



























Серия	Применение	Диапазон диаметров, мм	Тип	Страница	
B1 - A			2 - 25	Цилиндрическая с гладким торцом	174
B1 - B			2 - 25	Цилиндрическая с зубчатым торцом	175
B1 - C			2 - 25	Сфероцилиндрическая	176
B1 - D			2 - 25	Сферическая	177
B1 - E			3 - 20	Овальная	178
B1 - F			3 - 20	Сфероконическая	179
B1 - G			3 - 20	Сфероконическая с заостренным концом	180
B1 - H			3 - 20	Пламевидная	181
B1 - J			3 - 25	Коническая с конусностью 60°	182
B1 - K			3 - 25	Коническая с конусностью 90°	183
B1 - L			3 - 20	Коническая с закругленным концом	184
B1 - M			3 - 20	Коническая с заостренным концом	185
B1 - N			3 - 20	Коническая в форме обратного конуса	186

B1 - A - 1020 - 6 AL



Обозначение борфрез

1 Серия

B1 – Твердосплавные борфрезы

2 Форма

- A – Цилиндрическая с гладким торцом
- B – Цилиндрическая с зубчатым торцом
- C – Сфероцилиндрическая
- D – Сферическая
- E – Овальная
- F – Сфероконическая
- G – Сфероконическая с заостренным концом
- H – Пламевидная
- J – Коническая с конусностью 60°
- K – Коническая с конусностью 90°
- L – Коническая с закругленным концом
- M – Коническая с заостренным концом
- N – Коническая в форме обратного конуса

3 Диаметр режущей части

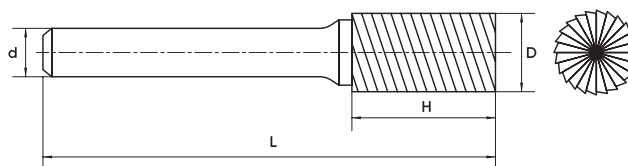
4 Длина рабочей части

5 Диаметр хвостовика

6 Исполнение

- AL – По алюминию
- N30 – Без покрытия
- VAR – Покрытие Balinit Alcrona Pro

Основные размеры



- D – Диаметр режущей части
- d – Диаметр хвостовика
- L – Общая длина
- H – Длина рабочей части

Обрабатываемый материал

- | | |
|----------------------------|-----------------------------|
| P Стали | N Цветные металлы |
| M Нержавеющая сталь | S Жаропрочные сплавы |
| K Чугуны | H Закаленная сталь |

- Оптимальное применение
- ◐ Возможное применение
- Не применяется

Материал



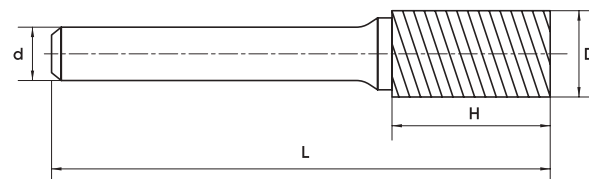
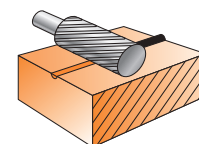
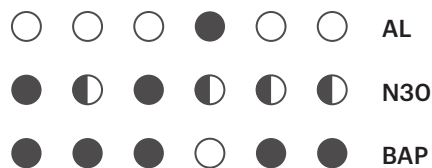
Цельный
твердый сплав

Тип хвостовика



DIN 6535

Борфреза цилиндрическая с гладким торцом



B1 - A

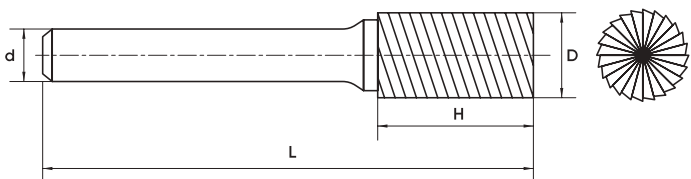
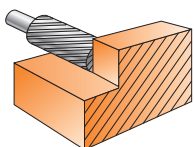
По алюминию	Без покрытия	Balinit Alcrona Pro	D	H	d	L
	B1 - A - 0210 - 3 N30	B1 - A - 0210 - 3 BAP	2	10	3	38
	B1 - A - 0313 - 3 N30	B1 - A - 0313 - 3 BAP	3	13	3	38
	B1 - A - 0413 - 3 N30	B1 - A - 0413 - 3 BAP	4	13	3	51
B1 - A - 0616 - 6 AL	B1 - A - 0616 - 6 N30	B1 - A - 0616 - 6 BAP	6	16	6	61
B1 - A - 0820 - 6 AL	B1 - A - 0820 - 6 N30	B1 - A - 0820 - 6 BAP	8	20	6	65
B1 - A - 1020 - 6 AL	B1 - A - 1020 - 6 N30	B1 - A - 1020 - 6 BAP	10	20	6	65
B1 - A - 1020 - 8 AL	B1 - A - 1020 - 8 N30	B1 - A - 1020 - 8 BAP	10	20	8	65
B1 - A - 1225 - 6 AL	B1 - A - 1225 - 6 N30	B1 - A - 1225 - 6 BAP	12	25	6	70
B1 - A - 1225 - 8 AL	B1 - A - 1225 - 8 N30	B1 - A - 1225 - 8 BAP	12	25	8	70
B1 - A - 1425 - 6 AL	B1 - A - 1425 - 6 N30	B1 - A - 1425 - 6 BAP	14	25	6	70
B1 - A - 1425 - 8 AL	B1 - A - 1425 - 8 N30	B1 - A - 1425 - 8 BAP	14	25	8	70
B1 - A - 1625 - 6 AL	B1 - A - 1625 - 6 N30	B1 - A - 1625 - 6 BAP	16	25	6	70
B1 - A - 1625 - 8 AL	B1 - A - 1625 - 8 N30	B1 - A - 1625 - 8 BAP	16	25	8	70
B1 - A - 2025 - 6 AL	B1 - A - 2025 - 6 N30	B1 - A - 2025 - 6 BAP	20	25	6	70
B1 - A - 2025 - 8 AL	B1 - A - 2025 - 8 N30	B1 - A - 2025 - 8 BAP	20	25	8	70
B1 - A - 2525 - 6 AL	B1 - A - 2525 - 6 N30	B1 - A - 2525 - 6 BAP	25	25	6	70
B1 - A - 2525 - 8 AL	B1 - A - 2525 - 8 N30	B1 - A - 2525 - 8 BAP	25	25	8	70

Фрезы D меньше 3 мм изготавливаются с одинарной насечкой



Рекомендуемые режимы резания на страницах **188-189**

Борфреза цилиндрическая с зубчатым торцом



AL	○	○	○	●	○	○
N30	●	◐	●	◐	◐	◐
BAP	●	●	●	○	●	●



По алюминию	Без покрытия	Balinit Alcrona Pro	D	H	d	L
	B1 - B - 0210 - 3 N30	B1 - B - 0210 - 3 BAP	2	10	3	38
	B1 - B - 0313 - 3 N30	B1 - B - 0313 - 3 BAP	3	13	3	38
	B1 - B - 0413 - 3 N30	B1 - B - 0413 - 3 BAP	4	13	3	51
B1 - B - 0616 - 6 AL	B1 - B - 0616 - 6 N30	B1 - B - 0616 - 6 BAP	6	16	6	61
B1 - B - 0820 - 6 AL	B1 - B - 0820 - 6 N30	B1 - B - 0820 - 6 BAP	8	20	6	65
B1 - B - 1020 - 6 AL	B1 - B - 1020 - 6 N30	B1 - B - 1020 - 6 BAP	10	20	6	65
B1 - B - 1020 - 8 AL	B1 - B - 1020 - 8 N30	B1 - B - 1020 - 8 BAP	10	20	8	65
B1 - B - 1225 - 6 AL	B1 - B - 1225 - 6 N30	B1 - B - 1225 - 6 BAP	12	25	6	70
B1 - B - 1225 - 8 AL	B1 - B - 1225 - 8 N30	B1 - B - 1225 - 8 BAP	12	25	8	70
B1 - B - 1425 - 6 AL	B1 - B - 1425 - 6 N30	B1 - B - 1425 - 6 BAP	14	25	6	70
B1 - B - 1425 - 8 AL	B1 - B - 1425 - 8 N30	B1 - B - 1425 - 8 BAP	14	25	8	70
B1 - B - 1625 - 6 AL	B1 - B - 1625 - 6 N30	B1 - B - 1625 - 6 BAP	16	25	6	70
B1 - B - 1625 - 8 AL	B1 - B - 1625 - 8 N30	B1 - B - 1625 - 8 BAP	16	25	8	70
B1 - B - 2025 - 6 AL	B1 - B - 2025 - 6 N30	B1 - B - 2025 - 6 BAP	20	25	6	70
B1 - B - 2025 - 8 AL	B1 - B - 2025 - 8 N30	B1 - B - 2025 - 8 BAP	20	25	8	70
B1 - B - 2525 - 6 AL	B1 - B - 2525 - 6 N30	B1 - B - 2525 - 6 BAP	25	25	6	70
B1 - B - 2525 - 8 AL	B1 - B - 2525 - 8 N30	B1 - B - 2525 - 8 BAP	25	25	8	70

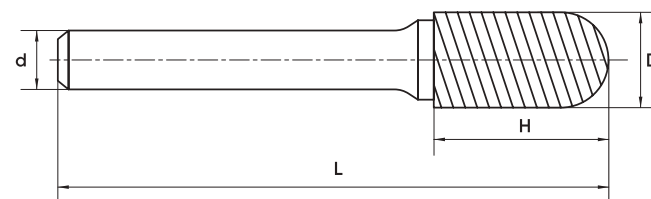
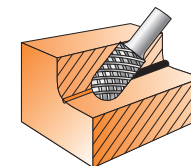
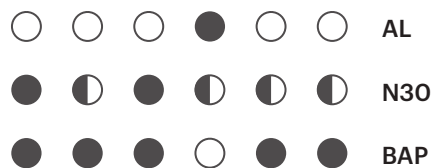
Фрезы D меньше 3 мм изготавливаются с одинарной насечкой



Рекомендуемые режимы резания на страницах 188-189

B1 - B

Борфреза сфероцилиндрическая



B1 - C

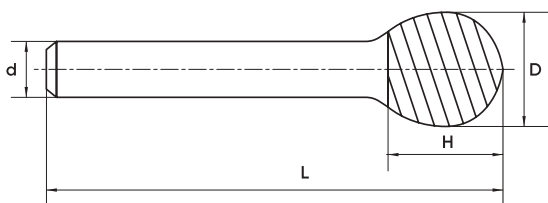
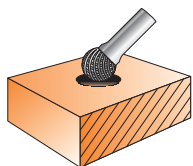
По алюминию	Без покрытия	Balinit Alcrona Pro	D	H	d	L
	B1 - C - 0210 - 3 N30	B1 - C - 0210 - 3 BAP	2	10	3	38
	B1 - C - 0313 - 3 N30	B1 - C - 0313 - 3 BAP	3	13	3	38
	B1 - C - 0413 - 6 N30	B1 - C - 0413 - 6 BAP	4	16	6	61
B1 - C - 0616 - 6 AL	B1 - C - 0616 - 6 N30	B1 - C - 0616 - 6 BAP	6	16	6	61
B1 - C - 0820 - 6 AL	B1 - C - 0820 - 6 N30	B1 - C - 0820 - 6 BAP	8	20	6	65
B1 - C - 1020 - 6 AL	B1 - C - 1020 - 6 N30	B1 - C - 1020 - 6 BAP	10	20	6	65
B1 - C - 1020 - 8 AL	B1 - C - 1020 - 8 N30	B1 - C - 1020 - 8 BAP	10	20	8	65
B1 - C - 1225 - 6 AL	B1 - C - 1225 - 6 N30	B1 - C - 1225 - 6 BAP	12	25	6	70
B1 - C - 1225 - 8 AL	B1 - C - 1225 - 8 N30	B1 - C - 1225 - 8 BAP	12	25	8	70
B1 - C - 1425 - 6 AL	B1 - C - 1425 - 6 N30	B1 - C - 1425 - 6 BAP	14	25	6	70
B1 - C - 1425 - 8 AL	B1 - C - 1425 - 8 N30	B1 - C - 1425 - 8 BAP	14	25	8	70
B1 - C - 1625 - 6 AL	B1 - C - 1625 - 6 N30	B1 - C - 1625 - 6 BAP	16	25	6	70
B1 - C - 1625 - 8 AL	B1 - C - 1625 - 8 N30	B1 - C - 1625 - 8 BAP	16	25	8	70
B1 - C - 2025 - 6 AL	B1 - C - 2025 - 6 N30	B1 - C - 2025 - 6 BAP	20	25	6	70
B1 - C - 2025 - 8 AL	B1 - C - 2025 - 8 N30	B1 - C - 2025 - 8 BAP	20	25	8	70
B1 - C - 2525 - 6 AL	B1 - C - 2525 - 6 N30	B1 - C - 2525 - 6 BAP	25	25	6	70
B1 - C - 2525 - 8 AL	B1 - C - 2525 - 8 N30	B1 - C - 2525 - 8 BAP	25	25	8	70

Фрезы D меньше 3 мм изготавливаются с одинарной насечкой



Рекомендуемые режимы резания на страницах **188-189**

Борфреза сферическая



AL	○	○	○	●	○	○
N30	●	◐	●	◐	◐	◐
BAP	●	●	●	○	●	●



По алюминию	Без покрытия	Balinit Alcrona Pro	D	H	d	L
	B1 - D - 0201 - 3 N30	B1 - D - 0201 - 3 BAP	2	1,8	3	38
	B1 - D - 0302 - 3 N30	B1 - D - 0302 - 3 BAP	3	2,7	3	38
	B1 - D - 0403 - 3 N30	B1 - D - 0403 - 3 BAP	4	3,6	3	42
B1 - D - 0605 - 6 AL	B1 - D - 0605 - 6 N30	B1 - D - 0605 - 6 BAP	6	5,4	6	50
B1 - D - 0807 - 6 AL	B1 - D - 0807 - 6 N30	B1 - D - 0807 - 6 BAP	8	7,2	6	52
B1 - D - 1009 - 6 AL	B1 - D - 1009 - 6 N30	B1 - D - 1009 - 6 BAP	10	9	6	54
B1 - D - 1009 - 8 AL	B1 - D - 1009 - 8 N30	B1 - D - 1009 - 8 BAP	10	9	8	54
B1 - D - 1210 - 6 AL	B1 - D - 1210 - 6 N30	B1 - D - 1210 - 6 BAP	12	10,8	6	54
B1 - D - 1210 - 8 AL	B1 - D - 1210 - 8 N30	B1 - D - 1210 - 8 BAP	12	10,8	8	54
B1 - D - 1412 - 6 AL	B1 - D - 1412 - 6 N30	B1 - D - 1412 - 6 BAP	14	12,6	6	55
B1 - D - 1412 - 8 AL	B1 - D - 1412 - 8 N30	B1 - D - 1412 - 8 BAP	14	12,6	8	55
B1 - D - 1614 - 6 AL	B1 - D - 1614 - 6 N30	B1 - D - 1614 - 6 BAP	16	14,4	6	59
B1 - D - 1614 - 8 AL	B1 - D - 1614 - 8 N30	B1 - D - 1614 - 8 BAP	16	14,4	8	59
B1 - D - 2016 - 6 AL	B1 - D - 2016 - 6 N30	B1 - D - 2016 - 6 BAP	20	16,5	6	62
B1 - D - 2016 - 8 AL	B1 - D - 2016 - 8 N30	B1 - D - 2016 - 8 BAP	20	16,5	8	62
B1 - D - 2522 - 6 AL	B1 - D - 2522 - 6 N30	B1 - D - 2522 - 6 BAP	25	22	6	67
B1 - D - 2522 - 8 AL	B1 - D - 2522 - 8 N30	B1 - D - 2522 - 8 BAP	25	22	8	67

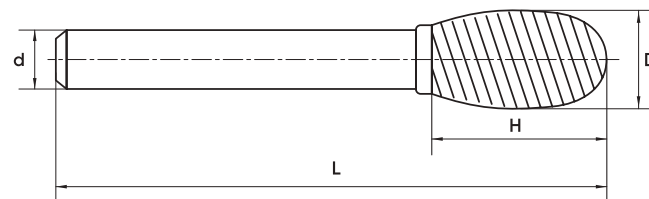
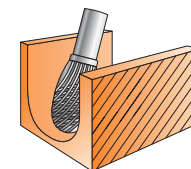
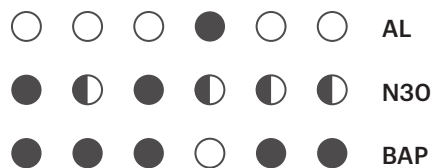
B1 - D

Фрезы D меньше 3 мм изготавливаются с одинарной насечкой



Рекомендуемые режимы резания на страницах 188-189

Борфреза овальная

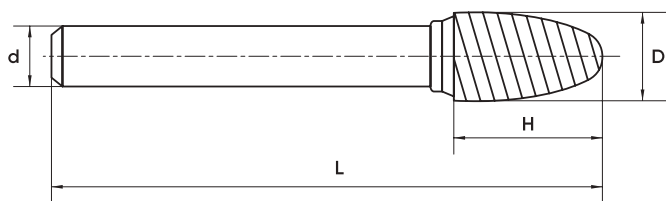
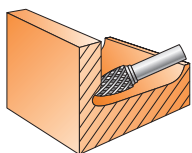


По алюминию	Без покрытия	Balinit Alcrona Pro	D	H	d	L
	B1 - E - 0306 - 3 N30	B1 - E - 0306 - 3 BAP	3	6	3	38
B1 - E - 0610 - 6 AL	B1 - E - 0610 - 6 N30	B1 - E - 0610 - 6 BAP	6	10	6	55
B1 - E - 0813 - 6 AL	B1 - E - 0813 - 6 N30	B1 - E - 0813 - 6 BAP	8	13	6	58
B1 - E - 1016 - 6 AL	B1 - E - 1016 - 6 N30	B1 - E - 1016 - 6 BAP	10	16	6	61
B1 - E - 1016 - 8 AL	B1 - E - 1016 - 8 N30	B1 - E - 1016 - 8 BAP	10	16	8	61
B1 - E - 1220 - 6 AL	B1 - E - 1220 - 6 N30	B1 - E - 1220 - 6 BAP	12	20	6	65
B1 - E - 1220 - 8 AL	B1 - E - 1220 - 8 N30	B1 - E - 1220 - 8 BAP	12	20	8	65
B1 - E - 1422 - 6 AL	B1 - E - 1422 - 6 N30	B1 - E - 1422 - 6 BAP	14	22	6	67
B1 - E - 1422 - 8 AL	B1 - E - 1422 - 8 N30	B1 - E - 1422 - 8 BAP	14	22	8	67
B1 - E - 1625 - 6 AL	B1 - E - 1625 - 6 N30	B1 - E - 1625 - 6 BAP	16	25	6	70
B1 - E - 1625 - 8 AL	B1 - E - 1625 - 8 N30	B1 - E - 1625 - 8 BAP	16	25	8	70
B1 - E - 2025 - 6 AL	B1 - E - 2025 - 6 N30	B1 - E - 2025 - 6 BAP	20	25	6	70
B1 - E - 2025 - 8 AL	B1 - E - 2025 - 8 N30	B1 - E - 2025 - 8 BAP	20	25	8	70

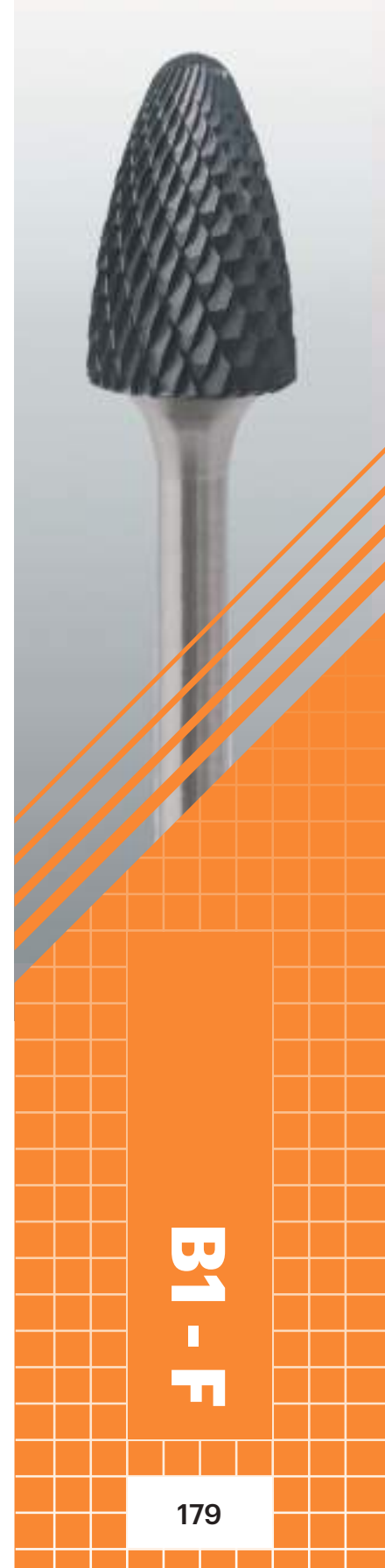
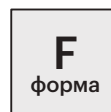
B1 - E



Борфреза сфероконическая



AL	○	○	○	●	○	○
N30	●	◐	●	◐	◐	◐
BAP	●	●	●	○	●	●



B1 - F

По алюминию	Без покрытия	Balinit Alcrona Pro
	B1 - F - 0313 - 3 N30	B1 - F - 0313 - 3 BAP
B1 - F - 0618 - 6 AL	B1 - F - 0618 - 6 N30	B1 - F - 0618 - 6 BAP
B1 - F - 0818 - 6 AL	B1 - F - 0818 - 6 N30	B1 - F - 0818 - 6 BAP
B1 - F - 1020 - 6 AL	B1 - F - 1020 - 6 N30	B1 - F - 1020 - 6 BAP
B1 - F - 1020 - 8 AL	B1 - F - 1020 - 8 N30	B1 - F - 1020 - 8 BAP
B1 - F - 1225 - 6 AL	B1 - F - 1225 - 6 N30	B1 - F - 1225 - 6 BAP
B1 - F - 1225 - 8 AL	B1 - F - 1225 - 8 N30	B1 - F - 1225 - 8 BAP
B1 - F - 1625 - 6 AL	B1 - F - 1625 - 6 N30	B1 - F - 1625 - 6 BAP
B1 - F - 1625 - 8 AL	B1 - F - 1625 - 8 N30	B1 - F - 1625 - 8 BAP
B1 - F - 2038 - 6 AL	B1 - F - 2038 - 6 N30	B1 - F - 2038 - 6 BAP
B1 - F - 2038 - 8 AL	B1 - F - 2038 - 8 N30	B1 - F - 2038 - 8 BAP

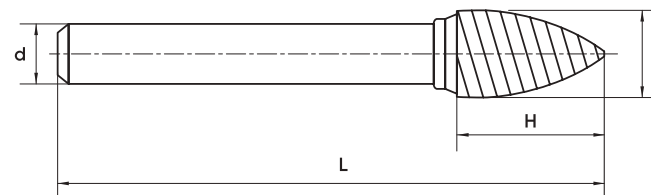
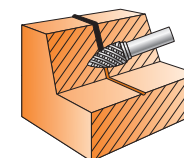
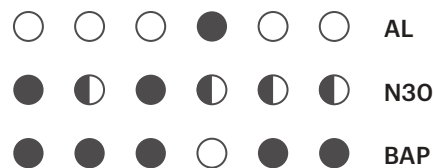
D	H	d	L
3	13	3	38
6	18	6	63
8	18	6	63
10	20	6	65
10	20	8	65
12	25	6	70
12	25	8	70
16	25	6	70
16	25	8	70
20	38	6	83
20	38	8	83

Фрезы D меньше 3 мм изготавливаются с одинарной насечкой



Рекомендуемые режимы резания на страницах 188-189

Борфреза сфероконическая с заостренным концом

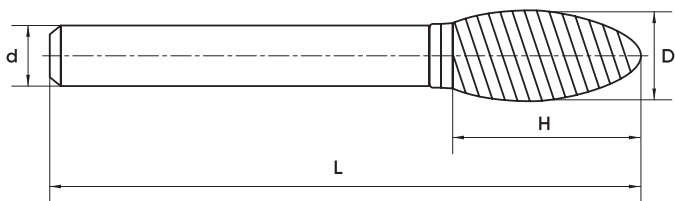
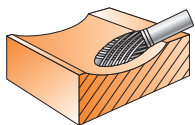


По алюминию	Без покрытия	Balinit Alcrona Pro	D	H	d	L
	B1 - G - 0313 - 3 N30	B1 - G - 0313 - 3 BAP	3	13	3	38
B1 - G - 0618 - 6 AL	B1 - G - 0618 - 6 N30	B1 - G - 0618 - 6 BAP	6	18	6	63
B1 - G - 0820 - 6 AL	B1 - G - 0820 - 6 N30	B1 - G - 0820 - 6 BAP	8	20	6	65
B1 - G - 1020 - 6 AL	B1 - G - 1020 - 6 N30	B1 - G - 1020 - 6 BAP	10	20	6	65
B1 - G - 1020 - 8 AL	B1 - G - 1020 - 8 N30	B1 - G - 1020 - 8 BAP	10	20	8	65
B1 - G - 1225 - 6 AL	B1 - G - 1225 - 6 N30	B1 - G - 1225 - 6 BAP	12	25	6	70
B1 - G - 1225 - 8 AL	B1 - G - 1225 - 8 N30	B1 - G - 1225 - 8 BAP	12	25	8	70
B1 - G - 1425 - 6 AL	B1 - G - 1425 - 6 N30	B1 - G - 1425 - 6 BAP	14	25	6	70
B1 - G - 1425 - 8 AL	B1 - G - 1425 - 8 N30	B1 - G - 1425 - 8 BAP	14	25	8	70
B1 - G - 1625 - 6 AL	B1 - G - 1625 - 6 N30	B1 - G - 1625 - 6 BAP	16	25	6	70
B1 - G - 1625 - 8 AL	B1 - G - 1625 - 8 N30	B1 - G - 1625 - 8 BAP	16	25	8	70
B1 - G - 2038 - 6 AL	B1 - G - 2038 - 6 N30	B1 - G - 2038 - 6 BAP	20	38	6	83
B1 - G - 2038 - 8 AL	B1 - G - 2038 - 8 N30	B1 - G - 2038 - 8 BAP	20	38	8	83

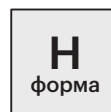
B1 - G



Борфреза пламевидная



AL	○	○	○	●	○	○
N30	●	◐	●	◐	◐	◐
BAP	●	●	●	○	●	●



Без покрытия	Balinit Alcrona Pro	D	H	d	L
B1 - H - 0307 - 3 N30	B1 - H - 0307 - 3 BAP	3	7	3	38
B1 - H - 0618 - 6 N30	B1 - H - 0618 - 6 BAP	6	18	6	63
B1 - H - 0820 - 6 N30	B1 - H - 0820 - 6 BAP	8	20	6	65
B1 - H - 1025 - 6 N30	B1 - H - 1025 - 6 BAP	10	25	6	70
B1 - H - 1025 - 8 N30	B1 - H - 1025 - 8 BAP	10	25	8	70
B1 - H - 1232 - 6 N30	B1 - H - 1232 - 6 BAP	12	32	6	77
B1 - H - 1232 - 8 N30	B1 - H - 1232 - 8 BAP	12	32	8	77
B1 - H - 1636 - 6 N30	B1 - H - 1636 - 6 BAP	16	36	6	81
B1 - H - 1636 - 8 N30	B1 - H - 1636 - 8 BAP	16	36	8	81
B1 - H - 2040 - 6 N30	B1 - H - 2040 - 6 BAP	20	40	6	85
B1 - H - 2040 - 8 N30	B1 - H - 2040 - 8 BAP	20	40	8	85

B1 - H

Фрезы D меньше 3 мм изготавливаются с одинарной насечкой



Рекомендуемые режимы резания на страницах 188-189

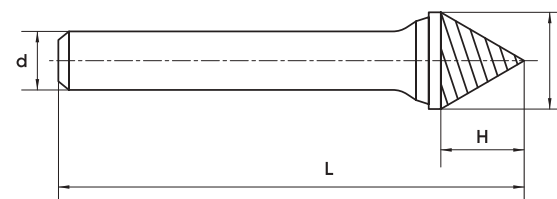
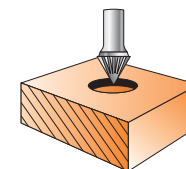
Борфреза коническая с конусностью 60°



N30



BAP

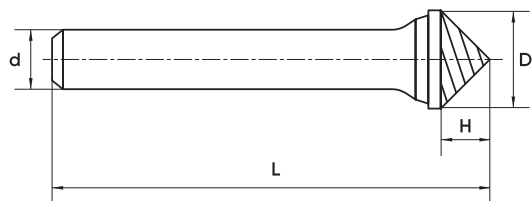
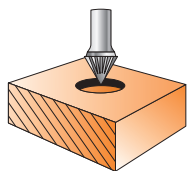


B1 - J

Без покрытия	Balinit Alcrona Pro	D	H	d	L
B1 - J - 0302 - 3 N30	B1 - J - 0302 - 3 BAP	3	2,6	3	38
B1 - J - 0605 - 6 N30	B1 - J - 0605 - 6 BAP	6	5,2	6	50
B1 - J - 0807 - 6 N30	B1 - J - 0807 - 6 BAP	8	7	6	52
B1 - J - 1008 - 6 N30	B1 - J - 1008 - 6 BAP	10	8,7	6	53
B1 - J - 1008 - 8 N30	B1 - J - 1008 - 8 BAP	10	8,7	8	53
B1 - J - 1210 - 6 N30	B1 - J - 1210 - 6 BAP	12	10,4	6	55
B1 - J - 1210 - 8 N30	B1 - J - 1210 - 8 BAP	12	10,4	8	55
B1 - J - 1613 - 6 N30	B1 - J - 1613 - 6 BAP	16	13,8	6	59
B1 - J - 1613 - 8 N30	B1 - J - 1613 - 8 BAP	16	13,8	8	59
B1 - J - 2017 - 6 N30	B1 - J - 2017 - 6 BAP	20	17	6	65
B1 - J - 2017 - 8 N30	B1 - J - 2017 - 8 BAP	20	17	8	65
B1 - J - 2524 - 6 N30	B1 - J - 2524 - 6 BAP	25	24,5	6	68
B1 - J - 2524 - 8 N30	B1 - J - 2524 - 8 BAP	25	24,5	8	68



Борфреза коническая с конусностью 90°



N30 ● ◐ ● ◐ ● ◐ ● ◐

BAP ● ● ● ○ ● ●



B1-K

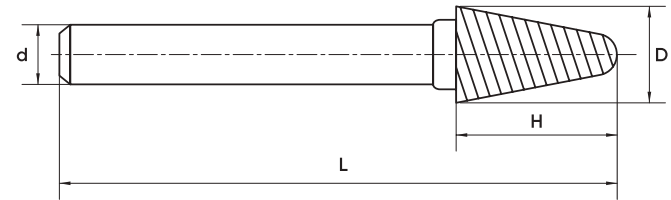
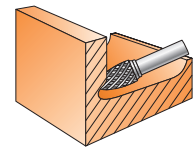
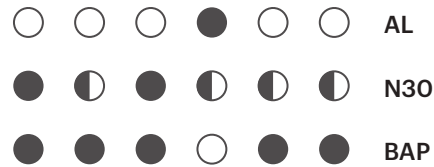
Без покрытия	Balinit Alcrona Pro	D	H	d	L
B1 - K - 0301 - 3 N30	B1 - K - 0301 - 3 BAP	3	1,5	3	38
B1 - K - 0603 - 6 N30	B1 - K - 0603 - 6 BAP	6	3	6	48
B1 - K - 0804 - 6 N30	B1 - K - 0804 - 6 BAP	8	4	6	49
B1 - K - 1005 - 6 N30	B1 - K - 1005 - 6 BAP	10	5	6	50
B1 - K - 1005 - 8 N30	B1 - K - 1005 - 8 BAP	10	5	8	50
B1 - K - 1206 - 6 N30	B1 - K - 1206 - 6 BAP	12	6	6	51
B1 - K - 1206 - 8 N30	B1 - K - 1206 - 8 BAP	12	6	8	51
B1 - K - 1608 - 6 N30	B1 - K - 1608 - 6 BAP	16	8	6	53
B1 - K - 1608 - 8 N30	B1 - K - 1608 - 8 BAP	16	8	8	53
B1 - K - 2012 - 6 N30	B1 - K - 2012 - 6 BAP	20	12	6	60
B1 - K - 2012 - 8 N30	B1 - K - 2012 - 8 BAP	20	12	8	60
B1 - K - 2512 - 6 N30	B1 - K - 2512 - 6 BAP	25	12,7	6	60
B1 - K - 2512 - 8 N30	B1 - K - 2512 - 8 BAP	25	12,7	8	60

Фрезы D меньше 3 мм изготавливаются с одинарной насечкой



Рекомендуемые режимы резания на страницах 188-189

Борфреза коническая с закругленным концом

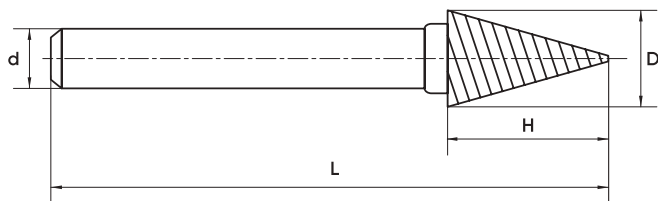
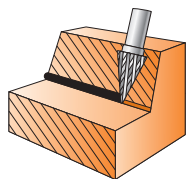


По алюминию	Без покрытия	Balinit Alcrona Pro	D	H	d	L
	B1 - L - 0313 - 3 N30	B1 - L - 0313 - 3 BAP	3	13	3	38
B1 - L - 0616 - 6 AL	B1 - L - 0616 - 6 N30	B1 - L - 0616 - 6 BAP	6	16	6	61
B1 - L - 0822 - 6 AL	B1 - L - 0822 - 6 N30	B1 - L - 0822 - 6 BAP	8	22	6	67
B1 - L - 1025 - 6 AL	B1 - L - 1025 - 6 N30	B1 - L - 1025 - 6 BAP	10	25	6	70
B1 - L - 1025 - 8 AL	B1 - L - 1025 - 8 N30	B1 - L - 1025 - 8 BAP	10	25	8	70
B1 - L - 1228 - 6 AL	B1 - L - 1228 - 6 N30	B1 - L - 1228 - 6 BAP	12	28	6	73
B1 - L - 1228 - 8 AL	B1 - L - 1228 - 8 N30	B1 - L - 1228 - 8 BAP	12	28	8	73
B1 - L - 1428 - 6 AL	B1 - L - 1428 - 6 N30	B1 - L - 1428 - 6 BAP	14	28	6	73
B1 - L - 1428 - 8 AL	B1 - L - 1428 - 8 N30	B1 - L - 1428 - 8 BAP	14	28	8	73
B1 - L - 1628 - 6 AL	B1 - L - 1628 - 6 N30	B1 - L - 1628 - 6 BAP	16	33	6	78
B1 - L - 1628 - 8 AL	B1 - L - 1628 - 8 N30	B1 - L - 1628 - 8 BAP	16	33	8	78
B1 - L - 2033 - 6 AL	B1 - L - 2033 - 6 N30	B1 - L - 2033 - 6 BAP	20	33	6	78
B1 - L - 2033 - 8 AL	B1 - L - 2033 - 8 N30	B1 - L - 2033 - 8 BAP	20	33	8	78

B1 - L



Борфреза коническая с заостренным концом



	P	M	K	N	S	H
AL	○	○	○	●	○	○
N30	●	◐	●	◐	◐	◐
BAP	●	●	●	○	●	●



По алюминию	Без покрытия	Balinit Alcrona Pro
	B1 - M - 0311 - 3 N30	B1 - M - 0311 - 3 BAP
B1 - M - 0618 - 6 AL	B1 - M - 0618 - 6 N30	B1 - M - 0618 - 6 BAP
B1 - M - 0820 - 6 AL	B1 - M - 0820 - 6 N30	B1 - M - 0820 - 6 BAP
B1 - M - 1020 - 6 AL	B1 - M - 1020 - 6 N30	B1 - M - 1020 - 6 BAP
B1 - M - 1020 - 8 AL	B1 - M - 1020 - 8 N30	B1 - M - 1020 - 8 BAP
B1 - M - 1225 - 6 AL	B1 - M - 1225 - 6 N30	B1 - M - 1225 - 6 BAP
B1 - M - 1225 - 8 AL	B1 - M - 1225 - 8 N30	B1 - M - 1225 - 8 BAP
B1 - M - 1425 - 6 AL	B1 - M - 1425 - 6 N30	B1 - M - 1425 - 6 BAP
B1 - M - 1425 - 8 AL	B1 - M - 1425 - 8 N30	B1 - M - 1425 - 8 BAP
B1 - M - 1625 - 6 AL	B1 - M - 1625 - 6 N30	B1 - M - 1625 - 6 BAP
B1 - M - 1625 - 8 AL	B1 - M - 1625 - 8 N30	B1 - M - 1625 - 8 BAP
B1 - M - 2025 - 6 AL	B1 - M - 2025 - 6 N30	B1 - M - 2025 - 6 BAP
B1 - M - 2025 - 8 AL	B1 - M - 2025 - 8 N30	B1 - M - 2025 - 8 BAP

D	H	d	L
3	11	3	38
6	18	6	63
8	20	6	65
10	20	6	65
10	20	8	65
12	25	6	70
12	25	8	70
14	25	6	70
14	25	8	70
16	25	6	70
16	25	8	70
20	25	6	70
20	25	8	70

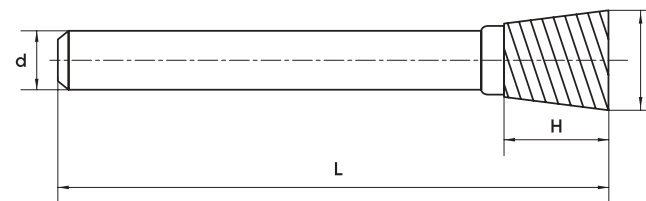
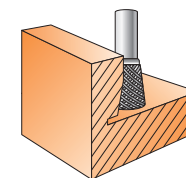
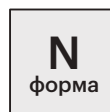
Фрезы D меньше 3 мм изготавливаются с одинарной насечкой



Рекомендуемые режимы резания на страницах 188-189

B1 - M

Борфреза коническая в форме обратного конуса




Без покрытия	Valinit Alcrona Pro	D	H	d	L
B1 - N - 0307 - 3 N30	B1 - N - 0307 - 3 BAP	3	7	3	38
B1 - N - 0607 - 6 N30	B1 - N - 0607 - 6 BAP	6	7	6	53
B1 - N - 1213 - 6 N30	B1 - N - 1213 - 6 BAP	12	13	6	58
B1 - N - 1213 - 8 N30	B1 - N - 1213 - 8 BAP	12	13	8	58
B1 - N - 1616 - 6 N30	B1 - N - 1616 - 6 BAP	16	16	6	61
B1 - N - 1616 - 8 N30	B1 - N - 1616 - 8 BAP	16	16	8	61
B1 - N - 2016 - 6 N30	B1 - N - 2016 - 6 BAP	20	16	6	61
B1 - N - 2016 - 8 N30	B1 - N - 2016 - 8 BAP	20	16	8	61

B1 - N



ДЛЯ ЗАМЕТОК

Рекомендуемые режимы резания для группы N

Материалы	Предел прочности МПа	Твердость НВ	Скорость резания м/мин.	Обрабатываемый материал
 N1 N2 N3	< 600	< 180	600 - 1100	АК7, АЛ8, Л63, М1
	< 900	< 300	900 - 1100	Д16, АК12, БрМц5
	< 500	< 300	450 - 600	ПКМ, термопласт

N1 — мягкие цветные металлы

- алюминий
- латунь
- цинк
- медь

N3 — пластмассы, полимер-композит

- армированные волокном пластмассы
- термопласт
- эбонит

N2 — твёрдые цветные металлы

- бронза
- твёрдые алюм. сплавы
(высокое содержание si)

м/мин	500	600	900	1100
D (mm)	частота вращения (мин ⁻¹)			
2	80 000	95 000	143 000	175 000
3	53 000	64 000	95 000	116 000
4	40 000	48 000	72 000	88 000
6	27 000	32 000	48 000	59 000
8	20 000	24 000	36 000	44 000
10	16 000	19 000	29 000	35 000
12	13 000	16 000	24 000	30 000
16	10 000	12 000	18 000	22 000
20	8 000	10 000	14 000	17 000
25	6 000	8 000	11 000	13 500

Рекомендуемые режимы резания для групп P, M, K, S, H

Материалы	Предел прочности МПа	Твердость HV/HRC	Скорость резания м/мин.	Обрабатываемый материал
 P1  P2 P3 P4	< 530	< 220	450 - 600	Сталь 20, 40X, 38ХМ, 30ХГСА, 40ХНМА, 50ХН, 12Х, ХГС
	< 850	< 250	450 - 600	
	< 1100	< 300	450 - 600	
	< 1200	< 330	450 - 600	
 M	< 850	< 250	250 - 350	12Х18Н10Т, 12Х17
 K	< 700	< 300	450 - 600	СЧ20, ВЧ50
 S1  S2	< 1000	< 270	300 - 450	ВТ6, ВТ20, ХН56ВМКЮ, 29НК
	< 900	< 300	300 - 450	
 H1  H2		42 - 50	250 - 350	
		< 70	250 - 350	

м/мин	250	300	350	400	450	500	600
D (mm)	частота вращения (мин ⁻¹)						
2	40 000	48 000	56 000	64 000	72 000	80 000	95 000
3	27 000	32 000	37 000	42 000	48 000	53 000	64 000
4	20 000	24 000	28 000	32 000	36 000	40 000	48 000
6	13 000	16 000	19 000	21 000	24 000	27 000	32 000
8	10 000	12 000	14 000	16 000	18 000	20 000	24 000
10	8 000	10 000	11 000	13 000	14 000	16 000	19 000
12	7 000	8 000	9 000	11 000	12 000	13 000	16 000
16	5 000	6 000	7 000	8 000	9 000	10 000	12 000
20	4 000	5 000	6 000	6 000	7 000	8 000	10 000
25	3 000	4 000	4 000	5 000	6 000	6 000	8 000