низколегированная сталь	Отожжённая	180 HB	125	0,002×D	
	Закалённая	275 HB	110	0,002×D	
	Закалённая	300 HB	90	0,002×D	
Высоколегированная сталь, легированная закалённая сталь	Отожжённая	200 HB	60	0,001×D	
	Закалённая	325 HB	50	0,001×D	
M Нержавеющая сталь	Ферритная / мартенситная / отожжённая	200 HB	70	0,003×D	
	Мартенситная закалённая	240 HB	60	0,002×D	
	Аустенитная / мгновенно охлаждённая	180 HB	45	0,001×D	
	Аустенитно-ферритная	230 HB	30	0,001×D	
K Серый чугун	Ферритный	180 HB	200	0,006×D	
	Перлитный	260 HB	170	0,005×D	
	Чугун с шаровидным графитом	Ферритный	160 HB	150	0,004×D
		Перлитный	250 HB	120	0,003×D
	Ковкий чугун	Ферритный	130 HB	90	0,002×D
		Перлитный	230 HB	80	0,002×D
N Алюминиевые ковкие сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	60 HB	250	0,007×D	
	Упрочняемые термической обработкой	100 HB	230	0,006×D	
	Алюминиевые литейные сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	75 HB	215	0,005×D
		Упрочняемые термической обработкой	90 HB	200	0,005×D
		Легкообрабатываемые сплавы	130 HB	180	0,004×D
	Медь и медные сплавы (бронза / латунь)	Латунь	110 HB	160	0,003×D
Бронза без добавок свинца		90 HB	140	0,003×D	
Электролитическая медь		100 HB	120	0,002×D	
S Жаропрочные сплавы	На основе Fe / отожжённые	200 HB	45	0,003×D	
	На основе Fe / упрочненные	280 HB	40	0,002×D	
	На основе Ni и Co / отожжённые	250 HB	40	0,002×D	
	На основе Ni и Co / упрочненные	350 HB	35	0,001×D	
	На основе Ni и Co / литые	320 HB	30	0,001×D	
	Титановые сплавы	Чистый титан	Rm400	40	0,002×D
α и β сплавы		Rm1050	60	0,003×D	
H Закалённая сталь	Закалённая и отпущенная	50 HRC	50	0,003×D	
	Закалённая и отпущенная	55 HRC			
	Закалённая и отпущенная	56 HRC			
	Закалённый чугун	Закалённый и отпущенный	55 HRC		

Rm — предел прочности на растяжение в МПа.

Система обозначений метчиков и плашек

T	E	4	2
Серия	Инструментальный материал	Тип	Стандарт инструмента
T Стандартная серия	Без обоз. HSS	1 Ручные метчики	0 DIN 352 / DIN 2181 / DIN 5157
	E HSSE		1 DIN 357
G Универсальная геометрия	V HSSV3	2 Гаечные метчики	2 DIN 371
	P HSSE-PM		3 DIN 374 / DIN 376 / DIN 5156
M Для обработки нержавеющей сталей	M HM	3 Машинные метчики с прямыми стружечными канавками	4 DIN 40 435
			5 DIN2174
N Для обработки цветных металлов		4 Машинные метчики со спиральной подточкой	9 DIN22 568
H Для обработки закаленных сталей и материалов высокой твердости		5 Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками	
K Для обработки чугунов		8 Бесстружечные метчики (раскатники)	
		9 Плашки	

M	8	4	TN
Тип резьбы	Номинальный размер резьбы	Шаг	Покрытие
M  Метрическая основной шаг			V (OX) Пароокисление
MF  Метрическая мелкий шаг			TN TiN
G  Цилиндрическая трубная			TCN TiCN
UNC  Дюймовая крупный шаг			BAP Balanit alcrona pro
UNF  Дюймовая мелкий шаг			TB TiB2
EG-M  Метрическая			
	Для резьб: M, MF, EG-M		
	1 D = 1 мм	0,25 P = 0,25 мм	
	:	0,3 P = 0,3 мм	
	52 D = 52 мм	:	
	Для резьб: G, UNC, UNF	3 P = 3 мм	
	1/8 D = 1/8 дм		
	1/4 D = 1/4 дм		
	:		
	2 D = 2 дм		

Режимы резания для метчиков



Тип резьбы	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Стандарт	DIN 352	DIN 352	DIN 352	DIN 357	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376
Допуск	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H
Форма заборного конуса	C	C	C	0,7	C	C	C	C	B	B	B	B	B	B	B
Покрытие	-	-	V (OX)	-	-	TiN	-	TiN	-	V (OX)	TiN	-	V (OX)	TiN	
Вид обработки															
Глубина резьбы	1,5-2d	1,5-2,5d	1,5-2,5d	0,8d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	
Обозначение	T10..	T10LH..	TE10..	T21..	TE32..	TE32..	TE33..	TE33..	TE42..	TE42..	TE42..	TE43..	TE43..	TE43..	
Страница	661	662	663	664	665	665	666	666	667	667	667	668	668	668	
P1 Низколегированные конструкционные стали	≤500 Н/мм ²	•	•	15-20	4-6	5-8	4-6	5-8	5-8	6-10	5-8	6-10	5-8	6-10	P1
P2 Углеродистые стали общего назначения	≤500 Н/мм ²	•	•	15-20					6-10	6-10	8-12	6-10	6-10	8-12	P2
P3 Автоматные стали	≤500 Н/мм ²	•	•	10-20	8-10	10-14	8-10	10-14	10-14		10-14	10-14		10-14	P3
P4 Конструкционные стали	≤800 Н/мм ²	•	•	10-20					10-14	10-12	12-15	10-14	10-12	12-15	P4
P5 Углеродистые улучшенные стали	≤800 Н/мм ²	•	•						10-14	12-15	12-15	10-14	12-15	12-15	P5
P6 Легированные стали	≤800 Н/мм ²														P6
P7 Цементированные стали	≤1200 Н/мм ²														P7
P8 Инструментальные стали	≤1000 Н/мм ²														P8
P9 Высоколегированные стали	≤1100 Н/мм ²														P9
P10 Высоколегированные стали, закалённые и отпущенные	≤1250 Н/мм ²														P10
M1 Нержавеющие стали, аустенитные	≤700 Н/мм ²		•												M1
M2 Нерж. стали, аустенитные, дисперстно твердеющие	≤1000 Н/мм ²		•												M2
K1 Серый чугун	≤350 Н/мм ²	•	•	•	7-10	8-11	7-10	8-11							K1
K2 Высокопрочный чугун, ЧВГ	≤700 Н/мм ²	•	•	•					4-7	6-8	4-7			6-8	K2
N1 Алюминиевые деформируемые сплавы	≤400 Н/мм ²														N1
N2 Алюминиевые литейные сплавы ≤ 12%Si	≤600 Н/мм ²	•	•						14-20	14-20	15-30	14-20	14-20	15-30	N2
N3 Алюминиевые литейные сплавы ≥ 12%Si	≤600 Н/мм ²	•	•		12-15	14-20	12-15	14-20	12-15	12-15	14-20	12-15	12-15	14-20	N3
N4 Медь	≤400 Н/мм ²														N4
N5 Бронза с короткой стружкой	≤600 Н/мм ²	•	•		10-15	15-25	10-15	15-20	12-20		15-25	12-20		15-25	N5
N6 Бронза с длинной стружкой	≤600 Н/мм ²														N6
N7 Латунь	≤600 Н/мм ²									10-12			10-12		N7
S1 Титан и титановые сплавы	≤800 Н/мм ²														S1
S2 Жаропрочные сплавы на основе никеля	≤1200 Н/мм ²														S2
H1 Закаленные стали	40-50 HRC														H1
H2 Отбеленный чугун	400 HB														H2

• 10-15 – скорость резания, м/мин.

Режимы резания для метчиков



Тип резьбы	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M			
Стандарт	DIN 371	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376		
Допуск	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	
Форма заборного конуса	C	C	C	C	C	C	B	B	B	B	B	B	B	C	C	C	C	C	C	
Покрытие	-	V (OX)	TiN	-	V (OX)	TiN	V (OX)	TiN	TiCN	V (OX)	TiN	TiCN	TiCN	V (OX)	TiN	TiCN	V (OX)	TiN	TiN	
Вид обработки																				
Глубина резьбы	2d	2d	2d	2d	2d	2d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	2d	2d	2d	2d	2d	2d	
Обозначение	TE52..	TE52..	TE52..	TE53..	TE53..	TE53..	ME42..	ME42..	ME42..	ME43..	ME43..	ME43..	ME43..	ME52..	ME52..	ME52..	ME53..	ME53..	ME53..	
Страница	669	669	669	670	670	670	671	671	671	672	672	672	672	673	673	673	674	674	674	
P1 ≤500 Н/мм²	5-8		6-10	5-8		6-10														P1
P2 ≤500 Н/мм²	6-10	6-10	8-12	6-10	6-10	8-12														P2
P3 ≤500 Н/мм²	10-14		10-14	10-14		10-14														P3
P4 ≤800 Н/мм²	10-14	10-12	12-15	10-14	10-12	12-15														P4
P5 ≤800 Н/мм²	10-14	12-15	12-15	10-14	12-15	12-15														P5
P6 ≤800 Н/мм²							3-5	4-8		4-8	3-5	4-8	4-8	3-5	6-8	6-8	3-5	6-8		P6
P7 ≤1200 Н/мм²																				P7
P8 ≤1000 Н/мм²															6-8	6-8		6-8		P8
P9 ≤1100 Н/мм²																				P9
P10 ≤1250 Н/мм²																				P10
M1 ≤700 Н/мм²							4-7	8-12		8-12	4-7	8-12	8-12	4-7	8-14	8-14	4-7	8-14		M1
M2 ≤1000 Н/мм²							3-5	5-8		5-8	3-5	5-8	5-8	3-5	6-10	6-10	3-5	6-10		M2
K1 ≤350 Н/мм²																				K1
K2 ≤700 Н/мм²	4-7		6-8	4-7		6-8									7-10	7-10		7-10		K2
N1 ≤400 Н/мм²																				N1
N2 ≤600 Н/мм²	14-20	14-20	15-30	14-20	14-20	15-30														N2
N3 ≤600 Н/мм²	12-15	12-15	14-20	12-15	12-15	14-20														N3
N4 ≤400 Н/мм²								8-12		8-12		8-12	8-12		8-12	8-12		8-12		N4
N5 ≤600 Н/мм²	12-20		15-25	12-20		15-25														N5
N6 ≤600 Н/мм²								10-15		10-15		10-15	10-15		10-15	10-15		10-15		N6
N7 ≤600 Н/мм²		10-12			10-12															N7
S1 ≤800 Н/мм²																				S1
S2 ≤1200 Н/мм²																				S2
H1 40-50 HRC																				H1
H2 400 HB																				H2

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

Режимы резания для метчиков



Тип резьбы	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
Стандарт	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	
Допуск	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	
Форма заборного конуса	C	B	B	B	B	C	C	C	C	B	B	B	B	C	C	C	C	
Покрытие	TiCN	V (OX)	TiCN	V (OX)	TiCN	V (OX)	TiCN	V (OX)	TiCN	BAP	BAP	BAP	BAP	BAP	BAP	BAP	BAP	
Вид обработки																		
Глубина резьбы	2d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	2,5d	2,5d	2,5d	2,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	2d	2d	2d	2d	
Обозначение	ME53..	MV42..	MV42..	MV43..	MV43..	MV52..	MV52..	MV53..	MV53..	MP42..	MP42..	MP43..	MP43..	MP52..	MP52..	MP53..	MP53..	
Страница	674	675	675	676	676	677	677	678	678	679	679	680	680	681	681	682	682	
P1	≤500 Н/мм²																	P1
P2	≤500 Н/мм²																	P2
P3	≤500 Н/мм²																	P3
P4	≤800 Н/мм²																	P4
P5	≤800 Н/мм²																	P5
P6	6-8	8-10	15-18	8-10	15-18	8-10	10-12	8-10	10-12	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	6-8	P6
P7	≤1200 Н/мм²																	P7
P8	6-8	8-10	15-18	8-10	15-18	8-10	10-12	8-10	10-12	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	P8
P9	≤1100 Н/мм²																	P9
P10	≤1250 Н/мм²																	P10
M1	8-14	10-12	15-18	10-12	15-18	10-12	10-12	10-12	10-12	8-14	8-14	8-14	8-14	8-14	8-14	8-14	8-14	M1
M2	6-10	10-12	15-18	10-12	15-18	10-12	10-12	10-12	10-12	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10	6-10	M2
K1	≤350 Н/мм²																	K1
K2	7-10	10-12	15-18	10-12	15-18	10-12	26-32	10-12	26-32									K2
N1	≤400 Н/мм²																	N1
N2	≤600 Н/мм²																	N2
N3	≤600 Н/мм²																	N3
N4	8-12	10-12	22-25	10-12	22-25	10-12	10-12	10-12	10-12	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	10-15	N4
N5	≤600 Н/мм²																	N5
N6	10-15	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	10-12	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	12-20	N6
N7	≤600 Н/мм²																	N7
S1	≤800 Н/мм²																	S1
S2	≤1200 Н/мм²																	S2
H1	40-50 HRC																	H1
H2	400 HB																	H2

Режимы резания для метчиков



Тип резьбы	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
Стандарт	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	
Допуск	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	
Форма заборного конуса	B	B	B	B	C	C	C	C	C	C	C	C	B	B	B	B	C	
Покрытие	V (OX)	TiCN	V (OX)	TiCN	V (OX)	TiCN	V (OX)	TiCN	TiCN	TiCN	TiCN	TiCN	BAP	BAP	BAP	BAP	BAP	
Вид обработки																		
Глубина резьбы	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	2d	2d	2d	2d	1,5-2d	1,5-2d	1,5-2d	1,5-2d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	2,5d	
Обозначение	HV42..	HV42..	HV43..	HV43..	HV52..	HV52..	HV53..	HV53..	KE32..	KE32..	KE33..	KE33..	GP42..	GP42..	GP43..	GP43..	GP52..	
Страница	683	683	684	684	685	685	686	686	687	687	688	688	689	689	690	690	691	
P1 ≤500 Н/мм²													22-26	20-30	22-26	20-30	18-22	P1
P2 ≤500 Н/мм²													20-24	20-26	20-24	20-26	16-20	P2
P3 ≤500 Н/мм²													18-22	20-26	18-22	20-26	12-14	P3
P4 ≤800 Н/мм²													16-20	18-24	16-20	18-24	10-12	P4
P5 ≤800 Н/мм²													16-20	18-22	16-20	18-22	12-14	P5
P6 ≤800 Н/мм²	4-8	4-8	4-8	4-8	3-5	3-5	3-5	3-5					15-18	10-12	15-18	10-12	10-12	P6
P7 ≤1200 Н/мм²	4-8	4-8	4-8	4-8	3-5	6-8	3-5	6-8					14-16	10-12	14-16	10-12	10-12	P7
P8 ≤1000 Н/мм²		4-8		4-8		3-5		3-5					10-14	10-16	10-14	10-16	8-12	P8
P9 ≤1100 Н/мм²													8-14	10-16	8-14	10-16	8-12	P9
P10 ≤1250 Н/мм²													8-14	8-14	8-14	8-14	8-12	P10
M1 ≤700 Н/мм²													12-15	12-15	12-15	12-15	10-12	M1
M2 ≤1000 Н/мм²													10-15	12-15	10-15	12-15	8-12	M2
K1 ≤350 Н/мм²									15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20	12-18	K1
K2 ≤700 Н/мм²		7-10		7-10		7-10		7-10					10-15	15-20	10-15	15-20	10-16	K2
N1 ≤400 Н/мм²													32-40	40-50	32-40	40-50	26-32	N1
N2 ≤600 Н/мм²													25-30	30-40	25-30	30-40	20-26	N2
N3 ≤600 Н/мм²	12-15	15-30	12-15	15-30		10-20		10-20	12-20	12-20	12-20	12-20	15-22	15-22	15-22	15-22	12-18	N3
N4 ≤400 Н/мм²													20-25	20-25	20-25	20-25	18-22	N4
N5 ≤600 Н/мм²													10-15	10-15	10-15	10-15	10-12	N5
N6 ≤600 Н/мм²													10-12	10-15	10-12	10-15	10-12	N6
N7 ≤600 Н/мм²													10-12	10-15	10-12	10-15	10-12	N7
S1 ≤800 Н/мм²																		S1
S2 ≤1200 Н/мм²																		S2
H1 40-50 HRC																		H1
H2 400 HB																		H2

Режимы резания для метчиков



Тип резьбы	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	MF	MF	MF	MF	MF	MF
Стандарт	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 376	DIN 371	DIN 376	DIN 2174		DIN 2174	DIN 2174	DIN 2174	DIN 2181	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376
Допуск	6HX	6HX	6HX	6H	6H	6H	6H	6HX		6HX	6HX	6HX	6H	6H	6H	6H	6H	6H
Форма заборного конуса	C	C	C	B	B	C	C	C		C	C	C	C	B	B	B	B	B
Покрытие	BAР	BAР	BAР	TiB2	TiB2	TiB2	TiB2	TiN		TiN	TiCN	TiCN	-	-	V(OX)	TiN	-	V(OX)
Вид обработки																		
Глубина резьбы	2,5d	2,5d	2,5d	1,5d	1,5d	2d	2d	1,5-2d		1,5-2d	3d	3d	1,5-2d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d
Обозначение	GP52..	GP53..	GP53..	NE42..	NE43..	NE52..	NE53..	TE85..		TE85..	TC85..	TC85..	T10MF..	TE42MF..	TE42MF..	TE42MF..	TE43MF..	TE43MF..
Страница	691	692	692	693	694	695	696	697		697	698	698	699	701	701	701	702	702
P1 ≤500 Н/мм²	18-22	18-22	18-22					12-20		15-25	20-30	20-30	•	5-8		6-10	5-8	P1
P2 ≤500 Н/мм²	16-20	16-20	16-20							12-20	20-30	20-30	•	6-10	6-10	8-12	6-10	P2
P3 ≤500 Н/мм²	12-14	12-14	12-14					15-20		20-25	20-30	20-30	•	10-14		10-14	10-14	P3
P4 ≤800 Н/мм²	10-12	10-12	10-12					15-20		20-25	20-30	20-30	•	10-14	10-12	12-15	10-14	P4
P5 ≤800 Н/мм²	12-14	12-14	12-14								20-30	20-30	•	10-14	12-15	12-15	10-14	P5
P6 ≤800 Н/мм²	10-12	10-12	10-12								8-15	8-15						P6
P7 ≤1200 Н/мм²	10-12	10-12	10-12								8-15	8-15						P7
P8 ≤1000 Н/мм²	8-12	8-12	8-12								8-15	8-15						P8
P9 ≤1100 Н/мм²	8-12	8-12	8-12								8-15	8-15						P9
P10 ≤1250 Н/мм²	8-12	8-12	8-12								8-15	8-15						P10
M1 ≤700 Н/мм²	10-12	10-12	10-12															M1
M2 ≤1000 Н/мм²	8-12	8-12	8-12															M2
K1 ≤350 Н/мм²	12-18	12-18	12-18										•					K1
K2 ≤700 Н/мм²	10-16	10-16	10-16										•	4-7		6-8	4-7	K2
N1 ≤400 Н/мм²	26-32	26-32	26-32	15-35	15-35	12-20	12-20	15-35		15-35								N1
N2 ≤600 Н/мм²	20-26	20-26	20-26					15-30		15-30	20-40	20-40	•	14-20	14-20	15-30	14-20	N2
N3 ≤600 Н/мм²	12-18	12-18	12-18								20-40	20-40	•	12-15	12-15	14-20	12-15	N3
N4 ≤400 Н/мм²	18-22	18-22	18-22							15-30								N4
N5 ≤600 Н/мм²	10-12	10-12	10-12								15-22	15-22	•	12-20		15-25	12-20	N5
N6 ≤600 Н/мм²	10-12	10-12	10-12								15-22	15-22						N6
N7 ≤600 Н/мм²	10-12	10-12	10-12					15-20							10-12		10-12	N7
S1 ≤800 Н/мм²																		S1
S2 ≤1200 Н/мм²																		S2
H1 40-50 HRC																		H1
H2 400 HB																		H2

• 10-15 — скорость резания, м/мин.

Режимы резания для метчиков



Тип резьбы	MF	MF	MF	MF	MF	MF	MF	MF	MF	MF	MF	MF	G	G	G	G	G	G	
Стандарт	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 376	DIN 5157	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156
Допуск	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	-	-	-	-	-	-
Форма заборного конуса	B	C	C	C	C	C	C	C	B	B	C	C	C	B	B	C	C	C	B
Покрытие	TiN	-	V (OX)	TiN	-	V (OX)	TiN	V (OX)	TiN	V (OX)	TiN	V (OX)	-	-	TiN	V (OX)	TiN	V (OX)	TiN
Вид обработки																			
Глубина резьбы	1,5d	2d	2d	2d	2d	2d	2d	2d	1,5d	1,5d	2d	2d	1,5-2d	1,5d	1,5d	2d	2d	2d	1,5d
Обозначение	TE43MF..	TE52MF..	TE52MF..	TE52MF..	TE53MF..	TE53MF..	TE53MF..	TE53MF..	ME43MF..	ME43MF..	ME53MF..	ME53MF..	T10..	TE43G..	TE43G..	TE53G..	TE53G..	TE53G..	ME43G..
Страница	702	703	703	703	704	704	704	704	706	706	707	707	708	709	709	710	710	710	711
P1 ≤500 Н/мм²	6-10	5-8		6-10	5-8		6-10						•	5-8	6-10		6-10		P1
P2 ≤500 Н/мм²	8-12	6-10	6-10	8-12	6-10	6-10	8-12						•	6-10	8-12	6-10	8-12		P2
P3 ≤500 Н/мм²	10-14	10-14		10-14	10-14		10-14						•	10-14	10-14		10-14		P3
P4 ≤800 Н/мм²	12-15	10-14	10-12	12-15	10-14	10-12	12-15						•	10-14	12-15	10-12	12-15		P4
P5 ≤800 Н/мм²	12-15	10-14	12-15	12-15	10-14	12-15	12-15						•	10-14	12-15	12-15	12-15		P5
P6 ≤800 Н/мм²								3-5		4-8	3-5	6-8							3-5
P7 ≤1200 Н/мм²																			
P8 ≤1000 Н/мм²												6-8							
P9 ≤1100 Н/мм²																			
P10 ≤1250 Н/мм²																			
M1 ≤700 Н/мм²								4-7		8-12	4-7	8-14							4-7
M2 ≤1000 Н/мм²								3-5		5-8	3-5	6-10							3-5
K1 ≤350 Н/мм²													•						
K2 ≤700 Н/мм²	6-8	4-7		6-8	4-7		6-8						•	4-7	6-8		6-8		K2
N1 ≤400 Н/мм²																			
N2 ≤600 Н/мм²	15-30	14-20	14-20	15-30	14-20	14-20	15-30						•	14-20	15-30	14-20	15-30		N2
N3 ≤600 Н/мм²	14-20	12-15	12-15	14-20	12-15	12-15	14-20						•	12-15	14-20	12-15	14-20		N3
N4 ≤400 Н/мм²										8-12		8-12							
N5 ≤600 Н/мм²	15-25	12-20		15-25	12-20		15-25						•	12-20	15-25		15-25		N5
N6 ≤600 Н/мм²										10-15		10-15							
N7 ≤600 Н/мм²			10-12			10-12										10-12			
S1 ≤800 Н/мм²																			
S2 ≤1200 Н/мм²																			
H1 40-50 HRC																			
H2 400 HB																			

• 10-15 – скорость резания, м/мин.

Режимы резания для метчиков



Тип резьбы	G	G	G	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC	UNC
Стандарт	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 352	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 371
Допуск	-	-	-	2B	2B	2B	2B	2B	2B	2B	2B	2B	2BX	2BX	2BX	2BX	2BX
Форма заборного конуса	B	C	C	C	B	B	B	B	C	C	C	C	B	B	B	B	C
Покрытие	TiN	V (OX)	TiN	-	-	TiN	-	TiN	-	TiN	-	TiN	V (OX)	TiN	V (OX)	TiN	V (OX)
Вид обработки																	
Глубина резьбы	1,5d	2d	2d	1,5-2d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	2d	2d	2d	2d	1,5d	1,5d	1,5d	1,5d	2d
Обозначение	ME43G..	ME53G..	ME53G..	T10UNC..	TE42UNC..	TE42UNC..	TE43UNC..	TE43UNC..	TE52UNC..	TE52UNC..	TE53UNC..	TE53UNC..	ME42UNC..	ME42UNC..	ME43UNC..	ME43UNC..	ME52UNC..
Страница	711	712	712	713	714	714	715	715	716	716	717	717	718	718	719	719	720
P1 ≤500 Н/мм²				•	5-8	6-10	5-8	6-10	5-8	6-10	5-8	6-10					P1
P2 ≤500 Н/мм²				•	6-10	8-12	6-10	8-12	6-10	8-12	6-10	8-12					P2
P3 ≤500 Н/мм²				•	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14	10-14					P3
P4 ≤800 Н/мм²				•	10-14	12-15	10-14	12-15	10-14	12-15	10-14	12-15					P4
P5 ≤800 Н/мм²				•	10-14	12-15	10-14	12-15	10-14	12-15	10-14	12-15					P5
P6 ≤800 Н/мм²	4-8	3-5	6-8										3-5	4-8	3-5	4-8	P6
P7 ≤1200 Н/мм²																	P7
P8 ≤1000 Н/мм²			6-8														P8
P9 ≤1100 Н/мм²																	P9
P10 ≤1250 Н/мм²																	P10
M1 ≤700 Н/мм²	8-12	4-7	8-14										4-7	8-12	4-7	8-12	M1
M2 ≤1000 Н/мм²	5-8	3-5	6-10										3-5	5-8	3-5	5-8	M2
K1 ≤350 Н/мм²				•													K1
K2 ≤700 Н/мм²			7-10	•	4-7	6-8	4-7	6-8	4-7	6-8	4-7	6-8					K2
N1 ≤400 Н/мм²																	N1
N2 ≤600 Н/мм²				•	14-20	15-30	14-20	15-30	14-20	15-30	14-20	15-30					N2
N3 ≤600 Н/мм²				•	12-15	14-20	12-15	14-20	12-15	14-20	12-15	14-20					N3
N4 ≤400 Н/мм²	8-12		8-12											8-12		8-12	N4
N5 ≤600 Н/мм²				•	12-20	15-25	12-20	15-25	12-20	15-25	12-20	15-25					N5
N6 ≤600 Н/мм²	10-15		10-15											10-15		10-15	N6
N7 ≤600 Н/мм²																	N7
S1 ≤800 Н/мм²																	S1
S2 ≤1200 Н/мм²																	S2
H1 40-50 HRC																	H1
H2 400 HB																	H2

• 10-15 – скорость резания, м/мин.

Режимы резания для метчиков и плашек



Тип резьбы	UNC	UNC	UNC	UNF	UNF	UNF	UNF	UNF	UNF	UNF	UNF	UNF	UNF	EG-M	EG-M	M	MF	M	MF
Стандарт	DIN 371	DIN 376	DIN 376	DIN 2181	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 40 435	DIN 40 435	DIN 22 568	DIN 22 568	DIN 22 568	DIN 22 568
Допуск	2BX	2BX	2BX	2B	2B	2B	2B	2B	2B	2BX	2BX	2BX	2BX	6H mod	6H mod	6g	6g	6g	6g
Форма заборного конуса	C	C	C	C	B	B	C	C	C	B	B	C	C	B	C	1,5	1,5	1,5	1,5
Покрытие	TiN	V (OX)	TiN	-	-	TiN	-	TiN	-	-	TiN	V (OX)	TiN	V (OX)	V (OX)	-	-	-	-
Вид обработки																-	-	-	-
Глубина резьбы	2d	2d	2d	1,5-2d	1,5	1,5	2d	2d	2d	1,5d	1,5d	2d	2d	1,5d	2d	-	-	-	-
Обозначение	ME52UNC..	ME53UNC..	ME53UNC..	T10UNF..	TE43UNF..	TE43UNF..	TE53UNF..	TE53UNF..	TE53UNF..	ME43UNF..	ME43UNF..	ME53UNF..	ME53UNF..	MV44EG-M..	MV54EG-M..	T99M..	T99MF..	TE99M..	TE99MF..
Страница	720	721	721	722	723	723	724	724	724	725	725	726	726	727	728	729	730	732	733
P1 ≤500 Н/мм²				•	5-8	6-10	5-8	6-10								•	•	•	•
P2 ≤500 Н/мм²				•	6-10	8-12	6-10	8-12								•	•	•	•
P3 ≤500 Н/мм²				•	10-14	10-14	10-14	10-14								•	•	•	•
P4 ≤800 Н/мм²				•	10-14	12-15	10-14	12-15								•	•	•	•
P5 ≤800 Н/мм²				•	10-14	12-15	10-14	12-15								•	•	•	•
P6 ≤800 Н/мм²	6-8	3-5	6-8							3-5	4-8	3-5	6-8	3-5	3-5			•	•
P7 ≤1200 Н/мм²													6-8					•	•
P8 ≤1000 Н/мм²	6-8		6-8																
P9 ≤1100 Н/мм²																			
P10 ≤1250 Н/мм²																			
M1 ≤700 Н/мм²	8-14	4-7	8-14							4-7	8-12	4-7	8-14	4-7	4-7			•	•
M2 ≤1000 Н/мм²	6-10	3-5	6-10							3-5	5-8	3-5	6-10	3-5	3-5				
K1 ≤350 Н/мм²				•												•	•	•	•
K2 ≤700 Н/мм²	7-10		7-10	•	4-7	6-8	4-7	6-8					7-10			•	•	•	•
N1 ≤400 Н/мм²																			
N2 ≤600 Н/мм²				•	14-20	15-30	14-20	15-30								•	•	•	•
N3 ≤600 Н/мм²				•	12-15	14-20	12-15	14-20								•	•	•	•
N4 ≤400 Н/мм²	8-12		8-12								8-12		8-12			•	•	•	•
N5 ≤600 Н/мм²				•	12-20	15-25	12-20	15-25								•	•	•	•
N6 ≤600 Н/мм²	10-15		10-15								10-15		10-15			•	•	•	•
N7 ≤600 Н/мм²																•	•	•	•
S1 ≤800 Н/мм²																		•	•
S2 ≤1200 Н/мм²																			
H1 40-50 HRC																			
H2 400 HB																			



• 10-15 — скорость резания, м/мин.

Условные обозначения

Обрабатываемый материал

- P Стали
- M Нержавеющая сталь
- K Чугуны
- N Цветные металлы
- S Жаропрочные сплавы
- H Закалённая сталь
- Оптимальное применение
- Возможное применение
- Не применяется

Характеристики инструмента

-  Тип резьбы
-  Инструментальный материал
-  Стандарт резьбы
-  Стандарт метчика
-  Направление резьбы
-  Допуск резьбы
-  Каналы СОЖ
-  Тип и длина заборной части
-  Угол наклона спиральной канавки
-  Глубина резьбы

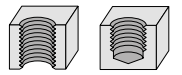
Наличие









- На складе
- Под заказ

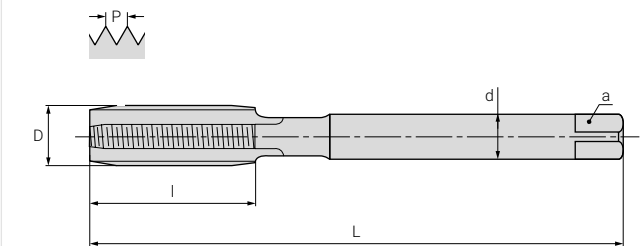
Комплект ручных метчиков Т10

Без покрытия

- P
- M
- K
- N
- S
- H



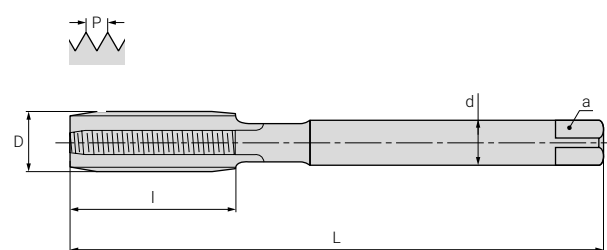
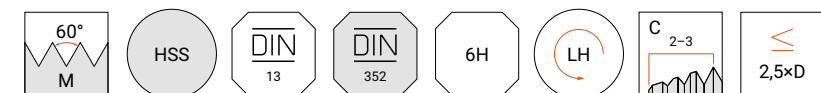
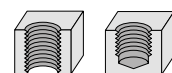
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 



Комплект	Вид обработки			D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
	черновая	получистовая	чистовая								
● T100M3	○ T101M3	○ T102M3	○ T103M3	M3	0,5	40	9	3,5	2,7	3	2,5
● T100M3,5	○ T101M3,5	○ T102M3,5	○ T103M3,5	M3,5	0,6	45	11	4	3	3	2,9
● T100M4	○ T101M4	○ T102M4	○ T103M4	M4	0,7	45	12	4,5	3,4	3	3,3
● T100M4,5	○ T101M4,5	○ T102M4,5	○ T103M4,5	M4,5	0,75	50	13	6	4,9	3	3,7
● T100M5	○ T101M5	○ T102M5	○ T103M5	M5	0,8	50	13	6	4,9	3	4,2
● T100M6	○ T101M6	○ T102M6	○ T103M6	M6	1	56	15	6	4,9	3	5
○ T100M7	○ T101M7	○ T102M7	○ T103M7	M7	1	56	15	6	4,9	3	6
● T100M8	○ T101M8	○ T102M8	○ T103M8	M8	1,25	63	18	6	4,9	3	6,8
○ T100M9	○ T101M9	○ T102M9	○ T103M9	M9	1,25	63	18	7	5,5	3	7,8
● T100M10	○ T101M10	○ T102M10	○ T103M10	M10	1,5	70	20	7	5,5	3	8,5
○ T100M11	○ T101M11	○ T102M11	○ T103M11	M11	1,5	70	20	8	6,2	3	9,5
● T100M12	○ T101M12	○ T102M12	○ T103M12	M12	1,75	75	23	9	7	3	10,2
● T100M14	○ T101M14	○ T102M14	○ T103M14	M14	2	80	25	11	9	4	12
● T100M16	○ T101M16	○ T102M16	○ T103M16	M16	2	80	25	12	9	4	14
● T100M18	○ T101M18	○ T102M18	○ T103M18	M18	2,5	95	30	14	11	4	15,5
● T100M20	○ T101M20	○ T102M20	○ T103M20	M20	2,5	95	30	16	12	4	17,5
● T100M22	○ T101M22	○ T102M22	○ T103M22	M22	2,5	100	30	18	14,5	4	19,5
● T100M24	○ T101M24	○ T102M24	○ T103M24	M24	3	110	34	18	14,5	4	21
○ T100M27	○ T101M27	○ T102M27	○ T103M27	M27	3	110	34	20	16	4	24
● T100M30	○ T101M30	○ T102M30	○ T103M30	M30	3,5	125	40	22	18	4	26,5
○ T100M33	○ T101M33	○ T102M33	○ T103M33	M33	3,5	125	40	25	20	4	29,5
○ T100M36	○ T101M36	○ T102M36	○ T103M36	M36	4	150	50	28	22	4	32
○ T100M42	○ T101M42	○ T102M42	○ T103M42	M42	4,5	150	56	32	24	4	37,5
○ T100M45	○ T101M45	○ T102M45	○ T103M45	M45	4,5	160	58	36	29	6	40,5
○ T100M48	○ T101M48	○ T102M48	○ T103M48	M48	5	180	65	36	29	6	43
○ T100M52	○ T101M52	○ T102M52	○ T103M52	M52	5	180	65	40	32	6	47

Комплект ручных метчиков T10 LH

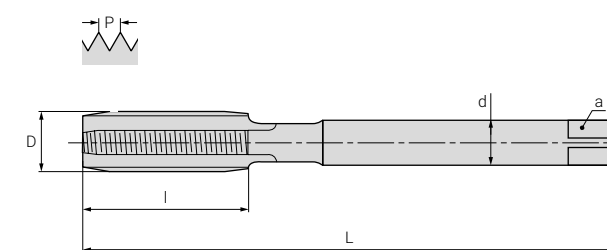
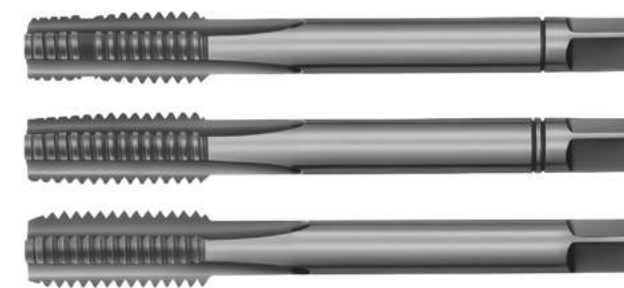
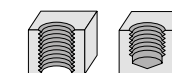
Без покрытия



Комплект	Вид обработки			D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
	черновая	получистовая	чистовая								
• T100M3LH	○ T101M3LH	○ T102M3LH	○ T103M3LH	M3	0,5	40	9	3,5	2,7	3	2,5
○ T100M3,5LH	○ T101M3,5LH	○ T102M3,5LH	○ T103M3,5LH	M3,5	0,6	45	11	4	3	3	2,9
○ T100M4LH	○ T101M4LH	○ T102M4LH	○ T103M4LH	M4	0,7	45	12	4,5	3,4	3	3,3
○ T100M4,5LH	○ T101M4,5LH	○ T102M4,5LH	○ T103M4,5LH	M4,5	0,75	50	13	6	4,9	3	3,7
• T100M5LH	○ T101M5LH	○ T102M5LH	○ T103M5LH	M5	0,8	50	13	6	4,9	3	4,2
• T100M6LH	○ T101M6LH	○ T102M6LH	○ T103M6LH	M6	1	56	15	6	4,9	3	5
○ T100M8LH	○ T101M8LH	○ T102M8LH	○ T103M8LH	M8	1,25	63	18	6	4,9	3	6,8
○ T100M10LH	○ T101M10LH	○ T102M10LH	○ T103M10LH	M10	1,5	70	20	7	5,5	3	8,5
○ T100M12LH	○ T101M12LH	○ T102M12LH	○ T103M12LH	M12	1,75	75	23	9	7	3	10,2
○ T100M14LH	○ T101M14LH	○ T102M14LH	○ T103M14LH	M14	2	80	25	11	9	4	12
○ T100M16LH	○ T101M16LH	○ T102M16LH	○ T103M16LH	M16	2	80	25	12	9	4	14
○ T100M18LH	○ T101M18LH	○ T102M18LH	○ T103M18LH	M18	2,5	95	30	14	11	4	15,5
○ T100M20LH	○ T101M20LH	○ T102M20LH	○ T103M20LH	M20	2,5	95	30	16	12	4	17,5

Комплект ручных метчиков TE10

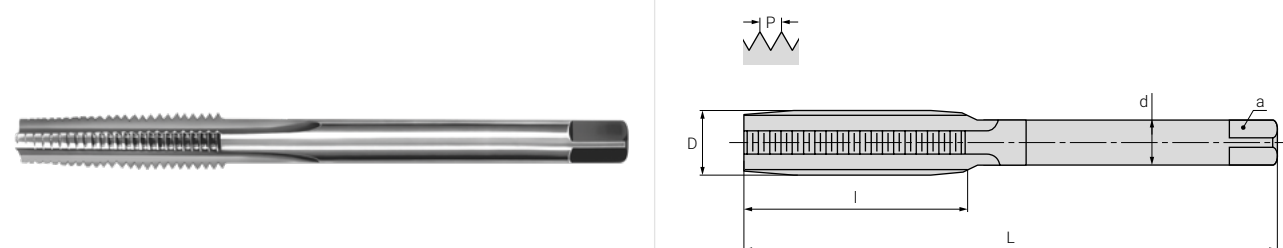
V (OX)



Комплект	Вид обработки			D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
	черновая	получистовая	чистовая								
• TE100M3V	○ TE101M3V	○ TE102M3V	○ TE103M3V	M3	0,5	40	11	3,5	2,7	3	2,5
○ TE100M3,5V	○ TE101M3,5V	○ TE102M3,5V	○ TE103M3,5V	M3,5	0,6	45	12	4	3	3	2,9
• TE100M4V	○ TE101M4V	○ TE102M4V	○ TE103M4V	M4	0,7	45	13	4,5	3,4	3	3,3
○ TE100M4,5V	○ TE101M4,5V	○ TE102M4,5V	○ TE103M4,5V	M4,5	0,75	50	16	6	4,9	3	3,7
• TE100M5V	○ TE101M5V	○ TE102M5V	○ TE103M5V	M5	0,8	50	16	6	4,9	3	4,2
• TE100M6V	○ TE101M6V	○ TE102M6V	○ TE103M6V	M6	1	56	19	6	4,9	3	5
• TE100M8V	○ TE101M8V	○ TE102M8V	○ TE103M8V	M8	1,25	63	22	6	4,9	3	6,8
• TE100M10V	○ TE101M10V	○ TE102M10V	○ TE103M10V	M10	1,5	70	24	7	5,5	3	8,5
• TE100M12V	○ TE101M12V	○ TE102M12V	○ TE103M12V	M12	1,75	75	29	9	7	3	10,2
• TE100M14V	○ TE101M14V	○ TE102M14V	○ TE103M14V	M14	2	80	30	11	9	4	12
• TE100M16V	○ TE101M16V	○ TE102M16V	○ TE103M16V	M16	2	80	32	12	9	4	14
○ TE100M18V	○ TE101M18V	○ TE102M18V	○ TE103M18V	M18	2,5	95	40	14	11	4	15,5
○ TE100M20V	○ TE101M20V	○ TE102M20V	○ TE103M20V	M20	2,5	95	40	16	12	4	17,5

Гаечные метчики T21

Без покрытия



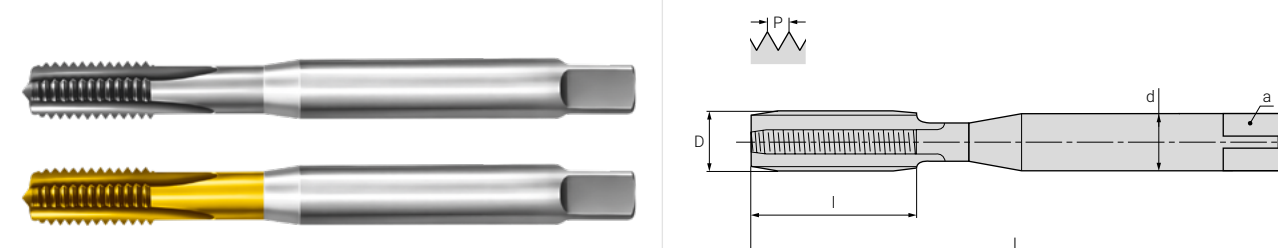
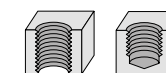
Обозначение	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• T21M3	M3	0,5	70	22	2,2	–	3	2,5
• T21M4	M4	0,7	90	25	2,8	2,1	3	3,3
• T21M5	M5	0,8	100	28	3,5	2,7	3	4,2
• T21M6	M6	1	110	32	4,5	3,5	3	5
• T21M7	M7	1	110	36	5,5	4,3	3	6
• T21M8	M8	1,25	125	40	6	4,9	3	6,8
• T21M10	M10	1,5	140	45	7	5,5	3	8,5
○ T21M11	M11	1,5	160	45	8	6,2	3	9,5
• T21M12	M12	1,75	180	50	9	7	3	10,2
• T21M14	M14	2	200	56	11	9	3	12
• T21M16	M16	2	200	63	12	9	3	14
• T21M18	M18	2,5	220	63	14	11	3	15,5
• T21M20	M20	2,5	250	70	16	12	3	17,5

Машинные метчики с прямыми стружечными канавками TE32

Без покрытия

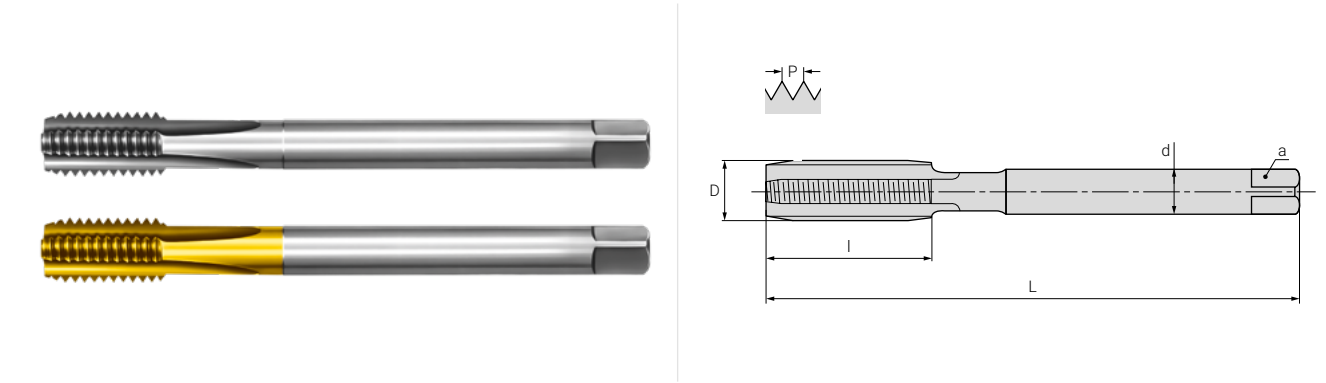
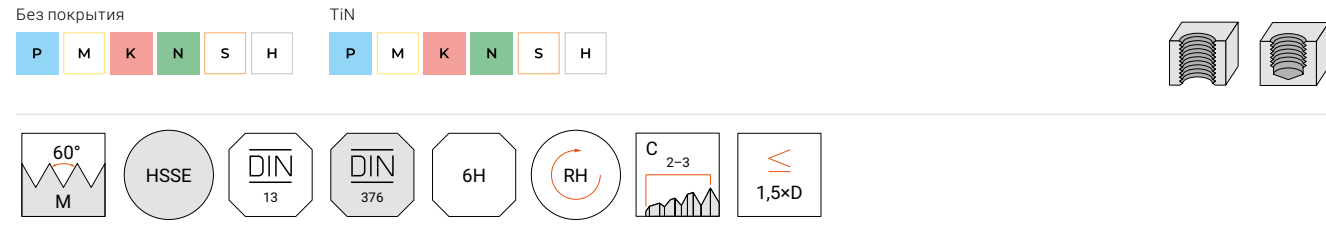


TiN



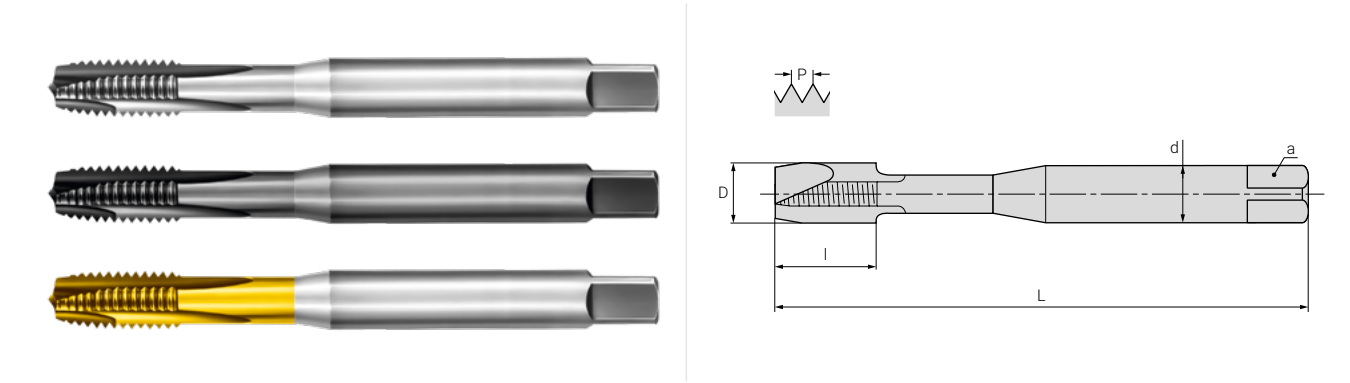
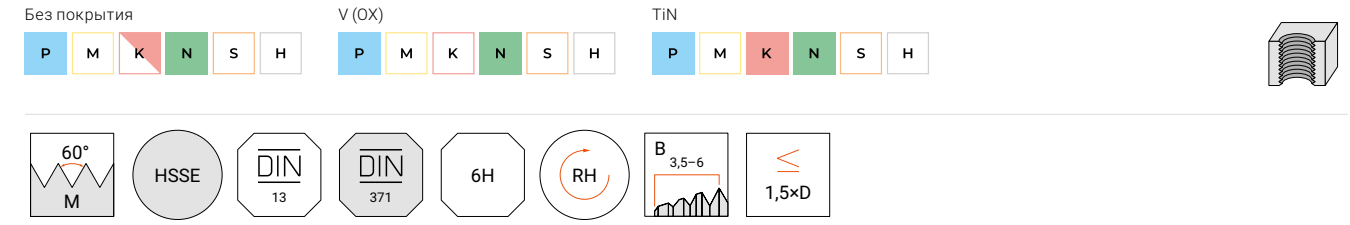
Без покрытия	TiN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• TE32M3	○ TE32M3TN	M3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5
○ TE32M3,5	○ TE32M3,5TN	M3,5	0,6	56	11	4	3	3	2,9
• TE32M4	○ TE32M4TN	M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3
○ TE32M4,5	○ TE32M4,5TN	M4,5	0,75	70	13	6	4,9	3	3,7
• TE32M5	○ TE32M5TN	M5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2
• TE32M6	○ TE32M6TN	M6	1	80	15	6	4,9	3	5
○ TE32M7	○ TE32M7TN	M7	1	80	15	7	5,5	3	6
• TE32M8	○ TE32M8TN	M8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8
○ TE32M9	○ TE32M9TN	M9	1,25	90	18	9	7	3	7,8
• TE32M10	○ TE32M10TN	M10	1,5	100	20	10	8	3	8,5

Машинные метчики с прямыми стружечными канавками TE33



Без покрытия	TiN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• TE33M3	○ TE33M3TN	M3	0,5	56	9	2,2	-	3	2,5
• TE33M4	• TE33M4TN	M4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3
• TE33M5	• TE33M5TN	M5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2
• TE33M6	• TE33M6TN	M6	1	80	15	4,5	3,4	3	5
○ TE33M7	○ TE33M7TN	M7	1	80	15	5,5	4,3	3	6
• TE33M8	• TE33M8TN	M8	1,25	90	18	6	4,9	3	6,8
• TE33M10	• TE33M10TN	M10	1,5	100	20	7	5,5	3	8,5
• TE33M12	• TE33M12TN	M12	1,75	110	23	9	7	3	10,2
• TE33M14	○ TE33M14TN	M14	2	110	25	11	9	3	12
• TE33M16	○ TE33M16TN	M16	2	110	25	12	9	3	14
• TE33M18	○ TE33M18TN	M18	2,5	125	30	14	11	3	15,5
• TE33M20	○ TE33M20TN	M20	2,5	140	30	16	12	3	17,5
○ TE33M22	○ TE33M22TN	M22	2,5	140	30	18	14,5	3	19,5
○ TE33M24	○ TE33M24TN	M24	3	160	36	18	14,5	4	21
○ TE33M27	○ TE33M27TN	M27	3	160	36	20	16	4	24
○ TE33M30	○ TE33M30TN	M30	3,5	180	40	22	18	4	26,5
○ TE33M33	○ TE33M33TN	M33	3,5	180	42	25	20	4	29,5
○ TE33M36	○ TE33M36TN	M36	4	200	50	28	22	4	32
○ TE33M39	○ TE33M39TN	M39	4	200	50	32	24	4	35
○ TE33M42	○ TE33M42TN	M42	4,5	200	56	32	24	4	37,5
○ TE33M45	○ TE33M45TN	M45	4,5	200	56	36	29	4	40,5
○ TE33M48	○ TE33M48TN	M48	5	250	63	36	29	4	43
○ TE33M52	○ TE33M52TN	M52	5	250	63	40	32	4	47

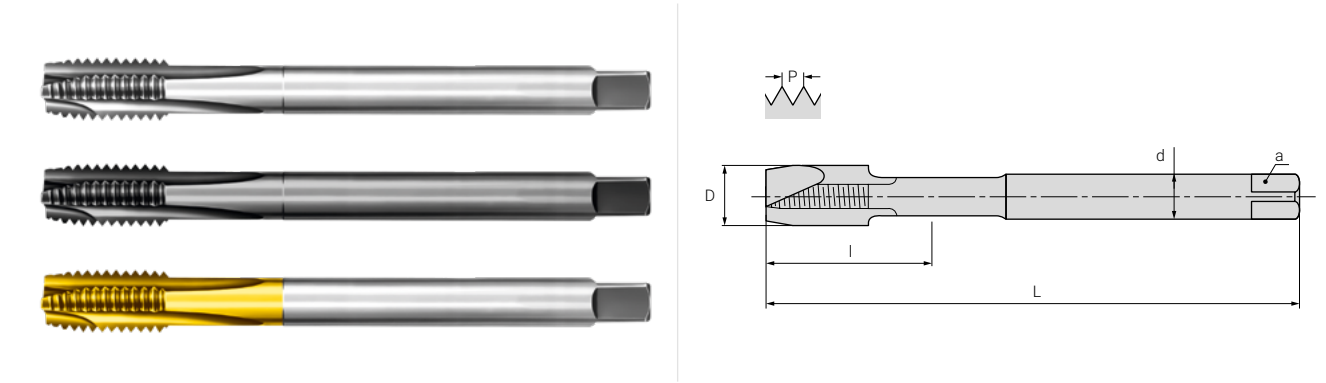
Машинные метчики со спиральной подточкой TE42



Без покрытия	V(OX)	TiN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• TE42M2	• TE42M2V	• TE42M2TN	M2	0,4	45	8	2,8	2,1	3	1,6
• TE42M2,5	• TE42M2,5V	• TE42M2,5TN	M2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	3	2,05
• TE42M3	• TE42M3V	• TE42M3TN	M3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5
• TE42M3,5	○ TE42M3,5V	• TE42M3,5TN	M3,5	0,6	56	11	4	3	3	2,9
• TE42M4	• TE42M4V	• TE42M4TN	M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3
• TE42M5	• TE42M5V	• TE42M5TN	M5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2
• TE42M6	• TE42M6V	• TE42M6TN	M6	1	80	15	6	4,9	3	5
• TE42M7	○ TE42M7V	○ TE42M7TN	M7	1	80	15	6	4,9	3	6
• TE42M8	• TE42M8V	• TE42M8TN	M8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8
• TE42M10	• TE42M10V	• TE42M10TN	M10	1,5	100	20	10	8	3	8,5

Машинные метчики со спиральной подточкой TE43

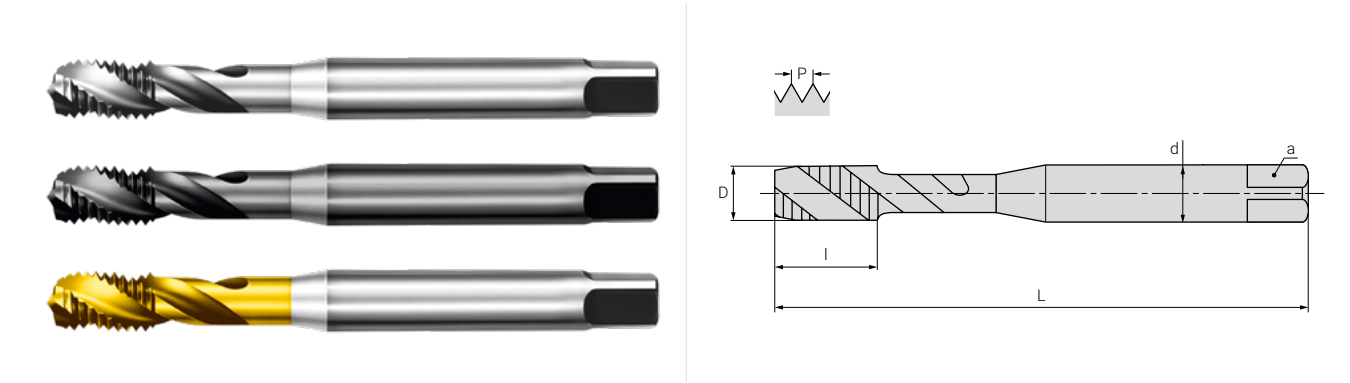
Без покрытия: P M K N S H
 V (OX): P M K N S H
 TiN: P M K N S H



Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE43M3	TE43M3V	TE43M3TN	M3	0,5	56	9	2,2	-	3	2,5
TE43M4	TE43M4V	TE43M4TN	M4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3
TE43M5	TE43M5V	TE43M5TN	M5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2
TE43M6	TE43M6V	TE43M6TN	M6	1	80	15	4,5	3,4	3	5
TE43M7	TE43M7V	TE43M7TN	M7	1	80	15	5,5	4,3	3	6
TE43M8	TE43M8V	TE43M8TN	M8	1,25	90	18	6	4,9	3	6,8
TE43M10	TE43M10V	TE43M10TN	M10	1,5	100	20	7	5,5	3	8,5
TE43M11	TE43M11V	TE43M11TN	M11	1,5	100	20	8	6,2	3	9,5
TE43M12	TE43M12V	TE43M12TN	M12	1,75	110	23	9	7	3	10,2
TE43M14	TE43M14V	TE43M14TN	M14	2	110	25	11	9	3	12
TE43M16	TE43M16V	TE43M16TN	M16	2	110	25	12	9	3	14
TE43M18	TE43M18V	TE43M18TN	M18	2,5	125	30	14	11	3	15,5
TE43M20	TE43M20V	TE43M20TN	M20	2,5	140	30	16	12	3	17,5
TE43M22	TE43M22V	TE43M22TN	M22	2,5	140	30	18	14,5	3	19,5
TE43M24	TE43M24V	TE43M24TN	M24	3	160	36	18	14,5	4	21
TE43M27	TE43M27V	TE43M27TN	M27	3	160	36	20	16	4	24
TE43M30	TE43M30V	TE43M30TN	M30	3,5	180	40	22	18	4	26,5
TE43M33	TE43M33V	TE43M33TN	M33	3,5	180	42	25	20	4	29,5
TE43M36	TE43M36V	TE43M36TN	M36	4	200	50	28	22	4	32

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE52

Без покрытия: P M K N S H
 V (OX): P M K N S H
 TiN: P M K N S H

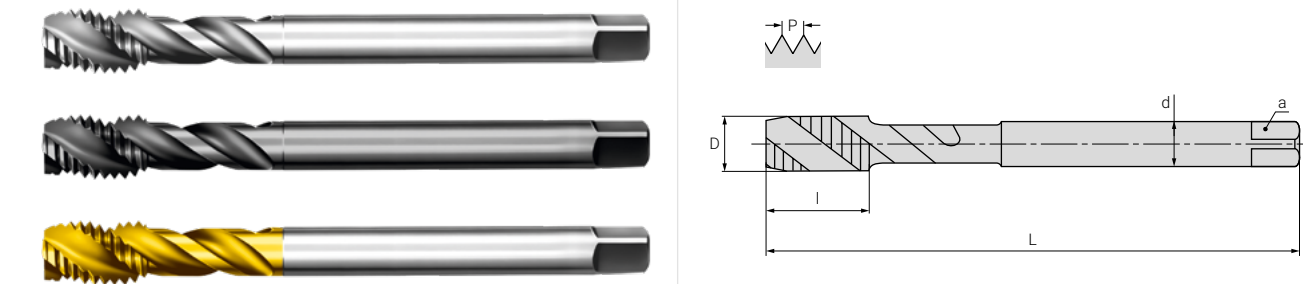


Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE52M2	TE52M2V	TE52M2TN	M2	0,4	45	6	2,8	2,1	3	1,6
TE52M2,5	TE52M2,5V	TE52M2,5TN	M2,5	0,45	50	7,5	2,8	2,1	3	2,05
TE52M3	TE52M3V	TE52M3TN	M3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5
TE52M3,5	TE52M3,5V	TE52M3,5TN	M3,5	0,6	56	6	4	3	3	2,9
TE52M4	TE52M4V	TE52M4TN	M4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3
TE52M5	TE52M5V	TE52M5TN	M5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2
TE52M6	TE52M6V	TE52M6TN	M6	1	80	10	6	4,9	3	5
TE52M7	TE52M7V	TE52M7TN	M7	1	80	10	7	5,5	3	6
TE52M8	TE52M8V	TE52M8TN	M8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8
TE52M9	TE52M9V	TE52M9TN	M9	1,25	90	13	7	5,5	3	7,8
TE52M10	TE52M10V	TE52M10TN	M10	1,5	100	15	10	8	3	8,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE53

Без покрытия V (OX) TiN

P M K N S H
P M K N S H
P M K N S H

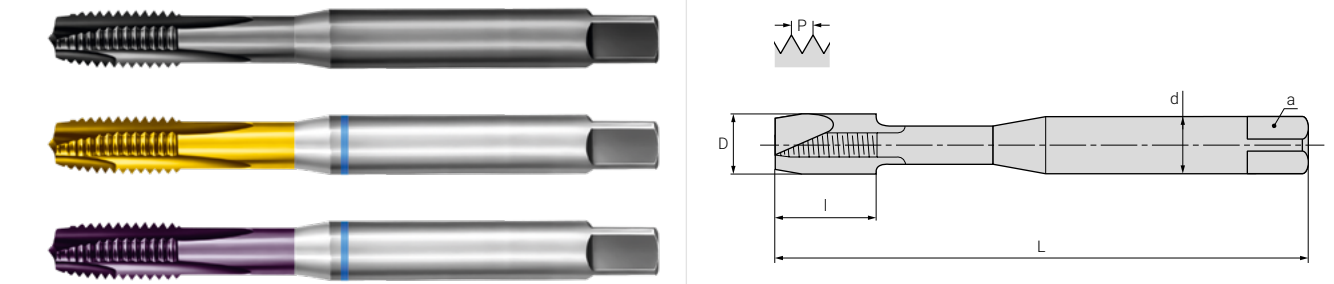


Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ TE53M3	○ TE53M3V	○ TE53M3TN	M3	0,5	56	5	2,2	-	3	2,5
○ TE53M4	○ TE53M4V	○ TE53M4TN	M4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3
○ TE53M5	○ TE53M5V	○ TE53M5TN	M5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2
○ TE53M6	○ TE53M6V	○ TE53M6TN	M6	1	80	10	4,5	3,4	3	5
○ TE53M7	○ TE53M7V	○ TE53M7TN	M7	1	80	10	5,5	4,3	3	6
○ TE53M8	○ TE53M8V	○ TE53M8TN	M8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8
● TE53M10	● TE53M10V	● TE53M10TN	M10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5
● TE53M12	● TE53M12V	● TE53M12TN	M12	1,75	110	18	9	7	3	10,2
● TE53M14	● TE53M14V	● TE53M14TN	M14	2	110	20	11	9	3	12
● TE53M16	● TE53M16V	● TE53M16TN	M16	2	110	20	12	9	3	14
● TE53M18	● TE53M18V	● TE53M18TN	M18	2,5	125	25	14	11	4	15,5
● TE53M20	● TE53M20V	● TE53M20TN	M20	2,5	140	25	16	12	4	17,5
● TE53M22	● TE53M22V	● TE53M22TN	M22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5
● TE53M24	● TE53M24V	● TE53M24TN	M24	3	160	30	18	14,5	4	21
○ TE53M27	○ TE53M27V	○ TE53M27TN	M27	3	160	30	20	16	4	24
○ TE53M30	○ TE53M30V	○ TE53M30TN	M30	3,5	180	35	22	18	4	26,5
○ TE53M33	○ TE53M33V	○ TE53M33TN	M33	3,5	180	35	25	20	4	29,5
○ TE53M36	○ TE53M36V	○ TE53M36TN	M36	4	200	40	28	22	4	32

Машинные метчики со спиральной подточкой ME42

V (OX) TiN TiCN

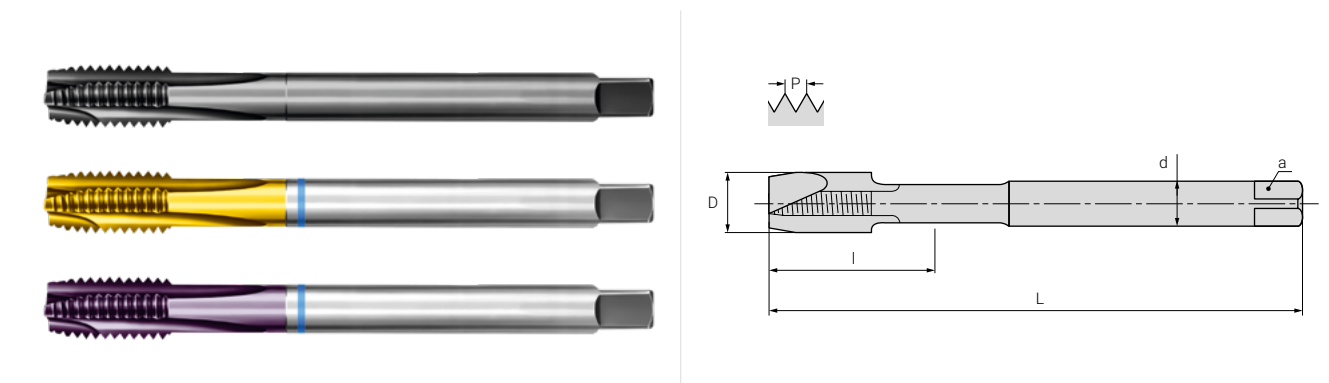
P M K N S H
P M K N S H
P M K N S H



V (OX)	TiN	TiCN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● ME42M3V	○ ME42M3TN	● ME42M3TCN	M3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5
○ ME42M3,5V	○ ME42M3,5TN	-	M3,5	0,6	56	11	4	3	3	2,9
● ME42M4V	○ ME42M4TN	● ME42M4TCN	M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3
● ME42M5V	○ ME42M5TN	● ME42M5TCN	M5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2
● ME42M6V	○ ME42M6TN	● ME42M6TCN	M6	1	80	15	6	4,9	3	5
● ME42M8V	○ ME42M8TN	● ME42M8TCN	M8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8
● ME42M10V	○ ME42M10TN	● ME42M10TCN	M10	1,5	100	20	10	8	3	8,5

Машинные метчики со спиральной подточкой ME43

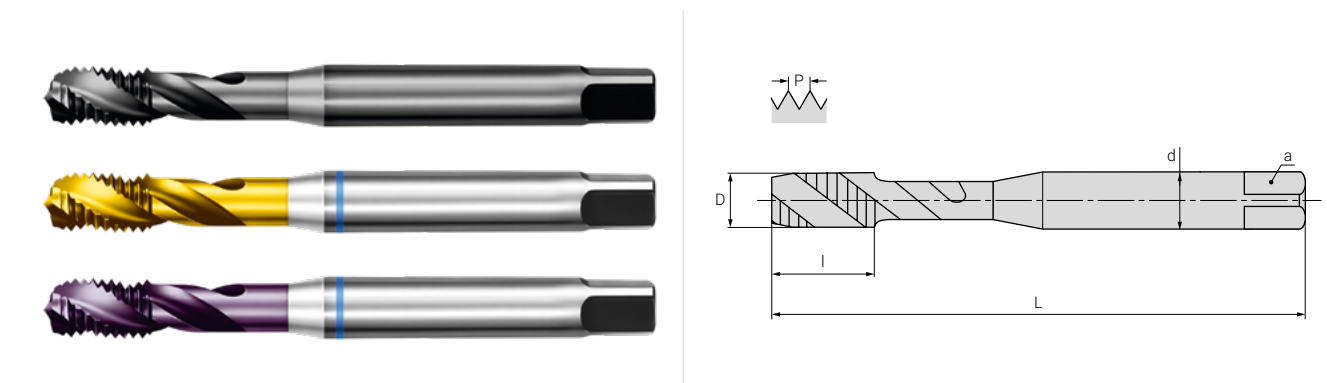
V (OX) P M K N S H TiN P M K N S H TiCN P M K N S H



V (OX)	TiN	TiCN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME43M3V	ME43M3TN	-	M3	0,5	56	9	2,2	-	3	2,5
ME43M4V	ME43M4TN	-	M4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3
ME43M5V	ME43M5TN	-	M5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2
ME43M6V	ME43M6TN	-	M6	1	80	15	4,5	3,4	3	5
ME43M8V	ME43M8TN	-	M8	1,25	90	18	6	4,9	3	6,8
ME43M10V	ME43M10TN	-	M10	1,5	100	20	7	5,5	3	8,5
ME43M12V	ME43M12TN	ME43M12TCN	M12	1,75	110	23	9	7	3	10,2
ME43M14V	ME43M14TN	ME43M14TCN	M14	2	110	25	11	9	3	12
ME43M16V	ME43M16TN	ME43M16TCN	M16	2	110	25	12	9	3	14
ME43M18V	ME43M18TN	ME43M18TCN	M18	2,5	125	30	14	11	3	15,5
ME43M20V	ME43M20TN	ME43M20TCN	M20	2,5	140	30	16	12	3	17,5
ME43M22V	ME43M22TN	ME43M22TCN	M22	2,5	140	30	18	14,5	3	19,5
ME43M24V	ME43M24TN	ME43M24TCN	M24	3	160	36	18	14,5	4	21
ME43M27V	ME43M27TN	ME43M27TCN	M27	3	160	36	20	16	4	24
ME43M30V	ME43M30TN	ME43M30TCN	M30	3,5	180	40	22	18	4	26,5

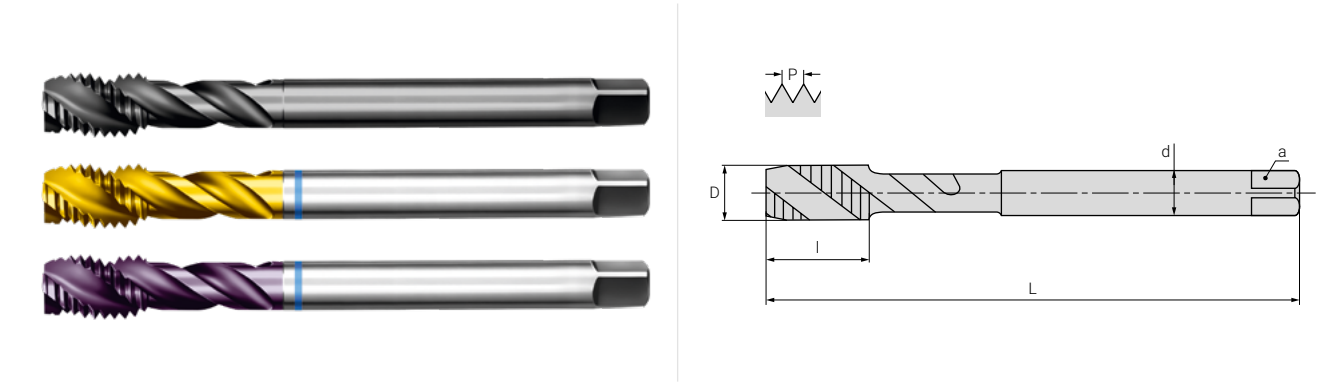
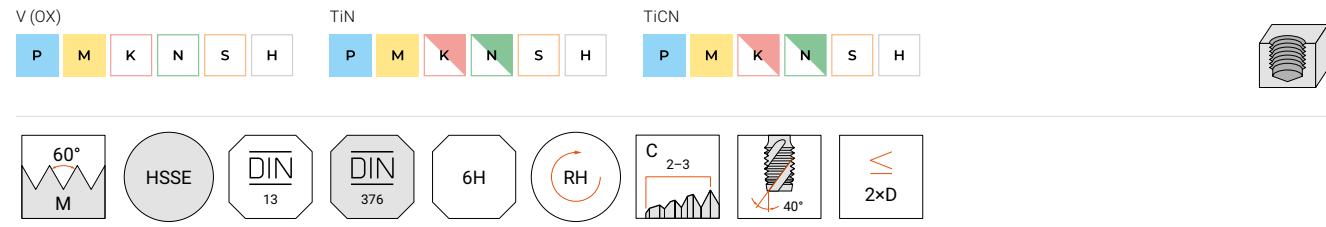
Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками ME52

V (OX) P M K N S H TiN P M K N S H TiCN P M K N S H



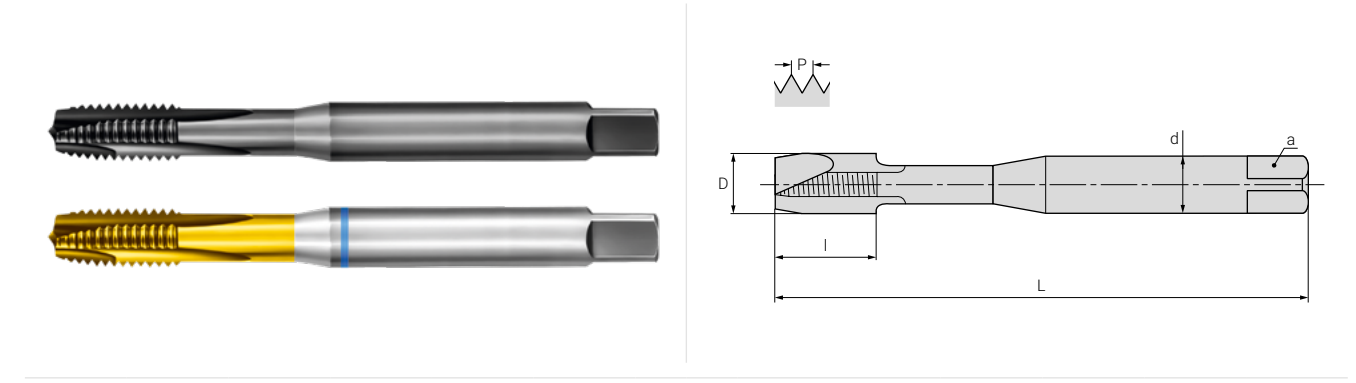
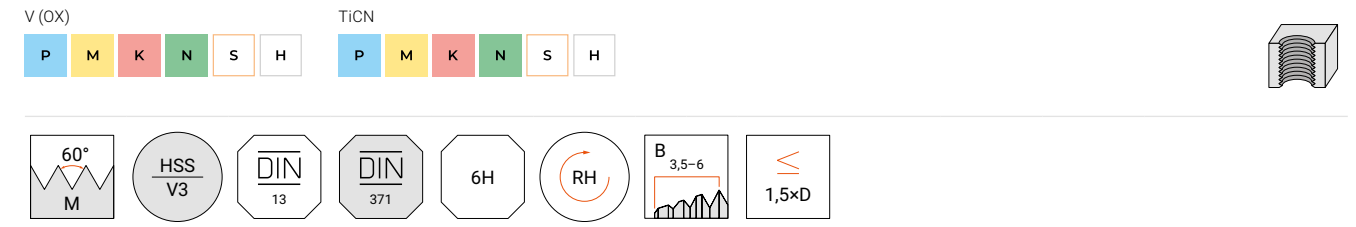
V (OX)	TiN	TiCN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME52M3V	ME52M3TN	ME52M3TCN	M3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5
ME52M3,5V	ME52M3,5TN	ME52M3,5TCN	M3,5	0,6	56	6	4	3	3	2,9
ME52M4V	ME52M4TN	ME52M4TCN	M4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3
ME52M5V	ME52M5TN	ME52M5TCN	M5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2
ME52M6V	ME52M6TN	ME52M6TCN	M6	1	80	10	6	4,9	3	5
ME52M8V	ME52M8TN	ME52M8TCN	M8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8
ME52M10V	ME52M10TN	ME52M10TCN	M10	1,5	100	15	10	8	3	8,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками ME53



V (OX)	TiN	TiCN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ ME53M3V	○ ME53M3TN	-	M3	0,5	56	5	2,2	-	3	2,5
○ ME53M4V	○ ME53M4TN	-	M4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3
○ ME53M5V	○ ME53M5TN	-	M5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2
○ ME53M6V	● ME53M6TN	-	M6	1	80	10	4,5	3,4	3	5
○ ME53M8V	● ME53M8TN	-	M8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8
○ ME53M10V	● ME53M10TN	-	M10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5
○ ME53M12V	● ME53M12TN	● ME53M12TCN	M12	1,75	110	18	9	7	3	10,2
○ ME53M14V	● ME53M14TN	● ME53M14TCN	M14	2	110	20	11	9	3	12
○ ME53M16V	● ME53M16TN	● ME53M16TCN	M16	2	110	20	12	9	4	14
○ ME53M18V	● ME53M18TN	● ME53M18TCN	M18	2,5	125	25	14	11	4	15,5
○ ME53M20V	● ME53M20TN	○ ME53M20TCN	M20	2,5	140	25	16	12	4	17,5
○ ME53M22V	● ME53M22TN	○ ME53M22TCN	M22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5
○ ME53M24V	○ ME53M24TN	○ ME53M24TCN	M24	3	160	30	18	14,5	4	21
○ ME53M27V	○ ME53M27TN	-	M27	3	160	30	20	16	4	24
○ ME53M30V	○ ME53M30TN	○ ME53M30TCN	M30	3,5	180	35	22	18	4	26,5

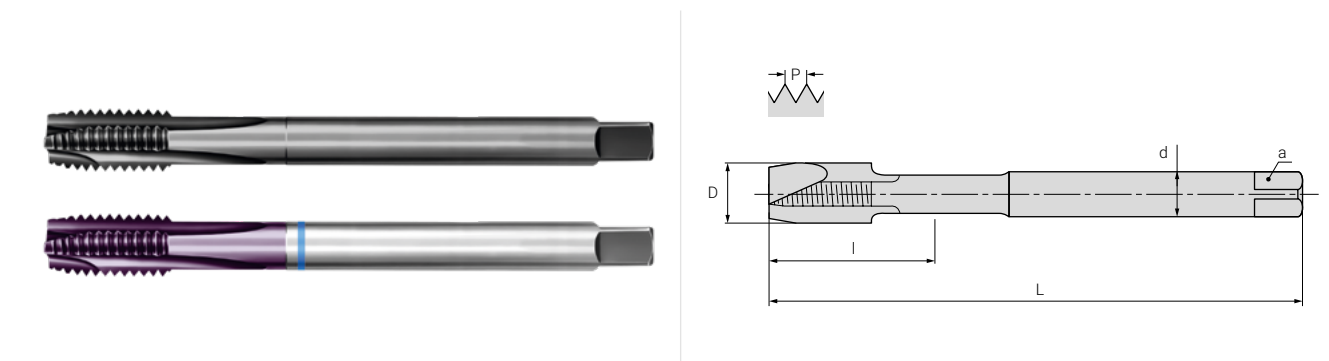
Машинные метчики со спиральной подточкой MV42



V (OX)	TiCN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ MV42M2V	-	M2	0,4	45	8	2,8	2,1	2	1,6
○ MV42M2,5V	-	M2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2	2,05
○ MV42M3V	● MV42M3TCN	M3	0,5	56	11	3,5	2,7	3	2,5
○ MV42M3,5V	-	M3,5	0,6	56	12	4	3	3	2,9
○ MV42M4V	● MV42M4TCN	M4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3
○ MV42M5V	● MV42M5TCN	M5	0,8	70	16	6	4,9	3	4,2
○ MV42M6V	● MV42M6TCN	M6	1	80	19	6	4,9	3	5
○ MV42M8V	● MV42M8TCN	M8	1,25	90	22	8	6,2	3	6,8
○ MV42M10V	● MV42M10TCN	M10	1,5	100	24	10	8	3	8,5

Машинные метчики со спиральной подточкой MV43

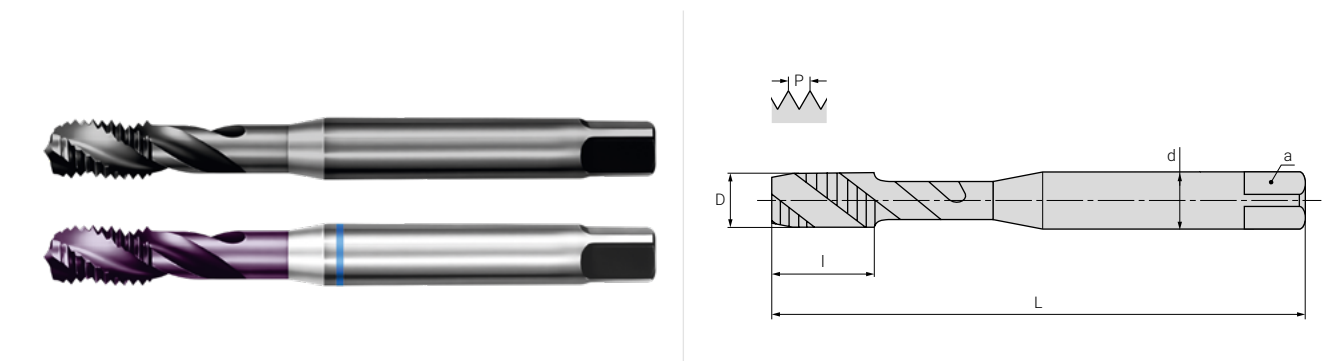
V (OX) P M K N S H TiCN P M K N S H



V (OX)	TiCN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ MV43M3V	-	M3	0,5	56	11	2,2	-	3	2,5
○ MV43M4V	-	M4	0,7	63	13	2,8	2,1	3	3,3
○ MV43M5V	-	M5	0,8	70	16	3,5	2,7	3	4,2
● MV43M6V	-	M6	1	80	19	4,5	3,4	3	5
● MV43M8V	-	M8	1,25	90	22	6	4,9	3	6,8
● MV43M10V	-	M10	1,5	100	24	7	5,5	3	8,5
● MV43M12V	● MV43M12TCN	M12	1,75	110	28	9	7	3	10,2
○ MV43M14V	-	M14	2	110	30	11	9	3	12
○ MV43M16V	○ MV43M16TCN	M16	2	110	32	12	9	3	14
○ MV43M18V	-	M18	2,5	125	34	14	11	3	15,5
○ MV43M20V	○ MV43M20TCN	M20	2,5	140	34	16	12	3	17,5
○ MV43M22V	-	M22	2,5	140	34	18	14,5	3	19,5
○ MV43M24V	-	M24	3	160	38	18	14,5	3	21
○ MV43M27V	○ MV43M27TCN	M27	3	160	38	20	16	4	24
○ MV43M30V	○ MV43M30TCN	M30	3,5	180	45	22	18	4	26,5
○ MV43M33V	○ MV43M33TCN	M33	3,5	180	50	25	20	4	29,5
○ MV43M36V	○ MV43M36TCN	M36	4	200	56	28	22	4	32

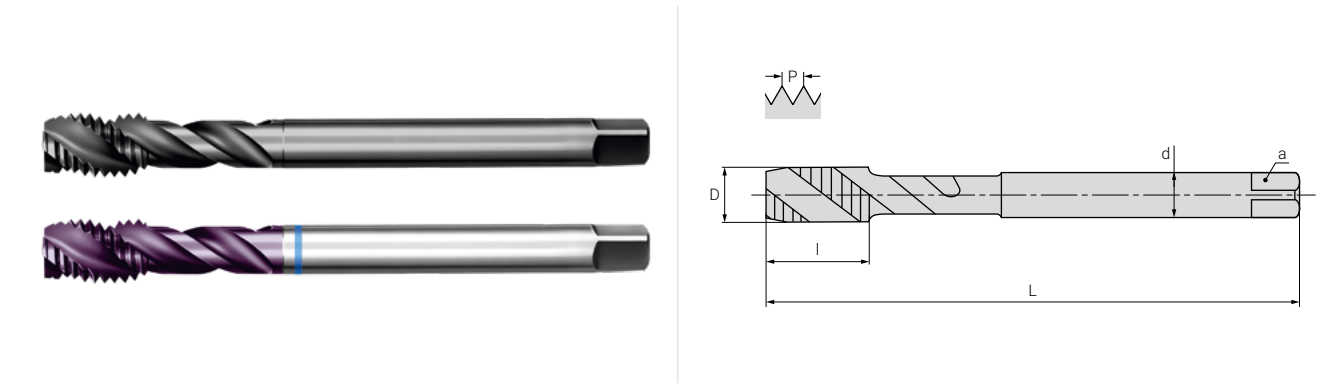
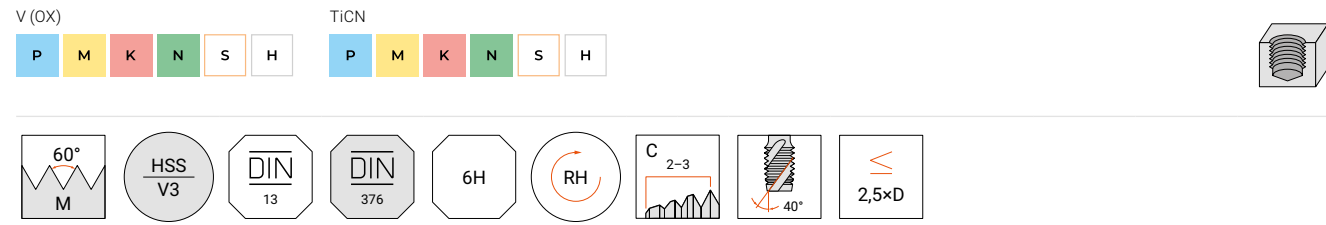
Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками MV52

V (OX) P M K N S H TiCN P M K N S H



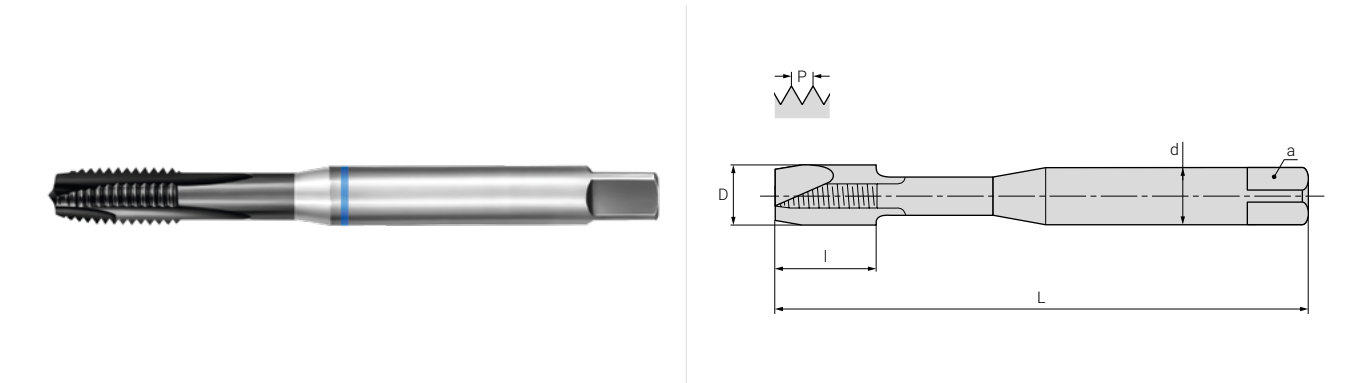
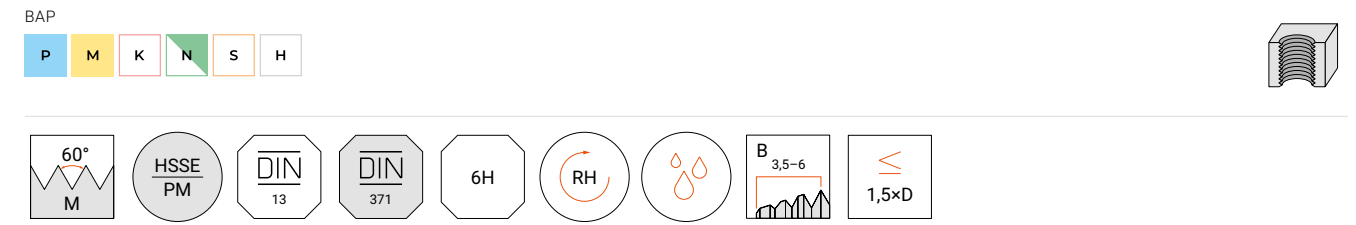
V (OX)	TiCN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● MV52M2V	-	M2	0,4	45	8	2,8	2,1	2	1,6
● MV52M2,5V	-	M2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	2	2,05
○ MV52M3V	● MV52M3TCN	M3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5
○ MV52M3,5V	-	M3,5	0,6	56	6	4	3	3	2,9
○ MV52M4V	● MV52M4TCN	M4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3
○ MV52M5V	● MV52M5TCN	M5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2
○ MV52M6V	● MV52M6TCN	M6	1	80	10	6	4,9	3	5
○ MV52M8V	● MV52M8TCN	M8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8
○ MV52M10V	● MV52M10TCN	M10	1,5	100	15	10	8	3	8,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками MV53



V (OX)	TiCN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ MV53M3V	-	M3	0,5	56	5	2,2	-	3	2,5
○ MV53M4V	-	M4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3
○ MV53M5V	-	M5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2
● MV53M6V	-	M6	1	80	10	4,5	3,4	3	5
● MV53M8V	-	M8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8
● MV53M10V	-	M10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5
● MV53M12V	○ MV53M12TCN	M12	1,75	110	18	9	7	4	10,2
● MV53M14V	-	M14	2	110	20	11	9	4	12
○ MV53M16V	○ MV53M16TCN	M16	2	110	20	12	9	4	14
○ MV53M18V	-	M18	2,5	125	25	14	11	4	15,5
○ MV53M20V	○ MV53M20TCN	M20	2,5	140	25	16	12	4	17,5
○ MV53M22V	-	M22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5
○ MV53M24V	○ MV53M24TCN	M24	3	160	30	18	14,5	4	21
○ MV53M27V	○ MV53M27TCN	M27	3	160	30	20	16	4	24
○ MV53M30V	○ MV53M30TCN	M30	3,5	180	35	22	18	5	26,5
○ MV53M33V	○ MV53M33TCN	M33	3,5	180	35	25	20	5	29,5
○ MV53M36V	○ MV53M36TCN	M36	4	200	40	28	22	5	32

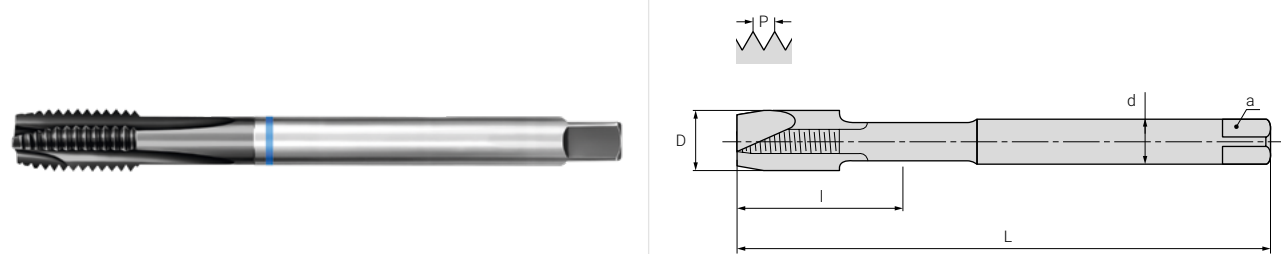
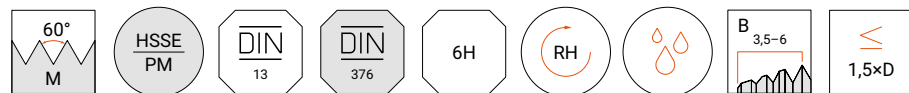
Машинные метчики со спиральной подточкой MP42



BAP	BAP с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● MP42M3BAP	-	M3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5
● MP42M4BAP	-	M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3
● MP42M5BAP	-	M5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2
● MP42M6BAP	● MP42M6BAP-C	M6	1	80	15	6	4,9	3	5
● MP42M8BAP	○ MP42M8BAP-C	M8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8
● MP42M10BAP	○ MP42M10BAP-C	M10	1,5	100	20	10	8	3	8,5

Машинные метчики со спиральной подточкой MP43

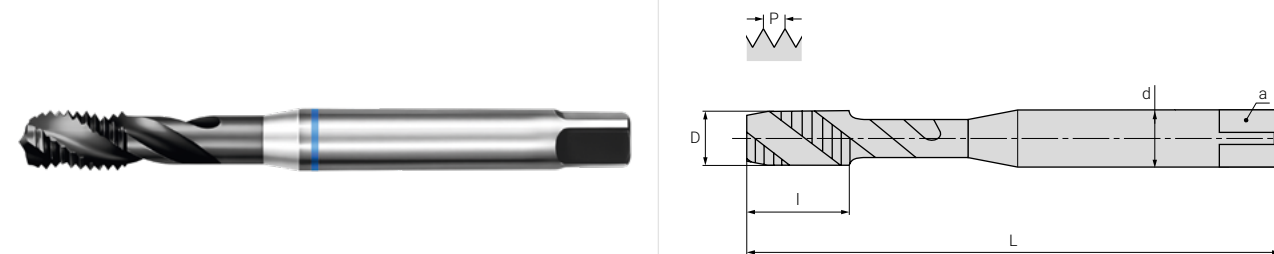
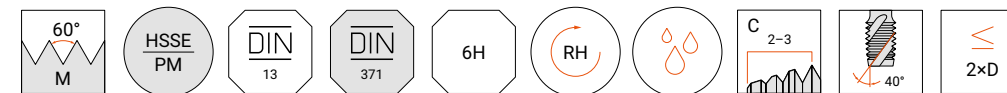
BAP



BAP	BAP с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● MP43M12BAP	○ MP43M12BAP-C	M12	1,75	110	23	9	7	3	10,2
● MP43M14BAP	-	M14	2	110	25	11	9	3	12
● MP43M16BAP	-	M16	2	110	25	12	9	3	14
● MP43M18BAP	-	M18	2,5	125	30	14	11	3	15,5
● MP43M20BAP	-	M20	2,5	140	30	16	12	3	17,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками MP52

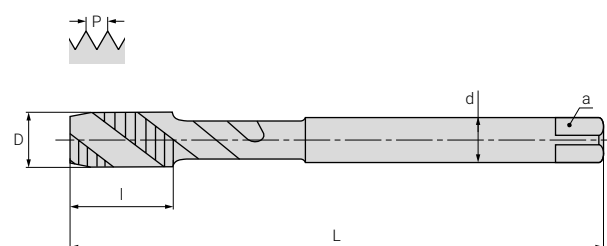
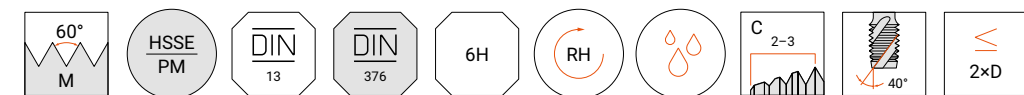
BAP



BAP	BAP с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● MP52M3BAP	-	M3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5
● MP52M4BAP	-	M4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3
○ MP52M5BAP	-	M5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2
○ MP52M6BAP	○ MP52M6BAP-C	M6	1	80	10	6	4,9	3	5
○ MP52M8BAP	○ MP52M8BAP-C	M8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8
○ MP52M10BAP	○ MP52M10BAP-C	M10	1,5	100	15	10	8	3	8,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками MP53

BAP



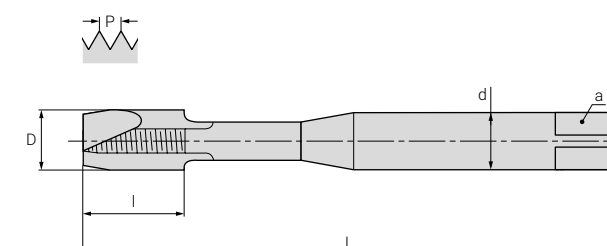
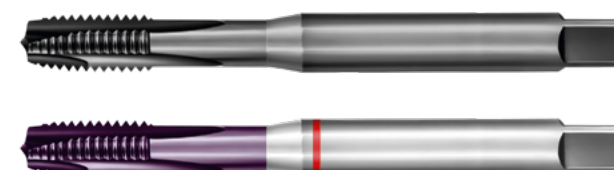
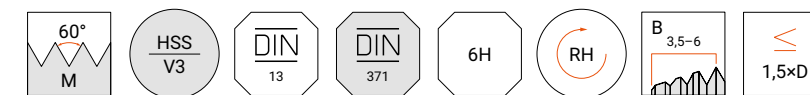
BAP	BAP с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
MP53M12BAP	MP53M12BAP-C	M12	1,75	110	18	9	7	3	10,2
MP53M14BAP	-	M14	2	110	20	11	9	3	12
MP53M16BAP	-	M16	2	110	20	12	9	4	14
MP53M18BAP	-	M18	2,5	125	25	14	11	4	15,5
MP53M20BAP	-	M20	2,5	140	25	16	12	4	17,5

Машинные метчики со спиральной подточкой HV42

V (OX)



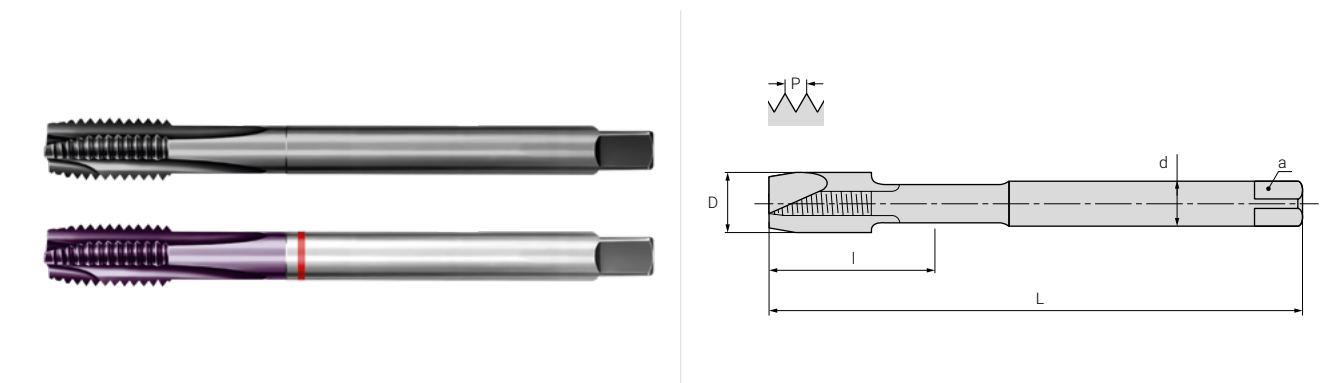
TiCN



V (OX)	TiCN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
HV42M3V	HV42M3TCN	M3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5
HV42M3,5V	-	M3,5	0,6	56	11	4	3	3	2,9
HV42M4V	HV42M4TCN	M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3
HV42M5V	HV42M5TCN	M5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2
HV42M6V	HV42M6TCN	M6	1	80	15	6	4,9	3	5
HV42M8V	HV42M8TCN	M8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8
HV42M10V	HV42M10TCN	M10	1,5	100	20	10	8	3	8,5

Машинные метчики со спиральной подточкой HV43

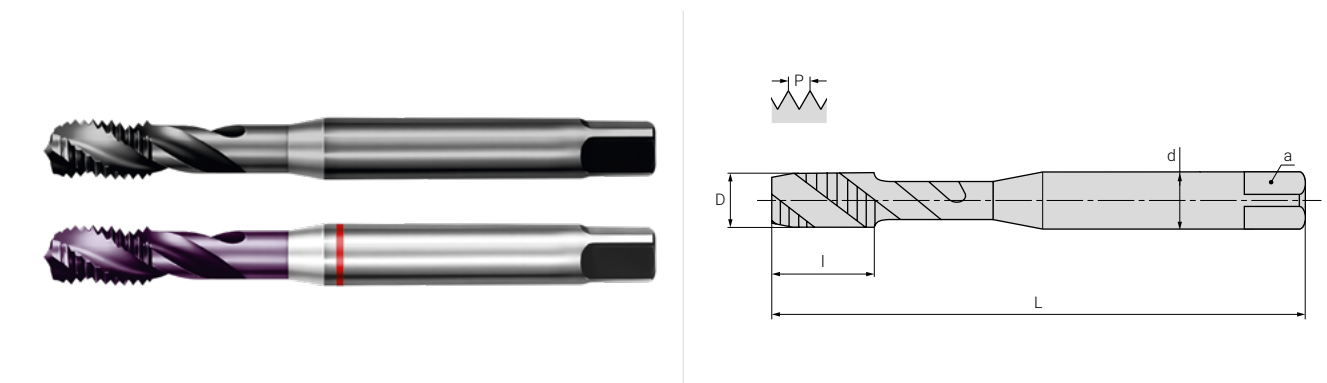
V (OX) P M K N S H TICN P M K N S H



V (OX)	TiCN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ HV43M3V	-	M3	0,5	56	9	2,2	-	3	2,5
○ HV43M4V	-	M4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3
○ HV43M5V	-	M5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2
○ HV43M6V	-	M6	1	80	15	4,5	3,4	3	5
○ HV43M8V	-	M8	1,25	90	18	6	4,9	3	6,8
● HV43M10V	-	M10	1,5	100	20	7	5,5	3	8,5
● HV43M12V	● HV43M12TCN	M12	1,75	110	23	9	7	3	10,2
● HV43M14V	-	M14	2	110	25	11	9	3	12
● HV43M16V	● HV43M16TCN	M16	2	110	25	12	9	3	14
● HV43M18V	-	M18	2,5	125	30	14	11	3	15,5
○ HV43M20V	● HV43M20TCN	M20	2,5	140	30	16	12	3	17,5
○ HV43M22V	-	M22	2,5	140	30	18	14,5	3	19,5
○ HV43M24V	○ HV43M24TCN	M24	3	160	36	18	14,5	4	21
○ HV43M27V	○ HV43M27TCN	M27	3	160	36	20	16	4	24
○ HV43M30V	○ HV43M30TCN	M30	3,5	180	40	22	18	4	26,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками HV52

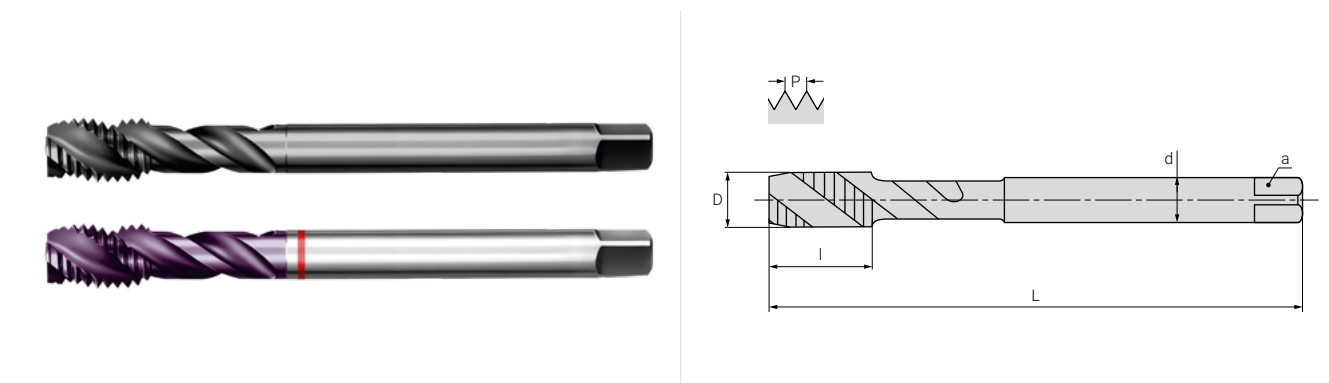
V (OX) P M K N S H TICN P M K N S H



V (OX)	TiCN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● HV52M3V	● HV52M3TCN	M3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5
● HV52M4V	● HV52M4TCN	M4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3
● HV52M5V	● HV52M5TCN	M5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2
● HV52M6V	● HV52M6TCN	M6	1	80	10	6	4,9	3	5
● HV52M8V	● HV52M8TCN	M8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8
● HV52M10V	● HV52M10TCN	M10	1,5	100	15	10	8	3	8,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками HV53

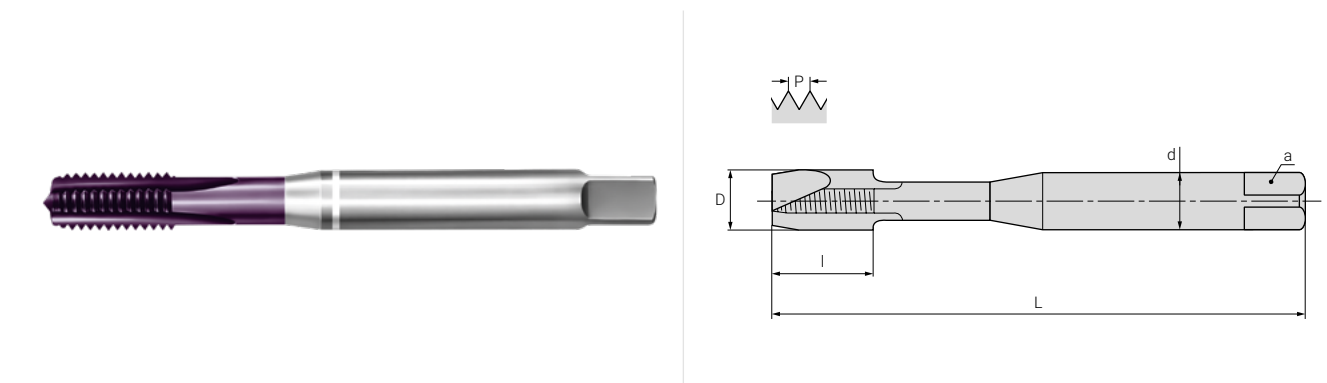
V (OX) P M K N S H TICN P M K N S H



V (OX)	TiCN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ HV53M3V	-	M3	0,5	56	5	2,2	-	3	2,5
○ HV53M4V	-	M4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	3,3
○ HV53M5V	-	M5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	4,2
○ HV53M6V	-	M6	1	80	10	4,5	3,4	3	5
○ HV53M8V	-	M8	1,25	90	13	6	4,9	3	6,8
● HV53M10V	-	M10	1,5	100	15	7	5,5	3	8,5
● HV53M12V	○ HV53M12TCN	M12	1,75	110	18	9	7	4	10,2
○ HV53M14V	-	M14	2	110	20	11	9	4	12
○ HV53M16V	○ HV53M16TCN	M16	2	110	20	12	9	4	14
○ HV53M18V	-	M18	2,5	125	25	14	11	4	15,5
○ HV53M20V	○ HV53M20TCN	M20	2,5	140	25	16	12	4	17,5
○ HV53M22V	-	M22	2,5	140	25	18	14,5	4	19,5
○ HV53M24V	○ HV53M24TCN	M24	3	160	30	18	14,5	4	21
○ HV53M27V	○ HV53M27TCN	M27	3	160	30	20	16	4	24
○ HV53M30V	○ HV53M30TCN	M30	3,5	180	35	22	18	5	26,5

Машинные метчики со спиральной подточкой KE32

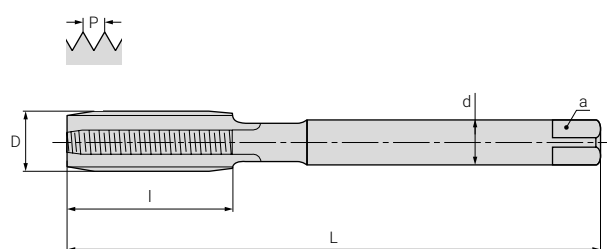
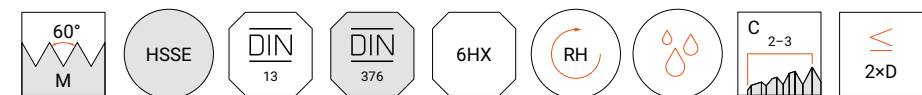
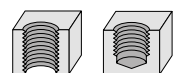
TiCN P M K N S H



TiCN	TiCN с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● KE32M3TCN	-	M3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5
● KE32M4TCN	-	M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3
● KE32M5TCN	○ KE32M5TCN-C	M5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2
● KE32M6TCN	○ KE32M6TCN-C	M6	1	80	15	6	4,9	3	5
● KE32M8TCN	○ KE32M8TCN-C	M8	1,25	90	18	8	6,2	4	6,8
● KE32M10TCN	○ KE32M10TCN-C	M10	1,5	100	20	10	8	4	8,5

Машинные метчики с прямыми стружечными канавками KE33

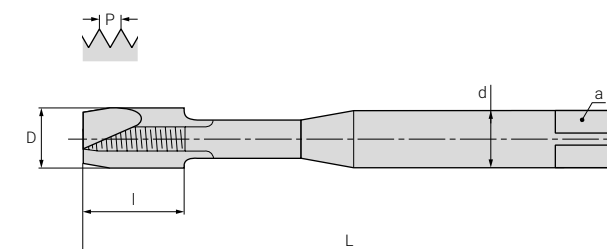
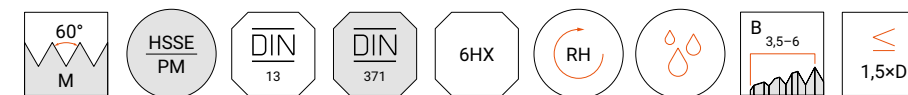
TiCN



TiCN	TiCN с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• KE33M3TCN	-	M3	0,5	56	9	2,2	-	3	2,5
• KE33M4TCN	-	M4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3
• KE33M5TCN	○ KE33M5TCN-C	M5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2
• KE33M6TCN	○ KE33M6TCN-C	M6	1	80	15	4,5	3,4	3	5
• KE33M8TCN	○ KE33M8TCN-C	M8	1,25	90	18	6	4,9	4	6,8
• KE33M10TCN	○ KE33M10TCN-C	M10	1,5	100	20	7	5,5	4	8,5
• KE33M12TCN	○ KE33M12TCN-C	M12	1,75	110	23	9	7	4	10,2
• KE33M14TCN	○ KE33M14TCN-C	M14	2	110	25	11	9	4	12
○ KE33M16TCN	-	M16	2	110	25	12	9	4	14
○ KE33M18TCN	-	M18	2,5	125	30	14	11	4	15,5
○ KE33M20TCN	-	M20	2,5	140	30	16	12	4	17,5
○ KE33M22TCN	-	M22	2,5	140	30	18	14,5	4	19,5
○ KE33M24TCN	-	M24	3	160	36	18	14,5	4	21
○ KE33M27TCN	-	M27	3	160	36	20	16	4	24
○ KE33M30TCN	-	M30	3,5	180	40	22	18	4	26,5

Машинные метчики со спиральной подточкой GP42

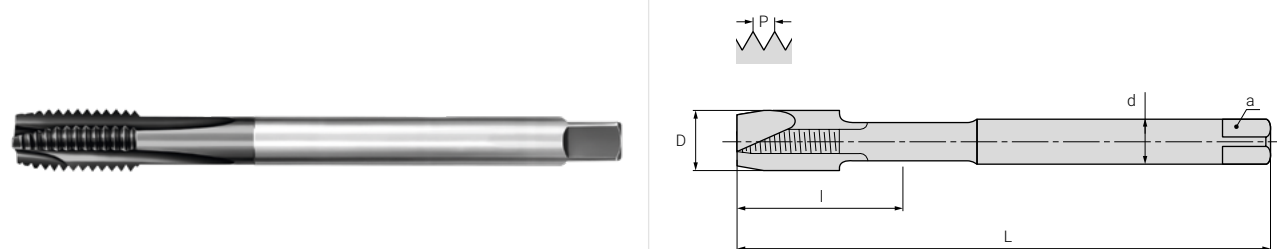
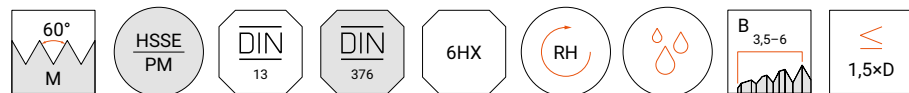
BAP



BAP	BAP с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• GP42M2BAP	-	M2	0,4	45	8	2,8	2,1	3	1,6
• GP42M2,5BAP	-	M2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	3	2,05
• GP42M3BAP	-	M3	0,5	56	11	3,5	2,7	3	2,5
• GP42M4BAP	-	M4	0,7	63	13	4,5	3,4	3	3,3
• GP42M5BAP	-	M5	0,8	70	16	6	4,9	3	4,2
• GP42M6BAP	• GP42M6BAP-C	M6	1	80	19	6	4,9	3	5
• GP42M8BAP	• GP42M8BAP-C	M8	1,25	90	22	8	6,2	3	6,8
• GP42M10BAP	○ GP42M10BAP-C	M10	1,5	100	24	10	8	3	8,5

Машинные метчики со спиральной подточкой GP43

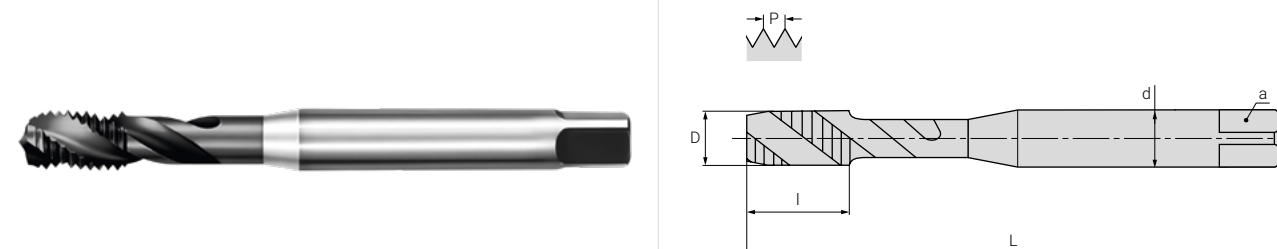
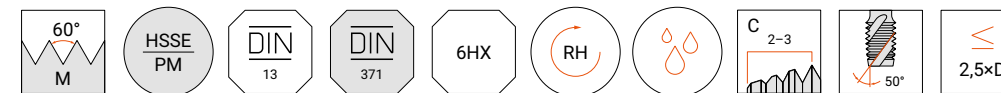
BAP



BAP	BAP с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● GP43M12BAP	○ GP43M12BAP-C	M12	1,75	110	28	9	7	3	10,2
● GP43M14BAP	-	M14	2	110	30	11	9	4	12
● GP43M16BAP	○ GP43M16BAP-C	M16	2	110	32	12	9	4	14
○ GP43M20BAP	○ GP43M20BAP-C	M20	2,5	140	34	16	12	4	17,5
○ GP43M24BAP	-	M24	3	160	38	18	14,5	3	21
○ GP43M27BAP	-	M27	3	160	38	20	16	4	24
○ GP43M30BAP	-	M30	3,5	180	45	22	18	4	26,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками GP52

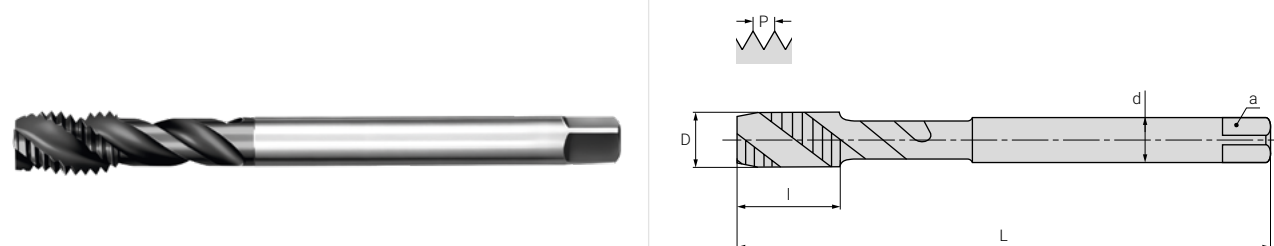
BAP



BAP	BAP с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● GP52M2BAP	-	M2	0,4	45	8	2,8	2,1	3	1,6
● GP52M2,5BAP	-	M2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	3	2,05
● GP52M3BAP	-	M3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	2,5
● GP52M4BAP	-	M4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	3,3
● GP52M5BAP	-	M5	0,8	70	8	6	4,9	3	4,2
● GP52M6BAP	○ GP52M6BAP-C	M6	1	80	10	6	4,9	3	5
● GP52M8BAP	○ GP52M8BAP-C	M8	1,25	90	13	8	6,2	3	6,8
● GP52M10BAP	○ GP52M10BAP-C	M10	1,5	100	15	10	8	3	8,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками GP53

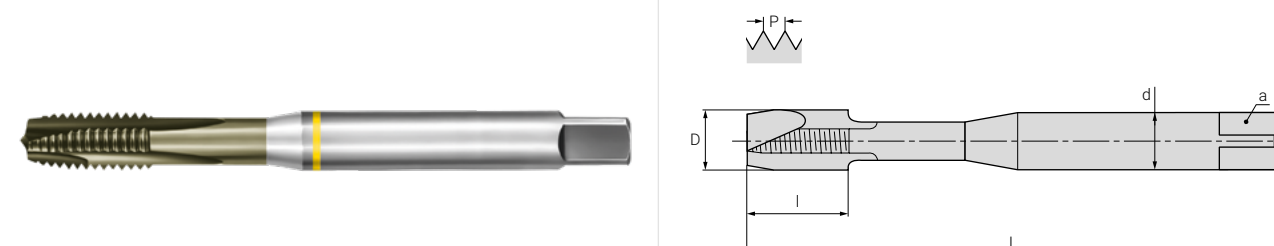
BAP



BAP	BAP с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● GP53M12BAP	○ GP53M12BAP-C	M12	1,75	110	18	9	7	3	10,2
● GP53M14BAP	-	M14	2	110	20	11	9	3	12
○ GP53M16BAP	○ GP53M16BAP-C	M16	2	110	20	12	9	3	14
○ GP53M20BAP	○ GP53M20BAP-C	M20	2,5	140	25	16	12	3	17,5
○ GP53M24BAP	-	M24	3	160	30	18	14,5	4	21
○ GP53M27BAP	-	M27	3	160	30	20	16	5	24
○ GP53M30BAP	-	M30	3,5	180	35	22	18	5	26,5

Машинные метчики со спиральной подточкой NE42

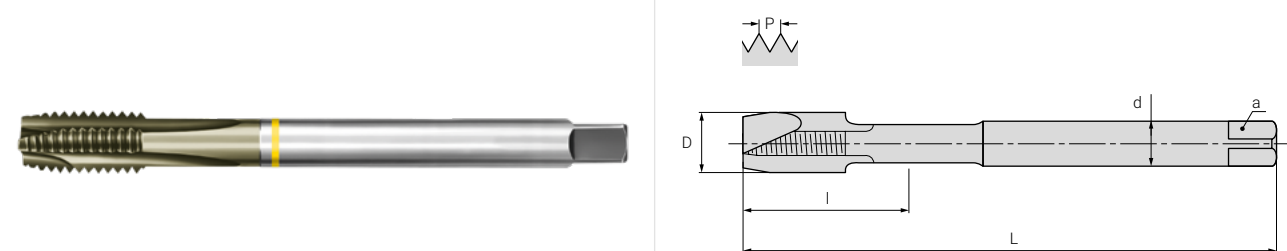
TiB2



TiB2	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● NE42M3TB	M3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	2,5
● NE42M4TB	M4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	3,3
● NE42M5TB	M5	0,8	70	13	6	4,9	3	4,2
● NE42M6TB	M6	1	80	15	6	4,9	3	5
● NE42M8TB	M8	1,25	90	18	8	6,2	3	6,8
● NE42M10TB	M10	1,5	100	20	10	8	3	8,5

Машинные метчики со спиральной подточкой NE43

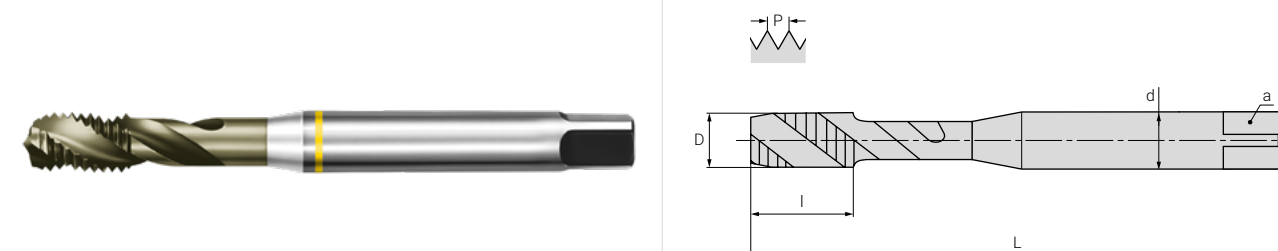
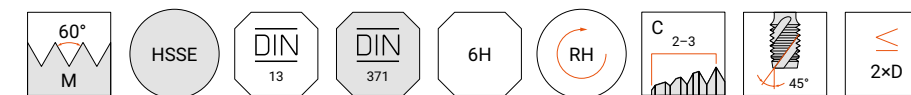
TiB2



TiB2	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ NE43M3TB	M3	0,5	56	9	2,2	—	3	2,5
○ NE43M4TB	M4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3
○ NE43M5TB	M5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2
○ NE43M6TB	M6	1	80	15	4,5	3,4	3	5
○ NE43M8TB	M8	1,25	90	18	6	4,9	3	6,8
○ NE43M10TB	M10	1,5	100	20	7	5,5	3	8,5
○ NE43M12TB	M12	1,75	110	23	9	7	3	10,2
○ NE43M14TB	M14	2	110	25	11	9	3	12
○ NE43M16TB	M16	2	110	25	12	9	3	14
○ NE43M18TB	M18	2,5	125	30	14	11	3	15,5
○ NE43M20TB	M20	2,5	140	30	16	12	3	17,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками NE52

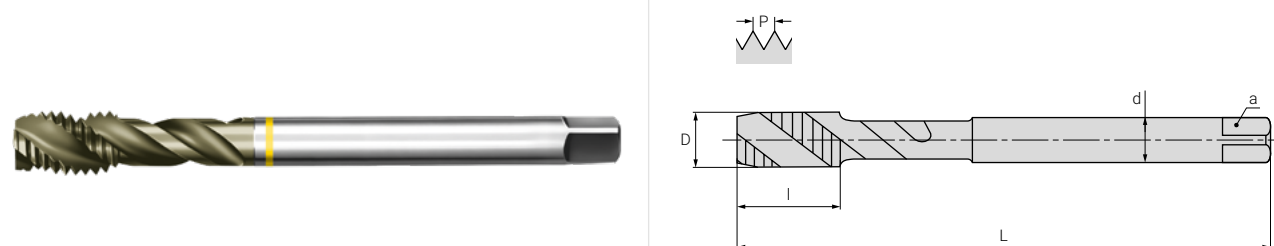
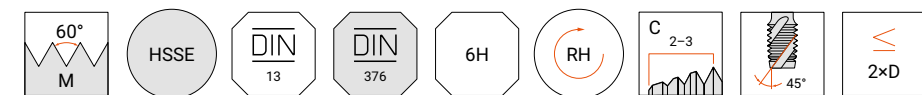
TiB2



TiB2	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● NE52M3TB	M3	0,5	56	5	3,5	2,7	2	2,5
● NE52M4TB	M4	0,7	63	7	4,5	3,4	2	3,3
● NE52M5TB	M5	0,8	70	8	6	4,9	2	4,2
● NE52M6TB	M6	1	80	10	6	4,9	2	5
● NE52M8TB	M8	1,25	90	13	8	6,2	2	6,8
● NE52M10TB	M10	1,5	100	15	10	8	2	8,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками NE53

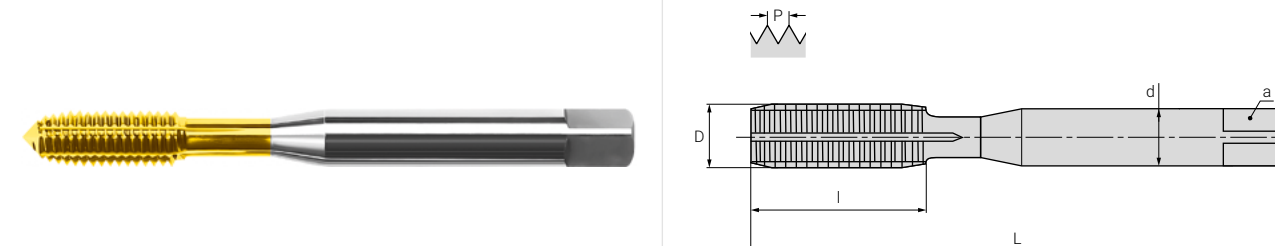
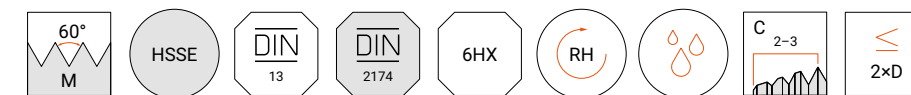
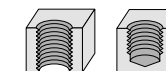
TiB2



TiB2	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ NE53M3TB	M3	0,5	56	5	2,2	–	2	2,5
○ NE53M4TB	M4	0,7	63	7	2,8	2,1	2	3,3
○ NE53M5TB	M5	0,8	70	8	3,5	2,7	2	4,2
○ NE53M6TB	M6	1	80	10	4,5	3,4	2	5
○ NE53M8TB	M8	1,25	90	13	6	4,9	2	6,8
● NE53M10TB	M10	1,5	100	15	7	5,5	2	8,5
● NE53M12TB	M12	1,75	110	18	9	7	2	10,2
○ NE53M14TB	M14	2	110	20	11	9	2	12
○ NE53M16TB	M16	2	110	20	12	9	2	14
○ NE53M18TB	M18	2,5	125	25	14	11	3	15,5
○ NE53M20TB	M20	2,5	140	25	16	12	3	17,5

Бесстружечные метчики TE85

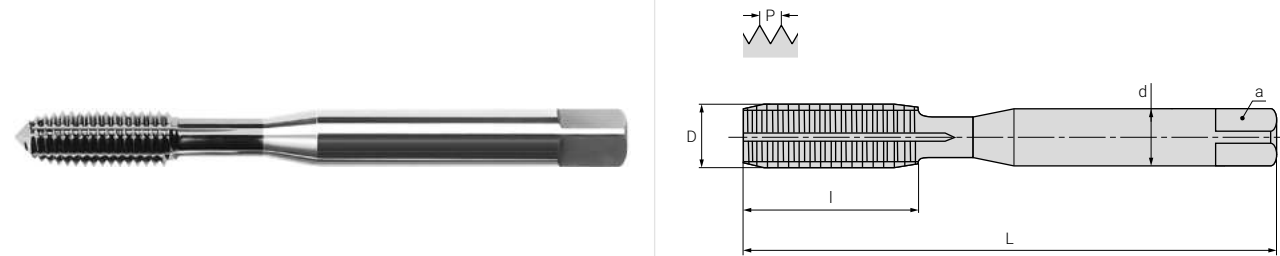
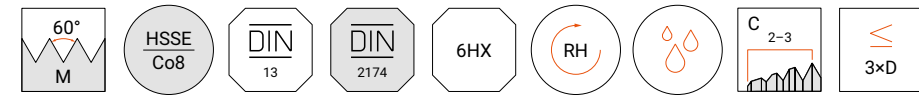
TiN



TiN	TiN с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
● TE85M3TN	● TE85M3TN-G	M3	0,5	56	11	3,5	2,7	–	2,8
● TE85M4TN	● TE85M4TN-G	M4	0,7	63	13	4,5	3,4	–	3,7
● TE85M5TN	● TE85M5TN-G	M5	0,8	70	16	6	4,9	–	4,65
● TE85M6TN	● TE85M6TN-G	M6	1	80	19	6	4,9	–	5,55
○ TE85M8TN	○ TE85M8TN-G	M8	1,25	90	22	8	6,2	–	7,45
○ TE85M10TN	○ TE85M10TN-G	M10	1,5	100	24	10	8	–	9,3

Бесстружечные метчики TC85

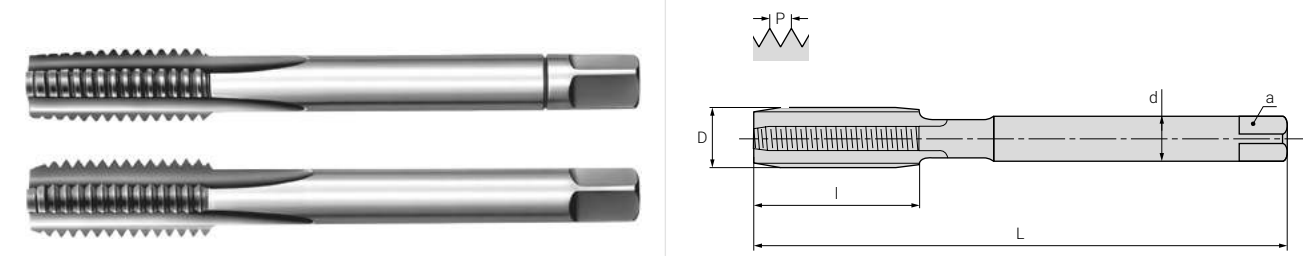
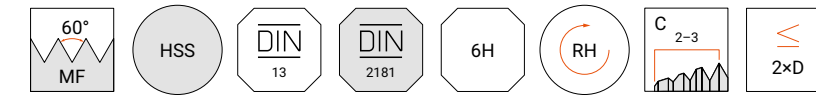
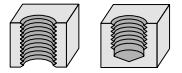
TiCN



TiCN	TiCN с каналом СОЖ	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ TC85M1TCN-G	-	M1	0,25	40	5,5	2,5	2,1	-	0,9
● TC85M1,2TCN-G	-	M1,2	0,25	40	5,5	2,5	2,1	-	1,1
● TC85M1,4TCN-G	-	M1,4	0,3	40	7	2,5	2,1	-	1,27
● TC85M1,6TCN-G	-	M1,6	0,35	40	8	2,5	2,1	-	1,45
● TC85M2TCN-G	-	M2	0,4	45	8	2,8	2,1	-	1,85
○ TC85M2,5TCN-G	-	M2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	-	2,33
● TC85M3TCN-G	-	M3	0,5	56	8	3,5	2,7	4	2,8
● TC85M4TCN-G	-	M4	0,7	63	11	4,5	3,4	4	3,7
● TC85M5TCN-G	-	M5	0,8	70	12	6	4,9	5	4,65
● TC85M6TCN-G	-	M6	1	80	10	6	4,9	5	5,55
● TC85M8TCN-G	● TC85M8TCN-CG	M8	1,25	90	12	8	6,2	5	7,4
● TC85M10TCN-G	○ TC85M10TCN-CG	M10	1,5	100	15	10	8	8	9,3
● TC85M12TCN-G	○ TC85M12TCN-CG	M12	1,75	110	17	9	7	8	11,2
○ TC85M14TCN-G	○ TC85M14TCN-CG	M14	2	110	20	11	9	8	13
○ TC85M16TCN-G	○ TC85M16TCN-CG	M16	2	110	20	12	9	8	15
○ TC85M20TCN-G	○ TC85M20TCN-CG	M20	2,5	140	20	16	12	8	18,8

Комплект ручных метчиков T10MF

Без покрытия



Комплект	Вид обработки		D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
	Черновая	Чистовая								
○ T100MF3,5×0,35	○ T101MF3,5×0,35	○ T102MF3,5×0,35	M3,5	0,35	45	8	4	3	3	3,15
○ T100MF5,5×0,5	○ T101MF5,5×0,5	○ T102MF5,5×0,5	M5,5	0,5	56	11	6	4,9	3	5
○ T100MF6×0,75	○ T101MF6×0,75	○ T102MF6×0,75	M6	0,75	56	11	6	4,9	3	5,2
● T100MF8×1	○ T101MF8×1	○ T102MF8×1	M8	1	63	18	6	4,9	3	7
○ T100MF8×0,75	○ T101MF8×0,75	○ T102MF8×0,75	M8	0,75	56	14	6	4,9	3	7,2
○ T100MF8×0,5	○ T101MF8×0,5	○ T102MF8×0,5	M8	0,5	56	14	6	4,9	3	7,5
○ T100MF9×1	○ T101MF9×1	○ T102MF9×1	M9	1	63	18	7	5,5	3	8
○ T100MF9×0,75	○ T101MF9×0,75	○ T102MF9×0,75	M9	0,75	56	14	7	5,5	3	8,2
○ T100MF10×1,25	○ T101MF10×1,25	○ T102MF10×1,25	M10	1,25	70	20	7	5,5	3	8,8
● T100MF10×1	○ T101MF10×1	○ T102MF10×1	M10	1	63	18	7	5,5	3	9
○ T100MF10×0,75	○ T101MF10×0,75	○ T102MF10×0,75	M10	0,75	63	18	7	5,5	3	9,2
○ T100MF11×1	○ T101MF11×1	○ T102MF11×1	M11	1	63	18	8	6,2	3	10
○ T100MF12×1,5	○ T101MF12×1,5	○ T102MF12×1,5	M12	1,5	70	20	9	7	3	10,5
○ T100MF12×1,25	○ T101MF12×1,25	○ T102MF12×1,25	M12	1,25	70	20	9	7	3	10,8
● T100MF12×1	○ T101MF12×1	○ T102MF12×1	M12	1	70	18	9	7	3	11
● T100MF13×1	○ T101MF13×1	○ T102MF13×1	M13	1	70	18	11	9	3	12
○ T100MF14×1,5	○ T101MF14×1,5	○ T102MF14×1,5	M14	1,5	70	20	11	9	4	12,5
○ T100MF14×1,25	○ T101MF14×1,25	○ T102MF14×1,25	M14	1,25	70	20	11	9	4	12,8
● T100MF14×1	○ T101MF14×1	○ T102MF14×1	M14	1	70	18	11	9	4	13
○ T100MF15×1,5	○ T101MF15×1,5	○ T102MF15×1,5	M15	1,5	70	20	12	9	4	13,5
○ T100MF15×1	○ T101MF15×1	○ T102MF15×1	M15	1	70	18	12	9	4	14
○ T100MF16×1,5	○ T101MF16×1,5	○ T102MF16×1,5	M16	1,5	70	20	12	9	4	14,5
○ T100MF16×1	○ T101MF16×1	○ T102MF16×1	M16	1	70	18	12	9	4	15
○ T100MF17×1,5	○ T101MF17×1,5	○ T102MF17×1,5	M17	1,5	70	20	12	9	4	15,5
○ T100MF17×1	○ T101MF17×1	○ T102MF17×1	M17	1	70	18	12	9	4	16
○ T100MF18×2	○ T101MF18×2	○ T102MF18×2	M18	2	80	22	14	11	4	16
○ T100MF18×1,5	○ T101MF18×1,5	○ T102MF18×1,5	M18	1,5	80	22	14	11	4	16,5

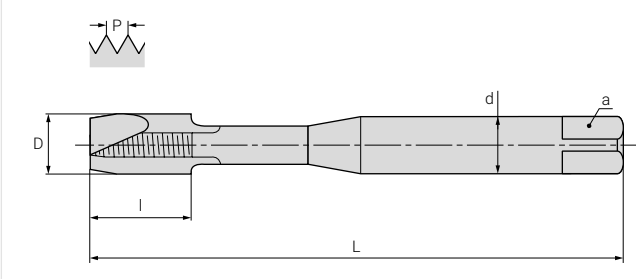
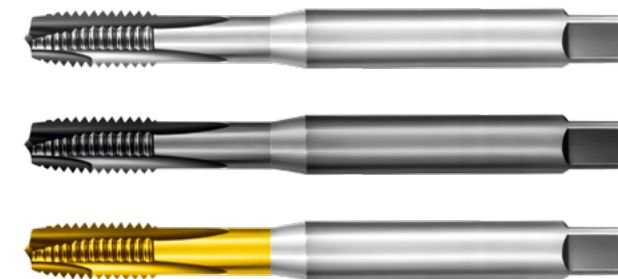
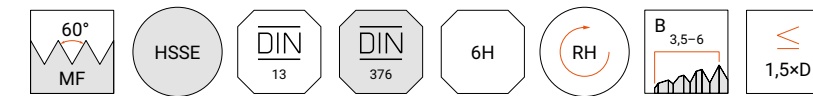
Комплект	Вид обработки		D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
	Черновая	Чистовая								
○ T100MF18×1	○ T101MF18×1	○ T102MF18×1	M18	1	80	18	14	11	4	17
○ T100MF20×2	○ T101MF20×2	○ T102MF20×2	M20	2	80	22	16	12	4	18
○ T100MF20×1,5	○ T101MF20×1,5	○ T102MF20×1,5	M20	1,5	80	22	16	12	4	18,5
○ T100MF20×1	○ T101MF20×1	○ T102MF20×1	M20	1	80	18	16	12	4	19
○ T100MF22×2	○ T101MF22×2	○ T102MF22×2	M22	2	80	22	18	14,5	4	20
○ T100MF22×1,5	○ T101MF22×1,5	○ T102MF22×1,5	M22	1,5	80	22	18	14,5	4	20,5
○ T100MF22×1	○ T101MF22×1	○ T102MF22×1	M22	1	80	18	18	14,5	4	21
○ T100MF24×2	○ T101MF24×2	○ T102MF24×2	M24	2	90	22	18	14,5	4	22
○ T100MF24×1,5	○ T101MF24×1,5	○ T102MF24×1,5	M24	1,5	90	22	18	14,5	4	22,5
○ T100MF24×1	○ T101MF24×1	○ T102MF24×1	M24	1	90	18	18	14,5	4	23
○ T100MF25×1,5	○ T101MF25×1,5	○ T102MF25×1,5	M25	1,5	90	22	18	14,5	4	23,5
○ T100MF26×1,5	○ T101MF26×1,5	○ T102MF26×1,5	M26	1,5	90	22	18	14,5	4	24,5
○ T100MF27×2	○ T101MF27×2	○ T102MF27×2	M27	2	90	22	20	16	4	25
○ T100MF27×1,5	○ T101MF27×1,5	○ T102MF27×1,5	M27	1,5	90	22	20	16	4	25,5
○ T100MF27×1	○ T101MF27×1	○ T102MF27×1	M27	1	90	18	20	16	4	26
○ T100MF28×2	○ T101MF28×2	○ T102MF28×2	M28	2	90	22	20	16	4	26
○ T100MF28×1,5	○ T101MF28×1,5	○ T102MF28×1,5	M28	1,5	90	22	20	16	4	26,5
○ T100MF30×2	○ T101MF30×2	○ T102MF30×2	M30	2	90	22	22	18	4	28
○ T100MF30×1,5	○ T101MF30×1,5	○ T102MF30×1,5	M30	1,5	90	22	22	18	4	28,5
○ T100MF32×1,5	○ T101MF32×1,5	○ T102MF32×1,5	M32	1,5	90	22	22	18	4	30,5
○ T100MF33×2	○ T101MF33×2	○ T102MF33×2	M33	2	100	25	25	20	4	31
○ T100MF33×1,5	○ T101MF33×1,5	○ T102MF33×1,5	M33	1,5	100	25	25	20	4	31,5
○ T100MF34×1,5	○ T101MF34×1,5	○ T102MF34×1,5	M34	1,5	100	25	28	22	4	32,5
○ T100MF35×1,5	○ T101MF35×1,5	○ T102MF35×1,5	M35	1,5	100	25	28	22	4	33,5
○ T100MF36×3	○ T101MF36×3	○ T102MF36×3	M36	3	125	36	28	22	4	33
○ T100MF36×2	○ T101MF36×2	○ T102MF36×2	M36	2	125	30	28	22	4	34
○ T100MF36×1,5	○ T101MF36×1,5	○ T102MF36×1,5	M36	1,5	100	25	28	22	4	34,5
○ T100MF38×1,5	○ T101MF38×1,5	○ T102MF38×1,5	M38	1,5	100	25	28	22	4	36,5
○ T100MF39×3	○ T101MF39×3	○ T102MF39×3	M39	3	125	36	32	24	4	36
○ T100MF39×2	○ T101MF39×2	○ T102MF39×2	M39	2	125	30	32	24	4	37
○ T100MF39×1,5	○ T101MF39×1,5	○ T102MF39×1,5	M39	1,5	110	25	32	24	4	37,5
○ T100MF40×3	○ T101MF40×3	○ T102MF40×3	M40	3	125	36	32	24	4	37
○ T100MF40×2	○ T101MF40×2	○ T102MF40×2	M40	2	125	30	32	24	4	38
○ T100MF40×1,5	○ T101MF40×1,5	○ T102MF40×1,5	M40	1,5	110	25	32	24	4	38,5
○ T100MF42×3	○ T101MF42×3	○ T102MF42×3	M42	3	125	36	32	24	4	39
○ T100MF42×2	○ T101MF42×2	○ T102MF42×2	M42	2	125	30	32	24	4	40
○ T100MF42×1,5	○ T101MF42×1,5	○ T102MF42×1,5	M42	1,5	110	25	32	24	4	40,5
○ T100MF45×3	○ T101MF45×3	○ T102MF45×3	M45	3	125	36	36	29	6	42
○ T100MF45×2	○ T101MF45×2	○ T102MF45×2	M45	2	125	30	36	29	6	43
○ T100MF45×1,5	○ T101MF45×1,5	○ T102MF45×1,5	M45	1,5	110	25	36	29	6	43,5
○ T100MF48×3	○ T101MF48×3	○ T102MF48×3	M48	3	140	36	36	29	6	45
○ T100MF48×2	○ T101MF48×2	○ T102MF48×2	M48	2	140	30	36	29	6	46
○ T100MF48×1,5	○ T101MF48×1,5	○ T102MF48×1,5	M48	1,5	140	25	36	29	6	46,5
○ T100MF50×3	○ T101MF50×3	○ T102MF50×3	M50	3	140	36	36	29	6	47
○ T100MF50×2	○ T101MF50×2	○ T102MF50×2	M50	2	140	30	36	29	6	48
○ T100MF50×1,5	○ T101MF50×1,5	○ T102MF50×1,5	M50	1,5	140	25	36	29	6	48,5
○ T100MF52×3	○ T101MF52×3	○ T102MF52×3	M52	3	140	40	40	32	6	49
○ T100MF52×2	○ T101MF52×2	○ T102MF52×2	M52	2	140	32	40	32	6	50
○ T100MF52×1,5	○ T101MF52×1,5	○ T102MF52×1,5	M52	1,5	140	25	40	32	6	50,5

Машинные метчики со спиральной подточкой TE42MF

Без покрытия

V (OX)

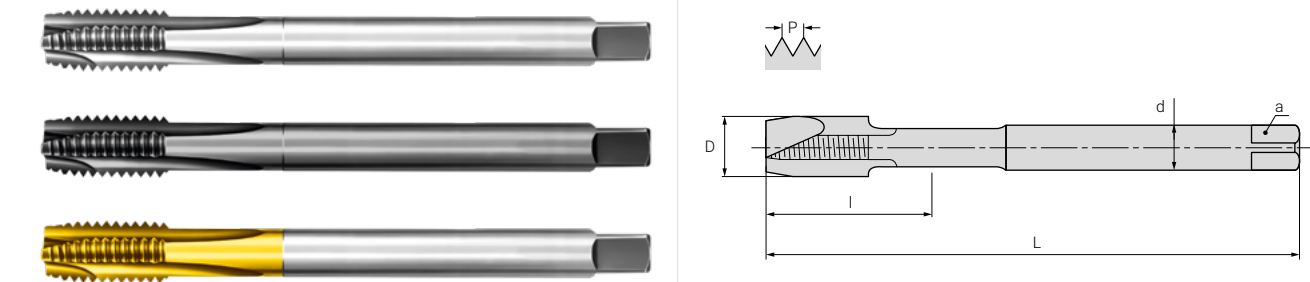
TiN



Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ TE42MF3×0,35	○ TE42MF3×0,35V	○ TE42MF3×0,35TN	M3	0,35	56	8	2,2	-	3	2,65
○ TE42MF3,5×0,35	○ TE42MF3,5×0,35V	○ TE42MF3,5×0,35TN	M3,5	0,35	56	8	2,5	2,1	3	3,15
○ TE42MF4×0,5	○ TE42MF4×0,5V	○ TE42MF4×0,5TN	M4	0,5	63	12	2,8	2,1	3	3,5
○ TE42MF5×0,5	○ TE42MF5×0,5V	○ TE42MF5×0,5TN	M5	0,5	70	13	3,5	2,7	3	4,5
○ TE42MF5,5×0,5	○ TE42MF5,5×0,5V	○ TE42MF5,5×0,5TN	M5,5	0,5	80	15	4	3	3	5
○ TE42MF6×0,75	○ TE42MF6×0,75V	○ TE42MF6×0,75TN	M6	0,75	80	15	4,5	3,4	3	5,2
● TE42MF8×1	○ TE42MF8×1V	○ TE42MF8×1TN	M8	1	90	18	6	4,9	3	7
○ TE42MF8×0,75	○ TE42MF8×0,75V	○ TE42MF8×0,75TN	M8	0,75	80	15	6	4,9	3	7,2
○ TE42MF8×0,5	○ TE42MF8×0,5V	○ TE42MF8×0,5TN	M8	0,5	80	15	6	4,9	3	7,5
○ TE42MF9×1	○ TE42MF9×1V	○ TE42MF9×1TN	M9	1	90	18	7	5,5	3	8
○ TE42MF9×0,75	○ TE42MF9×0,75V	○ TE42MF9×0,75TN	M9	0,75	80	18	7	5,5	3	8,2
● TE42MF10×1,25	○ TE42MF10×1,25V	○ TE42MF10×1,25TN	M10	1,25	100	20	7	5,5	3	8,8
● TE42MF10×1	○ TE42MF10×1V	○ TE42MF10×1TN	M10	1	90	20	7	5,5	3	9
○ TE42MF10×0,75	○ TE42MF10×0,75V	○ TE42MF10×0,75TN	M10	0,75	90	20	7	5,5	3	9,2
○ TE42MF11×1	○ TE42MF11×1V	○ TE42MF11×1TN	M11	1	90	20	8	6,2	3	10
○ TE42MF11×0,75	○ TE42MF11×0,75V	○ TE42MF11×0,75TN	M11	0,75	90	20	8	6,2	3	10,2
● TE42MF12×1,5	○ TE42MF12×1,5V	○ TE42MF12×1,5TN	M12	1,5	100	21	9	7	3	10,5
● TE42MF12×1,25	○ TE42MF12×1,25V	○ TE42MF12×1,25TN	M12	1,25	100	21	9	7	3	10,8
○ TE42MF12×1	○ TE42MF12×1V	○ TE42MF12×1TN	M12	1	100	21	9	7	3	11
○ TE42MF13×1	○ TE42MF13×1V	○ TE42MF13×1TN	M13	1	100	21	11	9	3	12
● TE42MF14×1,5	○ TE42MF14×1,5V	○ TE42MF14×1,5TN	M14	1,5	100	21	11	9	3	12,5
○ TE42MF14×1,25	○ TE42MF14×1,25V	○ TE42MF14×1,25TN	M14	1,25	100	21	11	9	3	12,8
○ TE42MF14×1	○ TE42MF14×1V	○ TE42MF14×1TN	M14	1	100	21	11	9	3	13
○ TE42MF15×1,5	○ TE42MF15×1,5V	○ TE42MF15×1,5TN	M15	1,5	100	21	12	9	3	13,5
○ TE42MF15×1	○ TE42MF15×1V	○ TE42MF15×1TN	M15	1	100	21	12	9	3	14
● TE42MF16×1,5	○ TE42MF16×1,5V	○ TE42MF16×1,5TN	M16	1,5	100	21	12	9	3	14,5
○ TE42MF16×1	○ TE42MF16×1V	○ TE42MF16×1TN	M16	1	100	21	12	9	3	15
○ TE42MF17×1,5	○ TE42MF17×1,5V	○ TE42MF17×1,5TN	M17	1,5	100	21	12	9	3	15,5

Машинные метчики со спиральной подточкой TE43MF

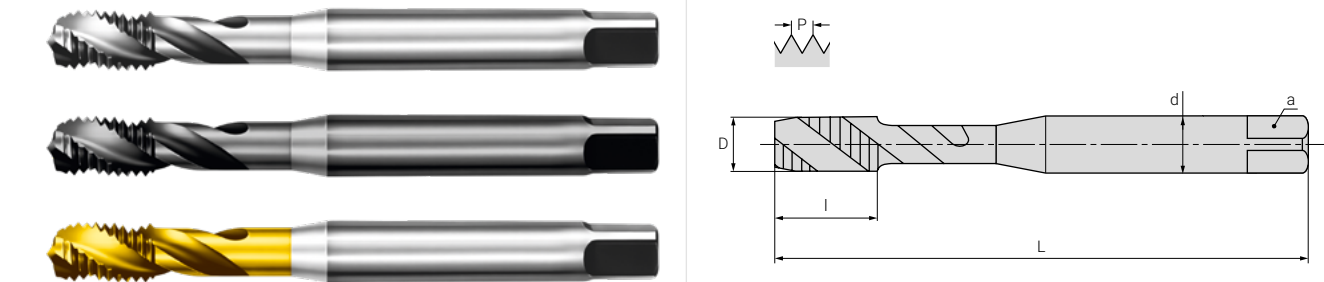
Без покрытия: P M K N S H | V (OX): P M K N S H | TiN: P M K N S H



Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE43MF17×1	TE43MF17×1V	TE43MF17×1TN	M17	1	100	21	12	9	3	16
TE43MF18×2	TE43MF18×2V	TE43MF18×2TN	M18	2	125	24	14	11	3	16
TE43MF18×1,5	TE43MF18×1,5V	TE43MF18×1,5TN	M18	1,5	110	24	14	11	3	16,5
TE43MF18×1	TE43MF18×1V	TE43MF18×1TN	M18	1	110	24	14	11	3	17
TE43MF20×2	TE43MF20×2V	TE43MF20×2TN	M20	2	140	30	16	12	3	18
TE43MF20×1,5	TE43MF20×1,5V	TE43MF20×1,5TN	M20	1,5	125	24	16	12	3	18,5
TE43MF20×1	TE43MF20×1V	TE43MF20×1TN	M20	1	125	24	16	12	3	19
TE43MF22×2	TE43MF22×2V	TE43MF22×2TN	M22	2	140	30	18	14,5	3	20
TE43MF22×1,5	TE43MF22×1,5V	TE43MF22×1,5TN	M22	1,5	125	24	18	14,5	3	20,5
TE43MF22×1	TE43MF22×1V	TE43MF22×1TN	M22	1	125	24	18	14,5	3	21
TE43MF24×2	TE43MF24×2V	TE43MF24×2TN	M24	2	140	26	18	14,5	4	22
TE43MF24×1,5	TE43MF24×1,5V	TE43MF24×1,5TN	M24	1,5	140	26	18	14,5	4	22,5
TE43MF24×1	TE43MF24×1V	TE43MF24×1TN	M24	1	140	26	18	14,5	4	23
TE43MF25×1,5	TE43MF25×1,5V	TE43MF25×1,5TN	M25	1,5	140	26	18	14,5	4	23,5
TE43MF26×1,5	TE43MF26×1,5V	TE43MF26×1,5TN	M26	1,5	140	26	18	14,5	4	24,5
TE43MF27×2	TE43MF27×2V	TE43MF27×2TN	M27	2	140	26	20	16	4	25
TE43MF27×1,5	TE43MF27×1,5V	TE43MF27×1,5TN	M27	1,5	140	26	20	16	4	25,5
TE43MF27×1	TE43MF27×1V	TE43MF27×1TN	M27	1	140	26	20	16	4	26
TE43MF28×2	TE43MF28×2V	TE43MF28×2TN	M28	2	140	26	20	16	4	26
TE43MF28×1,5	TE43MF28×1,5V	TE43MF28×1,5TN	M28	1,5	140	26	20	16	4	26,5
TE43MF30×2	TE43MF30×2V	TE43MF30×2TN	M30	2	150	28	22	18	4	28
TE43MF30×1,5	TE43MF30×1,5V	TE43MF30×1,5TN	M30	1,5	150	28	22	18	4	28,5
TE43MF30×1	TE43MF30×1V	TE43MF30×1TN	M30	1	150	28	22	18	4	29
TE43MF32×1,5	TE43MF32×1,5V	TE43MF32×1,5TN	M32	1,5	150	28	22	18	4	30,5
TE43MF33×2	TE43MF33×2V	TE43MF33×2TN	M33	2	160	30	25	20	4	31
TE43MF33×1,5	TE43MF33×1,5V	TE43MF33×1,5TN	M33	1,5	160	30	25	20	4	31,5
TE43MF35×1,5	TE43MF35×1,5V	TE43MF35×1,5TN	M35	1,5	170	30	28	22	4	33,5
TE43MF36×3	TE43MF36×3V	TE43MF36×3TN	M36	3	200	42	28	22	4	33
TE43MF36×2	TE43MF36×2V	TE43MF36×2TN	M36	2	170	30	28	22	4	34
TE43MF36×1,5	TE43MF36×1,5V	TE43MF36×1,5TN	M36	1,5	170	30	28	22	4	34,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE52MF

Без покрытия: P M K N S H | V (OX): P M K N S H | TiN: P M K N S H

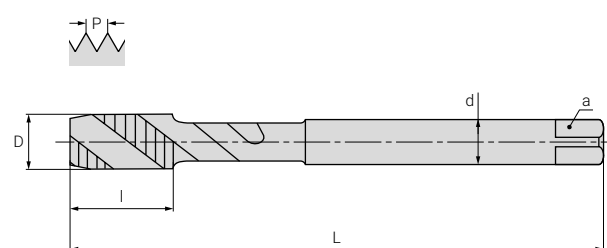


Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE52MF4×0,5	TE52MF4×0,5V	TE52MF4×0,5TN	M4	0,5	63	7	2,8	2,1	3	3,5
TE52MF5×0,5	TE52MF5×0,5V	TE52MF5×0,5TN	M5	0,5	70	8	3,5	2,7	3	4,5
TE52MF6×0,75	TE52MF6×0,75V	TE52MF6×0,75TN	M6	0,75	80	10	4,5	3,4	3	5,2
TE52MF8×1	TE52MF8×1V	TE52MF8×1TN	M8	1	90	13	6	4,9	3	7
TE52MF8×0,75	TE52MF8×0,75V	TE52MF8×0,75TN	M8	0,75	80	10	6	4,9	3	7,2
TE52MF8×0,5	-	-	M8	0,5	80	10	6	4,9	3	7,5
TE52MF9×1	TE52MF9×1V	TE52MF9×1TN	M9	1	90	13	7	5,5	3	8
TE52MF9×0,75	TE52MF9×0,75V	TE52MF9×0,75TN	M9	0,75	80	10	7	5,5	3	8,2
TE52MF10×1,25	TE52MF10×1,25V	TE52MF10×1,25TN	M10	1,25	100	15	7	5,5	3	8,8
TE52MF10×1	TE52MF10×1V	TE52MF10×1TN	M10	1	90	12	7	5,5	3	9
TE52MF10×0,75	TE52MF10×0,75V	TE52MF10×0,75TN	M10	0,75	90	12	7	5,5	3	9,2
TE52MF11×1	TE52MF11×1V	TE52MF11×1TN	M11	1	90	12	8	6,2	3	10
TE52MF12×1,5	TE52MF12×1,5V	TE52MF12×1,5TN	M12	1,5	100	14	9	7	3	10,5
TE52MF12×1,25	TE52MF12×1,25V	TE52MF12×1,25TN	M12	1,25	100	14	9	7	3	10,8
TE52MF12×1	TE52MF12×1V	TE52MF12×1TN	M12	1	100	14	9	7	3	11
TE52MF13×1	-	-	M13	1	100	16	11	9	3	12,5
TE52MF14×1,5	TE52MF14×1,5V	TE52MF14×1,5TN	M14	1,5	100	16	11	9	3	12,5
TE52MF14×1,25	TE52MF14×1,25V	TE52MF14×1,25TN	M14	1,25	100	16	11	9	3	12,8
TE52MF14×1	TE52MF14×1V	TE52MF14×1TN	M14	1	100	16	11	9	3	13
TE52MF15×1,5	-	-	M15	1,5	100	17	12	9	3	13,5
TE52MF15×1	TE52MF15×1V	TE52MF15×1TN	M15	1	100	16	12	9	3	14
TE52MF16×1,5	TE52MF16×1,5V	TE52MF16×1,5TN	M16	1,5	100	16	12	9	3	14,5
TE52MF16×1	TE52MF16×1V	TE52MF16×1TN	M16	1	100	16	12	9	3	15

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE53MF

Без покрытия V (OX) TiN

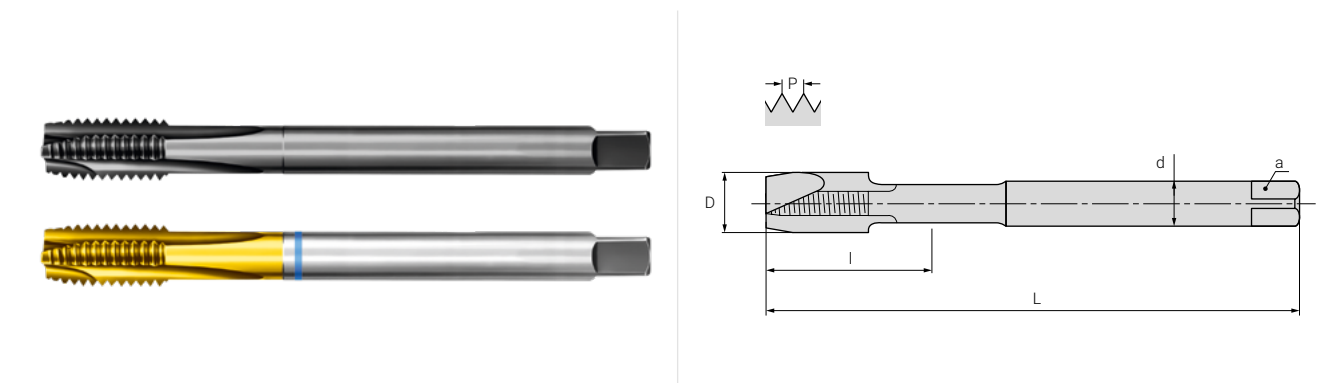
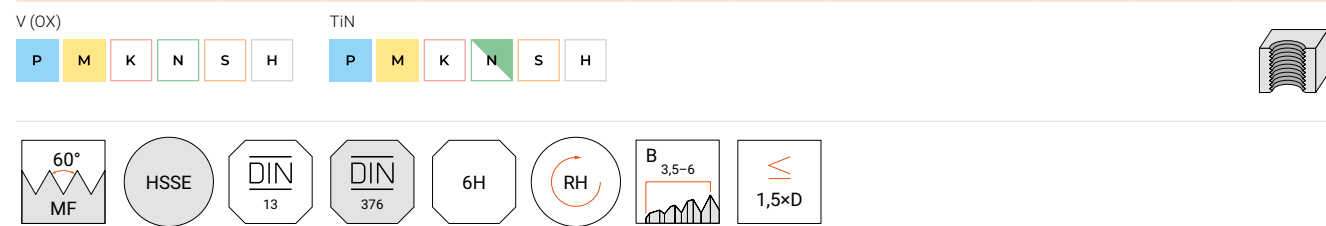
P M K N S H
P M K N S H
P M K N S H



Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE53MF17×1	TE53MF17×1V	TE53MF17×1TN	M17	1	100	16	12	9	4	16
TE53MF18×2	TE53MF18×2V	TE53MF18×2TN	M18	2	125	20	14	11	4	16
TE53MF18×1,5	TE53MF18×1,5V	TE53MF18×1,5TN	M18	1,5	110	20	14	11	4	16,5
TE53MF18×1	TE53MF18×1V	TE53MF18×1TN	M18	1	110	20	14	11	4	17
TE53MF20×2	TE53MF20×2V	TE53MF20×2TN	M20	2	140	20	16	12	4	18
TE53MF20×1,5	TE53MF20×1,5V	TE53MF20×1,5TN	M20	1,5	125	20	16	12	4	18,5
TE53MF20×1	TE53MF20×1V	TE53MF20×1TN	M20	1	125	20	16	12	4	19
TE53MF22×2	TE53MF22×2V	TE53MF22×2TN	M22	2	140	20	18	14,5	4	20
TE53MF22×1,5	TE53MF22×1,5V	TE53MF22×1,5TN	M22	1,5	125	20	18	14,5	4	20,5
TE53MF22×1	TE53MF22×1V	TE53MF22×1TN	M22	1	125	20	18	14,5	4	21
TE53MF24×2	TE53MF24×2V	TE53MF24×2TN	M24	2	140	22	18	14,5	4	22
TE53MF24×1,5	TE53MF24×1,5V	TE53MF24×1,5TN	M24	1,5	140	22	18	14,5	4	22,5
TE53MF24×1	TE53MF24×1V	TE53MF24×1TN	M24	1	140	22	18	14,5	4	23
TE53MF25×1,5	TE53MF25×1,5V	TE53MF25×1,5TN	M25	1,5	140	22	18	14,5	4	23,5
TE53MF26×1,5	TE53MF26×1,5V	TE53MF26×1,5TN	M26	1,5	140	22	18	14,5	4	24,5
TE53MF27×2	TE53MF27×2V	TE53MF27×2TN	M27	2	140	22	20	16	4	25
TE53MF27×1,5	TE53MF27×1,5V	TE53MF27×1,5TN	M27	1,5	140	22	20	16	4	25,5
TE53MF27×1	TE53MF27×1V	TE53MF27×1TN	M27	1	140	22	20	16	4	26
TE53MF28×2	TE53MF28×2V	TE53MF28×2TN	M28	2	140	22	20	16	4	26
TE53MF28×1,5	TE53MF28×1,5V	TE53MF28×1,5TN	M28	1,5	140	22	20	16	4	26,5
TE53MF30×2	TE53MF30×2V	TE53MF30×2TN	M30	2	150	26	22	18	4	28
TE53MF30×1,5	TE53MF30×1,5V	TE53MF30×1,5TN	M30	1,5	150	26	22	18	4	28,5
TE53MF30×1	TE53MF30×1V	TE53MF30×1TN	M30	1	150	26	22	18	4	29
TE53MF32×1,5	TE53MF32×1,5V	TE53MF32×1,5TN	M32	1,5	150	26	22	18	4	30,5
TE53MF33×2	TE53MF33×2V	TE53MF33×2TN	M33	2	160	28	25	20	4	31
TE53MF33×1,5	TE53MF33×1,5V	TE53MF33×1,5TN	M33	1,5	160	28	25	20	4	31,5
TE53MF35×1,5	TE53MF35×1,5V	TE53MF35×1,5TN	M35	1,5	170	28	28	22	4	33,5

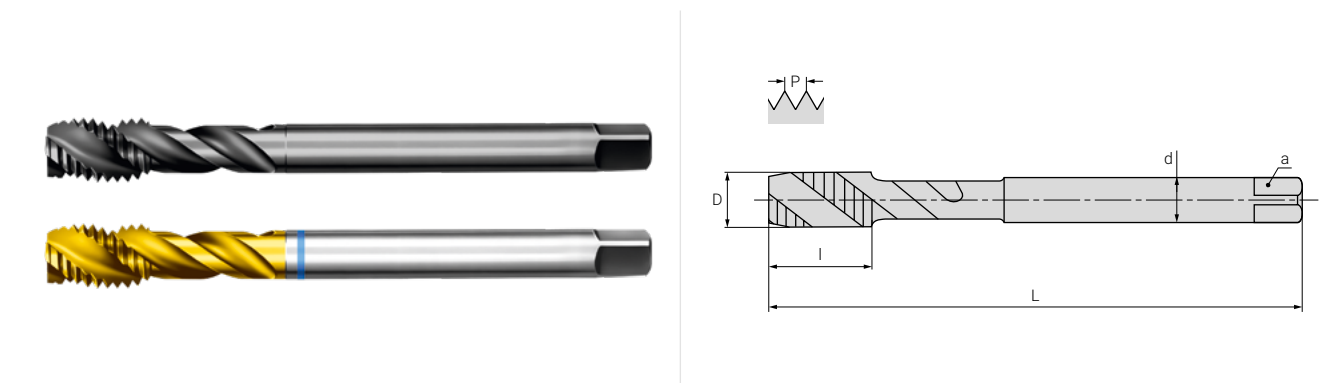
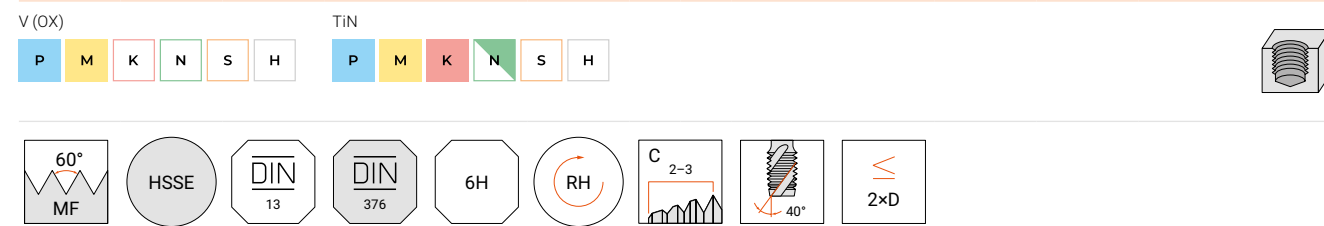
Без покрытия	V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE53MF36×3	TE53MF36×3V	TE53MF36×3TN	M36	3	200	36	28	22	4	33
TE53MF36×2	TE53MF36×2V	TE53MF36×2TN	M36	2	170	28	28	22	4	34
TE53MF36×1,5	TE53MF36×1,5V	TE53MF36×1,5TN	M36	1,5	170	28	28	22	4	34,5

Машинные метчики со спиральной подточкой ME43MF



V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME43MF4×0,5V	ME43MF4×0,5TN	M4	0,5	63	12	2,8	2,1	3	3,5
ME43MF5×0,5V	ME43MF5×0,5TN	M5	0,5	70	13	3,5	2,7	3	4,5
ME43MF6×0,75V	ME43MF6×0,75TN	M6	0,75	80	15	4,5	3,4	3	5,2
ME43MF8×1V	ME43MF8×1TN	M8	1	90	18	6	4,9	3	7
ME43MF8×0,75V	ME43MF8×0,75TN	M8	0,75	80	15	6	4,9	3	7,2
ME43MF9×0,75V	ME43MF9×0,75TN	M9	0,75	80	18	7	5,5	3	8,2
ME43MF10×1,25V	ME43MF10×1,25TN	M10	1,25	100	20	7	5,5	3	8,8
ME43MF10×1V	ME43MF10×1TN	M10	1	90	20	7	5,5	3	9
ME43MF12×1,5V	ME43MF12×1,5TN	M12	1,5	100	21	9	7	3	10,5
ME43MF12×1,25V	ME43MF12×1,25TN	M12	1,25	100	21	9	7	3	10,8
ME43MF12×1V	ME43MF12×1TN	M12	1	100	21	9	7	3	11
ME43MF14×1,5V	ME43MF14×1,5TN	M14	1,5	100	21	11	9	3	12,5
ME43MF14×1V	ME43MF14×1TN	M14	1	100	21	11	9	3	13
ME43MF16×1,5V	ME43MF16×1,5TN	M16	1,5	100	21	12	9	3	14,5
ME43MF16×1V	ME43MF16×1TN	M16	1	100	21	12	9	3	15
ME43MF18×1,5V	ME43MF18×1,5TN	M18	1,5	110	24	14	11	3	16,5
ME43MF18×1V	ME43MF18×1TN	M18	1	110	24	14	11	3	17
ME43MF20×1,5V	ME43MF20×1,5TN	M20	1,5	125	24	16	12	3	18,5
ME43MF22×1,5V	ME43MF22×1,5TN	M22	1,5	125	24	18	14,5	3	20,5
ME43MF24×1,5V	ME43MF24×1,5TN	M24	1,5	140	26	18	14,5	4	22,5
ME43MF27×2V	ME43MF27×2TN	M27	2	140	26	20	16	4	25
ME43MF28×2V	ME43MF28×2TN	M28	2	140	26	20	16	4	26

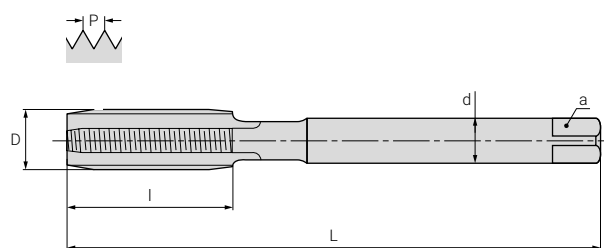
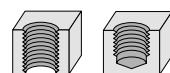
Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками ME53MF



V (OX)	TiN	D	P мм	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME53MF4×0,5V	ME53MF4×0,5TN	M4	0,5	63	7	2,8	2,1	3	3,5
ME53MF5×0,5V	ME53MF5×0,5TN	M5	0,5	70	8	3,5	2,7	3	4,5
ME53MF6×0,75V	ME53MF6×0,75TN	M6	0,75	80	10	4,5	3,4	3	5,2
ME53MF8×1V	ME53MF8×1TN	M8	1	90	13	6	4,9	3	7
ME53MF8×0,75V	ME53MF8×0,75TN	M8	0,75	80	10	6	4,9	3	7,2
ME53MF10×1,25V	ME53MF10×1,25TN	M10	1,25	100	15	7	5,5	3	8,8
ME53MF10×1V	ME53MF10×1TN	M10	1	90	12	7	5,5	3	9
ME53MF12×1,5V	ME53MF12×1,5TN	M12	1,5	100	14	9	7	3	10,5
ME53MF12×1,25V	ME53MF12×1,25TN	M12	1,25	100	14	9	7	3	10,8
ME53MF12×1V	ME53MF12×1TN	M12	1	100	14	9	7	3	11
ME53MF14×1,5V	ME53MF14×1,5TN	M14	1,5	100	16	11	9	3	12,5
ME53MF14×1,25V	ME53MF14×1,25TN	M14	1,25	100	16	11	9	3	12,8
ME53MF14×1V	ME53MF14×1TN	M14	1	100	16	11	9	3	13
ME53MF16×1,5V	ME53MF16×1,5TN	M16	1,5	100	16	12	9	4	14,5
ME53MF16×1V	ME53MF16×1TN	M16	1	100	16	12	9	4	15
ME53MF18×1,5V	ME53MF18×1,5TN	M18	1,5	110	20	14	11	4	16,5
ME53MF20×1,5V	ME53MF20×1,5TN	M20	1,5	125	20	16	12	4	18,5
ME53MF22×1,5V	ME53MF22×1,5TN	M22	1,5	125	20	18	14,5	4	20,5
ME53MF22×1V	ME53MF22×1TN	M22	1	125	20	18	14,5	4	21
ME53MF24×2V	ME53MF24×2TN	M24	2	140	22	18	14,5	4	22
ME53MF24×1,5V	ME53MF24×1,5TN	M24	1,5	140	22	18	14,5	4	22,5
ME53MF30×2V	ME53MF30×2TN	M30	2	150	26	22	18	4	28
ME53MF30×1,5V	ME53MF30×1,5TN	M30	1,5	150	26	22	18	4	28,5

Комплект ручных метчиков T10G

Без покрытия



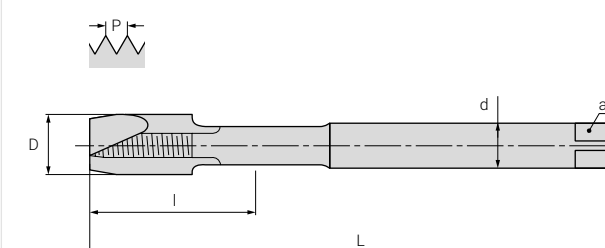
Комплект	Вид обработки		D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
	Черновая	Чистовая								
• T100G1/8	○ T101G1/8	○ T102G1/8	G1/8	28	63	18	7	5,5	4	8,8
○ T100G1/4	○ T101G1/4	○ T102G1/4	G1/4	19	70	20	11	9	4	11,8
○ T100G3/8	○ T101G3/8	○ T102G3/8	G3/8	19	70	20	12	9	4	15,25
• T100G1/2	○ T101G1/2	○ T102G1/2	G1/2	14	80	22	16	12	4	19
○ T100G5/8	○ T101G5/8	○ T102G5/8	G5/8	14	80	22	18	14,5	4	21
• T100G3/4	○ T101G3/4	○ T102G3/4	G3/4	14	90	22	20	16	4	24,5
○ T100G7/8	○ T101G7/8	○ T102G7/8	G7/8	14	90	22	22	18	4	28,25
• T100G1	○ T101G1	○ T102G1	G1	11	100	25	25	20	4	30,75
○ T100G1 1/8	○ T101G1 1/8	○ T102G1 1/8	G1 1/8	11	125	30	28	22	4	35,5
○ T100G1 1/4	○ T101G1 1/4	○ T102G1 1/4	G1 1/4	11	125	30	32	24	4	39,5
○ T100G1 3/8	○ T101G1 3/8	○ T102G1 3/8	G1 3/8	11	125	30	36	29	6	41,8
○ T100G1 1/2	○ T101G1 1/2	○ T102G1 1/2	G1 1/2	11	140	30	36	29	6	45,25
○ T100G1 3/4	○ T101G1 3/4	○ T102G1 3/4	G1 3/4	11	140	32	40	32	6	51,3
○ T100G2	○ T101G2	○ T102G2	G2	11	160	36	45	35	6	57,2

Машинные метчики со спиральной подточкой TE43G

Без покрытия

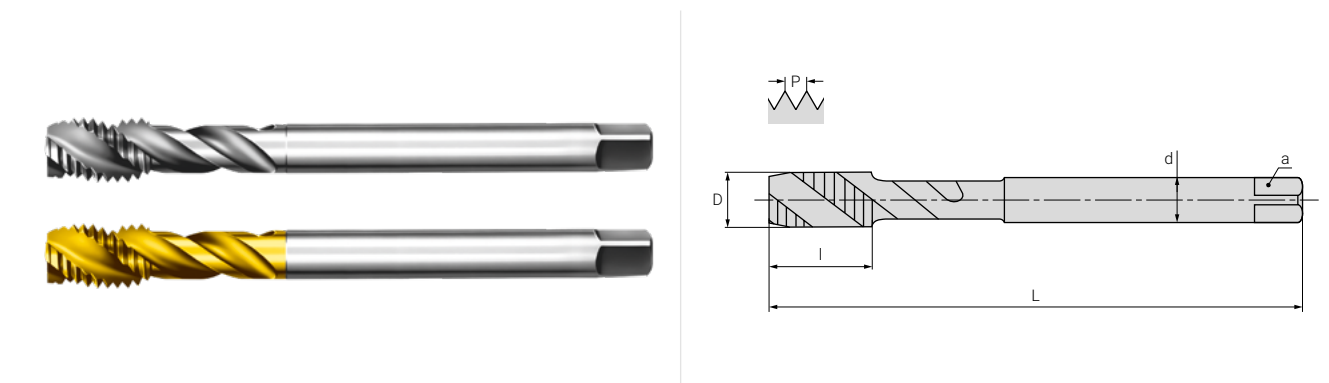
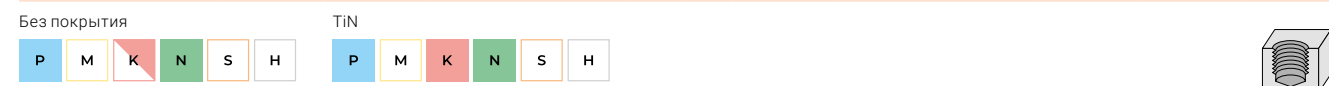


TiN



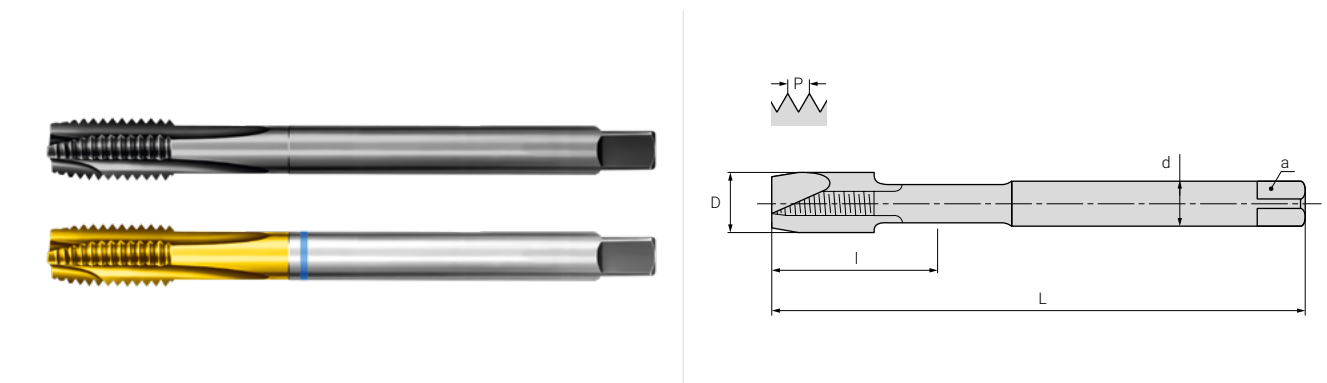
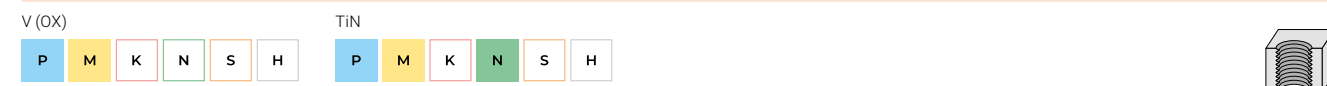
Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• TE43G1/8	• TE43G1/8TN	G1/8	28	90	20	7	5,5	3	8,8
• TE43G1/4	• TE43G1/4TN	G1/4	19	100	21	11	9	3	11,8
• TE43G3/8	• TE43G3/8TN	G3/8	19	100	21	12	9	3	15,25
• TE43G1/2	• TE43G1/2TN	G1/2	14	125	24	16	12	3	19
○ TE43G5/8	○ TE43G5/8TN	G5/8	14	125	24	18	14,5	4	21
• TE43G3/4	• TE43G3/4TN	G3/4	14	140	26	20	16	4	24,5
○ TE43G7/8	○ TE43G7/8TN	G7/8	14	150	28	22	18	4	28,25
• TE43G1	○ TE43G1TN	G1	11	160	30	25	20	4	30,75
○ TE43G1 1/8	○ TE43G1 1/8TN	G1 1/8	11	170	30	28	22	4	35,5
○ TE43G1 1/4	○ TE43G1 1/4TN	G1 1/4	11	170	30	32	24	4	39,5
○ TE43G1 3/8	-	G1 3/8	11	180	32	36	29	4	41,8
○ TE43G1 1/2	○ TE43G1 1/2TN	G1 1/2	11	190	32	36	29	6	45,25
○ TE43G1 3/4	-	G1 3/4	11	190	32	40	32	6	51,3
○ TE43G2	○ TE43G2TN	G2	11	220	40	45	35	6	57,2

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE53G



Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
• TE53G1/8	• TE53G1/8TN	G1/8	28	90	12	7	5,5	3	8,8
• TE53G1/4	• TE53G1/4TN	G1/4	19	100	16	11	9	3	11,8
• TE53G3/8	• TE53G3/8TN	G3/8	19	100	16	12	9	3	15,25
• TE53G1/2	• TE53G1/2TN	G1/2	14	125	20	16	12	4	19
○ TE53G5/8	○ TE53G5/8TN	G5/8	14	125	20	18	14,5	4	21
• TE53G3/4	• TE53G3/4TN	G3/4	14	140	22	20	16	4	24,5
○ TE53G7/8	○ TE53G7/8TN	G7/8	14	150	26	22	18	4	28,25
○ TE53G1	• TE53G1TN	G1	11	160	30	25	20	4	30,75
○ TE53G1 1/8	○ TE53G1 1/8TN	G1 1/8	11	170	30	28	22	5	35,5
○ TE53G1 1/4	○ TE53G1 1/4TN	G1 1/4	11	170	30	32	24	5	39,5
○ TE53G1 3/8	-	G1 3/8	11	180	32	36	29	5	41,8
○ TE53G1 1/2	○ TE53G1 1/2TN	G1 1/2	11	190	32	36	29	5	45,25
○ TE53G1 3/4	-	G1 3/4	11	190	32	40	32	5	51,3
• TE53G2	-	G2	11	220	40	45	35	5	57,2

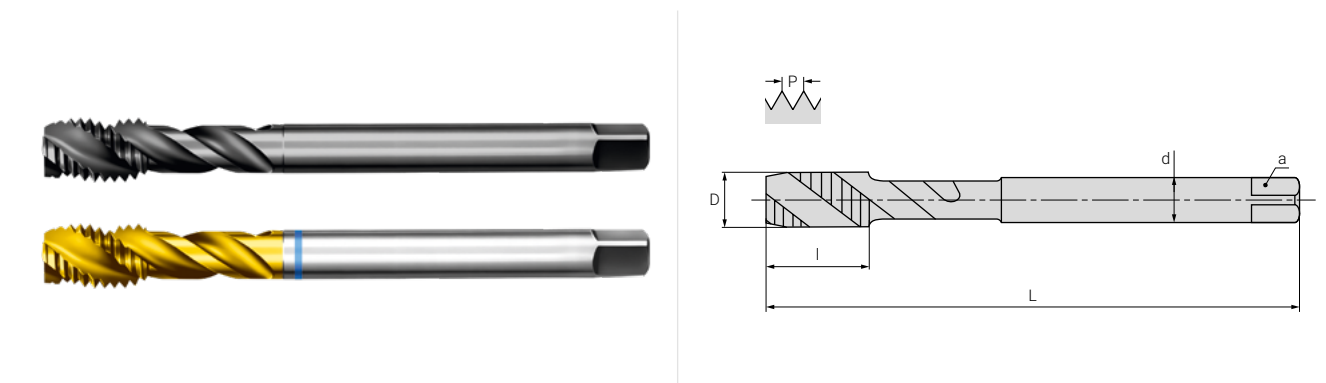
Машинные метчики со спиральной подточкой ME43G



V (OX)	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ ME43G1/8V	○ ME43G1/8TN	G1/8	28	90	20	7	5,5	3	8,8
○ ME43G1/4V	○ ME43G1/4TN	G1/4	19	100	21	11	9	3	11,8
○ ME43G3/8V	○ ME43G3/8TN	G3/8	19	100	21	12	9	3	15,25
○ ME43G1/2V	○ ME43G1/2TN	G1/2	14	125	24	16	12	3	19
○ ME43G5/8V	○ ME43G5/8TN	G5/8	14	125	24	18	14,5	4	21
○ ME43G3/4V	○ ME43G3/4TN	G3/4	14	140	26	20	16	4	24,5
○ ME43G7/8V	○ ME43G7/8TN	G7/8	14	150	28	22	18	4	28,25
○ ME43G1V	○ ME43G1TN	G1	11	160	30	25	20	4	30,75
○ ME43G1 1/8V	○ ME43G1 1/8TN	G1 1/8	11	170	30	28	22	4	35,5
○ ME43G1 1/4V	○ ME43G1 1/4TN	G1 1/4	11	170	30	32	24	4	39,5
○ ME43G1 1/2V	○ ME43G1 1/2TN	G1 1/2	11	190	32	36	29	6	45,25

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками ME53G

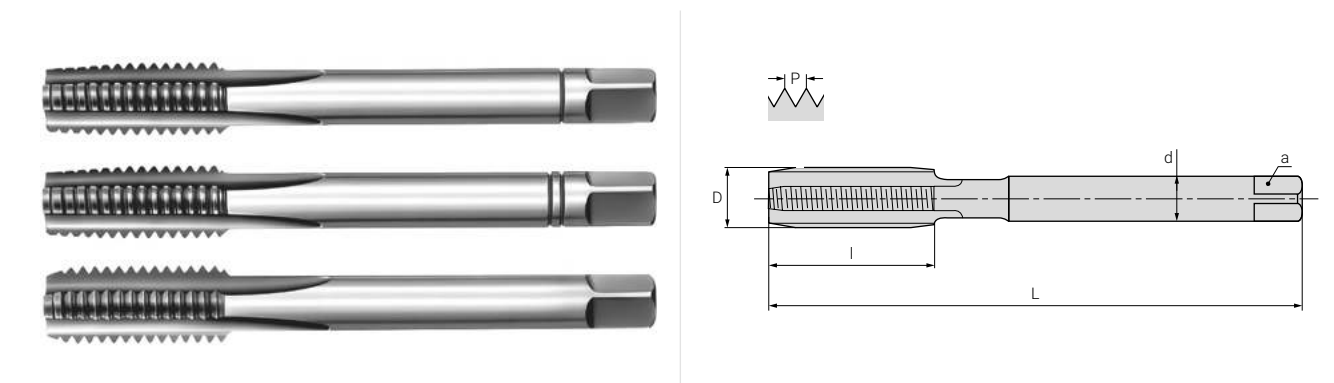
V (OX) P M K N S H TiN P M K N S H



V (OX)	TiN	D	tpi	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME53G1/8V	ME53G1/8TN	G1/8	28	90	12	7	5,5	3	8,8
ME53G1/4V	ME53G1/4TN	G1/4	19	100	16	11	9	3	11,8
ME53G3/8V	ME53G3/8TN	G3/8	19	100	16	12	9	3	15,25
ME53G1/2V	ME53G1/2TN	G1/2	14	125	20	16	12	4	19
ME53G5/8V	ME53G5/8TN	G5/8	14	125	20	18	14,5	4	21
ME53G3/4V	ME53G3/4TN	G3/4	14	140	22	20	16	4	24,5
ME53G7/8V	ME53G7/8TN	G7/8	14	150	26	22	18	4	28,25
ME53G1V	ME53G1TN	G1	11	160	30	25	20	4	30,75
ME53G1 1/8V	ME53G1 1/8TN	G1 1/8	11	170	30	28	22	5	35,5
ME53G1 1/4V	ME53G1 1/4TN	G1 1/4	11	170	30	32	24	5	39,5
ME53G1 1/2V	ME53G1 1/2TN	G1 1/2	11	190	32	36	29	5	45,25

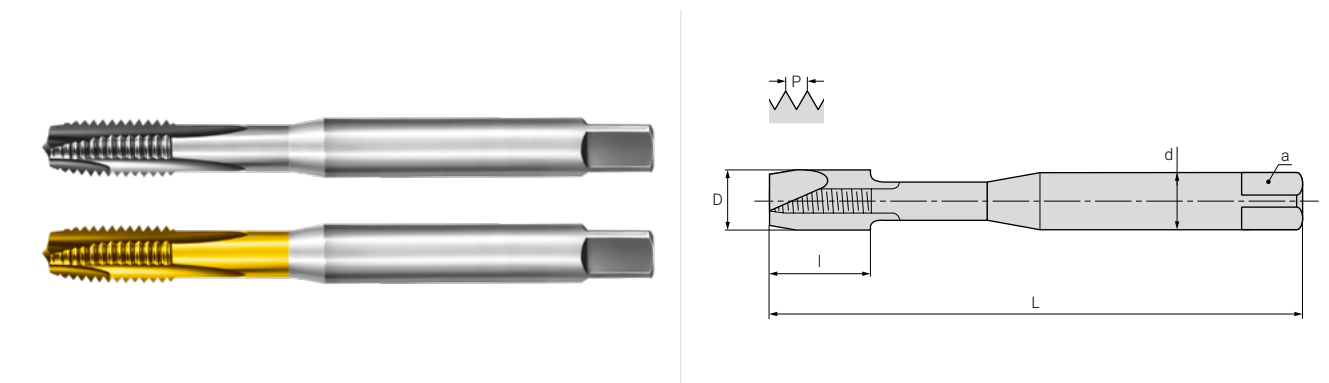
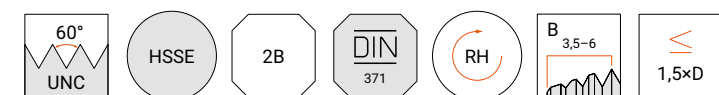
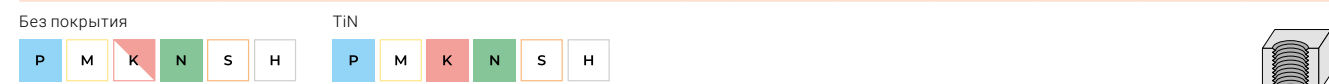
Комплект ручных метчиков T10UNC

Без покрытия P M K N S H



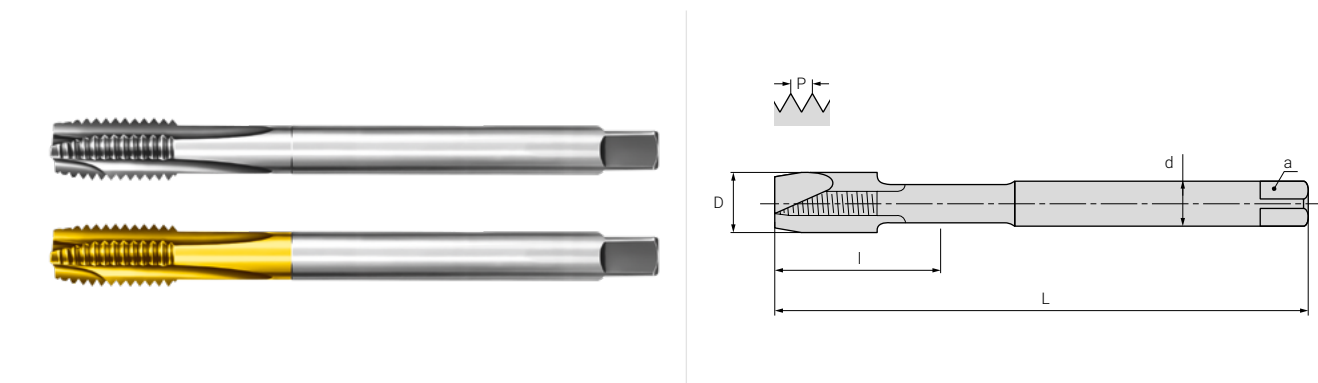
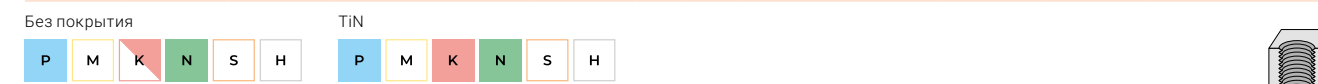
Комплект	Вид обработки			D	tpi	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
	Черновая	Получистовая	Чистовая								
ME53G1/8V	T101UNC5	T102UNC5	T103UNC5	UNC No.5	40	40	10	3,5	2,7	3	2,6
ME53G1/4V	T101UNC6	T102UNC6	T103UNC6	UNC No.6	32	45	11	4	3	3	2,85
ME53G3/8V	T101UNC8	T102UNC8	T103UNC8	UNC No.8	32	45	12	4,5	3,4	3	3,5
ME53G1/2V	T101UNC10	T102UNC10	T103UNC10	UNC No.10	24	50	14	6	4,9	3	3,9
ME53G5/8V	T101UNC12	T102UNC12	T103UNC12	UNC No.12	24	56	16	6	4,9	3	4,5
ME53G3/4V	T101UNC1/4	T102UNC1/4	T103UNC1/4	UNC 1/4	20	56	16	6	4,9	3	5,2
ME53G7/8V	T101UNC5/16	T102UNC5/16	T103UNC5/16	UNC 5/16	18	63	20	6	4,9	3	6,6
ME53G1V	T101UNC3/8	T102UNC3/8	T103UNC3/8	UNC 3/8	16	70	22	7	5,5	3	8
ME53G1 1/8V	T101UNC7/16	T102UNC7/16	T103UNC7/16	UNC 7/16	14	70	22	8	6,2	3	9,4
ME53G1 1/4V	T101UNC1/2	T102UNC1/2	T103UNC1/2	UNC 1/2	13	75	25	9	7	3	10,75
ME53G1 1/2V	T101UNC9/16	T102UNC9/16	T103UNC9/16	UNC 9/16	12	80	26	11	9	3	12,25
ME53G1 1/8V	T101UNC5/8	T102UNC5/8	T103UNC5/8	UNC 5/8	11	80	27	12	9	3	13,5
ME53G1 1/4V	T101UNC3/4	T102UNC3/4	T103UNC3/4	UNC 3/4	10	95	32	14	11	4	16,5
ME53G1 1/2V	T101UNC7/8	T102UNC7/8	T103UNC7/8	UNC 7/8	9	100	32	18	14,5	4	19,5
ME53G1 1/2V	T101UNC1	T102UNC1	T103UNC1	UNC 1	8	110	36	18	14,5	4	22,25

Машинные метчики со спиральной подточкой TE42UNC



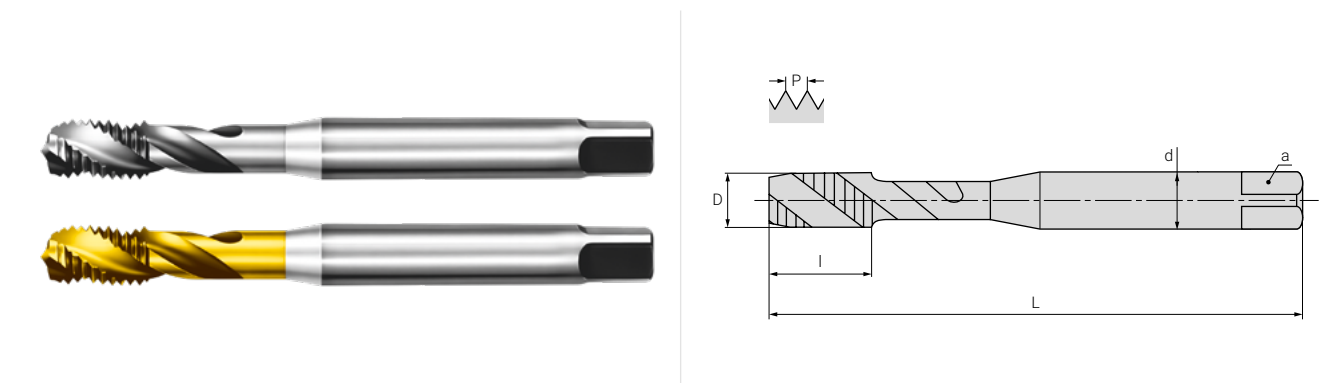
Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE42UNC5	TE42UNC5TN	UNC No.5	40	56	9	3,5	2,7	3	2,6
TE42UNC6	TE42UNC6TN	UNC No.6	32	56	11	4	3	3	2,85
TE42UNC8	-	UNC No.8	32	63	12	4,5	3,4	3	3,5
TE42UNC10	TE42UNC10TN	UNC No.10	24	70	13	6	4,9	3	3,9
TE42UNC12	TE42UNC12TN	UNC No.12	24	80	15	6	4,9	3	4,5
TE42UNC1/4	TE42UNC1/4TN	UNC 1/4	20	80	15	7	5,2	3	5,2
TE42UNC5/16	TE42UNC5/16TN	UNC 5/16	18	90	18	8	6,2	3	6,6
TE42UNC3/8	TE42UNC3/8TN	UNC 3/8	16	90	20	9	7	3	8

Машинные метчики со спиральной подточкой TE43UNC



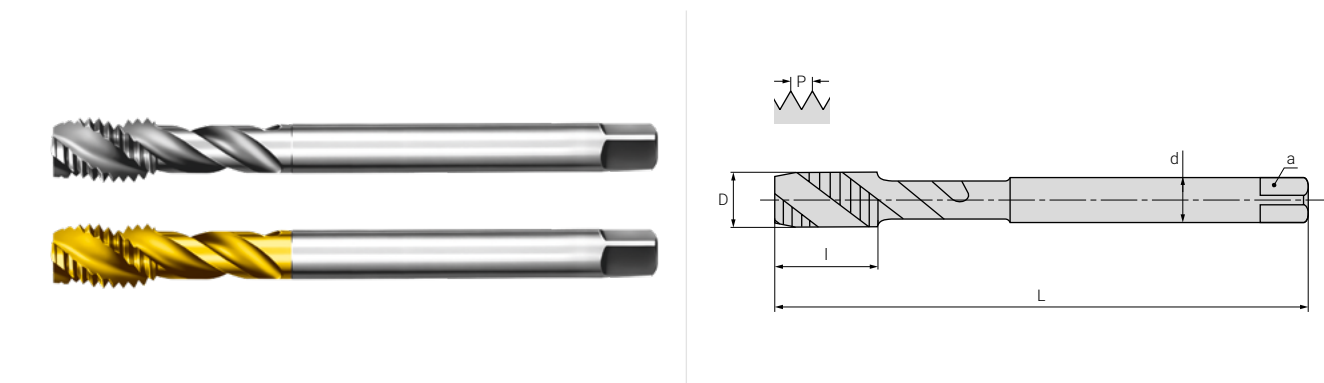
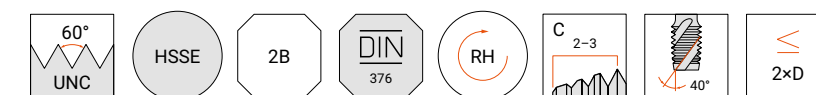
Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE43UNC7/16	TE43UNC7/16TN	UNC 7/16	14	100	20	8	6,2	3	9,4
TE43UNC1/2	TE43UNC1/2TN	UNC 1/2	13	110	23	9	7	3	10,75
TE43UNC9/16	TE43UNC9/16TN	UNC 9/16	12	110	25	11	9	3	12,25
TE43UNC5/8	TE43UNC5/8TN	UNC 5/8	11	110	25	12	9	3	13,5
TE43UNC3/4	TE43UNC3/4TN	UNC 3/4	10	125	30	14	11	3	16,5
TE43UNC7/8	TE43UNC7/8TN	UNC 7/8	9	140	30	18	14,5	3	19,5
TE43UNC1	TE43UNC1TN	UNC 1	8	160	36	18	14,5	3	22,25
TE43UNC1 1/8	TE43UNC1 1/8TN	UNC 1 1/8	7	180	40	22	18	4	25

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE52UNC



Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE52UNC5	TE52UNC5TN	UNC No.5	40	56	5	3,5	2,7	3	2,6
TE52UNC6	TE52UNC6TN	UNC No.6	32	56	7	4	3	3	2,85
TE52UNC8	-	UNC No.8	32	63	7	4,5	3,4	3	3,5
TE52UNC10	TE52UNC10TN	UNC No.10	24	70	8	6	4,9	3	3,9
TE52UNC12	TE52UNC12TN	UNC No.12	24	80	10	6	4,9	3	4,5
TE52UNC1/4	TE52UNC1/4TN	UNC 1/4	20	80	10	7	5,5	3	5,2
TE52UNC5/16	TE52UNC5/16TN	UNC 5/16	18	90	13	8	6,2	3	6,6
TE52UNC3/8	TE52UNC3/8TN	UNC 3/8	16	90	15	9	7	3	8

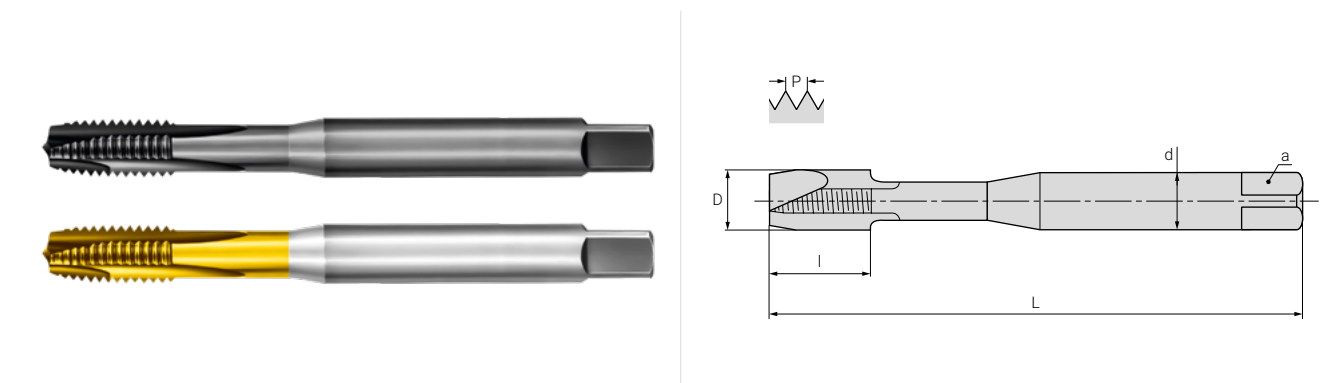
Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE53UNC



Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE53UNC7/16	TE53UNC7/16TN	UNC 7/16	14	100	18	8	6,2	3	9,4
TE53UNC1/2	TE53UNC1/2TN	UNC 1/2	13	110	20	9	7	3	10,75
TE53UNC9/16	TE53UNC9/16TN	UNC 9/16	12	110	20	11	9	3	12,25
TE53UNC5/8	TE53UNC5/8TN	UNC 5/8	11	110	20	12	9	3	13,5
TE53UNC3/4	TE53UNC3/4TN	UNC 3/4	10	125	25	14	11	4	16,5
TE53UNC7/8	TE53UNC7/8TN	UNC 7/8	9	140	25	18	14,5	4	19,5
TE53UNC1	TE53UNC1TN	UNC 1	8	160	30	18	14,5	4	22,25
TE53UNC1 1/8	TE53UNC1 1/8TN	UNC 1 1/8	7	180	35	22	18	4	25

Машинные метчики со спиральной подточкой ME42UNC

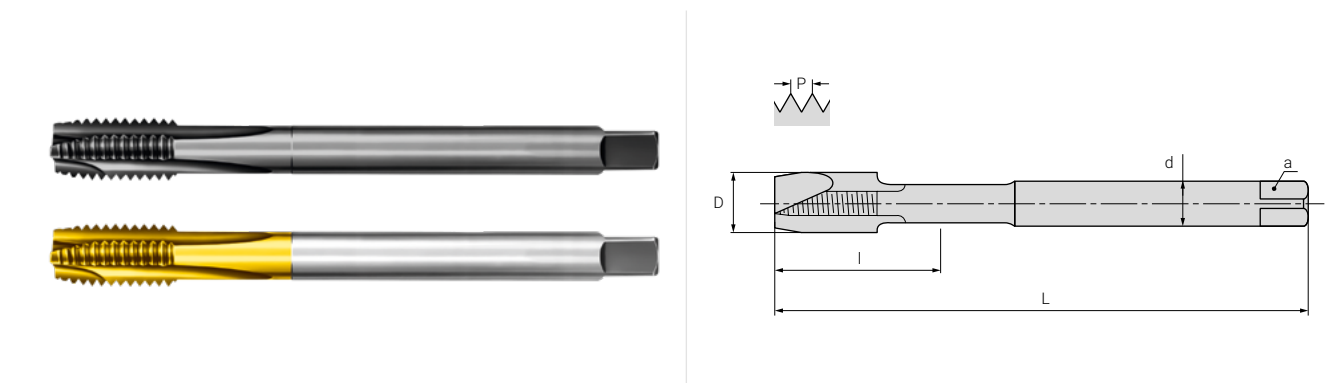
V (OX) P M K N S H TiN P M K N S H



Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ ME42UNC5V	○ ME42UNC5TN	UNC No.5	40	56	9	3,5	2,7	3	2,6
○ ME42UNC6V	○ ME42UNC6TN	UNC No.6	32	56	11	4	3	3	2,85
○ ME42UNC10V	○ ME42UNC10TN	UNC No.10	24	70	13	6	4,9	3	3,9
○ ME42UNC12V	○ ME42UNC12TN	UNC No.12	24	80	15	6	4,9	3	4,5
○ ME42UNC1/4V	○ ME42UNC1/4TN	UNC 1/4	20	80	15	7	5,5	3	5,2
○ ME42UNC5/16V	○ ME42UNC5/16TN	UNC 5/16	18	90	18	8	6,2	3	6,6
○ ME42UNC3/8V	○ ME42UNC3/8TN	UNC 3/8	16	90	20	9	7	3	8

Машинные метчики со спиральной подточкой ME43UNC

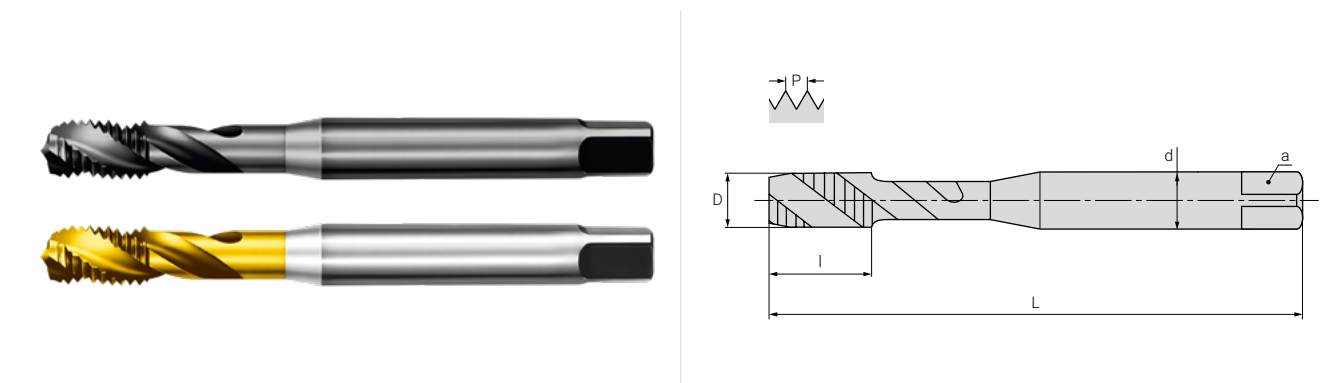
V (OX) P M K N S H TiN P M K N S H



V (OX)	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ ME43UNC7/16V	○ ME43UNC7/16TN	UNC 7/16	14	100	20	8	6,2	3	9,4
○ ME43UNC1/2V	○ ME43UNC1/2TN	UNC 1/2	13	110	23	9	7	3	10,75
○ ME43UNC9/16V	○ ME43UNC9/16TN	UNC 9/16	12	110	25	11	9	3	12,25
○ ME43UNC5/8V	○ ME43UNC5/8TN	UNC 5/8	11	110	25	12	9	3	13,5
○ ME43UNC3/4V	○ ME43UNC3/4TN	UNC 3/4	10	125	30	14	11	3	16,5
○ ME43UNC7/8V	○ ME43UNC7/8TN	UNC 7/8	9	140	30	18	14,5	3	19,5
○ ME43UNC1V	○ ME43UNC1TN	UNC 1	8	160	36	18	14,5	3	22,25

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками ME52UNC

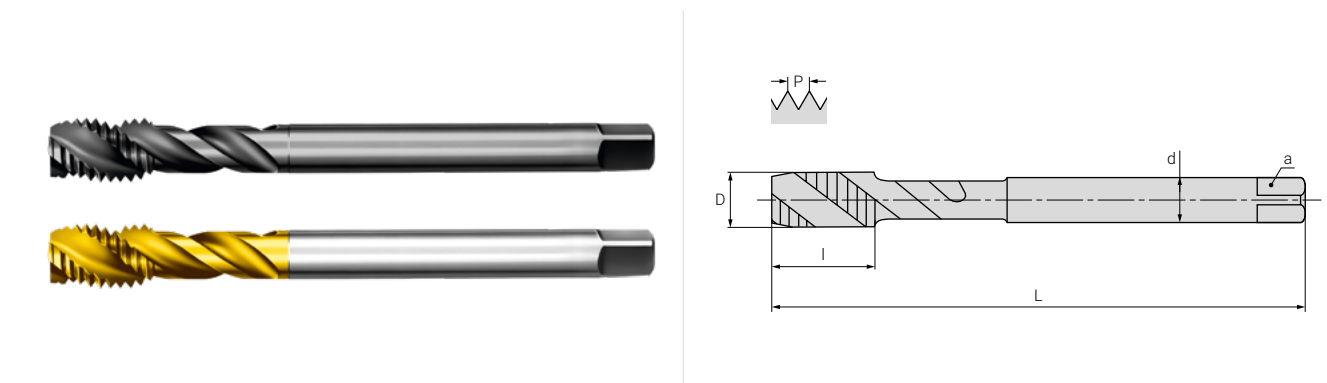
V (OX) P M K N S H TiN P M K N S H



Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME52UNC5V	ME52UNC5TN	UNC No.5	40	56	5	3,5	2,7	3	2,6
ME52UNC6V	ME52UNC6TN	UNC No.6	32	56	7	4	3	3	2,85
ME52UNC10V	ME52UNC10TN	UNC No.10	24	70	8	6	4,9	3	3,9
ME52UNC12V	ME52UNC12TN	UNC No.12	24	80	10	6	4,9	3	4,5
ME52UNC1/4V	ME52UNC1/4TN	UNC 1/4	20	80	10	7	5,5	3	5,2
ME52UNC5/16V	ME52UNC5/16TN	UNC 5/16	18	90	13	8	6,2	3	6,6
ME52UNC3/8V	ME52UNC3/8TN	UNC 3/8	16	90	15	9	7	3	8

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками ME53UNC

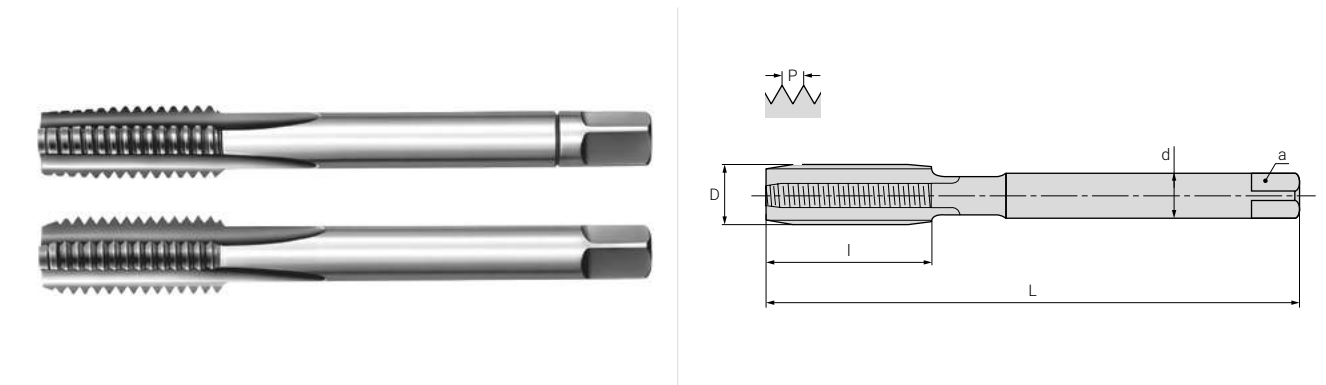
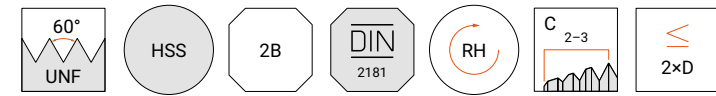
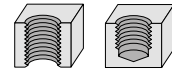
V (OX) P M K N S H TiN P M K N S H



Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	I мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME53UNC7/16V	ME53UNC7/16TN	UNC 7/16	14	100	18	8	6,2	3	9,4
ME53UNC1/2V	ME53UNC1/2TN	UNC 1/2	13	110	20	9	7	3	10,75
ME53UNC9/16V	ME53UNC9/16TN	UNC 9/16	12	110	20	11	9	3	12,25
ME53UNC5/8V	ME53UNC5/8TN	UNC 5/8	11	110	20	12	9	3	13,5
ME53UNC3/4V	ME53UNC3/4TN	UNC 3/4	10	125	25	14	11	4	16,5
ME53UNC7/8V	ME53UNC7/8TN	UNC 7/8	9	140	25	18	14,5	4	19,5
ME53UNC1V	ME53UNC1TN	UNC 1	8	160	30	18	14,5	4	22,25

Комплект ручных метчиков T10UNF

Без покрытия



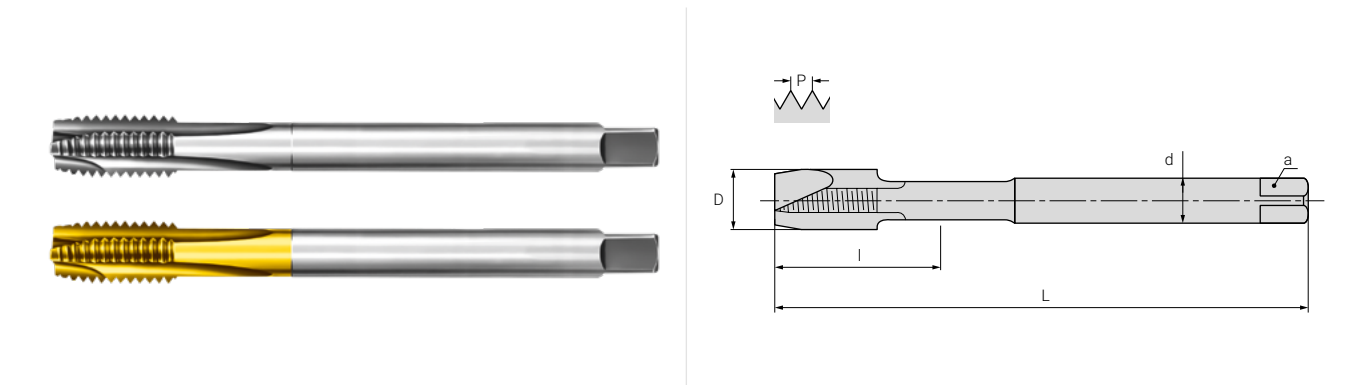
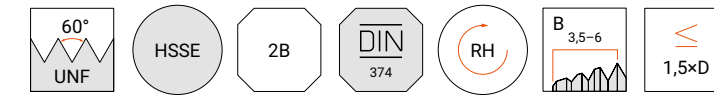
Комплект	Вид обработки		D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
	Черновая	Чистовая								
○ T100UNF5	○ T101UNF5	○ T102UNF5	UNF No.5	44	40	10	3,5	2,7	3	2,7
○ T100UNF6	○ T101UNF6	○ T102UNF6	UNF No.6	40	45	11	4	3	3	3
○ T100UNF8	○ T101UNF8	○ T102UNF8	UNF No.8	36	45	12	4,5	3,4	3	3,5
○ T100UNF10	○ T101UNF10	○ T102UNF10	UNF No.10	32	50	14	6	4,9	3	4,1
○ T100UNF12	○ T101UNF12	○ T102UNF12	UNF No.12	28	56	16	6	4,9	3	4,65
○ T100UNF1/4	○ T101UNF1/4	○ T102UNF1/4	UNF 1/4	28	56	16	6	4,9	3	5,5
○ T100UNF5/16	○ T101UNF5/16	○ T102UNF5/16	UNF 5/16	24	63	18	6	4,9	3	6,9
○ T100UNF3/8	○ T101UNF3/8	○ T102UNF3/8	UNF 3/8	24	63	18	7	5,5	3	8,5
○ T100UNF7/16	○ T101UNF7/16	○ T102UNF7/16	UNF 7/16	20	70	20	8	6,2	3	9,9
○ T100UNF1/2	○ T101UNF1/2	○ T102UNF1/2	UNF 1/2	20	70	20	9	7	3	11,5
○ T100UNF9/16	○ T101UNF9/16	○ T102UNF9/16	UNF 9/16	18	70	20	11	9	3	12,9
○ T100UNF5/8	○ T101UNF5/8	○ T102UNF5/8	UNF 5/8	18	70	20	12	9	3	14,5
○ T100UNF3/4	○ T101UNF3/4	○ T102UNF3/4	UNF 3/4	16	80	22	14	11	4	17,5
○ T100UNF7/8	○ T101UNF7/8	○ T102UNF7/8	UNF 7/8	14	80	22	18	14,5	4	20,5
○ T100UNF1	○ T101UNF1	○ T102UNF1	UNF 1	12	80	22	18	14,5	4	23,25

Машинные метчики со спиральной подточкой TE43UNF

Без покрытия



TiN

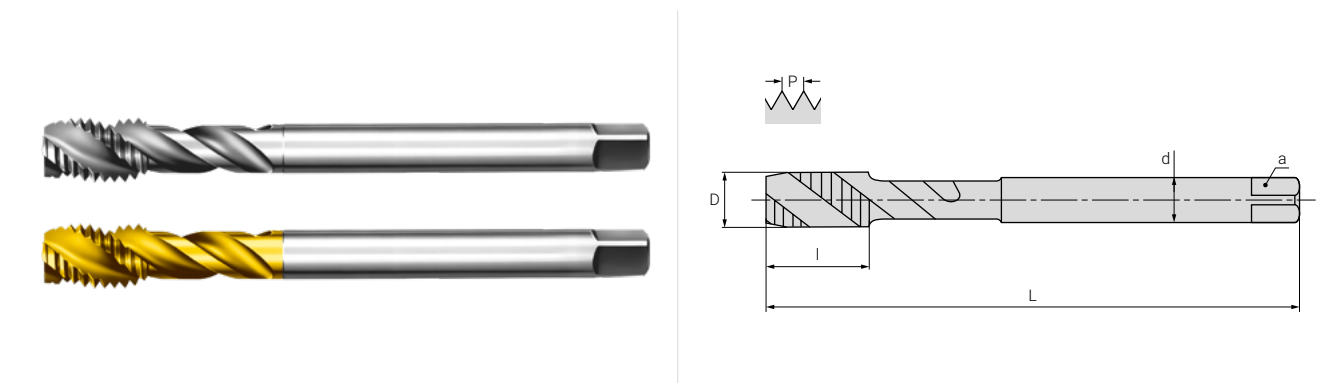


Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ TE43UNF6	○ TE43UNF6TN	UNF No.6	40	56	11	2,5	2,1	3	3
○ TE43UNF8	○ TE43UNF8TN	UNF No.8	36	63	12	2,8	2,1	3	3,5
○ TE43UNF10	○ TE43UNF10TN	UNF No.10	32	70	13	3,5	2,7	3	4,1
○ TE43UNF12	○ TE43UNF12TN	UNF No.12	28	80	15	4	3	3	4,65
○ TE43UNF1/4	○ TE43UNF1/4TN	UNF 1/4	28	80	15	4,5	3,4	3	5,5
○ TE43UNF5/16	○ TE43UNF5/16TN	UNF 5/16	24	90	18	6	4,9	3	6,9
○ TE43UNF3/8	○ TE43UNF3/8TN	UNF 3/8	24	90	20	7	5,5	3	8,5
○ TE43UNF7/16	○ TE43UNF7/16TN	UNF 7/16	20	100	20	8	6,2	3	9,9
○ TE43UNF1/2	○ TE43UNF1/2TN	UNF 1/2	20	100	21	9	7	3	11,5
○ TE43UNF9/16	○ TE43UNF9/16TN	UNF 9/16	18	100	21	11	9	3	12,9
○ TE43UNF5/8	○ TE43UNF5/8TN	UNF 5/8	18	100	21	12	9	3	14,5
○ TE43UNF3/4	○ TE43UNF3/4TN	UNF 3/4	16	110	24	14	11	3	17,5
○ TE43UNF7/8	○ TE43UNF7/8TN	UNF 7/8	14	125	24	18	14,5	3	20,5
○ TE43UNF1	○ TE43UNF1TN	UNF 1	12	140	26	18	14,5	3	23,25

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками TE53UNF

Без покрытия TiN

P M K N S H
P M K N S H

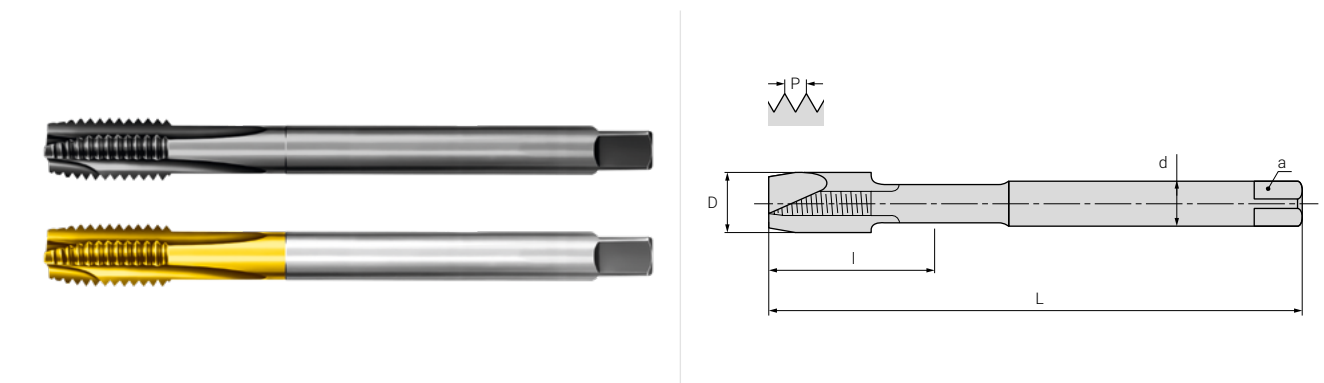


Без покрытия	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
TE53UNF5	TE53UNF5TN	UNF No.5	44	56	5	2,2	-	3	2,7
TE53UNF6	TE53UNF6TN	UNF No.6	40	56	7	2,5	2,1	3	3
TE53UNF8	TE53UNF8TN	UNF No.8	36	63	7	2,8	2,1	3	3,5
TE53UNF10	TE53UNF10TN	UNF No.10	32	70	8	3,5	2,7	3	4,1
TE53UNF12	TE53UNF12TN	UNF No.12	28	80	10	4	3	3	4,65
TE53UNF1/4	TE53UNF1/4TN	UNF 1/4	28	80	10	4,5	3,4	3	5,5
TE53UNF5/16	TE53UNF5/16TN	UNF 5/16	24	90	13	6	4,9	3	6,9
TE53UNF3/8	TE53UNF3/8TN	UNF 3/8	24	90	15	7	5,5	3	8,5
TE53UNF7/16	TE53UNF7/16TN	UNF 7/16	20	100	15	8	6,2	3	9,9
TE53UNF1/2	TE53UNF1/2TN	UNF 1/2	20	100	14	9	7	3	11,5
TE53UNF9/16	TE53UNF9/16TN	UNF 9/16	18	100	16	11	9	3	12,9
TE53UNF5/8	TE53UNF5/8TN	UNF 5/8	18	100	16	12	9	3	14,5
TE53UNF3/4	TE53UNF3/4TN	UNF 3/4	16	110	20	14	11	4	17,5
TE53UNF7/8	TE53UNF7/8TN	UNF 7/8	14	125	20	18	14,5	4	20,5
TE53UNF1	TE53UNF1TN	UNF 1	12	140	22	18	14,5	4	23,25

Машинные метчики со спиральной подточкой ME43UNF

V (OX) TiN

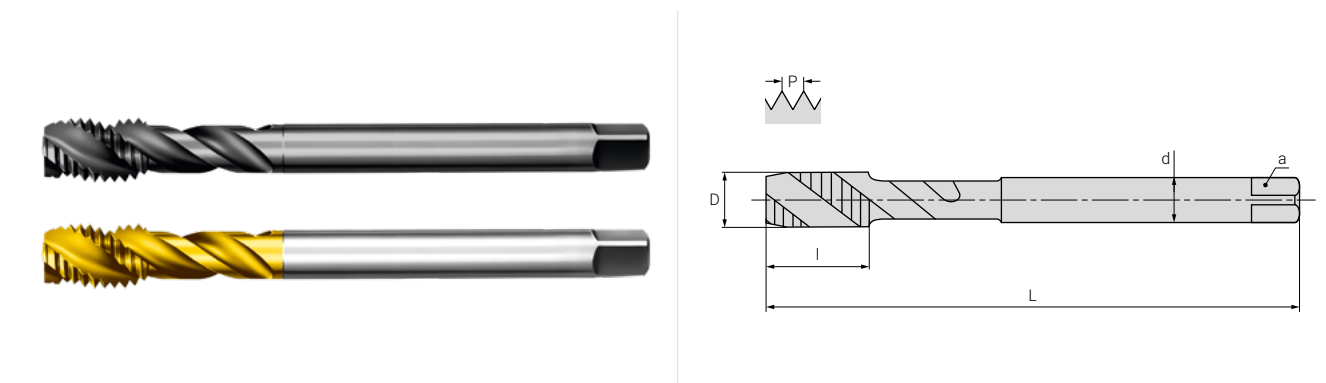
P M K N S H
P M K N S H



V (OX)	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME43UNF5V	ME43UNF5TN	UNF No.5	44	56	9	2,2	-	3	2,7
ME43UNF6V	ME43UNF6TN	UNF No.6	40	56	11	2,5	2,1	3	3
ME43UNF8V	ME43UNF8TN	UNF No.8	36	63	12	2,8	2,1	3	3,5
ME43UNF10V	ME43UNF10TN	UNF No.10	32	70	13	3,5	2,7	3	4,1
ME43UNF12V	ME43UNF12TN	UNF No.12	28	80	15	4	3	3	4,65
ME43UNF1/4V	ME43UNF1/4TN	UNF 1/4	28	80	15	4,5	3,4	3	5,5
ME43UNF5/16V	ME43UNF5/16TN	UNF 5/16	24	90	18	6	4,9	3	6,9
ME43UNF3/8V	ME43UNF3/8TN	UNF 3/8	24	90	20	7	5,5	3	8,5
ME43UNF7/16V	ME43UNF7/16TN	UNF 7/16	20	100	20	8	6,2	3	9,9
ME43UNF1/2V	ME43UNF1/2TN	UNF 1/2	20	100	21	9	7	3	11,5
ME43UNF9/16V	ME43UNF9/16TN	UNF 9/16	18	100	21	11	9	3	12,9
ME43UNF5/8V	ME43UNF5/8TN	UNF 5/8	18	100	21	12	9	3	14,5
ME43UNF3/4V	ME43UNF3/4TN	UNF 3/4	16	110	24	14	11	3	17,5
ME43UNF7/8V	ME43UNF7/8TN	UNF 7/8	14	125	24	18	14,5	3	20,5
ME43UNF1V	ME43UNF1TN	UNF 1	12	140	26	18	14,5	3	23,25

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками ME53UNF

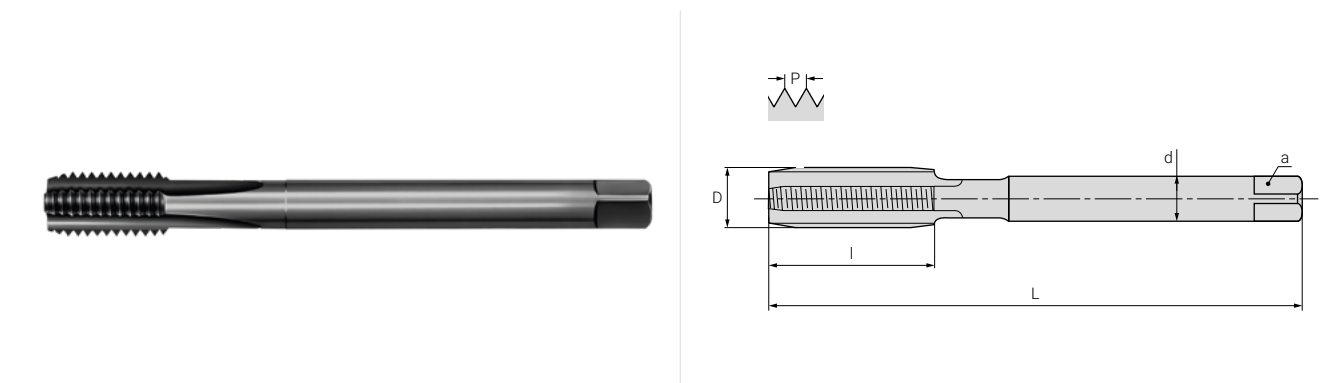
V (OX) P M K N S H TiN P M K N S H



V (OX)	TiN	D	tpi	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
ME53UNF5V	ME53UNF5TN	UNF No.5	44	56	5	2,2	-	3	2,7
ME53UNF6V	ME53UNF6TN	UNF No.6	40	56	7	2,5	2,1	3	3
ME53UNF8V	ME53UNF8TN	UNF No.8	36	63	7	2,8	2,1	3	3,5
ME53UNF10V	ME53UNF10TN	UNF No.10	32	70	8	3,5	2,7	3	4,1
ME53UNF12V	ME53UNF12TN	UNF No.12	28	80	10	4	3	3	4,65
ME53UNF1/4V	ME53UNF1/4TN	UNF 1/4	28	80	10	4,5	3,4	3	5,5
ME53UNF5/16V	ME53UNF5/16TN	UNF 5/16	24	90	13	6	4,9	3	6,9
ME53UNF3/8V	ME53UNF3/8TN	UNF 3/8	24	90	15	7	5,5	3	8,5
ME53UNF7/16V	ME53UNF7/16TN	UNF 7/16	20	100	15	8	6,2	3	9,9
ME53UNF1/2V	ME53UNF1/2TN	UNF 1/2	20	100	14	9	7	3	11,5
ME53UNF9/16V	ME53UNF9/16TN	UNF 9/16	18	100	16	11	9	3	12,9
ME53UNF5/8V	ME53UNF5/8TN	UNF 5/8	18	100	16	12	9	3	14,5
ME53UNF3/4V	ME53UNF3/4TN	UNF 3/4	16	110	20	14	11	4	17,5
ME53UNF7/8V	ME53UNF7/8TN	UNF 7/8	14	125	20	18	14,5	4	20,5
ME53UNF1V	ME53UNF1TN	UNF 1	12	140	22	18	14,5	4	23,25

Машинные метчики с прямыми стружечными канавками MV44EG-M

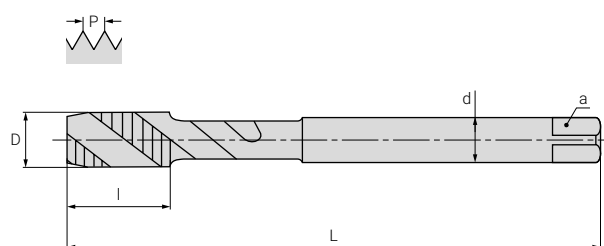
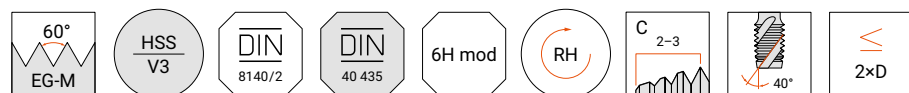
V (OX) P M K N S H



V (OX)	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
MV44EG-M3V	EG-M 3	0,5	63	12	4,5	3,4	3	3,15
MV44EG-M3,5V	EG-M 3,5	0,6	70	13	6	4,9	3	3,7
MV44EG-M4V	EG-M 4	0,7	70	13	6	4,9	3	4,2
MV44EG-M5V	EG-M 5	0,8	80	15	6	4,9	3	5,25
MV44EG-M6V	EG-M 6	1	90	18	8	6,2	3	6,3
MV44EG-M8V	EG-M 8	1,25	100	20	10	8	3	8,4
MV44EG-M10V	EG-M 10	1,5	100	21	9	7	3	10,4
MV44EG-M12V	EG-M 12	1,75	110	25	11	9	3	12,5
MV44EG-M14V	EG-M 14	2	110	25	12	9	3	14,5
MV44EG-M16V	EG-M 16	2	125	30	14	11	3	16,5

Машинные метчики с винтовыми стружечными канавками MV54EG-M

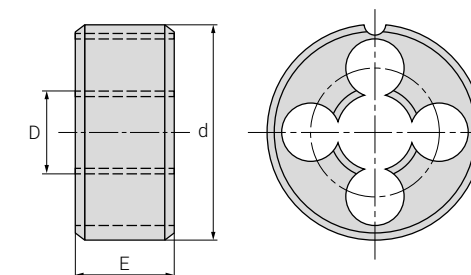
V (OX)



V (OX)	D	P мм	L мм	l мм	d (h9) мм	a (h12) мм	z шт.	Ø сверла мм
○ MV54EG-M3V	EG-M 3	0,5	63	7	4,5	3,4	3	3,15
○ MV54EG-M4V	EG-M 4	0,7	70	13	6	4,9	3	4,2
○ MV54EG-M5V	EG-M 5	0,8	80	15	6	4,9	3	5,25
○ MV54EG-M6V	EG-M 6	1	90	18	8	6,2	3	6,3
○ MV54EG-M8V	EG-M 8	1,25	100	20	10	8	3	8,4
○ MV54EG-M10V	EG-M 10	1,5	100	13	9	7	3	10,4
○ MV54EG-M12V	EG-M 12	1,75	110	20	11	9	3	12,5
○ MV54EG-M14V	EG-M 14	2	110	20	12	9	4	14,5
○ MV54EG-M16V	EG-M 16	2	125	25	14	11	4	16,5
○ MV44EG-M16V	EG-M 16	2	125	30	14	11	3	16,5

Плашки T99M

Без покрытия

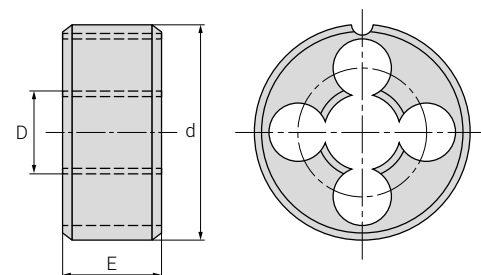


Без покрытия	D	P мм	d (h9) мм	E мм
● T99M2	M2	0,4	16	5
● T99M2,2	M2,2	0,45	16	5
● T99M2,5	M2,5	0,45	16	5
● T99M3	M3	0,5	20	5
● T99M3,5	M3,5	0,6	20	5
● T99M4	M4	0,7	20	5
● T99M4,5	M4,5	0,75	20	5
● T99M5	M5	0,8	20	7
● T99M6	M6	1	20	7
● T99M7	M7	1	25	9
● T99M8	M8	1,25	25	9
● T99M9	M9	1,25	25	9
● T99M10	M10	1,5	30	11
○ T99M11	M11	1,5	30	11
● T99M12	M12	1,75	38	14

Без покрытия	D	P мм	d (h9) мм	E мм
● T99M14	M14	2	38	14
● T99M16	M16	2	45	18
● T99M18	M18	2,5	45	18
● T99M20	M20	2,5	45	18
● T99M22	M22	2,5	55	22
● T99M24	M24	3	55	22
○ T99M27	M27	3	65	25
○ T99M30	M30	3,5	65	25
○ T99M33	M33	3,5	65	25
○ T99M36	M36	4	65	25
○ T99M42	M42	4,5	75	30
○ T99M45	M45	4,5	90	36
○ T99M48	M48	5	90	36
○ T99M52	M52	5	90	36

Плашки T99MF

Без покрытия

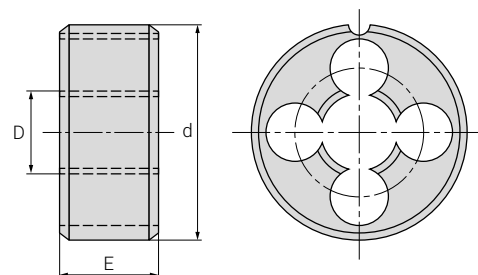


Без покрытия	D	P мм	d (h9) мм	E мм
○ T99MF3×0,35	M3	0,35	20	5
○ T99MF3,5×0,35	M3,5	0,35	20	5
● T99MF4×0,5	M4	0,5	20	5
● T99MF5×0,5	M5	0,5	20	5
○ T99MF5,5×0,5	M5,5	0,5	20	5
● T99MF6×0,75	M6	0,75	20	7
● T99MF8×1	M8	1	25	9
○ T99MF8×0,75	M8	0,75	25	9
● T99MF8×0,5	M8	0,5	25	9
○ T99MF9×1	M9	1	25	9
○ T99MF9×0,75	M9	0,75	25	9
● T99MF10×1,25	M10	1,25	30	11
● T99MF10×1	M10	1	30	11
● T99MF10×0,75	M10	0,75	30	11
○ T99MF11×1	M11	1	30	11
○ T99MF11×0,75	M11	0,75	30	11
● T99MF12×1,5	M12	1,5	38	10
● T99MF12×1,25	M12	1,25	38	10
○ T99MF12×1	M12	1	38	10
○ T99MF13×1	M13	1	38	10
● T99MF14×1,5	M14	1,5	38	10
○ T99MF14×1,25	M14	1,25	38	10
● T99MF14×1	M14	1	38	10
○ T99MF15×1,5	M15	1,5	38	10
○ T99MF15×1	M15	1	38	10
● T99MF16×1,5	M16	1,5	45	14
● T99MF16×1	M16	1	45	14

Без покрытия	D	P мм	d (h9) мм	E мм
○ T99MF17×1,5	M17	1,5	45	14
○ T99MF17×1	M17	1	45	14
○ T99MF18×2	M18	2	45	14
● T99MF18×1,5	M18	1,5	45	14
○ T99MF18×1	M18	1	45	14
○ T99MF20×2	M20	2	45	14
● T99MF20×1,5	M20	1,5	45	14
● T99MF20×1	M20	1	45	14
○ T99MF22×2	M22	2	55	16
○ T99MF22×1,5	M22	1,5	55	16
○ T99MF22×1	M22	1	55	16
○ T99MF24×2	M24	2	55	16
○ T99MF24×1,5	M24	1,5	55	16
● T99MF24×1	M24	1	55	16
○ T99MF25×1,5	M25	1,5	55	16
○ T99MF26×1,5	M26	1,5	55	16
○ T99MF27×2	M27	2	65	18
● T99MF27×1,5	M27	1,5	65	18
● T99MF27×1	M27	1	65	18
○ T99MF28×2	M28	2	65	18
○ T99MF28×1,5	M28	1,5	65	18
○ T99MF30×2	M30	2	65	18
● T99MF30×1,5	M30	1,5	65	18
○ T99MF32×1,5	M32	1,5	65	18
○ T99MF33×2	M33	2	65	18
○ T99MF33×1,5	M33	1,5	65	18
○ T99MF35×1,5	M35	1,5	65	18
○ T99MF36×3	M36	3	65	25
○ T99MF36×2	M36	2	65	18
○ T99MF36×1,5	M36	1,5	65	18
○ T99MF39×3	M39	3	75	30
○ T99MF39×2	M39	2	75	20
○ T99MF39×1,5	M39	1,5	75	20
○ T99MF40×1,5	M40	1,5	75	20
○ T99MF42×3	M42	3	75	30
○ T99MF42×2	M42	2	75	20
○ T99MF42×1,5	M42	1,5	75	20
○ T99MF45×3	M45	3	90	36
○ T99MF45×2	M45	2	90	22
○ T99MF45×1,5	M45	1,5	90	22
○ T99MF48×3	M48	3	90	36
○ T99MF48×2	M48	2	90	22
○ T99MF48×1,5	M48	1,5	90	22
○ T99MF50×1,5	M50	1,5	90	22
○ T99MF52×3	M52	3	90	36
○ T99MF52×2	M52	2	90	22
○ T99MF52×1,5	M52	1,5	90	22

Плашки TE99M

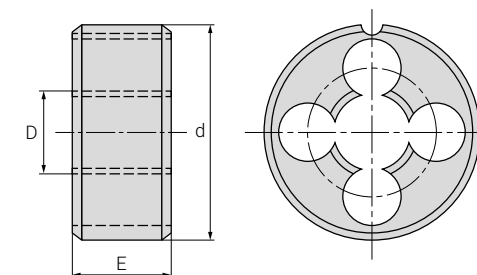
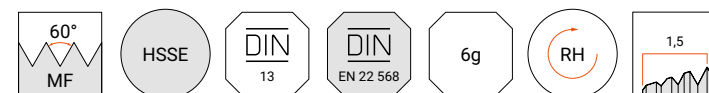
Без покрытия



Без покрытия	D	P мм	d (h9) мм	E мм
• TE99M1,2	M1,2	0,25	16	5
• TE99M1,4	M1,4	0,3	16	5
• TE99M1,6	M1,6	0,35	16	5
• TE99M2	M2	0,4	16	5
• TE99M2,2	M2,2	0,45	16	5
• TE99M2,5	M2,5	0,45	16	5
• TE99M3	M3	0,5	20	5
• TE99M3,5	M3,5	0,6	20	5
• TE99M4	M4	0,7	20	5
• TE99M4,5	M4,5	0,75	20	5
• TE99M5	M5	0,8	20	7
• TE99M6	M6	1	20	7
• TE99M8	M8	1,25	25	9
• TE99M10	M10	1,5	30	11
• TE99M12	M12	1,75	38	14
• TE99M14	M14	2	38	14
• TE99M16	M16	2	45	18
• TE99M18	M18	2,5	45	18
• TE99M20	M20	2,5	45	18
• TE99M22	M22	2,5	55	22
• TE99M24	M24	3	55	22
• TE99M27	M27	3	65	25
• TE99M30	M30	3,5	65	25

Плашки TE99MF

Без покрытия



Без покрытия	D	P мм	d (h9) мм	E мм
• TE99MF5×0,5	M5	0,5	20	5
• TE99MF6×0,5	M6	0,5	20	7
○ TE99MF6×0,75	M6	0,75	20	7
• TE99MF8×0,5	M8	0,5	25	9
○ TE99MF8×1	M8	1	25	9
○ TE99MF10×0,75	M10	0,75	30	11
• TE99MF10×1	M10	1	30	11
• TE99MF10×1,25	M10	1,25	30	11
• TE99MF12×1	M12	1	38	10
• TE99MF12×1,5	M12	1,5	38	10
• TE99MF14×1	M14	1	38	10
○ TE99MF14×1,5	M14	1,5	38	10
• TE99MF16×1	M16	1	45	14
• TE99MF16×1,5	M16	1,5	45	14
• TE99MF18×1,5	M18	1,5	45	14
○ TE99MF20×1	M20	1	45	14
• TE99MF20×1,5	M20	1,5	45	14
○ TE99MF22×1	M22	1	55	22
○ TE99MF24×1,5	M24	1,5	55	22