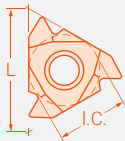
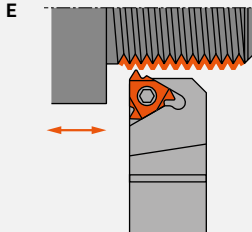
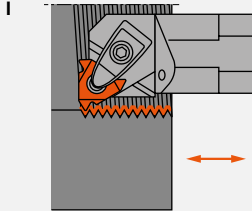


Система обозначения токарных резьбовых пластин

16	E	R	C																		
Диаметр вписанной окружности	Область применения	Направление резания	Стружколом																		
	 Наружная обработка	 Правое																			
<table><tr><td>6</td><td>L = 6 мм</td><td>I.C. = 3,96875 мм</td></tr><tr><td>8</td><td>L = 8 мм</td><td>I.C. = 4,7625 мм</td></tr><tr><td>11</td><td>L = 11 мм</td><td>I.C. = 6,35 мм</td></tr><tr><td>16</td><td>L = 16 мм</td><td>I.C. = 9,525 мм</td></tr><tr><td>22</td><td>L = 22 мм</td><td>I.C. = 12,7 мм</td></tr><tr><td>27</td><td>L = 27 мм</td><td>I.C. = 15,875 мм</td></tr></table>	6	L = 6 мм	I.C. = 3,96875 мм	8	L = 8 мм	I.C. = 4,7625 мм	11	L = 11 мм	I.C. = 6,35 мм	16	L = 16 мм	I.C. = 9,525 мм	22	L = 22 мм	I.C. = 12,7 мм	27	L = 27 мм	I.C. = 15,875 мм	 Внутренняя обработка	 Левое	
6	L = 6 мм	I.C. = 3,96875 мм																			
8	L = 8 мм	I.C. = 4,7625 мм																			
11	L = 11 мм	I.C. = 6,35 мм																			
16	L = 16 мм	I.C. = 9,525 мм																			
22	L = 22 мм	I.C. = 12,7 мм																			
27	L = 27 мм	I.C. = 15,875 мм																			

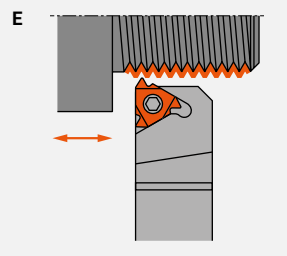
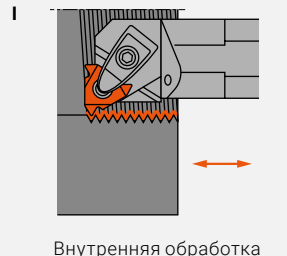
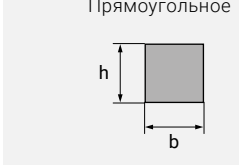
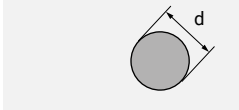
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

1,5	ISO		
Шаг	Тип резьбы		
	60	UN	NPT
Полный профиль	 V-профиль, 60°	 Унифицированная дюймовая	 Дюймовая коническая
0,5 P = 0,5 мм	55	W	NPTF
0,6 P = 0,6 мм	 V-профиль, 55°	 Дюймовая резьба Витворта (BSW, BSP)	 Дюймовая коническая, герметичная
:			
6 P = 6 мм	ISO	BSPT	TR
	 Метрическая	 Коническая трубная	 Трапецидальная, DIN103
72 TPI = 0,5 мм			
64 TPI = 0,6 мм			
:			
4 TPI = 6 мм			
Неполный профиль			
A 0,5–1,5 мм 48–16 TPI			
AG 0,5–3,0 мм 48–8 TPI			
G 1,75–3,0 мм 18–8 TPI			
N 3,5–5,0 мм 7–5 TPI			
Q 5,5–6,0 мм 4,5–4 TPI			

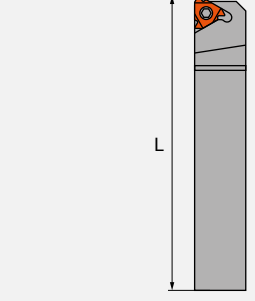
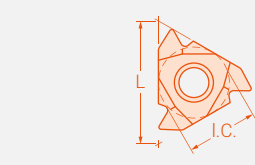
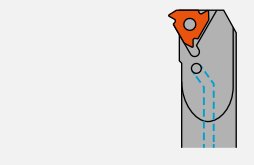
НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ



Система обозначения токарных резьбовых державок

S	I	R	0032
Тип крепления	Вид обработки	Исполнение	Сечение державки
S Крепление винтом	E  Наружная обработка I  Внутренняя обработка	R  Правое L  Левое	Прямоугольное  1616 h=b=16 мм 2020 h=b=20 мм 2525 h=b=25 мм 3232 h=b=32 мм Круглое  0016 d = 16 мм 0020 d = 20 мм 0025 d = 25 мм 0032 d = 32 мм

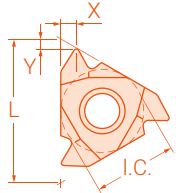
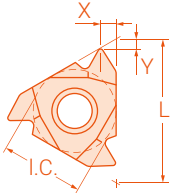
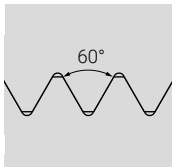


S	16	C
Длина державки	Размер пластины	Исполнение
 E L = 70 мм F L = 80 мм H L = 100 мм K L = 125 мм M L = 150 мм P L = 170 мм R L = 200 мм S L = 250 мм T L = 300 мм U L = 350 мм	 6 L = 6 мм I.C.= 3,96875 8 L = 8 мм I.C.= 4,7625 11 L = 11 мм I.C.= 6,35 16 L = 16 мм I.C.= 9,525 22 L = 22 мм I.C.= 12,7 27 L = 27 мм I.C.= 15,875	C  Внутренний подвод СОЖ



Токарные резьбовые пластины 60°

Неполный профиль 60° для нарезания наружной резьбы

	P M K N S H				P M K N S H				
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
						мм	TPI		
11ERA60	○	○	11ELA60	○		0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16ERA60	○	○	16ELA60	○	○	0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16ERG60	○	○	16ELG60	○	○	1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16ERAG60	○	○	16ELAG60	○	○	0,5–3,0	48–8	1,7	1,2
22ERN60	○	○	22ELN60	○		3,5–5,0	7–5	2,5	1,7
27ERQ60	○		27ELQ60	○		5,5–6,0	4,5–4	3,1	2,1

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

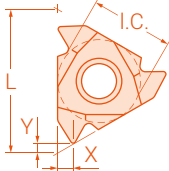
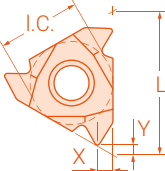
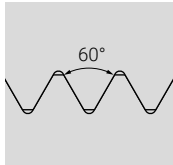
- — хорошие условия обработки
- ▒

 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии



Токарные резьбовые пластины 60°

Неполный профиль 60° для нарезания внутренней резьбы

	P M K N S H				P M K N S H				
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X mm	Y mm
						mm	TPI		
06IRA60	○		06ILA60	○	○	0,5—1,25	48-20	0,6	0,6
08IRA60	○		08ILA60	○	○	0,5—1,5	48-16	0,7	0,6
11IRA60	○	○	11ILA60	○	○	0,5—1,5	48-16	0,9	0,8
16IRA60	○	○	16ILA60	○	○	0,5—1,5	48-16	0,9	0,8
16IRG60	○	○	16ILG60	○	○	1,75—3,0	14-8	1,7	1,2
16IRAG60	○	○	16ILAG60	○	○	0,5—3,0	48-8	1,7	1,2
22IRN60	○	○	22ILN60	○		3,5—5,0	7-5	2,5	1,7
27IRQ60	○		27ILQ60	○		5,5—6,0	4,5-4	3,1	2,1

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

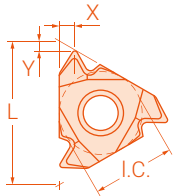
- — хорошие условия обработки
- ▒

 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

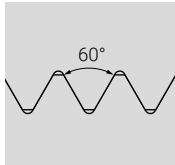


Токарные резьбовые пластины 60° со стружколомом

Неполный профиль 60° для нарезания наружной резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		

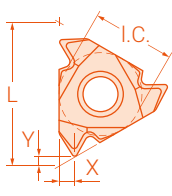


Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
			мм	TPI		
16ERCA60	○		0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16ERCG60	○		1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16ERCAG60	○		0,5–3,0	48–8	1,5	1,1
22ERCN60	○		3,5–5,0	7–5	2,5	1,7

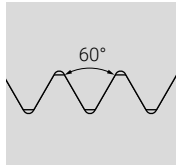


Токарные резьбовые пластины 60° со стружколомом

Неполный профиль 60° для нарезания внутренней резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
			мм	TPI		
08IRCA60	○		0,5–1,5	48–16	0,7	0,6
11IRCA60	○		0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16IRCA60	○		0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16IRCG60	○		1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16IRCAG60	○		0,5–3,0	48–8	1,7	1,2
22IRCN60	○		3,5–5,0	7–5	2,5	1,7

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- — хорошие условия обработки
- ▒

 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

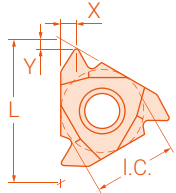
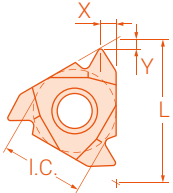
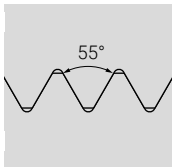
- — хорошие условия обработки
- ▒

 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии



Токарные резьбовые пластины 55°

Неполный профиль 55° для нарезания наружной резьбы

	P M K N S H		P M K N S H						
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
						мм	TPI		
11ERA55	○	○	11ELA55	○		0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16ERA55	○	○	16ELA55	○	○	0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16ERG55	○	○	16ELG55	○	○	1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16ERAG55	○	○	16ELAG55	○	○	0,5–3,0	48–8	1,7	1,2
22ERN55	○	○	22ELN55	○	○	3,5–5,0	7–5	2,5	1,7
27ERQ55	○		—			5,5–6,0	4,5–4	2,9	2,0

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

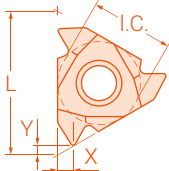
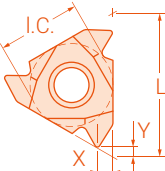
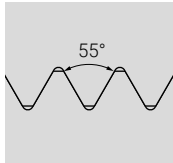
- — хорошие условия обработки
- ▒

 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии



Токарные резьбовые пластины 55°

Неполный профиль 55° для нарезания внутренней резьбы

	P M K N S H		P M K N S H						
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X mm	Y mm
						mm	TPI		
06IRA55	○		06ILA55	○		0,5—1,25	48—20	0,6	0,5
08IRA55	○		—			0,5—1,5	48—16	0,7	0,6
11IRA55	○	○	11ILA55	○	○	0,5—1,5	48—16	0,9	0,8
16IRA55	○	○	16ILA55	○		0,5—1,5	48—16	0,9	0,8
16IRG55	○	○	16ILG55	○	○	1,75—3,0	14—8	1,7	1,2
16IRAG55	○	○	16ILAG55	○	○	0,5—3,0	48—8	1,7	1,2
22IRN55	○	○	22ILN55	○	○	3,5—5,0	7—5	2,5	1,7
27IRQ55	○		—			5,5—6,0	4,5—4	2,9	2,0

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

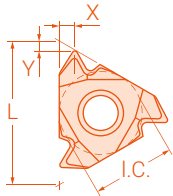
- — хорошие условия обработки
- ▒

 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

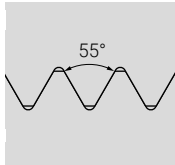


Токарные резьбовые пластины 55° со стружколомом

Неполный профиль 55° для нарезания наружной резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		

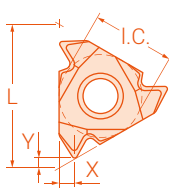


Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
			мм	TPI		
16ERCA55			0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16ERCG55			1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16ERCAG55			0,5–3,0	48–8	1,7	1,2
22ERCN55			3,5–5,0	7–5	2,5	1,7

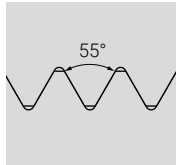


Токарные резьбовые пластины 55° со стружколомом

Неполный профиль 55° для нарезания внутренней резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг		X мм	Y мм
			мм	TPI		
11IRCA55			0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16IRCA55			0,5–1,5	48–16	0,9	0,8
16IRCG55			1,75–3,0	14–8	1,7	1,2
16IRCAG55			0,5–3,0	48–8	1,7	1,2
22IRCN55			3,5–5,0	7–5	2,5	1,7

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- — хорошие условия обработки
- ▒

 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- — хорошие условия обработки
- ▒

 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии



Токарные резьбовые пластины ISO

ISO метрическая для нарезания наружной резьбы						
		P M K N S H			P M K N S H	
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	
11ER0.35ISO	○	○	11EL0.35ISO	○	○	Шаг мм
11ER0.45ISO	○	○	11EL0.45ISO	○		X мм
11ER0.4ISO	○	○	11EL0.4ISO			Y мм
11ER0.5ISO	○	○	11EL0.5ISO	○	○	
11ER0.6ISO	○	○	11EL0.6ISO			
11ER0.7ISO	○	○	11EL0.7ISO	○		
11ER0.75ISO	○	○	11EL0.75ISO	○	○	
11ER0.8ISO	○	○	11EL0.8ISO			
11ER1.0ISO	○	○	11EL1.0ISO	○		
11ER1.25ISO	○	○	11EL1.25ISO	○		
11ER1.5ISO	○	○	11EL1.5ISO	○		
11ER1.75ISO	○	○	11EL1.75ISO	○		
11ER2.0ISO	○		11EL2.0ISO			
16ER0.35ISO	○	○	16EL0.35ISO	○	○	
16ER0.4ISO	○	○	16EL0.4ISO	○	○	
16ER0.45ISO	○		16EL0.45ISO	○	○	
16ER0.5ISO	○	○	16EL0.5ISO	○	○	
16ER0.6ISO	○	○	16EL0.6ISO	○	○	
16ER0.7ISO	○	○	16EL0.7ISO	○	○	
16ER0.75ISO	○		16EL0.75ISO	○	○	
16ER0.8ISO	○	○	16EL0.8ISO	○	○	
16ER1.0ISO	○	○	16EL1.0ISO	○	○	
16ER1.25ISO	○	○	16EL1.25ISO	○	○	
16ER1.5ISO	○	○	16EL1.5ISO	○	○	
16ER1.75ISO	○	○	16EL1.75ISO	○	○	
16ER2.0ISO	○	○	16EL2.0ISO	○	○	
16ER2.5ISO	○	○	16EL2.5ISO	○	○	
16ER3.0ISO	○	○	16EL3.0ISO	○	○	



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг мм	X мм	Y мм
16ER3.5ISO	○	○	16EL3.5ISO	○		3,5	1,7	1,2
22ER3.5ISO	○	○	22EL3.5ISO	○	○	3,5	2,3	1,6
22ER4.0ISO	○	○	22EL4.0ISO	○	○	4	2,3	1,6
22ER4.5ISO	○	○	22EL4.5ISO	○	○	4,5	2,4	1,6
22ER5.0ISO	○	○	22EL5.0ISO	○	○	5	2,3	1,6
22ER5.5ISO	○	○	22EL5.5ISO	○		5,5	2,3	1,6
22ER6.0ISO	○	○	22EL6.0ISO	○		6	2,4	1,6
27ER5.5ISO	○	○	27EL5.5ISO	○		5,5	2,3	1,6
27ER6.0ISO	○	○	27EL6.0ISO	○	○	6	2,5	1,8

Размер пластины	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- — хорошие условия обработки

▒ — нормальные условия обработки

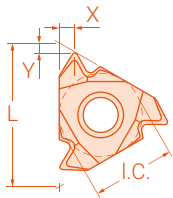
□ — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ

● — в наличии

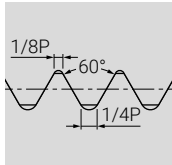


Токарные резьбовые пластины ISO

ISO метрическая для нарезания внутренней резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг мм	X мм	Y мм
16ERC1.0ISO			1	0,7	0,6
16ERC1.25ISO			1,25	0,9	0,8
16ERC1.5ISO			1,5	1,0	0,8
16ERC1.75ISO			1,75	1,2	0,9
16ERC2.0ISO			2	1,3	1,0
16ERC2.5ISO			2,5	1,5	1,1
16ERC3.0ISO			3	1,5	1,1
22ERC3.5ISO			3,5	2,3	1,6
22ERC4.0ISO			4	2,3	1,6
22ERC4.5ISO			4,5	2,4	1,6
22ERC5.0ISO			5	2,3	1,6
22ERC5.5ISO			5,5	2,3	1,6
22ERC6.0ISO			6	2,4	1,6

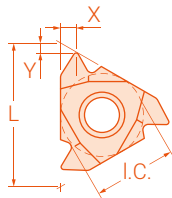
Размер пластины	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

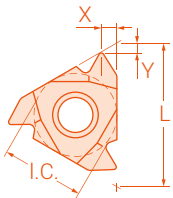


Токарные резьбовые пластины ISO

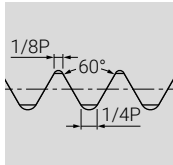
ISO метрическая для нарезания наружной резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



P		
M		
K		
N		
S		
H		



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг мм	X мм	Y мм
06IR0.5ISO			06IL0.5ISO			0,5	0,5	0,9
06IR0.75ISO			06IL0.75ISO			0,75	0,5	0,8
06IR1.0ISO			06IL1.0ISO			1	0,6	0,7
06IR1.25ISO			06IL1.25ISO			1,25	0,6	0,6
08IR0.5ISO			08IL0.5ISO			0,5	0,5	0,6
08IR0.75ISO			08IL0.75ISO			0,75	0,5	0,6
08IR1.0ISO			08IL1.0ISO			1	0,6	0,6
08IR1.25ISO			08IL1.25ISO			1,25	0,7	0,6
08IR1.5ISO			08IL1.5ISO			1,5	0,7	0,6
08IR1.75ISO			08IL1.75ISO			1,75	0,8	0,6
11IR0.35ISO			11IL0.35ISO			0,35	0,3	0,8
11IR0.45ISO			11IL0.45ISO			0,45	0,4	0,8
11IR0.4ISO			11IL0.4ISO			0,4	0,4	0,8
11IR0.5ISO			11IL0.5ISO			0,5	0,6	0,6
11IR0.6ISO			11IL0.6ISO			0,6	0,6	0,6
11IR0.7ISO			11IL0.7ISO			0,7	0,6	0,6
11IR0.75ISO			11IL0.75ISO			0,75	0,6	0,6
11IR0.8ISO			11IL0.8ISO			0,8	0,6	0,6
11IR1.0ISO			11IL1.0ISO			1	0,7	0,6
11IR1.25ISO			11IL1.25ISO			1,25	0,8	0,8
11IR1.5ISO			11IL1.5ISO			1,5	1,0	0,8
11IR1.75ISO			11IL1.75ISO			1,75	1,1	0,8
11IR2.0ISO			11IL2.0ISO			2	0,9	0,8
11IR2.5ISO			11IL2.5ISO			2,5	1,2	0,8
16IR0.35ISO			16IL0.35ISO			0,35	0,3	0,8
16IR0.4ISO			16IL0.4ISO			0,4	0,4	0,8
16IR0.45ISO			16IL0.45ISO			0,45	0,4	0,8
16IR0.5ISO			16IL0.5ISO			0,5	0,6	0,6



Токарные резьбовые пластины ISO

ISO метрическая для нарезания наружной резьбы

	P							
	M							
	K							
	N							
	S							
	H							
	P							
	M							
	K							
	N							
	S							
	H							
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг мм	X мм	Y мм
16IR0.6ISO	○	○	16IL0.6ISO			0,6	0,6	0,6
16IR0.7ISO	○	○	16IL0.7ISO			0,7	0,6	0,6
16IR0.75ISO	○	○	16IL0.75ISO			0,75	0,6	0,6
16IR0.8ISO	○	○	16IL0.8ISO			0,8	0,6	0,6
16IR1.0ISO	○	○	16IL1.0ISO			1	0,7	0,6
16IR1.25ISO	○	○	16IL1.25ISO			1,25	0,9	0,8
16IR1.5ISO	○	○	16IL1.5ISO			1,5	1,0	0,8
16IR1.75ISO	○	○	16IL1.75ISO			1,75	1,2	0,9
16IR2.0ISO	○	○	16IL2.0ISO			2	1,3	1,0
16IR2.5ISO	○	○	16IL2.5ISO			2,5	1,5	1,1
16IR3.0ISO	○	○	16IL3.0ISO			3	1,5	1,1
16IR3.5ISO	○	○	16IL3.5ISO			3,5	1,7	1,2
22IR3.5ISO	○	○	22IL3.5ISO			3,5	2,3	1,6
22IR4.0ISO	○	○	22IL4.0ISO			4	2,3	1,6
22IR4.5ISO	○	○	22IL4.5ISO			4,5	2,4	1,6
22IR5.0ISO	○	○	22IL5.0ISO			5	2,3	1,6
22IR5.5ISO	○	○	22IL5.5ISO			5,5	2,3	1,6
22IR6.0ISO	○	○	22IL6.0ISO			6	2,4	1,6
27IR5.5ISO	○	○	27IL5.5ISO			5,5	2,3	1,6
27IR6.0ISO	○	○	27IL6.0ISO			6	2,5	1,8

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

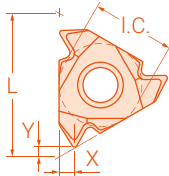
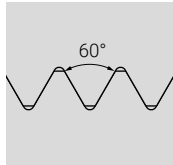
- — хорошие условия обработки
- ▒

 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии



Токарные резьбовые пластины 60° со стружколомом

ISO метрическая для нарезания внутренней резьбы

	P				
	M	 			
	K				
	N				
	S	 			
	H				
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг мм	X мм	Y мм
11IRC1.0ISO	○		1	0,7	0,6
11IRC1.25ISO	○		1,25	0,8	0,8
11IRC1.5ISO	○		1,5	1,0	0,8
11IRC1.75ISO	○		1,75	1,1	0,8
11IRC2.0ISO	○		2	0,9	0,8
16IRC1.0ISO	○		1	0,7	0,6
16IRC1.25ISO	○		1,25	0,9	0,8
16IRC1.5ISO	○		1,5	1,0	0,8
16IRC1.75ISO	○		1,75	1,2	0,9
16IRC2.0ISO	○		2	1,3	1,0
16IRC2.5ISO	○		2,5	1,5	1,1
16IRC3.0ISO	○		3	1,5	1,1
22IRC3.5ISO	○		3,5	2,3	1,6
22IRC4.0ISO	○		4	2,3	1,6
22IRC4.5ISO	○		4,5	2,4	1,6
22IRC5.0ISO	○		5	2,3	1,6
22IRC5.5ISO	○		5,5	2,3	1,6
22IRC6.0ISO	○		6	2,4	1,6

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- — хорошие условия обработки
- ▒

 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии



Токарные резьбовые пластины UN

UN унифицированная для нарезания наружной резьбы						
		P M K N S H			P M K N S H	
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	
11ER72UN	○		11EL72UN			Шаг TPI 72, X мм 0,3, Y мм 0,8
11ER64UN	○		11EL64UN			Шаг TPI 64, X мм 0,4, Y мм 0,8
11ER56UN	○		11EL56UN			Шаг TPI 56, X мм 0,4, Y мм 0,7
11ER48UN	○		11EL48UN			Шаг TPI 48, X мм 0,6, Y мм 0,6
11ER44UN	○	○	11EL44UN			Шаг TPI 44, X мм 0,6, Y мм 0,6
11ER40UN	○	○	11EL40UN			Шаг TPI 40, X мм 0,6, Y мм 0,6
11ER36UN	○	○	11EL36UN			Шаг TPI 36, X мм 0,6, Y мм 0,6
11ER32UN	○	○	11EL32UN			Шаг TPI 32, X мм 0,6, Y мм 0,6
11ER28UN	○		11EL28UN			Шаг TPI 28, X мм 0,7, Y мм 0,6
11ER27UN	○	○	11EL27UN			Шаг TPI 27, X мм 0,8, Y мм 0,7
11ER24UN	○	○	11EL24UN			Шаг TPI 24, X мм 0,8, Y мм 0,7
11ER20UN	○	○	11EL20UN			Шаг TPI 20, X мм 0,9, Y мм 0,8
11ER18UN	○		11EL18UN			Шаг TPI 18, X мм 1,0, Y мм 0,8
11ER16UN	○		11EL16UN			Шаг TPI 16, X мм 1,1, Y мм 0,9
11ER14UN			11EL14UN	○		Шаг TPI 14, X мм 1,1, Y мм 0,9
11ER13UN			11EL13UN			Шаг TPI 13, X мм 1,0, Y мм 0,8
11ER12UN			11EL12UN			Шаг TPI 12, X мм 1,1, Y мм 0,9
11ER11UN	○		11EL11UN			Шаг TPI 11, X мм 1,1, Y мм 0,8
16ER72UN	○		16EL72UN			Шаг TPI 72, X мм 0,3, Y мм 0,8
16ER64UN	○		16EL64UN			Шаг TPI 64, X мм 0,4, Y мм 0,8
16ER56UN	○		16EL56UN			Шаг TPI 56, X мм 0,4, Y мм 0,7
16ER48UN	○		16EL48UN			Шаг TPI 48, X мм 0,6, Y мм 0,6
16ER44UN	○	○	16EL44UN			Шаг TPI 44, X мм 0,6, Y мм 0,6
16ER40UN	○	○	16EL40UN	○		Шаг TPI 40, X мм 0,6, Y мм 0,6
16ER36UN	○	○	16EL36UN			Шаг TPI 36, X мм 0,6, Y мм 0,6
16ER32UN	○	○	16EL32UN	○		Шаг TPI 32, X мм 0,6, Y мм 0,6
16ER28UN	○	○	16EL28UN	○		Шаг TPI 28, X мм 0,7, Y мм 0,6
16ER27UN	○	○	16EL27UN	○	○	Шаг TPI 27, X мм 0,8, Y мм 0,7



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
16ER24UN	○	○	16EL24UN	○	○	24	0,8	0,7
16ER20UN	○	○	16EL20UN	○		20	0,9	0,8
16ER18UN	○	○	16EL18UN	○		18	1	0,8
16ER16UN	○	○	16EL16UN	○		16	1,1	0,9
16ER14UN	○		16EL14UN	○	○	14	1,2	1
16ER13UN	○	○	16EL13UN	○		13	1,3	1
16ER12UN	○		16EL12UN	○		12	1,4	1,1
16ER11.5UN	○	○	16EL11.5UN	○		11,5	1,5	1,1
16ER11UN	○	○	16EL11UN	○		11	1,5	1,1
16ER10UN	○		16EL10UN	○		10	1,5	1,1
16ER9UN	○	○	16EL9UN	○		9	1,7	1,2
16ER8UN	○		16EL8UN	○		8	1,6	1,2
22ER7UN	○		22EL7UN	○		7	2,3	1,6
22ER6UN	○		22EL6UN	○		6	2,3	1,6
22ER5UN	○		22EL5UN	○		5	2,5	1,7
27ER4.5UN	○		27EL4.5UN			4,5	2,7	1,9
27ER4UN			27EL4UN	○		4	3,0	2,1

Размер пластины	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

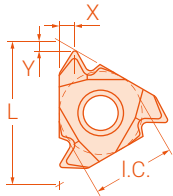
- — хорошие условия обработки
- ▒

 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

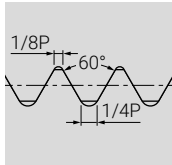


Токарные резьбовые пластины UN со стружколомом

UN унифицированная для нарезания наружной резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
16ERC24UN			24	0,8	0,7
16ERC20UN			20	0,9	0,8
16ERC18UN			18	1	0,8
16ERC16UN			16	1,1	0,9
16ERC14UN			14	1,2	1
16ERC12UN			12	1,4	1,1
16ERC10UN			10	1,5	1,1
16ERC8UN			8	1,6	1,2

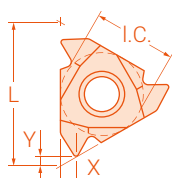
Размер пластины	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

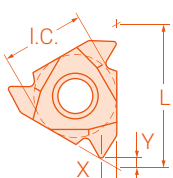


Токарные резьбовые пластины UN

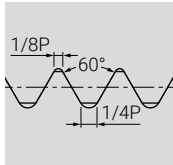
UN унифицированная для нарезания внутренней резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



P		
M		
K		
N		
S		
H		

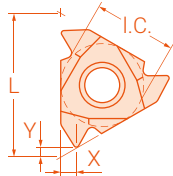


Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
06IR32UN			06IL32UN			32	0,5	0,8
06IR28UN			06IL28UN			28	0,6	0,8
06IR24UN			06IL24UN			24	0,6	0,7
06IR20UN			06IL20UN			20	0,6	0,6
06IR18UN			06IL18UN			18	0,7	0,6
08IR32UN			08IL32UN			32	0,5	0,6
08IR28UN			08IL28UN			28	0,6	0,6
08IR24UN			08IL24UN			24	0,6	0,6
08IR20UN			08IL20UN			20	0,7	0,6
08IR18UN			08IL18UN			18	0,7	0,6
08IR16UN			08IL16UN			16	0,7	0,6
08IR14UN			08IL14UN			14	0,8	0,6
08IR13UN			08IL13UN			13	0,9	0,8
11IR72UN			11IL72UN			72	0,3	0,8
11IR64UN			11IL64UN			64	0,4	0,8
11IR56UN			11IL56UN			56	0,4	0,7
11IR48UN			11IL48UN			48	0,6	0,6
11IR44UN			11IL44UN			44	0,6	0,6
11IR40UN			11IL40UN			40	0,6	0,6
11IR36UN			11IL36UN			36	0,6	0,6
11IR32UN			11IL32UN			32	0,6	0,6
11IR28UN			11IL28UN			28	0,7	0,6
11IR27UN			11IL27UN			27	0,8	0,7
11IR24UN			11IL24UN			24	0,8	0,7
11IR20UN			11IL20UN			20	0,9	0,8
11IR18UN			11IL18UN			18	1,0	0,8
11IR16UN			11IL16UN			16	1,1	0,9

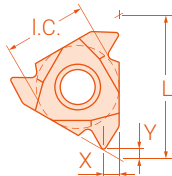


Токарные резьбовые пластины UN

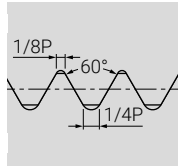
UN унифицированная для нарезания внутренней резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



P		
M		
K		
N		
S		
H		



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
11IR14UN			11IL14UN			14	1,1	0,9
11IR13UN			11IL13UN			13	1,0	0,8
11IR12UN			11IL12UN			12	1,1	0,9
11IR11UN			11IL11UN			11	1,1	0,8
16IR72UN			16IL72UN			72	0,3	0,8
16IR64UN			16IL64UN			64	0,4	0,8
16IR56UN			16IL56UN			56	0,4	0,7
16IR48UN			16IL48UN			48	0,6	0,6
16IR44UN			16IL44UN			44	0,6	0,6
16IR40UN			16IL40UN			40	0,6	0,6
16IR36UN			16IL36UN			36	0,6	0,6
16IR32UN			16IL32UN			32	0,6	0,6
16IR28UN			16IL28UN			28	0,7	0,6
16IR27UN			16IL27UN			27	0,8	0,7
16IR24UN			16IL24UN			24	0,8	0,7
16IR20UN			16IL20UN			20	0,9	0,8
16IR18UN			16IL18UN			18	1	0,8
16IR16UN			16IL16UN			16	1,1	0,9
16IR14UN			16IL14UN			14	1,2	1
16IR13UN			16IL13UN			13	1,3	1
16IR12UN			16IL12UN			12	1,4	1,1
16IR11.5UN			16IL11.5UN			11,5	1,5	1,1
16IR11UN			16IL11UN			11	1,5	1,1
16IR10UN			16IL10UN			10	1,5	1,1
16IR9UN			16IL9UN			9	1,7	1,2
16IR8UN			16IL8UN			8	1,6	1,2
22IR7UN			22IL7UN			7	2,3	1,6
22IR6UN			22IL6UN			6	2,3	1,6



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
22IR5UN			22IL5UN			5	2,5	1,7
27IR4.5UN			27IL4.5UN			4,5	2,7	1,9
27IR4UN			27IL4UN			4	3,0	2,1

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии



Токарные резьбовые пластины UN со стружколомом

UN унифицированная для нарезания внутренней резьбы

	<table><tr><td>P</td><td></td><td></td></tr><tr><td>M</td><td></td><td></td></tr><tr><td>K</td><td></td><td></td></tr><tr><td>N</td><td></td><td></td></tr><tr><td>S</td><td></td><td></td></tr><tr><td>H</td><td></td><td></td></tr></table>	P			M			K			N			S			H		
P																			
M																			
K																			
N																			
S																			
H																			
	<table><tr><td>P</td><td></td><td></td></tr><tr><td>M</td><td></td><td></td></tr><tr><td>K</td><td></td><td></td></tr><tr><td>N</td><td></td><td></td></tr><tr><td>S</td><td></td><td></td></tr><tr><td>H</td><td></td><td></td></tr></table>	P			M			K			N			S			H		
P																			
M																			
K																			
N																			
S																			
H																			
Обозначение правой пластины	APU20 AWN15	Обозначение левой пластины	APU20 AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм													
11IRC20UN		11ILC20UN		20	0,9	0,8													
11IRC18UN		11ILC18UN		18	1,0	0,8													
16IRC20UN		16ILC20UN		20	0,9	0,8													
16IRC18UN		16ILC18UN		18	1	0,8													
16IRC16UN		16ILC16UN		16	1,1	0,9													
16IRC14UN		16ILC14UN		14	1,2	1													
16IRC13UN		16ILC13UN		13	1,3	1													
16IRC12UN		16ILC12UN		12	1,4	1,1													
16IRC10UN		16ILC10UN		10	1,5	1,1													
16IRC8UN		16ILC8UN		8	1,6	1,2													

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

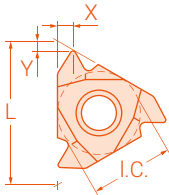
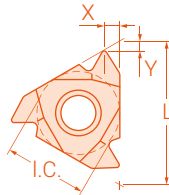
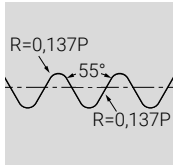
- — хорошие условия обработки
- ▒

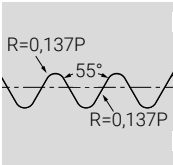
 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии



Токарные резьбовые пластины BSW

Whitworth (Витворт) для нарезания наружной резьбы

	<table><tr><td>P</td><td></td><td></td></tr><tr><td>M</td><td></td><td></td></tr><tr><td>K</td><td></td><td></td></tr><tr><td>N</td><td></td><td></td></tr><tr><td>S</td><td></td><td></td></tr><tr><td>H</td><td></td><td></td></tr></table>	P			M			K			N			S			H			
P																				
M																				
K																				
N																				
S																				
H																				
	<table><tr><td>P</td><td></td><td></td></tr><tr><td>M</td><td></td><td></td></tr><tr><td>K</td><td></td><td></td></tr><tr><td>N</td><td></td><td></td></tr><tr><td>S</td><td></td><td></td></tr><tr><td>H</td><td></td><td></td></tr></table>	P			M			K			N			S			H			
P																				
M																				
K																				
N																				
S																				
H																				
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм												
11ER48W			11EL48W			48	0,6	0,6												
11ER40W	○		11EL40W			40	0,6	0,6												
11ER36W		○	11EL36W			36	0,6	0,6												
11ER32W	○	○	11EL32W			32	0,6	0,6												
11ER28W			11EL28W			28	0,7	0,6												
11ER26W	○	○	11EL26W			26	0,7	0,7												
11ER24W		○	11EL24W			24	0,8	0,7												
11ER20W			11EL20W			20	0,9	0,8												
11ER19W	○	○	11EL19W	○		19	1,0	0,8												
11ER18W	○	○	11EL18W			18	1,0	0,8												
11ER16W			11EL16W			16	1,1	0,9												
11ER14W	○	○	11EL14W			14	1,1	0,9												
16ER48W	○	○	16EL48W			48	0,6	0,6												
16ER40W	○		16EL40W			40	0,6	0,6												
16ER36W	○	○	16EL36W			36	0,6	0,6												
16ER32W	○	○	16EL32W	○		32	0,6	0,6												
16ER28W	○	○	16EL28W	○		28	0,7	0,6												
16ER26W	○	○	16EL26W	○		26	0,7	0,7												
16ER24W	○	○	16EL24W	○		24	0,8	0,7												
16ER22W	○	○	16EL22W	○		22	0,9	0,8												
16ER20W	○	○	16EL20W	○		20	0,9	0,8												
16ER19W	○	○	16EL19W	○	○	19	1,0	0,8												
16ER18W	○	○	16EL18W	○	○	18	1,0	0,8												
16ER16W	○	○	16EL16W	○		16	1,1	0,9												
16ER14W	○	○	16EL14W	○	○	14	1,2	1,0												
16ER12W	○	○	16EL12W	○		12	1,4	1,1												
16ER11W		○	16EL11W	○	○	11	1,5	1,2												
16ER10W	○	○	16EL10W	○		10	1,5	1,3												





Токарные резьбовые пластины BSW

Whitworth (Витворт) для нарезания наружной резьбы																																											
	<table><tr><td>P</td><td></td><td></td></tr><tr><td>M</td><td></td><td></td></tr><tr><td>K</td><td></td><td></td></tr><tr><td>N</td><td></td><td></td></tr><tr><td>S</td><td></td><td></td></tr><tr><td>H</td><td></td><td></td></tr></table>	P			M			K			N			S			H					<table><tr><td>P</td><td></td><td></td></tr><tr><td>M</td><td></td><td></td></tr><tr><td>K</td><td></td><td></td></tr><tr><td>N</td><td></td><td></td></tr><tr><td>S</td><td></td><td></td></tr><tr><td>H</td><td></td><td></td></tr></table>	P			M			K			N			S			H					
P																																											
M																																											
K																																											
N																																											
S																																											
H																																											
P																																											
M																																											
K																																											
N																																											
S																																											
H																																											
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм																																			
16ER9W			16EL9W			9	1,7	1,2																																			
16ER8W			16EL8W			8	1,5	1,2																																			
22ER7W			22EL7W			7	2,3	1,6																																			
22ER6W			22EL6W			6	2,3	1,6																																			
22ER5W			22EL5W			5	2,4	1,7																																			
27ER4.5W			27EL4.5W			4,5	2,6	1,8																																			
27ER4W			27EL4W			4	2,9	2,0																																			

Размер пластины	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии



Токарные резьбовые пластины BSW со стружколомом

Whitworth (Витворт) для нарезания наружной резьбы																																									
	<table><tr><td>P</td><td></td><td></td></tr><tr><td>M</td><td></td><td></td></tr><tr><td>K</td><td></td><td></td></tr><tr><td>N</td><td></td><td></td></tr><tr><td>S</td><td></td><td></td></tr><tr><td>H</td><td></td><td></td></tr></table>	P			M			K			N			S			H				<table><tr><td>P</td><td></td><td></td></tr><tr><td>M</td><td></td><td></td></tr><tr><td>K</td><td></td><td></td></tr><tr><td>N</td><td></td><td></td></tr><tr><td>S</td><td></td><td></td></tr><tr><td>H</td><td></td><td></td></tr></table>	P			M			K			N			S			H				
P																																									
M																																									
K																																									
N																																									
S																																									
H																																									
P																																									
M																																									
K																																									
N																																									
S																																									
H																																									
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм																																	
16ERC19W			16ELC19W			19	1,0	0,8																																	
16ERC18W			16ELC18W			18	1,0	0,8																																	
16ERC16W			16ELC16W			16	1,1	0,9																																	
16ERC14W			16ELC14W			14	1,2	1,0																																	
16ERC12W			16ELC12W			12	1,4	1,1																																	
16ERC11W			16ELC11W			11	1,5	1,2																																	
16ERC10W			16ELC10W			10	1,5	1,3																																	

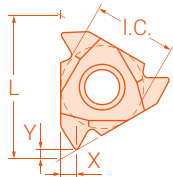
Размер пластины	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии

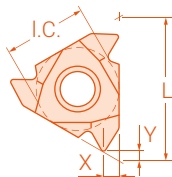


Токарные резьбовые пластины BSW

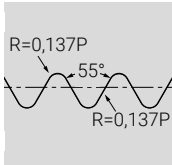
Whitworth (Витворт) для нарезания внутренней резьбы



P	
M	
K	
N	
S	
H	



P	
M	
K	
N	
S	
H	



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
06IR26W			06IL26W	○		26	0,6	0,7
06IR22W	○		06IL22W	○		22	0,6	0,6
06IR20W	○		06IL20W	○		20	0,7	0,6
06IR18W	○		06IL18W	○		18	0,7	0,6
08IR28W	○		08IL28W	○		28	0,6	0,6
08IR24W	○		08IL24W	○		24	0,6	0,6
08IR20W	○		08IL20W	○		20	0,7	0,6
08IR19W	○		08IL19W	○		19	0,7	0,6
08IR18W	○		08IL18W	○		18	0,7	0,6
08IR16W	○		08IL16W	○		16	0,7	0,6
11IR48W	○		11IL48W			48	0,6	0,6
11IR40W	○		11IL40W			40	0,6	0,6
11IR36W	○	○	11IL36W	○		36	0,6	0,6
11IR32W	○	○	11IL32W	○		32	0,6	0,6
11IR28W	○	○	11IL28W	○		28	0,7	0,6
11IR26W	○	○	11IL26W	○		26	0,7	0,7
11IR24W	○		11IL24W	○		24	0,8	0,7
11IR20W	○	○	11IL20W	○		20	0,9	0,8
11IR19W	○	○	11IL19W	○		19	1,0	0,8
11IR18W	○	○	11IL18W	○		18	1,0	0,8
11IR16W	○	○	11IL16W			16	1,1	0,9
11IR14W	○	○	11IL14W	○	○	14	1,1	0,9
11IR12W	○	○	11IL12W			12	1,1	1,0
16IR48W	○	○	16IL48W			48	0,6	0,6
16IR40W	○		16IL40W			40	0,6	0,6
16IR36W	○		16IL36W			36	0,6	0,6
16IR32W	○	○	16IL32W			32	0,6	0,6
16IR28W	○	○	16IL28W	○		28	0,7	0,6



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
16IR26W	○	○	16IL26W			26	0,7	0,7
16IR24W	○	○	16IL24W	○		24	0,8	0,7
16IR22W	○	○	16IL22W			22	0,9	0,8
16IR20W	○	○	16IL20W			20	0,9	0,8
16IR19W	○	○	16IL19W	○	○	19	1,0	0,8
16IR18W	○	○	16IL18W	○		18	1,0	0,8
16IR16W	○	○	16IL16W	○		16	1,1	0,9
16IR14W	○	○	16IL14W	○		14	1,2	1,0
16IR12W	○	○	16IL12W	○		12	1,4	1,1
16IR11W	○	○	16IL11W	○	○	11	1,5	1,2
16IR10W	○	○	16IL10W	○		10	1,5	1,3
16IR9W	○	○	16IL9W	○		9	1,7	1,2
16IR8W	○	○	16IL8W	○		8	1,5	1,2
22IR7W	○	○	22IL7W	○		7	2,3	1,6
22IR6W	○		22IL6W			6	2,3	1,6
22IR5W	○		22IL5W	○		5	2,4	1,7
27IR4.5W	○		27IL4.5W	○		4,5	2,6	1,8
27IR4W	○		27IL4W			4	2,9	2,0

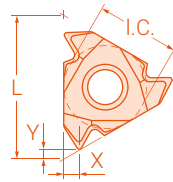
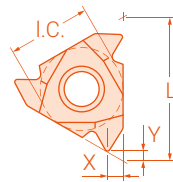
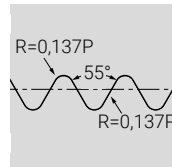
Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии



Токарные резьбовые пластины BSW со стружколомом

Whitworth (Витворт) для нарезания внутренней резьбы

	<table><tr><td>P</td><td></td><td></td></tr><tr><td>M</td><td></td><td></td></tr><tr><td>K</td><td></td><td></td></tr><tr><td>N</td><td></td><td></td></tr><tr><td>S</td><td></td><td></td></tr><tr><td>H</td><td></td><td></td></tr></table>	P			M			K			N			S			H				<table><tr><td>P</td><td></td><td></td></tr><tr><td>M</td><td></td><td></td></tr><tr><td>K</td><td></td><td></td></tr><tr><td>N</td><td></td><td></td></tr><tr><td>S</td><td></td><td></td></tr><tr><td>H</td><td></td><td></td></tr></table>	P			M			K			N			S			H					
P																																										
M																																										
K																																										
N																																										
S																																										
H																																										
P																																										
M																																										
K																																										
N																																										
S																																										
H																																										
Обозначение правой пластины	APU20 AWN15	Обозначение левой пластины	APU20 AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм																																				
11IRC19W		11ILC19W		19	1,0	0,8																																				
11IRC14W		11ILC14W		14	1,1	0,9																																				
16IRC19W		16ILC19W		19	1,0	0,8																																				
16IRC18W		16ILC18W		18	1,0	0,8																																				
16IRC16W		16ILC16W		16	1,1	0,9																																				
16IRC14W		16ILC14W		14	1,2	1,0																																				
16IRC12W		16ILC12W		12	1,4	1,1																																				
16IRC11W		16ILC11W		11	1,5	1,2																																				
16IRC10W		16ILC10W		10	1,5	1,3																																				
16IRC8W		16ILC8W		8	1,5	1,2																																				

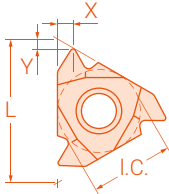
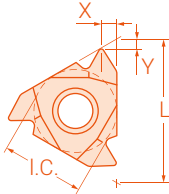
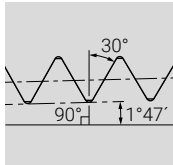
Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии



Токарные резьбовые пластины NPT

NPT для нарезания наружной резьбы

	<table><tr><td>P</td><td></td><td></td></tr><tr><td>M</td><td></td><td></td></tr><tr><td>K</td><td></td><td></td></tr><tr><td>N</td><td></td><td></td></tr><tr><td>S</td><td></td><td></td></tr><tr><td>H</td><td></td><td></td></tr></table>	P			M			K			N			S			H				<table><tr><td>P</td><td></td><td></td></tr><tr><td>M</td><td></td><td></td></tr><tr><td>K</td><td></td><td></td></tr><tr><td>N</td><td></td><td></td></tr><tr><td>S</td><td></td><td></td></tr><tr><td>H</td><td></td><td></td></tr></table>	P			M			K			N			S			H			
P																																								
M																																								
K																																								
N																																								
S																																								
H																																								
P																																								
M																																								
K																																								
N																																								
S																																								
H																																								
Обозначение правой пластины	APU20 AWN15	Обозначение левой пластины	APU20 AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм																																		
11ER27NPT		11EL27NPT		27	0,8	0,7																																		
11ER18NPT		11EL18NPT		18	1	0,8																																		
11ER14NPT		11EL14NPT		14	1	0,8																																		
16ER27NPT		16EL27NPT		27	0,8	0,7																																		
16ER18NPT		16EL18NPT		18	1	0,8																																		
16ER14NPT		16EL14NPT		14	1,2	0,9																																		
16ER11.5NPT		16EL11.5NPT		11,5	1,5	1,1																																		
16ER8NPT		16EL8NPT		8	1,8	1,3																																		

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- хорошие условия обработки
- нормальные условия обработки
- неблагоприятные условия обработки
- под заказ
- в наличии



Токарные резьбовые пластины NPT

NPT для нарезания внутренней резьбы

	P							
	M							
	K							
	N							
	S							
	H							
	P							
	M							
	K							
	N							
	S							
	H							
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
06IR27NPT	○		06IL27NPT	○		27	0,6	0,6
08IR27NPT	○		08IL27NPT			27	0,6	0,6
08IR18NPT	○		08IL18NPT			18	0,6	0,6
11IR27NPT	○	○	11IL27NPT	○		27	0,8	0,7
11IR18NPT	○	○	11IL18NPT	○		18	1	0,8
11IR14NPT	○	○	11IL14NPT	○		14	1	0,8
16IR27NPT	○	○	16IL27NPT			27	0,8	0,7
16IR18NPT	○	○	16IL18NPT			18	1	0,8
16IR14NPT	○	○	16IL14NPT	○		14	1,2	0,9
16IR11.5NPT	○	○	16IL11.5NPT	○		11,5	1,5	1,1
16IR8NPT	○	○	16IL8NPT	○		8	1,8	1,3

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

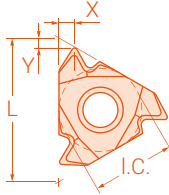
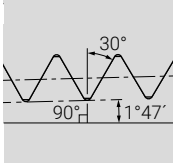
- — хорошие условия обработки
- ▒

 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии



Токарные резьбовые пластины NPT со стружколомом

NPT для нарезания наружной резьбы

	P				
	M				
	K				
	N				
	S				
	H				
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
16ERC27NPT			27	0,8	0,7
16ERC18NPT			18	1	0,8
16ERC14NPT			14	1,2	0,9
16ERC11.5NPT			11,5	1,5	1,1
16ERC8NPT			8	1,8	1,3

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

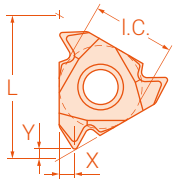
- — хорошие условия обработки
- ▒

 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

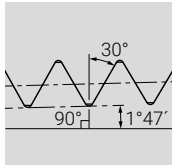


Токарные резьбовые пластины NPT со стружколомом

NPT для нарезания внутренней резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		

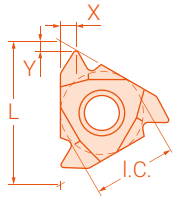


Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
11IRC18NPT			18	1	0,8
16IRC27NPT			27	0,8	0,7
16IRC18NPT			18	1	0,8
16IRC14NPT			14	1,2	0,9
16IRC11.5NPT			11,5	1,5	1,1
16IRC8NPT			8	1,8	1,3

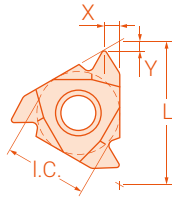


Токарные резьбовые пластины NPTF

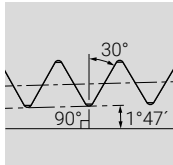
NPTF для нарезания наружной резьбы



P		
M		
K		
N		
S		
H		



P		
M		
K		
N		
S		
H		



Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
11ER27NPTF			11EL27NPTF			27	0,7	0,7
11ER18NPTF			11EL18NPTF			18	1,0	0,8
11ER14NPTF			11EL14NPTF			14	1,0	0,8
16ER27NPTF	○	○	16EL27NPTF			27	0,7	0,7
16ER18NPTF	○	○	16EL18NPTF			18	1,0	0,8
16ER14NPTF	○	○	16EL14NPTF	○		14	1,2	0,9
16ER11.5NPTF	○		16EL11.5NPTF			11,5	1,5	1,1
16ER8NPTF	○		16EL8NPTF			8	1,8	1,3

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- — хорошие условия обработки
- ▣

 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

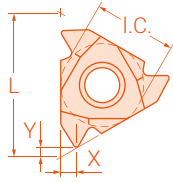
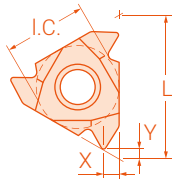
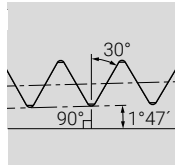
- — хорошие условия обработки
- ▣

 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии



Токарные резьбовые пластины NPTF

NPTF для нарезания внутренней резьбы

		P M K N S H				P M K N S H		
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
06IR27NPTF	○		06IL27NPTF			27	0,6	0,7
08IR27NPTF	○		08IL27NPTF			27	0,6	0,6
08IR18NPTF	○		08IL18NPTF	○		18	0,6	0,6
11IR27NPTF			11IL27NPTF			27	0,7	0,7
11IR18NPTF	○		11IL18NPTF	○		18	1,0	0,8
11IR14NPTF	○		11IL14NPTF			14	1,0	0,8
16IR27NPTF	○		16IL27NPTF			27	0,7	0,7
16IR18NPTF	○		16IL18NPTF			18	1,0	0,8
16IR14NPTF	○		16IL14NPTF			14	1,2	0,9
16IR11.5NPTF	○		16IL11.5NPTF	○		11,5	1,5	1,1
16IR8NPTF	○		16IL8NPTF			8	1,8	1,3

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

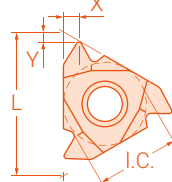
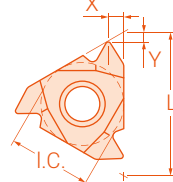
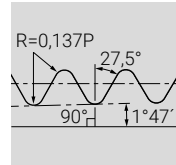
- — хорошие условия обработки
- ▒

 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии



Токарные резьбовые пластины BSPT

BSPT для нарезания наружной резьбы

		P M K N S H				P M K N S H		
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
16ER28BSPT	○	○	16EL28BSPT			28	0,6	0,6
16ER19BSPT	○	○	16EL19BSPT	○		19	0,9	0,8
16ER14BSPT	○	○	16EL14BSPT	○		14	1,2	1,0
16ER11BSPT	○	○	16EL11BSPT	○		11	1,5	1,1

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- — хорошие условия обработки
- ▒

 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии



Токарные резьбовые пластины BSPT

BSPT для нарезания внутренней резьбы

	P				P			
	M				M			
	K				K			
	N				N			
	S				S			
	H				H			
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
06IR28BSPT	○		06IL28BSPT			28	0,6	0,7
08IR28BSPT	○		08IL28BSPT			28	0,6	0,6
08IR19BSPT	○	○	08IL19BSPT			19	0,6	0,6
11IR28BSPT	○	○	11IL28BSPT			28	0,6	0,6
11IR19BSPT	○		11IL19BSPT			19	0,9	0,8
11IR14BSPT	○		11IL14BSPT			14	1,0	0,9
11IR11BSPT	○		11IL11BSPT			11	1,2	0,9
16IR28BSPT	○	○	16IL28BSPT			28	0,6	0,6
16IR19BSPT	○	○	16IL19BSPT			19	0,9	0,8
16IR14BSPT	○	○	16IL14BSPT			14	1,2	1,0
16IR11BSPT	○	○	16IL11BSPT			11	1,5	1,1

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

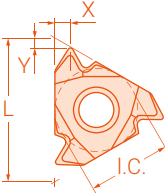
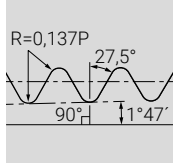
- — хорошие условия обработки
- ▒

 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии



Токарные резьбовые пластины BSPT со стружколомом

BSPT для нарезания наружной резьбы

	P				
	M				
	K				
	N				
	S				
	H				
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
16ERC28BSPT			28	0,6	0,6
16ERC19BSPT			19	0,9	0,8
16ERC14BSPT			14	1,2	1,0
16ERC11BSPT			11	1,5	1,1

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- — хорошие условия обработки
- ▒

 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии



Токарные резьбовые пластины BSPT со стружколомом

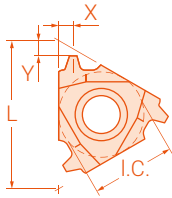
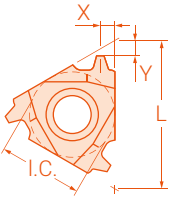
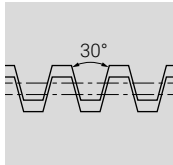
BSPT для нарезания внутренней резьбы

	P M K N S H		P M K N S H			
Обозначение правой пластины	APU20 AWN15	Обозначение левой пластины	APU20 AWN15	Шаг TPI	X мм	Y мм
11IRC19BSPT		11ILC19BSPT		19	0,9	0,8
11IRC14BSPT		11ILC14BSPT		14	1,0	0,9
16IRC28BSPT		16ILC28BSPT		28	0,6	0,6
16IRC19BSPT		16ILC19BSPT		19	0,9	0,8
16IRC14BSPT		16ILC14BSPT		14	1,2	1,0
16IRC11BSPT		16ILC11BSPT		11	1,5	1,1



Токарные резьбовые пластины TR

Трапецидальная резьба DIN 103 для нарезания внутренней резьбы

	P M K N S H			P M K N S H				
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг мм	X мм	Y мм
16ER1.5TR	○	○	16EL1.5TR	○		1,5	1,1	1,0
16ER2TR	○	○	16EL2TR	○	○	2	1,3	1,0
16ER3TR	○	○	16EL3TR	○		3	1,5	1,3
16ER4TR	○		16EL4TR	○		4	1,5	1,3
22ER4TR	○	○	22EL4TR	○	○	4	1,9	1,8
22ER5TR	○	○	22EL5TR	○	○	5	2,4	2,0
22ER6TR	○	○	22EL6TR	○		6	2,4	2,0
27ER6TR	○		27EL6TR	○		6	2,7	2,3
27ER7TR	○		27EL7TR	○		7	2,6	2,2

Размер пластины	I.C
06	3,96875
08	4,7625
11	6,35
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- — хорошие условия обработки
- ▒

 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии

Размер пластины	I.C
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- — хорошие условия обработки
- ▒

 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии



Токарные резьбовые пластины TR

Трапецеидальная резьба DIN 103 для нарезания внутренней резьбы

	P							
	M							
	K							
	N							
	S							
	H							
	P							
	M							
	K							
	N							
	S							
	H							
Обозначение правой пластины	APU20	AWN15	Обозначение левой пластины	APU20	AWN15	Шаг мм	X мм	Y мм
16IR2TR	○	○	16IL2TR	○		2	1,3	1,0
16IR3TR	○	○	16IL3TR	○		3	1,5	1,3
16IR4TR	○		16IL4TR	○		4	1,5	1,3
22IR4TR	○	○	22IL4TR	○		4	1,9	1,8
22IR5TR	○	○	22IL5TR	○		5	2,4	2,0
22IR6TR	○	○	22IL6TR	○	○	6	2,4	2,0
27IR6TR	○		27IL6TR	○		6	2,7	2,3
27IR7TR	○		27IL7TR	○		7	2,6	2,2

Размер пластины	I.C
16	9,525
22	12,7
27	15,875

- — хорошие условия обработки
- ▒

 — нормальные условия обработки
- — неблагоприятные условия обработки
- — под заказ
- — в наличии



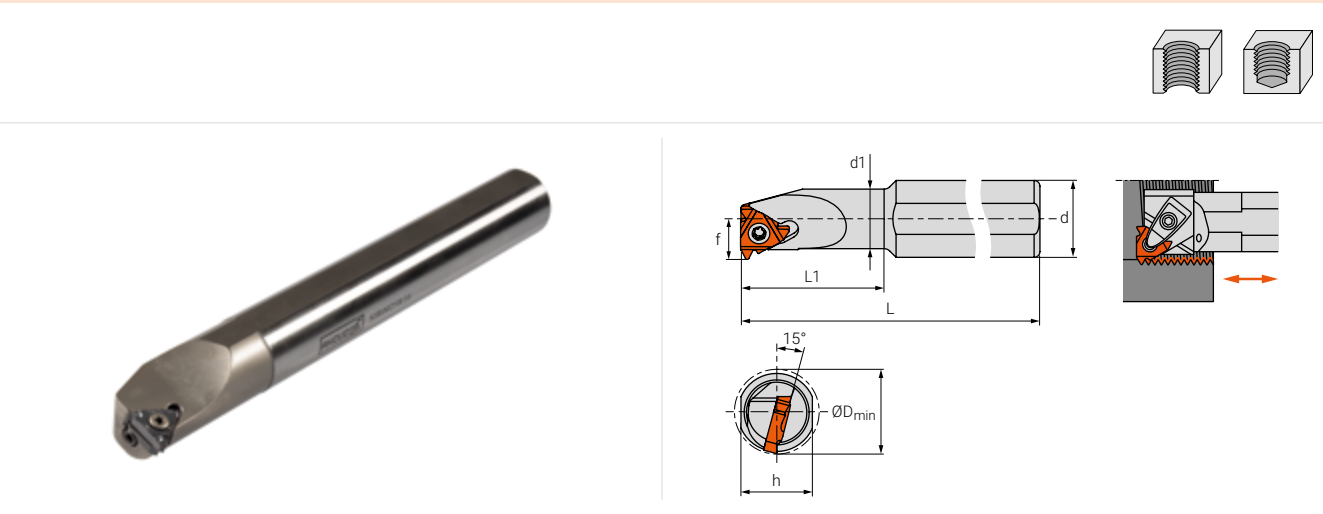
Рекомендуемые режимы резания для токарных резьбовых пластин

Группа материалов			Скорость резания Vc (м/мин.)	
			Твёрдые сплавы с покрытием PVD	Твёрдые сплавы без покрытия
P	Нелегированная сталь	C ≤ 0,15% / отожжённая	125 НВ	100–180
		C ≤ 0,45% / отожжённая	190 НВ	100–150
		C ≤ 0,45% / улучшенная	250 НВ	80–130
		C ≤ 0,75% / отожжённая	270 НВ	80–130
		C ≤ 0,75% / улучшенная	300 НВ	70–120
	Низколегированная сталь	Отожжённая	180 НВ	80–150
		Закалённая	275 НВ	80–130
		Закалённая	300 НВ	80–110
		Закалённая	350 НВ	70–100
	Высоколегированная сталь, легированная закаленная сталь	Отожжённая	200 НВ	60–100
Закалённая		325 НВ	60–90	
M	Нержавеющая сталь	Ферритная / мартенситная / отожжённая	200 НВ	80–160
		Мартенситная закалённая	240 НВ	70–120
		Аустенитная / мгновенно охлаждённая	180 НВ	80–130
		Аустенитно- ферритная	230 НВ	50–100
K	Серый чугун	Ферритный	180 НВ	
		Перлитный	260 НВ	
	Чугун с шаровидным графитом	Ферритный	160 НВ	
		Перлитный	250 НВ	
	Ковкий чугун	Ферритный	130 НВ	
		Перлитный	230 НВ	
N	Алюминиевые ковкие сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	60 НВ	300–800
		Упрочняемые термической обработкой	100 НВ	220–560
	Алюминиевые литейные сплавы	Не упрочняемые термической обработкой	75 НВ	230–310
		Упрочняемые термической обработкой	90 НВ	180–250
		Легкообрабатываемые сплавы	130 НВ	90–150
	Медь и медные сплавы (бронза /латунь)	Латунь	110 НВ	90–150
		Бронза без добавок свинца	90 НВ	200–520
		Электролитическая медь	100 НВ	100–200
S	Жаропрочные сплавы	На основе Fe/отожжённые	200 НВ	20–50
		На основе Fe/упрочненные	280 НВ	20–30
		На основе Ni и Co/отожжённые	250 НВ	20–30
		На основе Ni и Co/упрочненные	350 НВ	15–20
		На основе Ni и Co/литые	320 НВ	15–20
	Титановые сплавы	Чистый титан	Rm400	80–100
		α и β сплавы	Rm1050	30–60
				20–50

Rm – предел прочности на растяжение в МПа



Державки резьбовые с креплением винтом SIR



Обозначение	R	L	COЖ	d мм	d1 мм	h мм	L мм	l ₁ мм	f мм	D _{min} мм	Тип пластины
SIR0005H06	○	○		16	5	14,8	100	15	4,3	6,4	11IR/IL
SIR0007M08	○	○		16	7	14,8	150	18	5,3	7,8	11IR/IL
SIR0010H11	○	○		10	–	9	100	–	7,4	12	11IR/IL
SIR0012K11	●	○		12	–	11	125	–	8,4	16	11IR/IL
SIR0016M11	○	○		16	–	14,8	150	–	11,7	19	11IR/IL
SIR0016M16	●	○		16	–	14,8	150	–	11,7	19	16IR/IL
SIR0020P16	●	○		20	–	14,8	170	–	13,7	24	16IR/IL
SIR0025R16	●	○		25	–	23	200	–	16,2	29	16IR/IL
SIR0032S16	●	○		32	–	30	250	–	19,7	36	16IR/IL
SIR0040T16	○	○		40	–	37,5	300	–	23,7	44	16IR/IL
SIR0050U16	○	○		50	–	47	350	–	28,7	54	16IR/IL
SIR0025R22	●	○		25	–	23	200	–	18,1	29	22IR/IL
SIR0032S22	●	○		32	–	30	250	–	21,6	38	22IR/IL
SIR0040T22	○	○		40	–	37,5	300	–	25,6	46	22IR/IL
SIR0050U22	○	○		50	–	47	350	–	30,6	58	22IR/IL
SIR0032S27	●	○		32	–	30	250	–	22,6	40	27IR/IL
SIR0040T27	○	○		40	–	37,5	300	–	26,6	48	27IR/IL
SIR0050U27	○	○		50	–	47	350	–	31,6	58	27IR/IL



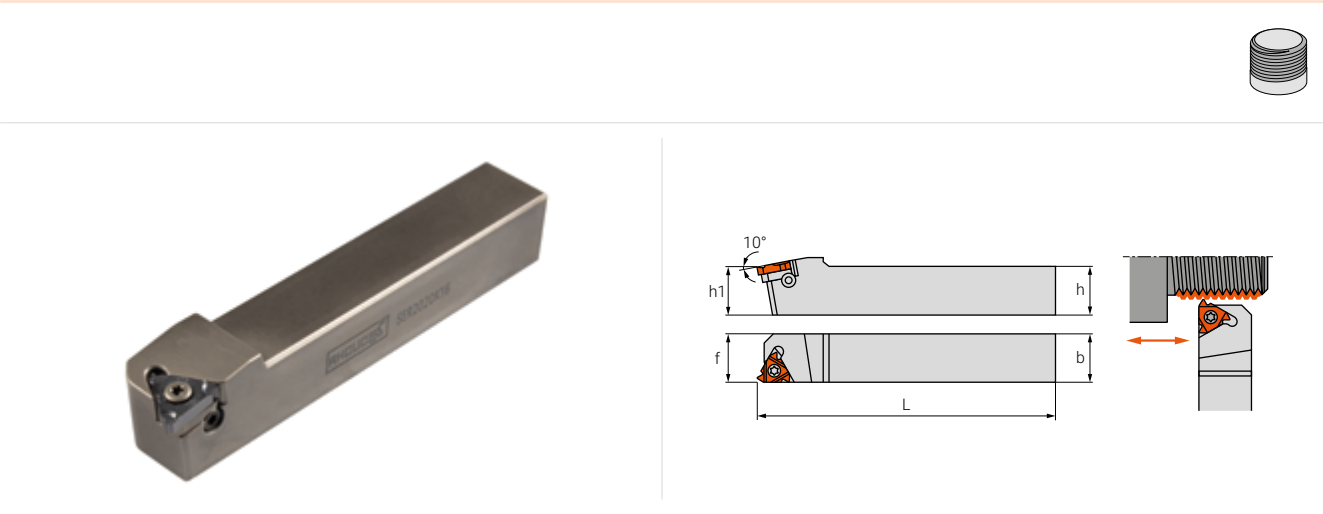
Обозначение	R	L	COЖ	d мм	d1 мм	h мм	L мм	l ₁ мм	f мм	D _{min} мм	Тип пластины
SIR0025R16C	●	○	▲	25	–	23	200	–	16,2	29	16IR/IL
SIR0032S16C	○	○	▲	32	–	30	250	–	19,7	36	16IR/IL
SIR0040T16C	○	○	▲	40	–	37,5	300	–	23,9	44	16IR/IL

Комплектующие

Тип пластины	Размер державки					
06L..	16	3006-M2×3,6	–	–	–	80-T06
08L..	16	3007-M2,2×5	–	–	–	80-T07
11L..	10–16	4008-M2,5×6	–	–	–	80-T08
16L..	16–20	4015-M3,5×9	–	–	–	80-T20
16L..	25–50	1710-U5-40×12,2	AAV-11-U5-40×4,5	ATS-16E	ATS-16I	80-T10
22L..	25–50	1720-U8-32×15	AAV-12-U8-32×5,5	ATS-22E	ATS-22I	80-T20
27L..	32–50	1620-M5×18	AAV-15-M5×5,7	ATS-27E	ATS-27I	80-T20



Державки резьбовые с креплением винтом SER/L



Обозначение	R	L	h=h1 мм	b мм	L мм	f мм	Тип пластины
SER/L0808E11	○	○	8	8	70	8	11ER/EL
SER/L1010E11	●	○	10	10	70	10	11ER/EL
SER/L1212F11	●	○	12	12	80	12	11ER/EL
SER/L1616H11	●	○	16	16	100	16	11ER/EL
SER/L2020H11	○	○	20	20	100	20	11ER/EL
SER/L1616H16	●	○	16	16	100	16	16ER/EL
SER/L2020K16	●	○	20	20	125	20	16ER/EL
SER/L2525M16	●	○	25	25	150	25	16ER/EL
SER/L3232P16	●	○	32	32	170	32	16ER/EL
SER/L2525M22	●	○	25	25	150	25	22ER/EL
SER/L3232P22	●	○	32	32	170	32	22ER/EL
SER/L4040S22	○	○	40	40	250	40	22ER/EL
SER/L2525M27	○	○	25	25	150	25	27ER/EL
SER/L3232P27	●	○	32	32	170	32	27ER/EL
SER/L4040S27	○	○	40	40	250	40	27ER/EL

Комплектующие

Тип пластины					
11E..	4008-M2.5x6	—	—	—	80-T08
16E..	1710-U5-40x12.2	AAV-11-U5-40x4.5	ATS-16E	ATS-16I	80-T10
22E..	1720-U8-32x15	AAV-12-U8-32x5.5	ATS-22E	ATS-22I	80-T20
27E..	1620-M5x22	AAV-15-M5x5.7	ATS-27E	ATS-27I	80-T20



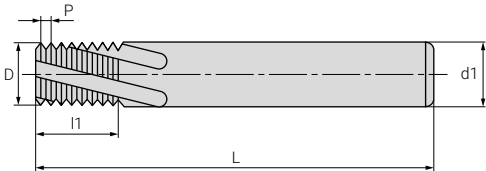
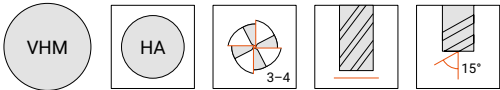
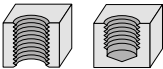
Система обозначений резьбофрез

TM1	3	M	1,5	0800	M
Серия	Количество зубьев	Тип резьбы	Шаг резьбы	Диаметр	Исполнение
TM1 Резьбофрезы однопроходные	3 Z=3 шт. 4 Z=4 шт.	M Метрическая основной шаг	 0,35 P = 0,35 мм 0,4 P = 0,4 мм 0,45 P = 0,45 мм : 2 P = 2,0 мм	 0120 D = 1,2 мм 0154 D = 1,54 мм 0163 D = 1,63 мм : 1350 D = 13,5 мм	M Средняя серия



Резьбофрезы
из твердого сплава TM1

TiCN

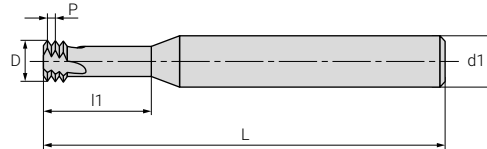
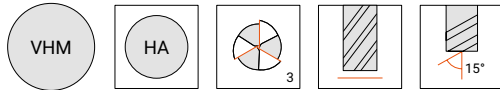
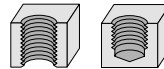


Обозначение	Размер резьбы	P мм	D мм	d мм	l мм	L мм	Z шт.
TM1-3M0.5-0240-M	M3	0,5	2,4	4	7,5	45	3
TM1-3M0.7-0315-M	M4	0,7	3,15	4	10	45	3
TM1-3M0.8-0400-M	M5	0,8	4,0	6	12,5	50	3
TM1-3M1.0-0475-M	M6	1,0	4,75	6	15	50	3
TM1-3M1.25-0600-M	M8	1,25	6,0	6	17	60	3
TM1-3M1.5-0800-M	M10	1,5	8,0	8	22	60	3
TM1-3M1.75-1000-M	M12	1,75	10,0	10	24	75	3
TM1-4M2.0-1150-M	M14	2,0	11,5	12	25	75	4
TM1-4M2.0-1350-M	M16	2,0	13,5	14	30	80	4



Резьбофрезы
из твердого сплава TM2

TiCN



Обозначение	Размер резьбы	P мм	D мм	d мм	l мм	L мм	Z шт.
TM2-3M0.35-0120-M	M1,6	0,35	1,2	4	4	45	3
TM2-3M0.4-0154-M	M2	0,4	1,54	4	5	45	3
TM2-3M0.45-0163-M	M2,2	0,45	1,63	4	5,5	45	3
TM2-3M0.5-0240-M	M3	0,5	2,4	4	7,5	45	3
TM2-3M0.7-0315-M	M4	0,7	3,15	4	10	45	3
TM2-3M0.8-0400-M	M5	0,8	4,0	6	12,5	50	3
TM2-3M1.0-0475-M	M6	1	4,75	6	15	50	3
TM2-3M1.25-0600-M	M8	1,25	6,0	6	17	60	3
TM2-3M1.5-0800-M	M10	1,5	8,0	8	22	60	3