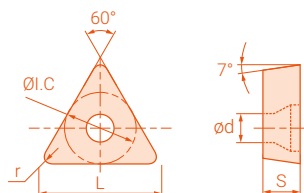


Токарные пластины TCMT для чистовой обработки

Позитивные пластины с углом при вершине 60°

HC¹
(PVD)

P
M
K
N
S
H

Обозначение		r mm	ap mm	f mm	APM08	
Чистовая обработка		TCMT16T304-EF	0,4	0,3-3,0	0,05-0,23	○
	EF					

TC**	L	I.C	S	D1
0902	9,63	5,56	2,38	2,5
1102	11	6,35	2,38	2,8
16T3	16,5	9,525	3,97	4,4
06T1	6,87	3,97	1,98	2,2

HC¹ – твёрдый сплав с покрытием

HW – твёрдый сплав без покрытия

HC² – кермет с покрытием

■ – хорошие условия обработки

▒ – нормальные условия обработки

□ – неблагоприятные условия обработки

○ – под заказ

● – в наличии